

## Rohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen

HSK-A



Boring bar blanks for the production of special tools

Barre d'alésage pour la fabrication d'outils spéciaux

Özel takım yapma amaçlı yarı mamul

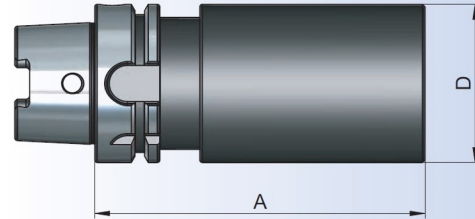
DIN  
69893-1  
FORM A

HRC  
52±2



CHIP

Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	HSK	D	A	Kg	Euro
A32.17.25.150	HSK-A 32	25	150	0,61	
A32.17.32.100	HSK-A 32	32	100	0,58	
A40.17.40.150	HSK-A 40	40	150	1,42	
A40.17.70.100	HSK-A 40	70	100	2,24	
A50.17.50.150	HSK-A 50	50	150	2,21	
A50.17.75.70	HSK-A 50	75	70	1,52	
A63.17.63.160	HSK-A 63	63	160	3,78	
A63.17.63.310	HSK-A 63	63	310	7,42	
A63.17.80.250	HSK-A 63	80	250	9,06	
A63.17.120.160	HSK-A 63	120	160	11,32	
A80.17.80.250	HSK-A 80	80	250	9,67	
A80.17.90.310	HSK-A 80	90	310	14,82	
A100.17.97.250	HSK-A 100	97	250	14,54	
A100.17.120.315	HSK-A 100	120	315	26,54	



Ausführung : Steilkegel und Bund gehärtet (52±2 HRC) und geschliffen,  
Schaft weich zur weiteren Bearbeitung.

Version : Cone and flange hardened (52±2 HRC) and grinded.  
Soft body for later processing.

Version : Cône et collerette durcir (52±2 HRC) et rectifiés.  
Corps doux pour un usinage ultérieur.

Teknik özelliği : Konik ve Flanş kısmı sertleştirilmiş (52±2 HRC) ve taşlanmıştır.  
Bara kısmı işlenebilir yumuşaklıktadır.