

Rohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen

Boring bar blanks for the production of special tools

Barre d'alésage pour la fabrication d'outils spéciaux

Özel takım yapma amaçlı yarı mamul



Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	DK	Form	D	A	Kg	Euro
401.17.63.250	DK 40	A	63	250	6,46	
501.17.97.315	DK 50	A	97	315	19,61	

Ausführung : Steilkegel und Bund gehärtet (52 ± 2 HRC) und geschliffen, Schaft weich zur weiteren Bearbeitung.

Version : Cone and flange hardened (52 ± 2 HRC) and grinded. Soft body for later processing.

Version : Cône et collerette durcir (52 ± 2 HRC) et rectifiés. Corps doux pour un usinage ultérieur.

Teknik özelliği: Konik ve Flanş kısmı sertleştirilmiş (52 ± 2 HRC) ve taşlanmıştır. Bara kısmı işlenebilir yumuşaklıktadır.

