

Rohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen

Boring bar blanks for the production of special tools

Barre d'alésage pour la fabrication d'outils spéciaux

Özel takım yapma amaçlı yarı mamul



JIS B
6339
(MAS 403 BT)

A

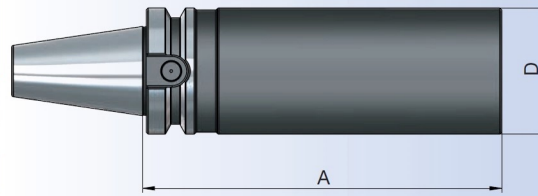
HRC
52±2



JIS B 6339
(MAS 403 BT)

Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	BT	Form	D	A	Kg	Euro
405.17.63.250	BT 40	A	63	250	6,38	
505.17.97.315	BT 50	A	97	315	19,61	

FORM A



Ausführung : Steilkegel und Bund gehärtet (52±2 HRC) und geschliffen,
Schaft weich zur weiteren Bearbeitung.

Version : Cone and flange hardened (52±2 HRC) and grinded.
Soft body for later processing.

Version : Cône et collerette durcir (52±2 HRC) et rectifiés.
Corps doux pour un usinage ultérieur.

Teknik özelliği: Konik ve Flanş kısmı sertleştirilmiş (52±2 HRC) ve taşlanmıştır.
Bara kısmı işlenebilir yumuşaklıktadır.