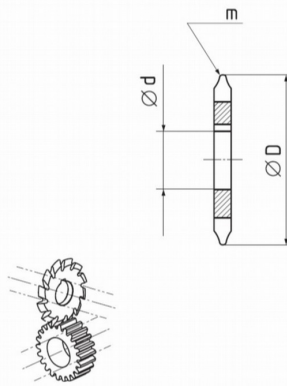


DE Zahnformfräser für Stirnräder | eingriffswinkel 20°
RU Модульные фрезы | угол зацепления 20°


8900
new

8900


m	D js 16	d H 7	Z	890070		890075	
0,5	40	16	12	.0050(1-8)		.0050(1-8)	
0,75	40	16	12	.0075(1-8)		.0075(1-8)	
1	50	16	12	.0100(1-8)		.0100(1-8)	
1,25	50	16	12	.0125(1-8)		.0125(1-8)	
1,5	63	22	12	.0150(1-8)		.0150(1-8)	
1,75	63	22	12	.0175(1-8)		.0175(1-8)	
2	63	22	12	.0200(1-8)		.0200(1-8)	
2,25	63	22	12	.0250(1-8)		.0250(1-8)	
2,5	63	22	12	.0225(1-8)		.0225(1-8)	
2,75	70	27	12	.0275(1-8)		.0275(1-8)	
3	70	27	12	.0300(1-8)		.0300(1-8)	
3,25	70	27	12	.0325(1-8)		.0325(1-8)	
3,5	80	27	12	.0350(1-8)		.0350(1-8)	
3,75	80	27	12	.0375(1-8)		.0375(1-8)	
4	80	27	12	.0400(1-8)		.0400(1-8)	
4,25	80	27	12	.0425(1-8)		.0425(1-8)	
4,5	90	27	12	.0450(1-8)		.0450(1-8)	
4,75	90	27	12	.0475(1-8)		.0475(1-8)	
5	90	32	12	.0500(1-8)		.0500(1-8)	
5,5	90/95*	32	12	.0550(1-8)		.0550(1-8)	
6	100	32	12	.0600(1-8)		.0600(1-8)	

*) = D 890070

Number of teeth (on the spur wheel)

Рočet zubů (ozubeného kola) | Zähnezahl (au dem Stirnrad) | Количество зубьев (шестерны)

	1	2	3	4	5	6	7	8
Z _{0z}	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	fz (mm/z)						
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 100
Modul 1-5										
P.1	≤ 600 N/mm ²	2,1xModul	20	0,010	0,013	0,016	0,018	0,021	0,023	0,026
P.4	≤ 900 N/mm ²	2,1xModul	15	0,010	0,013	0,016	0,018	0,021	0,023	0,026
K.1	≤ 820 N/mm ²	2,1xModul	12	0,011	0,014	0,018	0,020	0,023	0,026	0,029
K.2	> 800 N/mm ²	2,1xModul	10	0,010	0,013	0,016	0,018	0,021	0,023	0,026
Modul 6										
P.1	≤ 600 N/mm ²	2,1xModul	20	0,026	0,033	0,041	0,046	0,053	0,059	0,066
P.4	≤ 900 N/mm ²	2,1xModul	15	0,022	0,027	0,035	0,038	0,044	0,049	0,055
K.1	≤ 820 N/mm ²	2,1xModul	12	0,022	0,027	0,035	0,038	0,044	0,049	0,055
K.2	> 800 N/mm ²	2,1xModul	10	0,021	0,026	0,033	0,037	0,042	0,047	0,053