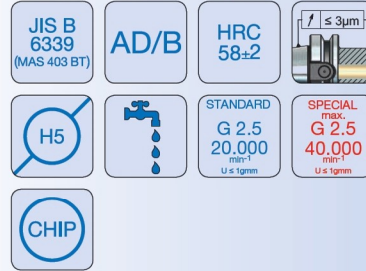


Fräseraufnahmen für Einschraubfräser

Milling Cutter Arbors for Screw-on type Milling Cutters

Axes Coupeur Fraisage Pour Vis-Sur Type Coupeurs de Fraisage

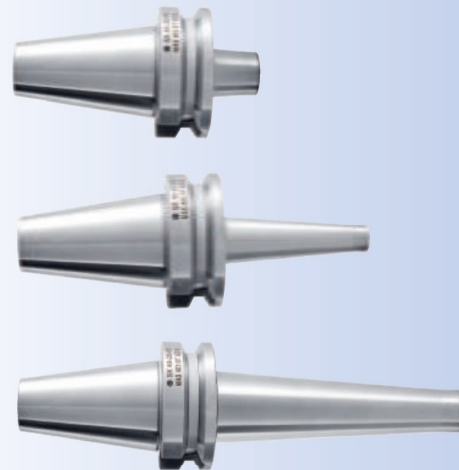
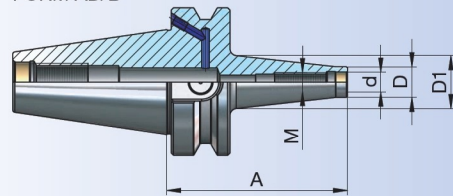
Vidalı tip frezeler için takım tutucular



JIS B 6339
(MAS 403 BT)

Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	BT	Form	M	A	d	D	D1	Kg	Euro
406.12.06.52	BT 40	AD/B	M6	52	6,5	10	13	0,96	
406.12.06.77	BT 40	AD/B	M6	77	6,5	10	19,5	1,00	
406.12.06.102	BT 40	AD/B	M6	102	6,5	10	22,5	1,05	
406.12.08.52	BT 40	AD/B	M8	52	8,5	13	15	0,96	
406.12.08.77	BT 40	AD/B	M8	77	8,5	13	22,5	1,02	
406.12.08.102	BT 40	AD/B	M8	102	8,5	13	23	1,07	
406.12.08.127	BT 40	AD/B	M8	127	8,5	13	25	1,14	
406.12.10.32	BT 40	AD/B	M10	32	10,5	18	-	0,97	
406.12.10.52	BT 40	AD/B	M10	52	10,5	18	20	0,98	
406.12.10.77	BT 40	AD/B	M10	77	10,5	18	23	1,05	
406.12.10.102	BT 40	AD/B	M10	102	10,5	18	28	1,16	
406.12.10.127	BT 40	AD/B	M10	127	10,5	18	32	1,29	
406.12.10.177	BT 40	AD/B	M10	177	10,5	18	36	1,60	
406.12.12.32	BT 40	AD/B	M12	32	12,5	21	-	0,96	
406.12.12.52	BT 40	AD/B	M12	52	12,5	21	24	1,00	
406.12.12.77	BT 40	AD/B	M12	77	12,5	21	24	1,06	
406.12.12.102	BT 40	AD/B	M12	102	12,5	21	31	1,21	
406.12.12.127	BT 40	AD/B	M12	127	12,5	21	32,5	1,35	
406.12.12.152	BT 40	AD/B	M12	152	12,5	21	35,5	1,52	
406.12.12.177	BT 40	AD/B	M12	177	12,5	21	39,5	1,76	
406.12.16.32	BT 40	AD/B	M16	32	17	29	-	0,94	
406.12.16.52	BT 40	AD/B	M16	52	17	29	-	1,03	
406.12.16.77	BT 40	AD/B	M16	77	17	29	34	1,18	
406.12.16.102	BT 40	AD/B	M16	102	17	29	34	1,33	
406.12.16.127	BT 40	AD/B	M16	127	17	29	36	1,52	
406.12.16.152	BT 40	AD/B	M16	152	17	29	40	1,78	
406.12.16.177	BT 40	AD/B	M16	177	17	29	42,5	2,04	

FORM AD/B



Empfohlene Anzugsmomente
Recommended tightening torques
Torques de serrage recommandés
Önerilen sıkma torku

M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm



Fräseraufnahmen für Einschraubfräser

Milling Cutter Arbors for Screw-on type Milling Cutters

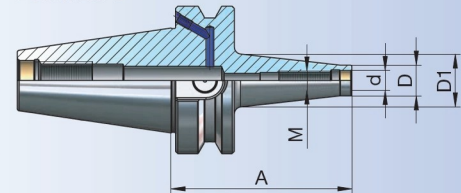
Axes Coupeur Fraisage Pour Vis-Sur Type Coupeurs de Fraisage

Vidalı tip frezeler için takım tutucular

JIS B 6339 (MAS 403 BT)	AD/B	HRC 58±2	$\leq 3\mu\text{m}$
H5		STANDARD G 2.5 20,000 min ⁻¹ U ≤ 1g/min	SPECIAL max. G 2.5 40,000 min ⁻¹ U ≤ 1g/min
CHIP			

Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	BT	Form	M	A	d	D	D1	Kg	Euro
506.12.08.88	BT 50	AD/B	M8	88	8,5	13	22,5	3,66	
506.12.08.138	BT 50	AD/B	M8	138	8,5	13	24,5	3,78	
506.12.08.188	BT 50	AD/B	M8	188	8,5	13	29,5	3,97	
506.12.10.88	BT 50	AD/B	M10	88	10,5	18	23	3,68	
506.12.10.138	BT 50	AD/B	M10	138	10,5	18	31,5	3,92	
506.12.10.188	BT 50	AD/B	M10	188	10,5	18	36	4,15	
506.12.12.88	BT 50	AD/B	M12	88	12,5	21	24	3,70	
506.12.12.138	BT 50	AD/B	M12	138	12,5	21	32,5	3,97	
506.12.12.188	BT 50	AD/B	M12	188	12,5	21	39,5	4,38	
506.12.16.88	BT 50	AD/B	M16	88	17	29	34	3,82	
506.12.16.138	BT 50	AD/B	M16	138	17	29	36	4,15	
506.12.16.188	BT 50	AD/B	M16	188	17	29	42	4,66	

FORM AD/B



Empfohlene Anzugsmomente
Recommended tightening torques
Torques de serrage recommandés
Önerilen sıkma torku

M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm

Fräseraufnahmen für Einschraubfräser, schlanke Ausführung



Milling Cutter Arbors for Screw-on type Milling Cutters, slimline design

Axes Coupeur Fraisage Pour Vis-Sur Type Coupeurs de Fraisage, design mince

Vidalı tip frezeler için takım tutucular, ince cidarlı

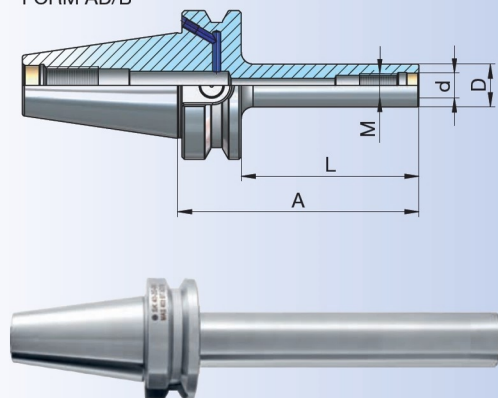
JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD/B HRC 58±2 $\lambda \leq 3\mu\text{m}$

H5 STANDARD G 2.5 20,000 min^{-1} U ≤ 1gmm SPECIAL max. G 2.5 40,000 min^{-1} U ≤ 1gmm

CHIP

Bestell-Nr. Order Nr. Reference Sipariş Nr.	BT	Form	M	A	d	D	L	Kg	Euro
406.12.10.102.S	BT 40	AD/B	M10	102	10,5	18	75	1,07	
406.12.10.127.S	BT 40	AD/B	M10	127	10,5	18	100	1,11	
406.12.10.177.S	BT 40	AD/B	M10	177	10,5	18	150	1,21	
406.12.12.102.S	BT 40	AD/B	M12	102	12,5	21	75	1,11	
406.12.12.127.S	BT 40	AD/B	M12	127	12,5	21	100	1,17	
406.12.12.152.S	BT 40	AD/B	M12	152	12,5	21	125	1,24	
406.12.12.177.S	BT 40	AD/B	M12	177	12,5	21	150	1,31	
406.12.16.102.S	BT 40	AD/B	M16	102	17	29	75	1,27	
406.12.16.127.S	BT 40	AD/B	M16	127	17	29	100	1,39	
406.12.16.152.S	BT 40	AD/B	M16	152	17	29	125	1,52	
406.12.16.177.S	BT 40	AD/B	M16	177	17	29	150	1,64	
506.12.10.138.S	BT 50	AD/B	M10	138	10,5	18	100	3,76	
506.12.10.188.S	BT 50	AD/B	M10	188	10,5	18	150	3,84	
506.12.12.138.S	BT 50	AD/B	M12	138	12,5	21	100	3,82	
506.12.12.188.S	BT 50	AD/B	M12	188	12,5	21	150	3,94	
506.12.16.138.S	BT 50	AD/B	M16	138	17	29	100	4,04	
506.12.16.188.S	BT 50	AD/B	M16	188	17	29	150	4,29	

FORM AD/B



Empfohlene Anzugsmomente
Recommended tightening torques
Torques de serrage recommandés
Önerilen sıkma torku

M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm