

GÜHRING

EINSTECHSYSTEME

NEU

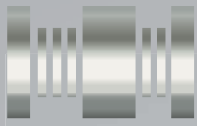
Ausdrehen
Einstechen
Gewindedrehen
Nutstoßen
Sonderwerkzeuge



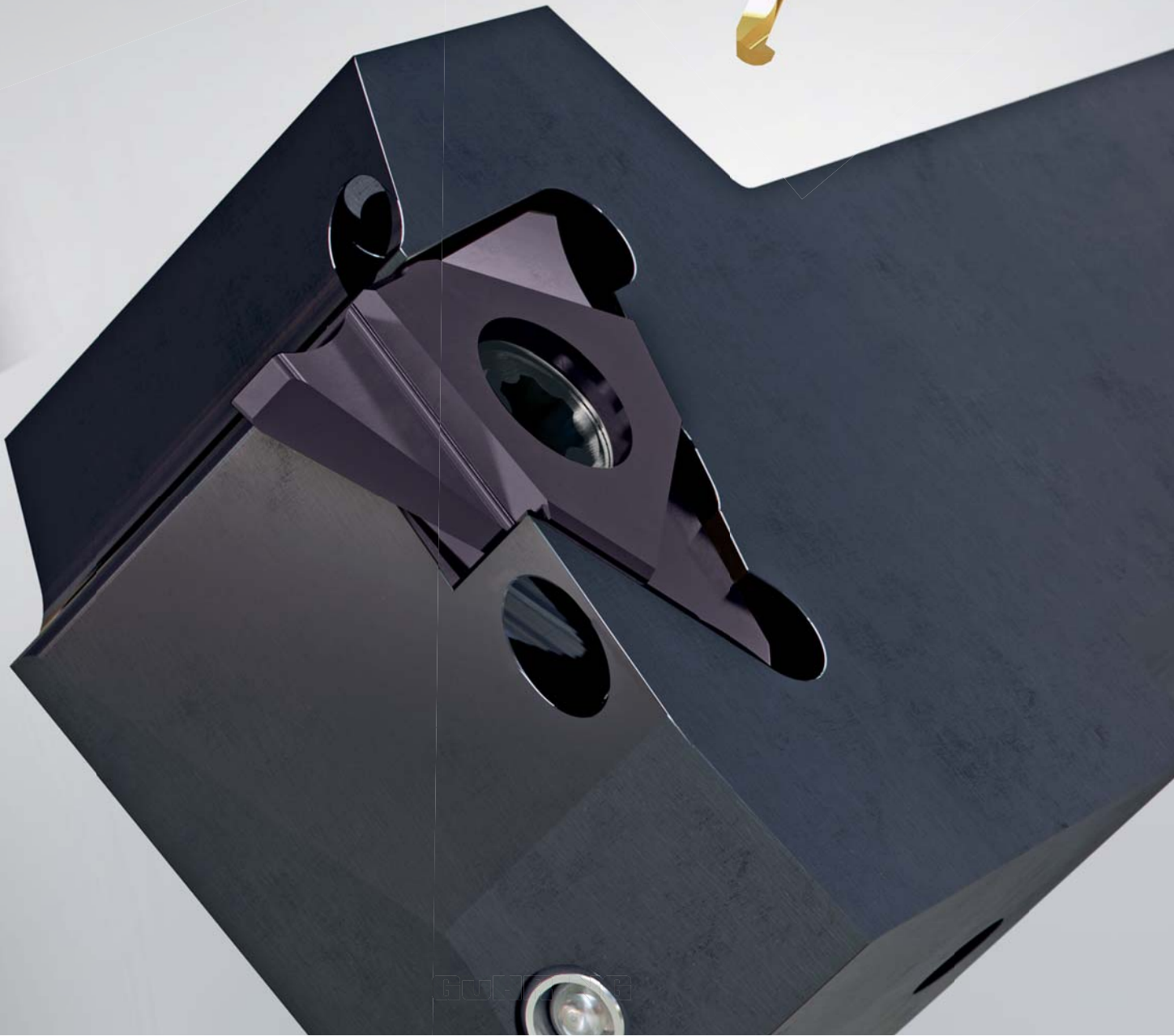
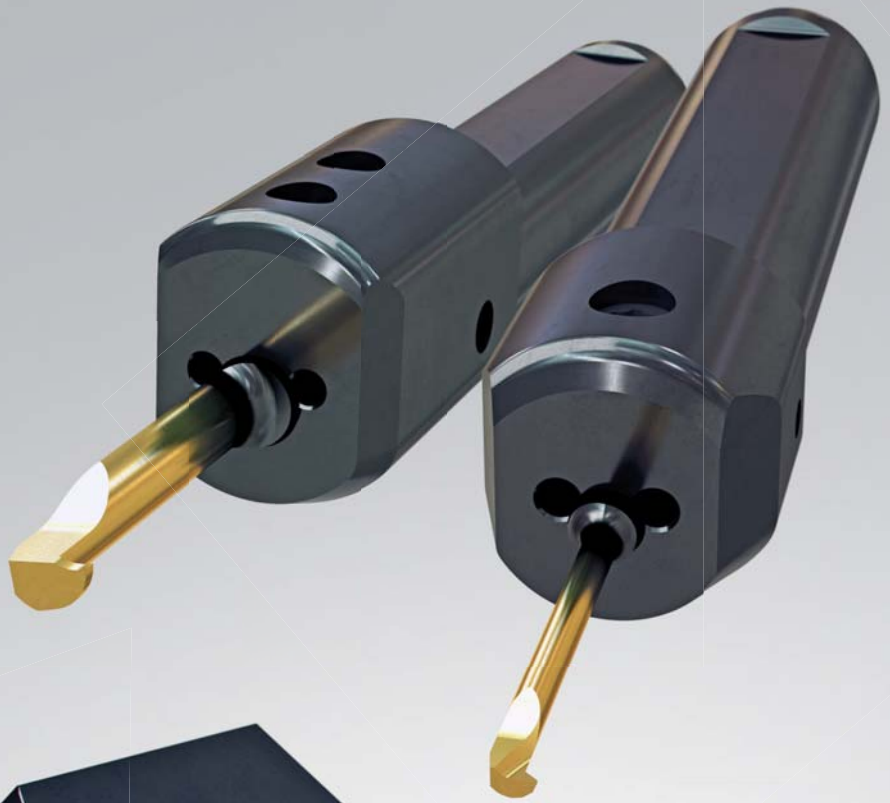
// FLEXIBEL
// WIRTSCHAFTLICH
// PRÄZISE

GÜHRING

GÜHRING



EINSTECH
SYSTEME



EINSTECHSYSTEME

höchste Qualität und Flexibilität durch
maximale Fertigungstiefe



SCHLEIFEN - WSP UND SCHNEIDEINSÄTZE

Komplettfertigung auf
Eigenbau-Schleifzentren



BESCHICHTEN - WSP UND SCHNEIDEINSÄTZE

// Inhouse-Beschichten auf
Eigenbau-Beschichtungsanlagen
// neueste Beschichtungstechno-
logien und Schichtarten



FRÄSEN/DREHEN - HALTERFERTIGUNG



EIGENE HARTMETALLFERTIGUNG

Rohlinge - WSP und Schneideinsätze
Güthing eigene HM-Sorten



WIR WACHSEN WEITER

| ERWEITERTES PROGRAMM | MEHR ABMESSUNGEN | NEUE ANWENDUNGEN

Möglich gemacht wird diese rasante Entwicklung durch die enorme Fertigungstiefe von Gühring, die auch bei der Produktgruppe der Stechwerkzeuge zum Tragen kommt. Hartmetall aus eigener Herstellung, eigens entwickelte Maschinen und Beschichtungen aus dem eigenen F&E – so handhabt es Gühring bei all seinen Produkten. Nicht mehr ausschließlich bei rotierenden, sondern auch bei stehenden Werkzeugen.

108

Das neue System 108 ist die konsequente Weiterentwicklung des Werkzeugprogramms der Kleinwerkzeuge. Mit einem Schaftdurchmesser von 8 mm und einem Mindestbearbeitungsdurchmesser von 7 mm ergänzt das System 108 das bisherige Werkzeugprogramm auf ideale Weise. Der Schaftdurchmesser 8 mm bietet größtmögliche Stabilität und damit hohe Prozesssicherheit. Das Startprogramm bietet über 700 verschiedene Artikel zum Ausdrehen und Profildrehen bis t_{max} 2,5 mm, Inneneinstechen bis t_{max} 3 mm und Rückwärtsdrehen.

Auch das System 108 wird entsprechend den Anforderungen der Anwender kontinuierlich erweitert werden.



106

Im erprobten System 106 haben wir das Angebot der Stoßwerkzeuge erweitert. Diese sind jetzt für Innensechskantbearbeitungen von Schlüsselweite 4 bis 10 verfügbar. Bei der Bohrungsinnenbearbeitung mit Kleinwerkzeugen zählt das System 106 bereits jetzt zu den umfangreichsten Programmen am Markt.



110

System 110 eröffnet ebenfalls neue und interessante Möglichkeiten. Mit einem Schaftdurchmesser von 10mm bieten die Sonderwerkzeuge maximale Stabilität. Hierzu halten wir Rohlinge bis zu einer Länge von 112mm bereit, um bei schwierigen Anwendungsfällen die bestmögliche Lösung bieten zu können. Im Standardprogramm stehen außerdem die gängigsten Rundschafthalter zur Auswahl.

Gühring ist Spezialist für branchenspezifische Werkzeug- und Prozesslösungen. Auch im Bereich Stechen legen wir kundenspezifische Sonderwerkzeuge aus. Neben dem umfangreichen Standardprogramm liegt das besondere Augenmerk auf individualisierten Systemen mit starker Kundenorientierung. Hier kommen insbesondere die fundierten Gühring-Werkzeugkenntnisse und unsere herausragende Beratungskompetenz zum Tragen.



GÜHRING
EINSTECH
SYSTEME

Gühring F&E für innovative Werkzeugentwicklungen

Höchster Qualitätsstandard weltweit

Gebündelte Kompetenzen unter einem Dach

Außergewöhnlich hohe Fertigungstiefe

Zerspanungstechnologie mit Vorsprung



GÜHRING

Produktionsstandort
Einstechwerkzeuge







Dr. Jörg Gühring

Vorsitz der Geschäftsleitung



Oliver Gühring

Geschäftsführer
Vertrieb und Marketing

8000

Mitarbeiter
Weltweit



3500

Mitarbeiter
Deutschland



Internes Aus- und
Weiterbildungsprogramm



Internationaler Know-How Transfer
durch weltweite Austauschprogramme
für Mitarbeiter



Dietmar Pfränger

Geschäftsführer
F&E, Logistik, Technik und Produktion



Bernd Schatz

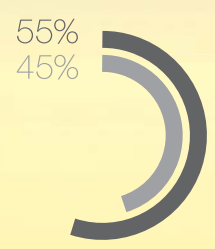
Geschäftsführer
Verwaltung und Finanzen



Kernsegment
Werkzeuge

90000
Artikel als Standard

4000
Werkzeugsorten



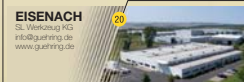
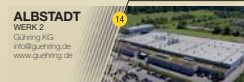
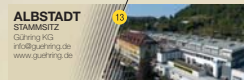
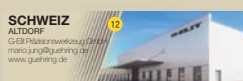
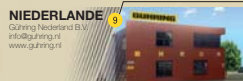
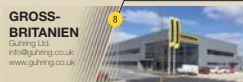
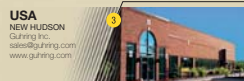
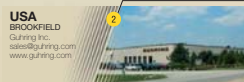
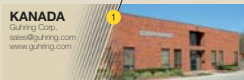
■ Standardwerkzeuge
■ Sonderwerkzeuge

Alles aus einer Hand – umfassend und global

Mit einem globalen Netz aus Fertigungsstandorten entwickelt und produziert Gühring Präzisionswerkzeuge für alle wichtigen Märkte: Anwender aus der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt oder dem Maschinenbau setzen auf die richtungsweisenden Werkzeuge, die weltweit nach einheitlichen Qualitätsstandards auf höchstem Niveau gefertigt werden.

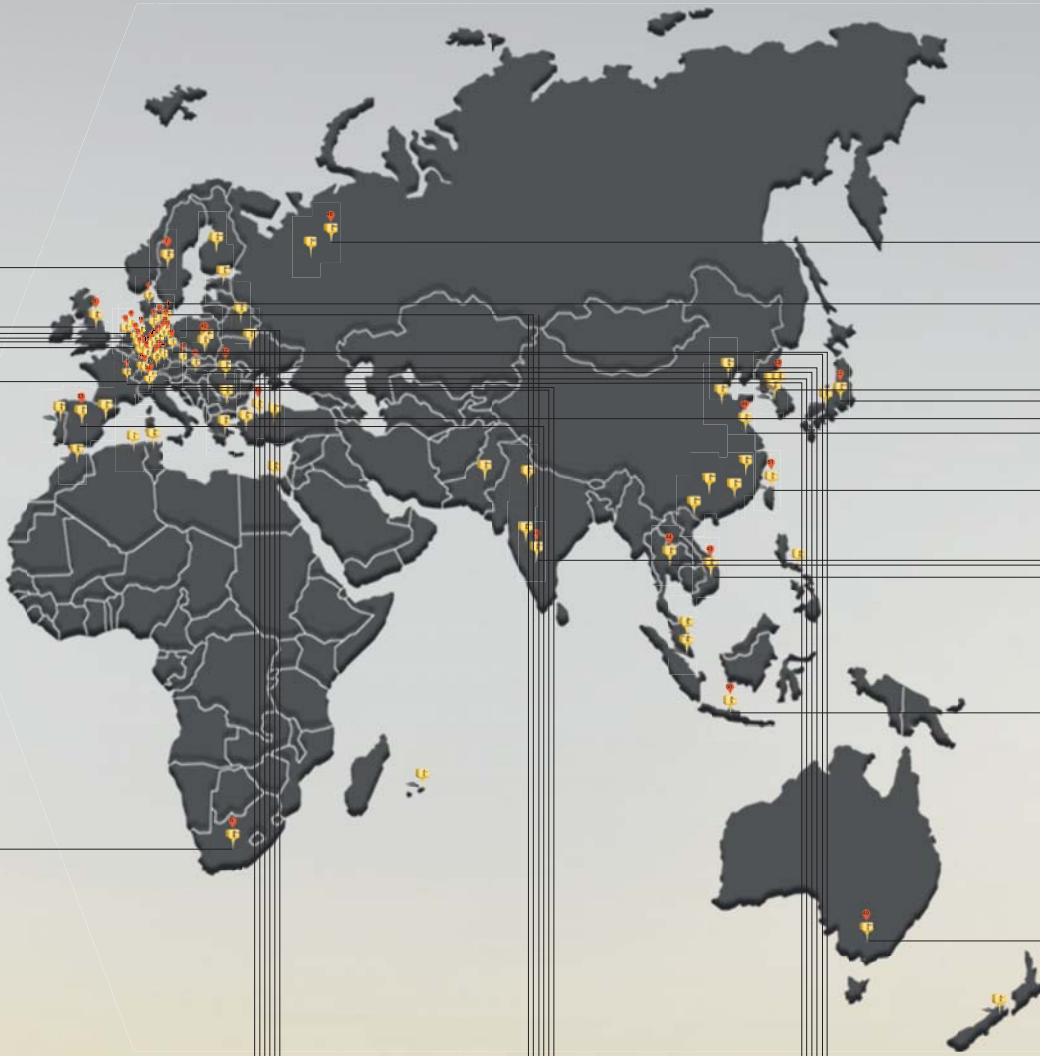
48
LÄNDERGESELLSCHAFTEN

ÜBER 70
PRODUKTIONS- UND
SERVICEZENTREN



Mit innovativen Technologien realisiert Gühring spezifische Kundenwünsche von der Prozessauslegung bis zum Serieneinsatz der Präzisionswerkzeuge – flexibel, zeitnah, global. Dafür sind international Experten im Einsatz, die den Kunden vor Ort betreuen. Produktion, Service und Ansprechpartner sind damit weltweit aus einer Hand verfügbar.

Eigene Hartmetall-Herstellung Eigener Maschinenbau
 Eigene Beschichtung Weltweit höchster Qualitätsstandard



CHEMNITZ 25
 Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

BERLIN 31
 G-EB
info@guerwerk.de
www.guehring.de

FRANKREICH 37
 Gühring France S.A. R.L.
info@guehring-france.com

DÄNEMARK 43
 Gühring ApS
info@guehring.dk
www.guehring.dk

RUSSLAND 49
 Gühring - Russland
info@guehring.ru
www.guehring.ru

KULMBACH 26
 Gühring KG
service@guerwerk.com

REGENSBURG 32
 Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

RUMÄNIEN 38
 Gühring s.r.l. - Romania
romania@guehring.de

VIETNAM 44
 Gühring Vietnam LLC
info@guehring.vn

AUSTRALIEN 50
 Gühring Pty. Ltd.
info@guehring.com.au
www.guehring.com.au

MARKT-ERLBACH 27
 Gühring KG
info@guehring.de

ZORBAU 33
 Holländer-Gühring GmbH
info@kullschaefer-guehring.de

UNGARN 39
 Tiber-Gühring KFT.
info@tiber.hu

THAILAND 45
 Gühring (Thailand) Co., Ltd.
info.thailand@guehring.com
www.guehring.co.th

INDONESIEN 51
 PT. Gühring Indonesia
info@pt.guehring.com.id
www.guehring.co.id

TREUEN WERK 1 28
 Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

SPANIEN 34
 Übermühl-Gühring GmbH
info@guerwerk.es
www.guehring.es

ÖSTERREICH 40
 Gühring Ges.m.b.H.
info@austria.guehring.at
www.guehring.at

INDIEN 46
 Gühring India Pvt. Ltd.
info@guehring.in
www.guehring.in

TAIWAN 52
 Gühring Taiwan Ltd.
info@guehring.com.tw
www.guehring.com.tw

TREUEN WERK 2 29
 Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

ITALIEN UBIEMME 35
 Übermühl-Gühring Italia
info@ubiemme.it
www.ubiemme.it

POLEN 41
 Gühring Sp. z o.o.
info@poland.guehring.pl
www.guehring.pl

CHINA 47
 Gühring (China) Group
info@guehring.com.cn
www.guehringchina.com

JAPAN 53
 Gühring Japan Co., Ltd.
info@guehring.co.jp
www.guehring.co.jp

TREUEN WERK 3 30
 Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de

ITALIEN MISSAGLIA 36
 Gühring s.r.l. Unipersonale
info@guehring-italy.com
www.guehring-italy.com

TSCHECHIEN 42
 Gühring s.r.o.
info@moravce.guehring.cz
www.guehring.cz

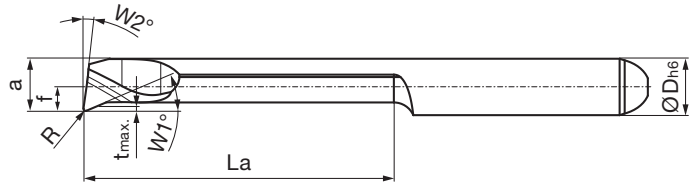
TÜRKEI 48
 Gühring Tarih San. Tic. Ltd.
info@guehring.com.tr
www.guehring.com.tr

KOREA 54
 Gühring Korea Co., Ltd.
info@guehring.co.kr
www.guehring.co.kr

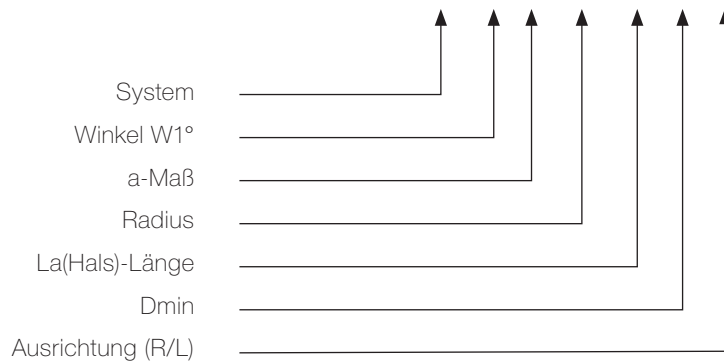
EINSTECHSYSTEME

Erklärung der Artikelbezeichnung

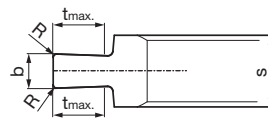
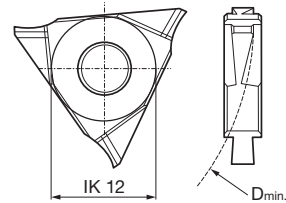
Artikelbezeichnungen System 104/106/108/110



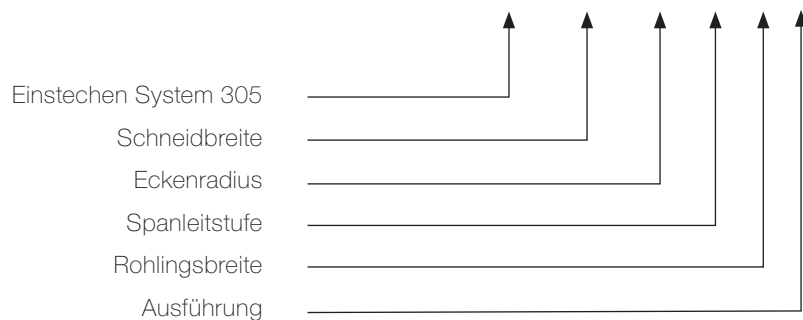
Werkzeugbezeichnung: Beispiel: GT104.2326.010.22.30.R



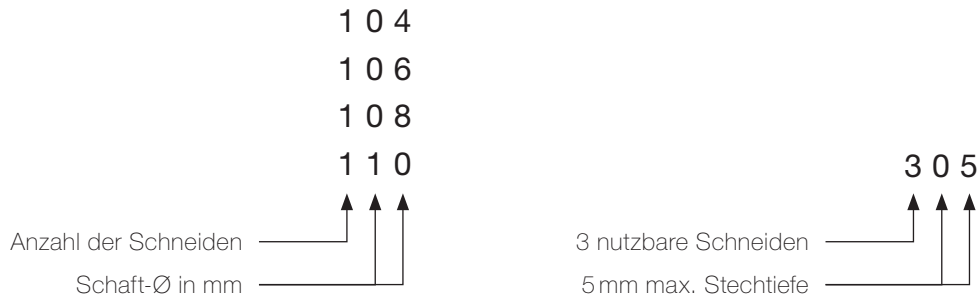
Artikelbezeichnungen System 305



Werkzeugbezeichnung: Beispiel: GE305.0250.020.BA.04.N



Systemerklärung



Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung immer die **Artikel-Nr. und die Code-Nr.** an, z.B.:
für den Artikel GG104.VM02.040.04.15.R,
TiN-beschichtet = **25164 4.001**

Bestell-Beispiel

Kleinstwerkzeuge zum Innengewindedrehen

Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Vollprofil - metrisches Regelgewinde



• Steigung P = 0,4-0,8

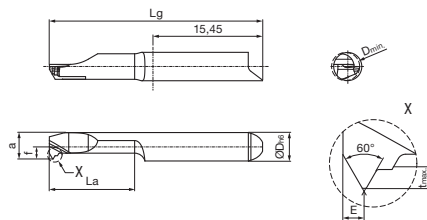
für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 150

Schneidstoff	VHM		
Typ	GG 104	GG 104	GG 104
Oberfläche	Ⓢ	ⓐ	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

System 104



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr. **25164** **25166** **25170** Artikel-Nr.
Schneidrichtung (R) (R) (R)

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00

Code-Nr.



EINSTECHSYSTEME

Höchste Qualität und Flexibilität
durch maximale Fertigungstiefe.
Alles aus einer Hand.



SYSTEM 104

	Seite
Kleinstwerkzeuge ab Ø 0,7 mm	15
Klemmhalter	16
Schneideinsätze	29
Nutstoßen ab Ø 1,5 mm	15
Klemmhalter	28
Schneideinsätze	57



SYSTEM 106

	Seite
Kleinstwerkzeuge ab Ø 5 mm	61
Klemmhalter	62
Schneideinsätze	75
Nutstoßen ab Ø 6 mm	61
Klemmhalter	74
Schneideinsätze	119



SYSTEM 108

	Seite
Kleinstwerkzeuge ab Ø 7 mm	123
Klemmhalter	124
Schneideinsätze	130



SYSTEM 110

	Seite
Kleinstwerkzeuge für Sonderlösungen	149
Klemmhalter	151



SYSTEM 305

	Seite
Ein- und Abstechen	155
Klemmhalter	156
Wendeschneidplatten	171

Navigator & Technische Informationen ab Seite 183

Zubehör ab Seite 196

Sonderlösungen ab Seite 198

Artikel-Nr. Verzeichnis ab Seite 200

104





SYSTEM 104

KLEINSTWERKZEUGE



Rundschaft
ab Seite 16



Vierkantschaft
ab Seite 23

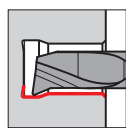


Modularaufnahmen
ab Seite 25

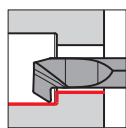


Rundschaft
Nutstoßen
Seite 28

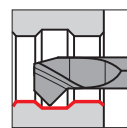
Klemmhalter



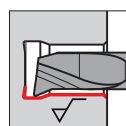
Ausdrehen
und Profilieren, Typ GT
ab Seite 29



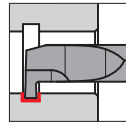
Rückwärtsdrehen
und Profilieren, Typ GT
ab Seite 40



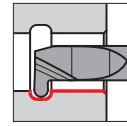
Ausdrehen
und Fasen, Typ GT
Seite 42



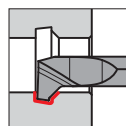
Ausdrehen
mit Wiper, Typ GJ
Seite 39



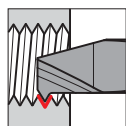
Inneneinstechen,
gerade Nuten, Typ GE
Seite 43



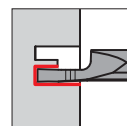
Inneneinstechen,
Vollradiusnuten, Typ GE
Seite 45



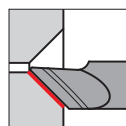
Inneneinstechen
und Fasen, Typ GV
Seite 46



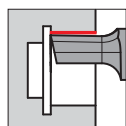
Innengewindedrehen,
Typ GG
ab Seite 52



Axialeinstechen,
Typ GA
ab Seite 47



axiales Fasen
an Bohrungen, Typ GA
Seite 51



Nutstoßen,
Typ GN
ab Seite 57

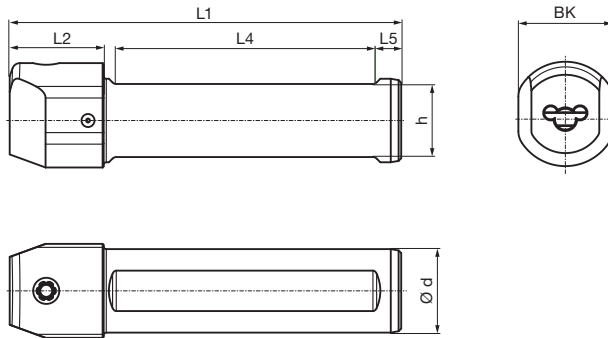
Schneideinsätze ab Bohrungs- \varnothing 0,7 mm



Rundschafthalter, Spannschraube oben

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 104



Artikel-Nr. **25000**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK	10,00	9,00	75,00	18,00	50,00	5,00	12,0
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK	12,00	11,00	75,00	18,00	50,00	5,00	14,0
4,015	GB104.0500.354.00.15.N.IK	12,70	11,00	89,92	17,78	54,86	5,08	13,9
4,016	GB104.0625.354.00.15.N.IK	15,87	14,00	89,92	17,78	54,86	5,08	17,7
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00	18,0
4,017	GB104.0750.380.00.15.N.IK	19,05	17,04	96,52	17,78	69,85	5,08	
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00	
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00	
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
4,018	GB104.1000.380.00.15.N.IK	25,40	23,39	96,52		69,85	5,08	

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

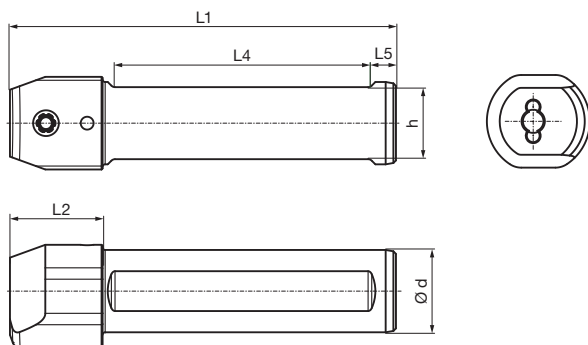


Rundschafthalter, Spannschraube seitlich

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 104

System 104



Artikel-Nr. **25001**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK.90	10,00	9,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK.90	12,00	11,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,015	GB104.0500.354.00.15.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	17,78	54,86	5,08
4,016	GB104.0625.354.00.15.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	17,78	54,86	5,08
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK.90	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00
4,017	GB104.0750.380.00.15.N.IK.90	19,05	17,04	96,52	17,78	69,85	5,08
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK.90	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK.90	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
4,018	GB104.1000.380.00.15.N.IK.90	25,40	23,39	96,52		69,85	5,08

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

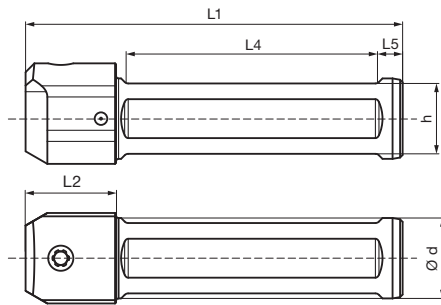
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube oben, vier Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 104



Artikel-Nr. **25018**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0016.075.00.15.N.IK.VSP	16,00	14,00	75,00	18,00	50,00	5,00	18,0
4,020	GB104.0020.090.00.15.N.IK.VSP	20,00	18,00	90,00		55,00	5,00	
4,030	GB104.0022.090.00.15.N.IK.VSP	22,00	20,00	90,00		55,00	5,00	
4,040	GB104.0025.100.00.15.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

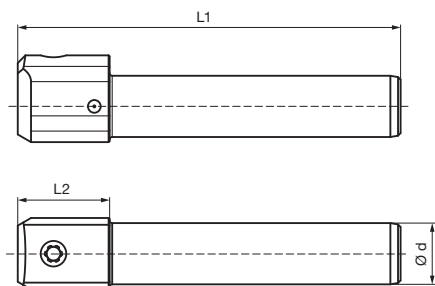


Rundschafthalter, Spannschraube oben, ohne Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ	GB 104
-----	--------

System 104



Artikel-Nr.	25017
Ausführung	neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0010.075.00.15.N.IK.RND	10,00	75,00	18,00	12,0
4,020	GB104.0012.075.00.15.N.IK.RND	12,00	75,00	18,00	14,0
4,030	GB104.0016.075.00.15.N.IK.RND	16,00	75,00	18,00	18,0

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

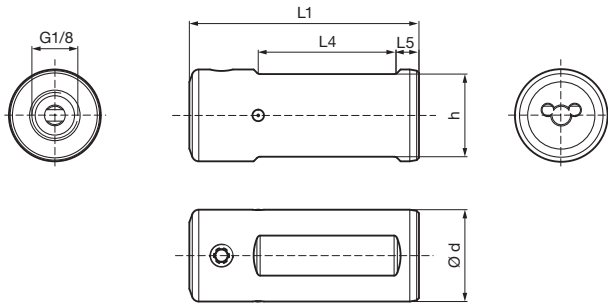


Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Citizen

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ

GB 104



Artikel-Nr. **25021**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,110	GB104.0750.040.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	40,00	20,32	5,08
4,120	GB104.0750.050.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	50,00	31,75	5,08
4,130	GB104.0750.070.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	70,00	44,45	5,08
4,140	GB104.0750.100.00.15.N.IK.CIT	19,05	17,04	100,00	76,20	5,08
4,010	GB104.0020.050.00.15.N.IK.CIT	20,00	18,00	50,00	30,00	5,00
4,020	GB104.0020.030.00.15.N.IK.CIT	20,00	18,00	30,00	13,00	5,00
4,150	GB104.1000.060.00.15.N.IK.CIT	25,40	23,39	60,00	38,10	5,08
4,160	GB104.1000.100.00.15.N.IK.CIT	25,40	23,39	100,00	76,20	5,08

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

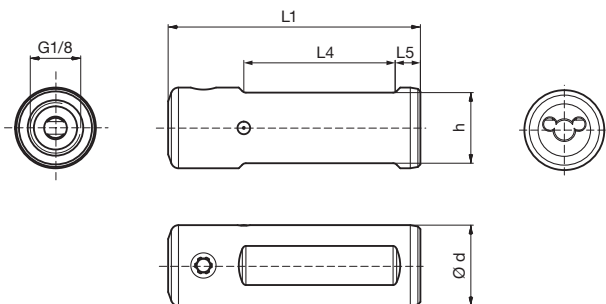
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff


Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Star

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 104

System 104


 Artikel-Nr. **25022**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0016.030.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	30,00	13,00	5,00
4,020	GB104.0016.050.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	50,00	30,00	5,00
4,030	GB104.0016.070.00.15.N.IK.STA	16,00	14,00	70,00	50,00	5,00
4,040	GB104.0022.038.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	38,00	18,00	5,00
4,050	GB104.0022.050.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	50,00	30,00	5,00
4,060	GB104.0022.070.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	70,00	50,00	5,00
4,070	GB104.0022.100.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	100,00	80,00	5,00
4,080	GB104.0022.120.00.15.N.IK.STA	22,00	20,00	120,00	100,00	5,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

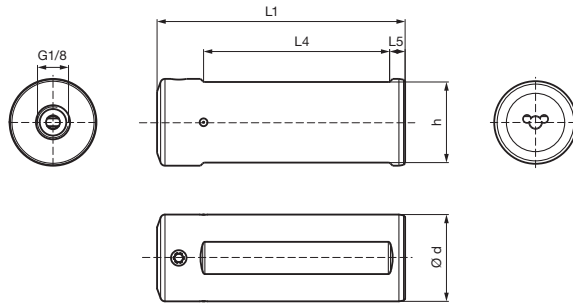
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Tornos

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 104



Artikel-Nr.	25023
Ausführung	neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0018.310.00.15.N.IK.TOR	18,00	16,00	310,00	290,00	5,00
4,020	GB104.0020.170.00.15.N.IK.TOR	20,00	18,00	170,00	150,00	5,00
4,030	GB104.0020.185.00.15.N.IK.TOR	20,00	18,00	185,00	165,00	5,00
4,040	GB104.0025.100.00.15.N.IK.TOR	25,00	23,00	100,00	80,00	5,00
4,050	GB104.0025.150.00.15.N.IK.TOR	25,00	23,00	150,00	130,00	5,00
4,060	GB104.0028.080.00.15.N.IK.TOR	28,00	26,00	80,00	60,00	5,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

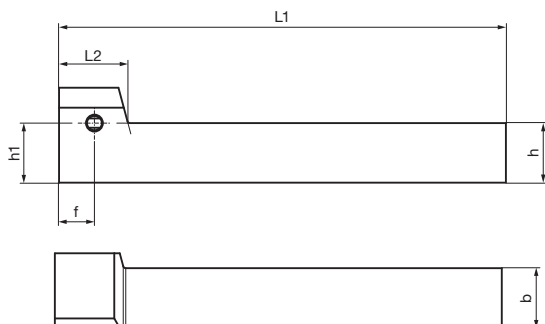


Vierkantschafthalter, gekröpft 90°

- für Schneideinsätze Typ 104
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 104

System 104



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25002**
Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.0808.090.90.15.R	8,00	8,00	8,00	9,50	90,00	18,50
4,010	GH104.0375.350.90.15.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	16,51
4,002	GH104.1010.090.90.15.R	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,50
4,003	GH104.1212.090.90.15.R	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,50
4,011	GH104.0500.350.90.15.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	16,51
4,012	GH104.0625.400.90.15.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	16,51
4,004	GH104.1616.120.90.15.R	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,50

Artikel-Nr. **25003**
Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.0808.090.90.15.L	8,00	8,00	8,00	9,50	90,00	18,50
4,010	GH104.0375.350.90.15.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	16,51
4,002	GH104.1010.090.90.15.L	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,50
4,003	GH104.1212.090.90.15.L	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,50
4,011	GH104.0500.350.90.15.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	16,51
4,012	GH104.0625.400.90.15.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	16,51
4,004	GH104.1616.120.90.15.L	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,50

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

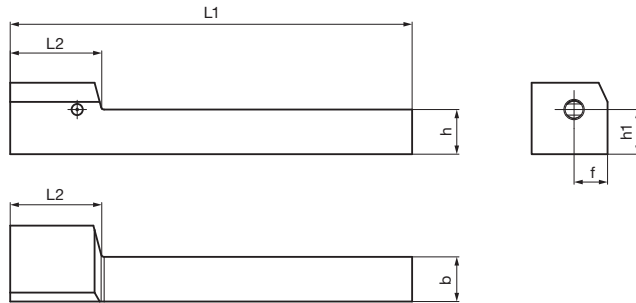
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Vierkantschafthalter, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 104
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 104



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25019**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GH104.0808.090.00.15.R	8,00	8,00	8,00	7,50	90,00	20,50
4,100	GH104.0375.350.00.15.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	20,00
4,020	GH104.1010.090.00.15.R	10,00	10,00	10,00	7,50	90,00	20,50
4,030	GH104.1212.090.00.15.R	12,00	12,00	12,00	7,50	90,00	20,50
4,110	GH104.0500.350.00.15.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	20,00
4,120	GH104.0625.400.00.15.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	20,00
4,040	GH104.1616.100.00.15.R	16,00	16,00	16,00	7,50	100,00	20,50

Artikel-Nr. **25020**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GH104.0808.090.00.15.L	8,00	8,00	8,00	7,50	90,00	20,50
4,100	GH104.0375.350.00.15.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	20,00
4,020	GH104.1010.090.00.15.L	10,00	10,00	10,00	7,50	90,00	20,50
4,030	GH104.1212.090.00.15.L	12,00	12,00	12,00	7,50	90,00	20,50
4,110	GH104.0500.350.00.15.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	20,00
4,120	GH104.0625.400.00.15.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	20,00
4,040	GH104.1616.100.00.15.L	16,00	16,00	16,00	7,50	100,00	20,50

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

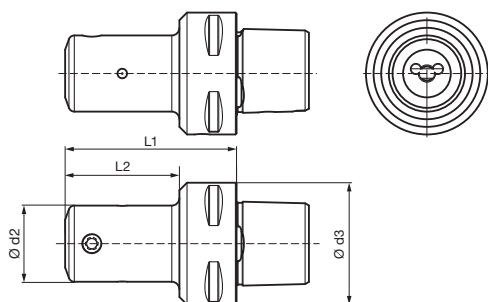


Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ	GH 104
-----	--------

System 104



Artikel-Nr.	25010
Ausführung	neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.00.15.N.IK	20,00	PSC 32	45,00	30,00
4,002	GH104.PO40.050.00.15.N.IK	20,00	PSC 40	50,00	30,00
4,003	GH104.PO50.050.00.15.N.IK	20,00	PSC 50	50,00	30,00
4,004	GH104.PO63.052.00.15.N.IK	20,00	PSC 63	52,00	30,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

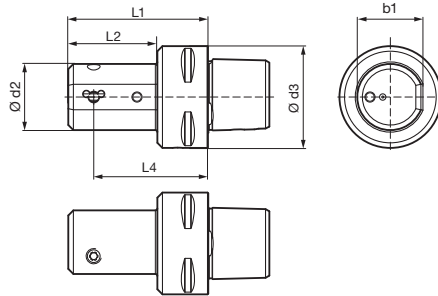
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gekröpft 90°

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GH 104



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25012**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L2	L4	b1
		mm		mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.90.15.R.IK	26,00	PSC 32	55,00	40,00	45,00	25,00
4,002	GH104.PO40.050.90.15.R.IK	26,00	PSC 40	55,00	35,00	45,00	25,00
4,003	GH104.PO50.050.90.15.R.IK	26,00	PSC 50	55,00	35,00	45,00	25,00
4,004	GH104.PO63.052.90.15.R.IK	26,00	PSC 63	55,00	33,00	45,00	25,00

Artikel-Nr. **25013**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L2	L4	b1
		mm		mm	mm	mm	mm
4,001	GH104.PO32.045.90.15.L.IK	26,00	PSC 32	55,00	40,00	45,00	25,00
4,002	GH104.PO40.050.90.15.L.IK	26,00	PSC 40	55,00	35,00	45,00	25,00
4,003	GH104.PO50.050.90.15.L.IK	26,00	PSC 50	55,00	35,00	45,00	25,00
4,004	GH104.PO63.052.90.15.L.IK	26,00	PSC 63	55,00	33,00	45,00	25,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

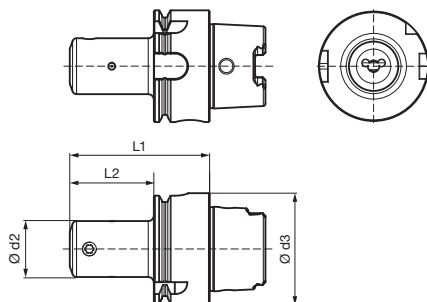
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff


HSK-T Aufnahme, nach ISO 12164-3, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ	GH 104
-----	--------

System 104



Artikel-Nr.	25016
-------------	--------------

Ausführung	neutral
------------	---------

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
4,001	GH104.HS40.050.00.15.N.IK	20,00	HSK-T 40	50,00	30,00
4,002	GH104.HS63.056.00.15.N.IK	20,00	HSK-T 63	56,00	30,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

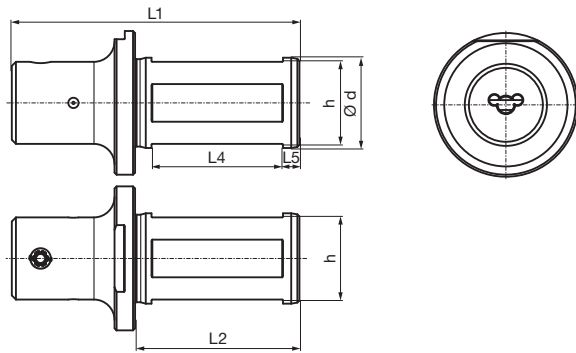
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, 4 Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 104
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 104



Artikel-Nr. **25006**

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,010	GB104.0750.275.00.15.S.IK	19,05	17,05	69,85	40,00	32,00	4,00
4,001	GB104.0020.070.00.15.S.IK	20,00	18,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,002	GB104.0022.070.00.15.S.IK	22,00	20,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,003	GB104.0025.070.00.15.S.IK	25,00	23,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,011	GB104.1000.275.00.15.S.IK	25,40	23,40	69,85	40,00	32,00	4,00

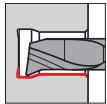
Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

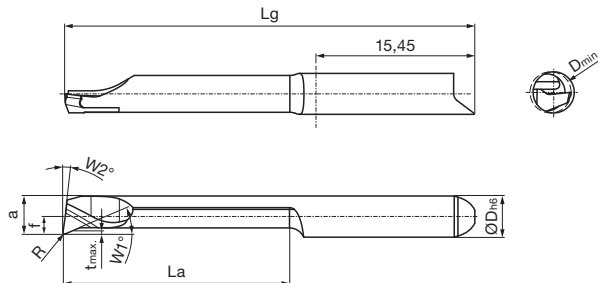


• radial frei 23°

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25050	25052	25056
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.R	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.005.12.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2314.010.07.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.2337.015.32.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00

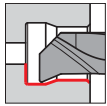


		Artikel-Nr.			25050	25052	25056						
					Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)					
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6		
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
4,033	GT104.2326.020.22.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00		
4,044	GT104.2337.025.12.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00		
4,045	GT104.2337.025.17.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00		
4,046	GT104.2337.025.22.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00		
4,047	GT104.2337.025.27.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00		
4,048	GT104.2337.025.32.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00		

		Artikel-Nr.			25051	25053	25057						
					Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)					
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6		
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
4,001	GT104.2306.005.03.07.L	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00		
4,002	GT104.2309.005.04.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00		
4,004	GT104.2314.005.04.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00		
4,010	GT104.2319.005.04.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00		
4,003	GT104.2309.005.07.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00		
4,005	GT104.2314.005.07.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00		
4,011	GT104.2319.005.07.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00		
4,022	GT104.2326.005.07.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00		
4,006	GT104.2314.005.12.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00		
4,012	GT104.2319.005.12.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00		
4,023	GT104.2326.005.12.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00		
4,034	GT104.2337.005.12.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00		
4,013	GT104.2319.005.17.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00		
4,024	GT104.2326.005.17.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00		
4,035	GT104.2337.005.17.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00		
4,025	GT104.2326.005.22.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00		
4,036	GT104.2337.005.22.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00		
4,037	GT104.2337.005.27.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00		
4,038	GT104.2337.005.32.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00		
4,007	GT104.2314.010.04.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00		
4,014	GT104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00		
4,008	GT104.2314.010.07.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00		
4,015	GT104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00		
4,026	GT104.2326.010.07.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00		
4,009	GT104.2314.010.12.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00		
4,016	GT104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00		
4,027	GT104.2326.010.12.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00		
4,017	GT104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00		
4,028	GT104.2326.010.17.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00		
4,029	GT104.2326.010.22.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00		
4,018	GT104.2319.015.04.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00		
4,019	GT104.2319.015.07.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00		
4,020	GT104.2319.015.12.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00		
4,039	GT104.2337.015.12.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00		
4,021	GT104.2319.015.17.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00		
4,040	GT104.2337.015.17.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00		
4,041	GT104.2337.015.22.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00		
4,042	GT104.2337.015.27.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00		
4,043	GT104.2337.015.32.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00		
4,030	GT104.2326.020.07.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00		
4,031	GT104.2326.020.12.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00		
4,032	GT104.2326.020.17.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00		
4,033	GT104.2326.020.22.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00		
4,044	GT104.2337.025.12.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00		
4,045	GT104.2337.025.17.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00		
4,046	GT104.2337.025.22.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00		
4,047	GT104.2337.025.27.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00		
4,048	GT104.2337.025.32.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00		



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

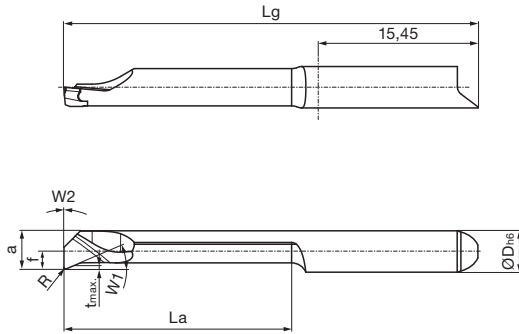


• stirnseitig plan 90°

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25058	25060	25064
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.R	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9014.010.07.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.9037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00

System 104

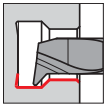


												Artikel-Nr. 25058 25060 25064		
												Schneidrichtung (R) (R) (R)		
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6			
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
4,033	GT104.9026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00			
4,044	GT104.9037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00			
4,045	GT104.9037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00			
4,046	GT104.9037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00			
4,047	GT104.9037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00			
4,048	GT104.9037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00			

												Artikel-Nr. 25059 25061 25065		
												Schneidrichtung (L) (L) (L)		
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6			
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
4,001	GT104.9006.005.03.07.L	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00			
4,002	GT104.9009.005.04.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00			
4,004	GT104.9014.005.04.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00			
4,010	GT104.9019.005.04.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00			
4,003	GT104.9009.005.07.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00			
4,005	GT104.9014.005.07.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00			
4,011	GT104.9019.005.07.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00			
4,022	GT104.9026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00			
4,006	GT104.9014.005.12.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00			
4,012	GT104.9019.005.12.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00			
4,023	GT104.9026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00			
4,034	GT104.9037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00			
4,013	GT104.9019.005.17.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00			
4,024	GT104.9026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00			
4,035	GT104.9037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00			
4,025	GT104.9026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00			
4,036	GT104.9037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00			
4,037	GT104.9037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00			
4,038	GT104.9037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00			
4,007	GT104.9014.010.04.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00			
4,014	GT104.9019.010.04.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00			
4,008	GT104.9014.010.07.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00			
4,015	GT104.9019.010.07.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00			
4,026	GT104.9026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00			
4,009	GT104.9014.010.12.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00			
4,016	GT104.9019.010.12.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00			
4,027	GT104.9026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00			
4,017	GT104.9019.010.17.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00			
4,028	GT104.9026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00			
4,029	GT104.9026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00			
4,018	GT104.9019.015.04.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00			
4,019	GT104.9019.015.07.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00			
4,020	GT104.9019.015.12.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00			
4,039	GT104.9037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00			
4,021	GT104.9019.015.17.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00			
4,040	GT104.9037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00			
4,041	GT104.9037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00			
4,042	GT104.9037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00			
4,043	GT104.9037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00			
4,030	GT104.9026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00			
4,031	GT104.9026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00			
4,032	GT104.9026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00			
4,033	GT104.9026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00			
4,044	GT104.9037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00			
4,045	GT104.9037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00			
4,046	GT104.9037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00			
4,047	GT104.9037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00			
4,048	GT104.9037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00			



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

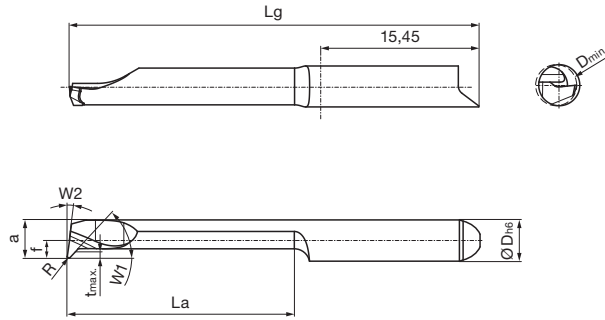


• radial frei 47°

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



System 104

Schneidstoff	VHM		
	GT 104	GT 104	GT 104
Typ	GT 104	GT 104	GT 104
Oberfläche	S TiN	a TiAlN-nanoA	○ blank

Artikel-Nr.	25066	25068	25072
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00



Artikel-Nr. **25067** **25069** **25073**

Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



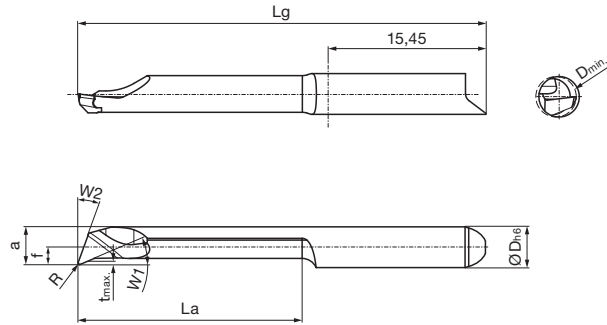
• stirnseitig frei 20°

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GT 104	GT 104	GT 104
Typ			
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25074	25076	25080
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,015	GT104.2037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Artikel-Nr.	25075	25077	25081
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00



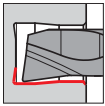
Artikel-Nr. **25075** **25077** **25081**

Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,015	GT104.2037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

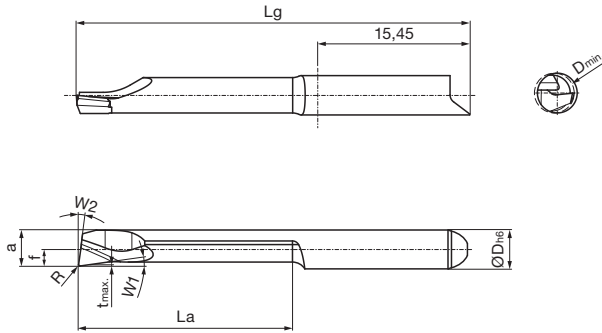


• radial frei 8°

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr.	25082	25084	25088
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,015	GT104.0837.005.22.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00

Artikel-Nr.	25083	25085	25089
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00



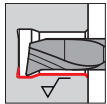
Artikel-Nr. **25083** **25085** **25089**

Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,015	GT104.0837.005.22.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



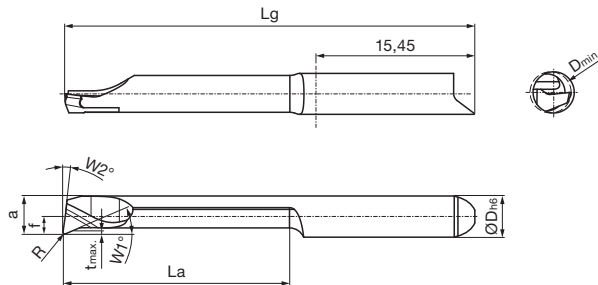
• WIPER-Geometrie

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GJ 104	GJ 104	GJ 104
Typ			
Oberfläche	S TiN	a TiAlN-nanoA	○ blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25090	25092	25096
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

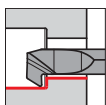
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Artikel-Nr.	25091	25093	25097
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren



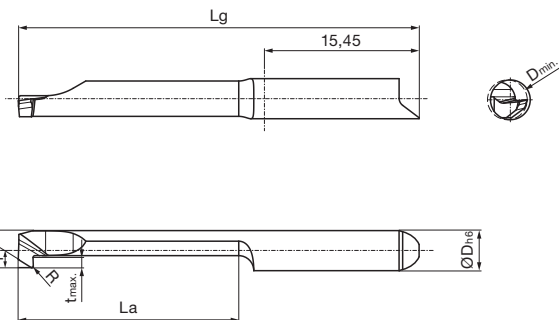
• radial frei 32°

für Klemhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM			
	Typ	GT 104	GT 104	GT 104
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25106** **25108** **25112**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.3237.010.12.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Artikel-Nr. **25107** **25109** **25113**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

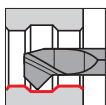
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00

Artikel-Nr. **25107** **25109** **25113**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,013	GT104.3237.010.12.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen

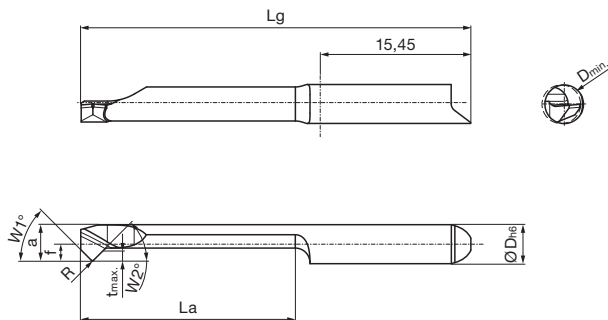


• 45° beidseitig

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Schneidstoff	VHM			
	Typ	GT 104	GT 104	GT 104
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	

Artikel-Nr. **25114** **25116** **25120**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

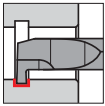
Artikel-Nr. **25115** **25117** **25121**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten



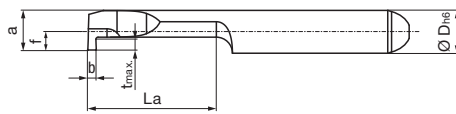
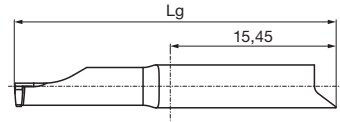
• Stechtiefe bis 1 mm

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM			
	Typ	GE 104	GE 104	GE 104
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr.	25124	25126	25130
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,007	GE104.0050.000.07.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Artikel-Nr.	25125	25127	25131
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00



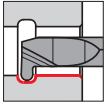
Artikel-Nr. **25125** **25127** **25131**

Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,007	GE104.0050.000.07.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten

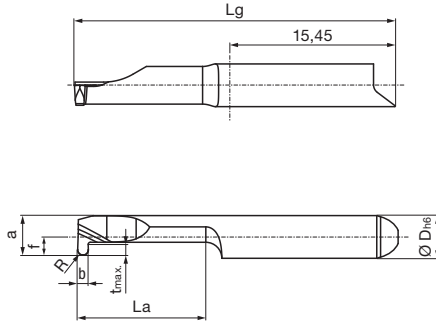


• Vollradius R0,4-R0,58

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25132	25134	25138
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

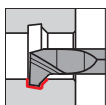
Artikel-Nr.	25133	25135	25139
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

System 104



Schneideinsatz zum Innenvorstechen und Fasen



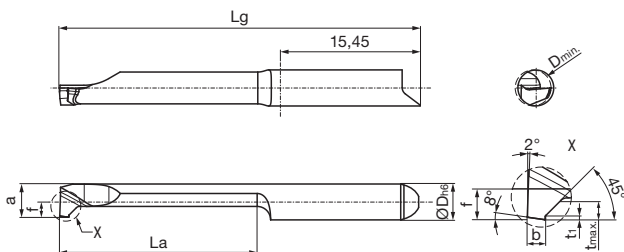
• Fase 45°

für Klemhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
Typ	GV 104	GV 104	GV 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25140** **25142** **25146**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

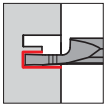
Artikel-Nr. **25141** **25143** **25147**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Schneideinsatz zum Axialeinsteichen in Bohrungen, gerade Nuten



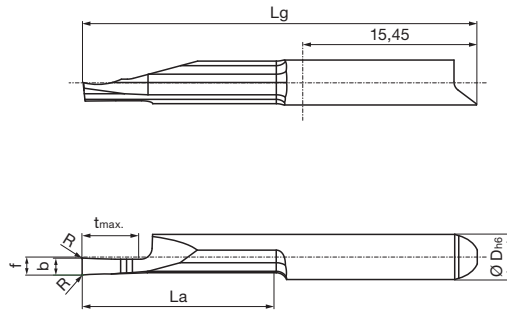
• Stechtiefe bis 5 mm

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
Typ	GA 104	GA 104	GA 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25188** **25190** **25194**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

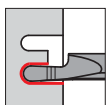
Artikel-Nr. **25189** **25191** **25195**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Schneideinsatz zum Axialeinstechen in Bohrungen, Vollradiusnuten

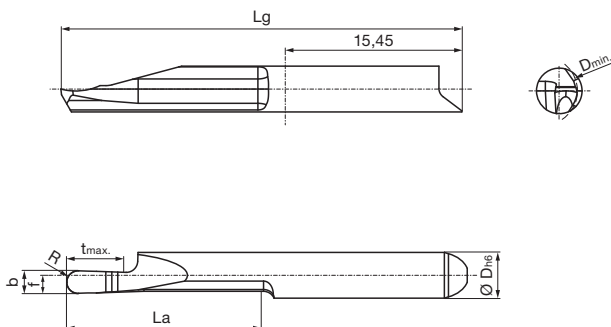


• Stechtiefe bis 5 mm

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM		
Typ	GA 104	GA 104	GA 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Artikel-Nr. **25196** **25198** **25202**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

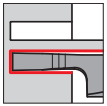
Artikel-Nr. **25197** **25199** **25203**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Schneideinsatz zum Axialeinsteichen an Zapfen, gerade Nuten



• Stechtiefe bis 5 mm

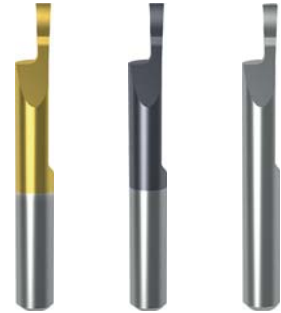
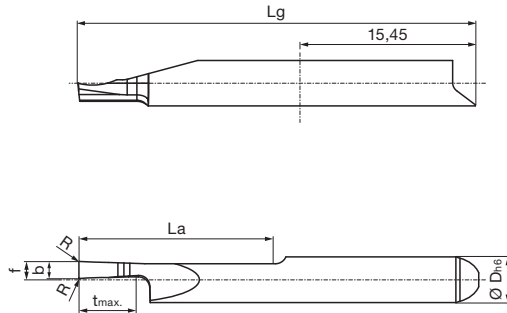
für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GA 104	GA 104	GA 104
Typ	GA 104	GA 104	GA 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

System 104



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25204	25206	25210
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

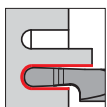
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Artikel-Nr.	25205	25207	25211
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Schneideinsatz zum Axialeinstechen an Zapfen, Vollradiusnuten



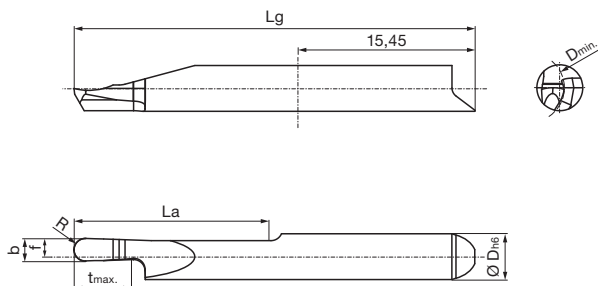
• Stechtiefe bis 5 mm

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

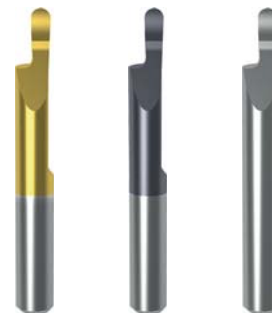
GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GA 104	GA 104	GA 104
Typ	GA 104	GA 104	GA 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr. **25212** **25214** **25218**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

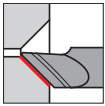
Artikel-Nr. **25213** **25215** **25219**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00



Schneideinsatz zum axialen Fasen an Bohrungen



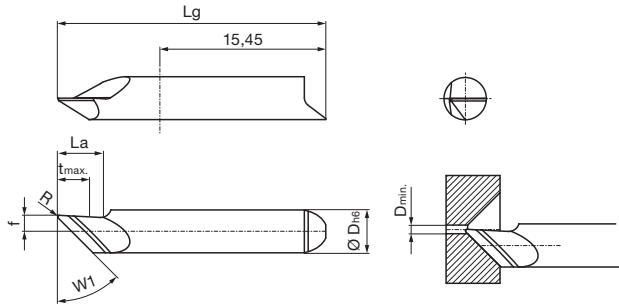
- Faswinkel 45°/60°/75°

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

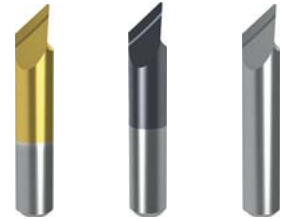
GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
Typ	GA 104	GA 104	GA 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr. **25220** **25222** **25226**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.R	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.R	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.R	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00

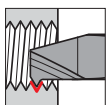
Artikel-Nr. **25221** **25223** **25227**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.L	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.L	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.L	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Teilprofil - metrisches Regelgewinde



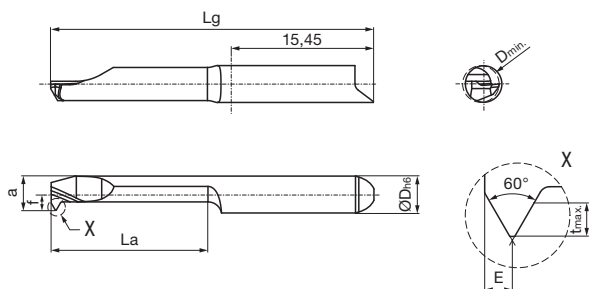
• Steigung P = 0,4-1,0

für Klemhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GG 104	GG 104	GG 104
Typ	GG 104	GG 104	GG 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25148** **25150** **25154**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00

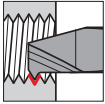
Artikel-Nr. **25149** **25151** **25155**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,50	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Teilprofil - metrisches Feingewinde

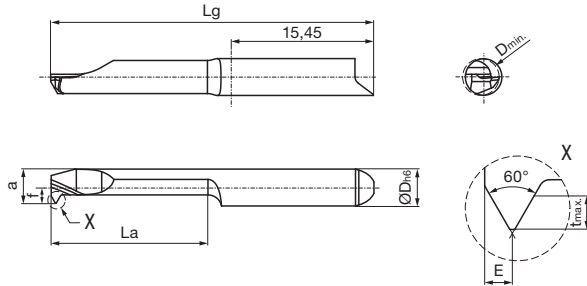


• Steigung P = 0,2-0,5

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

	Artikel-Nr.	25156	25158	25162
	Schneidrichtung			

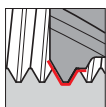
Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00

	Artikel-Nr.	25157	25159	25163
	Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00

System 104

Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Vollprofil - metrisches Regelgewinde

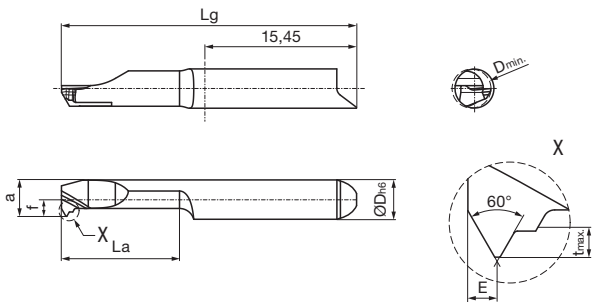


• Steigung P = 0,4-0,8

für Klemhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25164	25166	25170
Schneidrichtung			

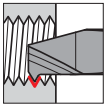
Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00

Artikel-Nr.	25165	25167	25171
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,20	1,35	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,30	1,95	0,35	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,40	2,80	0,45	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Teilprofil - UN-Gewinde



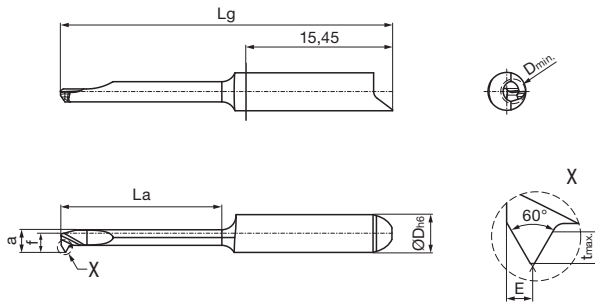
• Steigung 32-40 Gang/Zoll

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
Typ	GG 104	GG 104	GG 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25172** **25174** **25178**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.R	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00

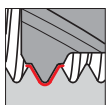
Artikel-Nr. **25173** **25175** **25179**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.L	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Vollprofil - Whitworth-Rohrgewinde



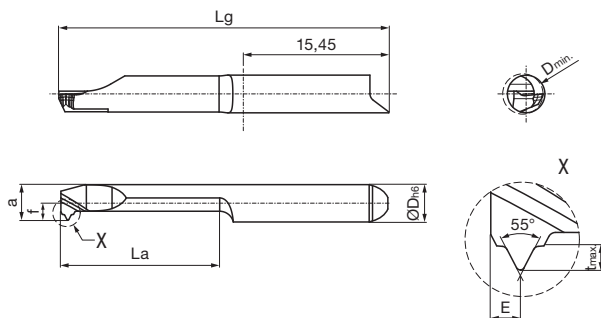
• Steigung 24-28 Gang/Zoll

für Klemmhalter Typ GH104/GB104 siehe ab Seite 16

Schneidstoff	VHM		
Typ	GG 104	GG 104	GG 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25180** **25182** **25186**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.R	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.R	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.R	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00

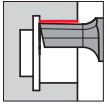
Artikel-Nr. **25181** **25183** **25187**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.L	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.L	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.L	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00



Schneideinsatz für Innensechskant



• SW 1,5-4,0

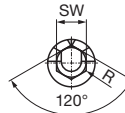
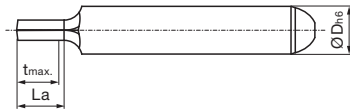
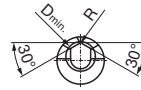
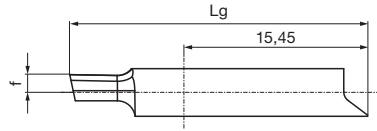
für Klemmhalter Typ GB104 Art.-Nr. 25006 siehe Seite 28

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
Typ	GN 104	GN 104	GN 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

System 104

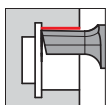


Artikel-Nr. **25228** **25229** **25231**

Code-Nr.	Bezeichnung	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.SW15.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.SW20.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.SW25.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.SW29.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.SW35.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00



Schneideinsatz für Innenvierkant



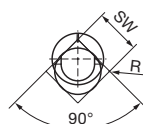
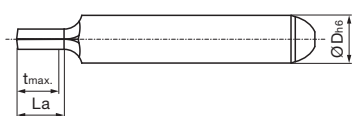
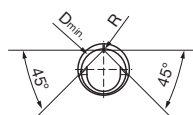
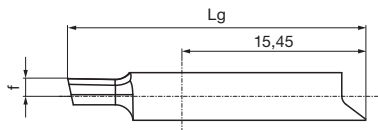
• SW 1,5-4,0

für Klemhalter Typ GB104 Art.-Nr. 25006 siehe Seite 28

Schneidstoff	VHM		
	GN 104	GN 104	GN 104
Typ	GN 104	GN 104	GN 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

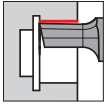


Artikel-Nr. **25232** **25233** **25235**

Code-Nr.	Bezeichnung	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.4545.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.4545.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.4545.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.4545.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.4545.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00



Schneideinsatz für Torx



• Torx 8-30

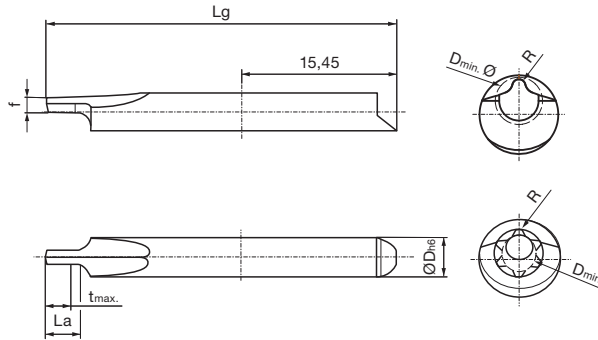
für Klemmhalter Typ GB104 Art.-Nr. 25006 siehe Seite 28

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
Typ	GN 104	GN 104	GN 104
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

System 104



Artikel-Nr. **25236** **25237** **25239**

Code-Nr.	Bezeichnung	Torx	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.TX08.024.03.17.N	T8	1,70	0,24	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,002	GN104.TX10.028.03.20.N	T10	2,00	0,28	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,003	GN104.TX15.033.04.24.N	T15	2,40	0,33	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,004	GN104.TX20.039.04.28.N	T20	2,80	0,39	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,005	GN104.TX25.045.05.32.N	T25	3,20	0,45	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00
4,006	GN104.TX30.056.05.40.N	T30	4,00	0,56	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00

106





SYSTEM 106

KLEINSTWERKZEUGE



Rundschaft

ab Seite 62



Vierkantschaft

ab Seite 69



Modularaufnahmen

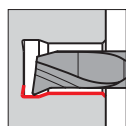
ab Seite 71



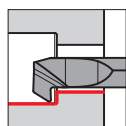
Rundschaft
Nutstoßen
Seite 74

Klemmhalter

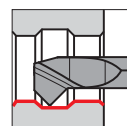
System 106



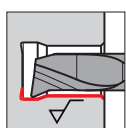
Ausdrehen
und Profilieren, Typ GT
ab Seite 75



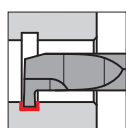
Rückwärtsdrehen
und Profilieren, Typ GT
ab Seite 96



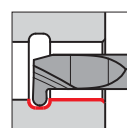
Ausdrehen
und Fasen, Typ GT
ab Seite 98



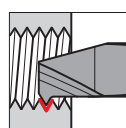
Ausdrehen
mit Wiper, Typ GJ
ab Seite 92



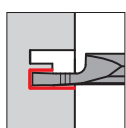
Inneneinstechen,
gerade Nuten, Typ GE
ab Seite 102



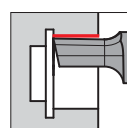
Inneneinstechen,
Vollradiusnuten, Typ GE
ab Seite 106



Innengewindedrehen,
Typ GG
ab Seite 114



Axialeinstechen,
Typ GA
ab Seite 110



Nutstoßen,
Typ GN
ab Seite 119

Schneideinsätze ab Bohrungs-Ø 5 mm

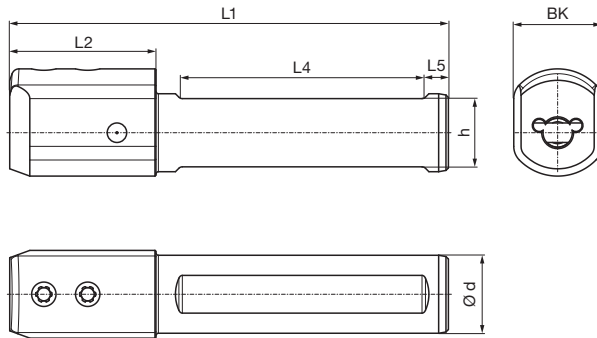


Rundschafthalter, Spannschraube oben

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106

System 106



Artikel-Nr. 25300

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	13,0
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	14,0
6,015	GB106.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,08	13,9
6,016	GB106.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,08	17,7
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	18,0
6,017	GB106.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,04	105,41	26,67	69,85	5,08	
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00	
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
6,018	GB106.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,39	105,41		69,85	5,08	

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

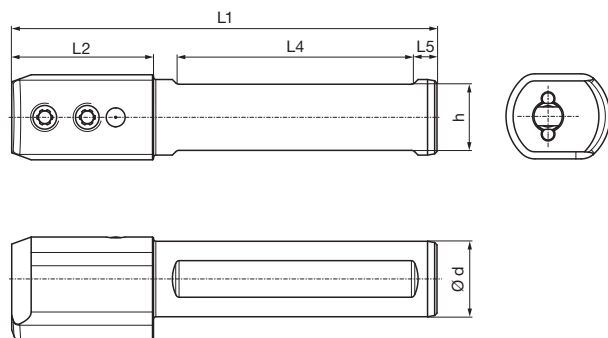
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube seitlich

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106



System 106

Artikel-Nr. 25301

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,015	GB106.0500.354.00.22.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,08
6,016	GB106.0625.354.00.22.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,08
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
6,017	GB106.0750.415.00.22.N.IK.90	19,05	17,04	105,41	26,67	69,85	5,08
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
6,018	GB106.1000.415.00.22.N.IK.90	25,40	23,39	105,41		69,85	5,08

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

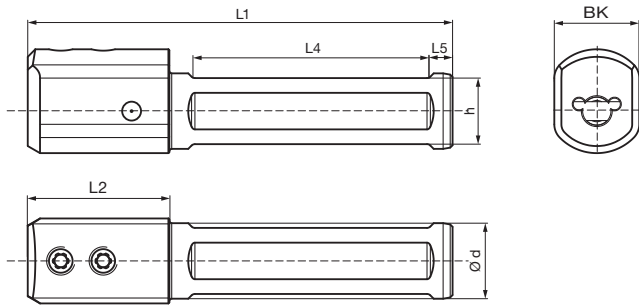


Rundschafthalter, Spannschraube oben, vier Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106

System 106



Artikel-Nr. 25320

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0016.090.00.22.N.IK.VSP	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	18,0
6,020	GB106.0020.095.00.22.N.IK.VSP	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
6,030	GB106.0022.095.00.22.N.IK.VSP	22,00	20,00	95,00		55,00	5,00	
6,040	GB106.0025.100.00.22.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

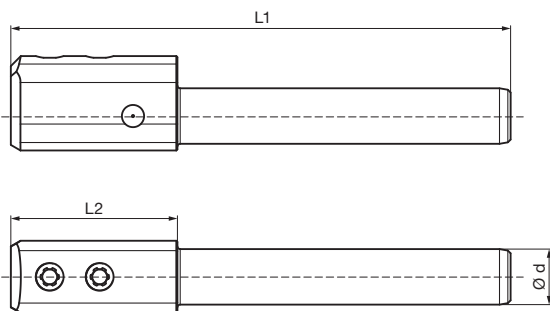
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube oben, ohne Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106



System 106

Artikel-Nr. **25319**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0010.090.00.22.N.IK.RND	10,00	90,00	30,00	13,0
6,020	GB106.0012.090.00.22.N.IK.RND	12,00	90,00	30,00	14,0
6,030	GB106.0016.090.00.22.N.IK.RND	16,00	90,00	30,00	18,0

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



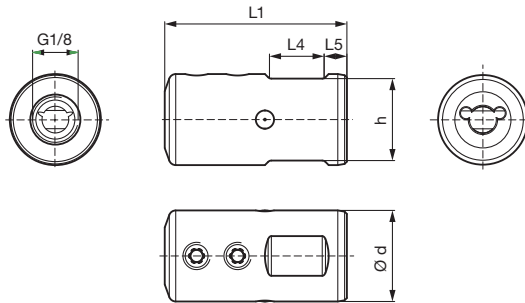
Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Citizen

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ

GB 106

System 106



Artikel-Nr. **25316**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GB106.0750.040.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	40,00	12,70	5,08
6,120	GB106.0750.050.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	50,00	22,86	5,08
6,130	GB106.0750.070.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	70,00	44,45	5,08
6,140	GB106.0750.100.00.22.N.IK.CIT	19,05	17,05	100,00	73,66	5,08
6,010	GB106.0020.040.00.22.N.IK.CIT	20,00	18,00	40,00	12,00	5,00
6,020	GB106.0020.050.00.22.N.IK.CIT	20,00	18,00	50,00	22,00	5,00
6,150	GB106.1000.060.00.22.N.IK.CIT	25,40	23,40	60,00	31,75	5,08
6,160	GB106.1000.100.00.22.N.IK.CIT	25,40	23,40	100,00	73,66	5,08

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

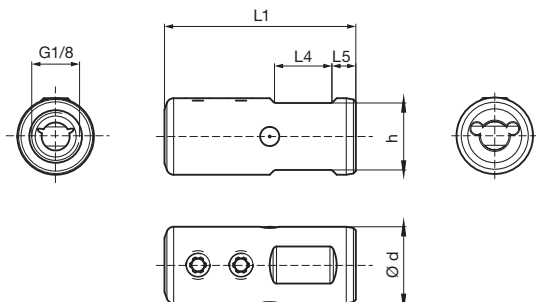
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Star

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106



System 106

Artikel-Nr. **25317**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0016.040.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	40,00	12,00	5,00
6,020	GB106.0016.050.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	50,00	22,00	5,00
6,030	GB106.0016.070.00.22.N.IK.STA	16,00	14,00	70,00	42,00	5,00
6,040	GB106.0022.038.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	38,00	10,00	5,00
6,050	GB106.0022.050.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	50,00	20,00	5,00
6,060	GB106.0022.070.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	70,00	40,00	5,00
6,070	GB106.0022.100.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	100,00	70,00	5,00
6,080	GB106.0022.120.00.22.N.IK.STA	22,00	20,00	120,00	90,00	5,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

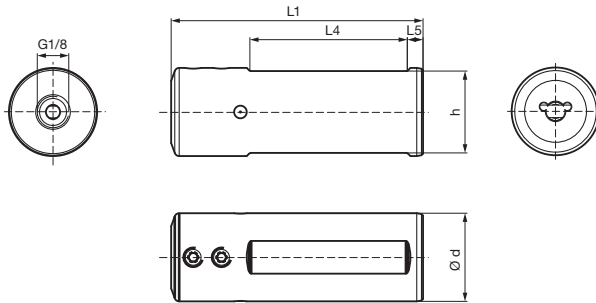


Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Tornos

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106

System 106



Artikel-Nr. **25318**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0018.310.00.22.N.IK.TOR	18,00	16,00	310,00	280,00	5,00
6,020	GB106.0020.170.00.22.N.IK.TOR	20,00	18,00	170,00	140,00	5,00
6,030	GB106.0020.185.00.22.N.IK.TOR	20,00	18,00	185,00	155,00	5,00
6,040	GB106.0025.100.00.22.N.IK.TOR	25,00	23,00	100,00	70,00	5,00
6,050	GB106.0025.150.00.22.N.IK.TOR	25,00	23,00	150,00	120,00	5,00
6,060	GB106.0028.080.00.22.N.IK.TOR	28,00	26,00	80,00	50,00	5,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

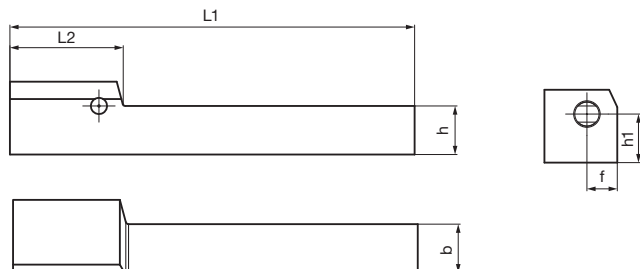
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Vierkantschafthalter, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 106
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25314**
Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GH106.0375.350.00.22.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
6,010	GH106.1010.100.00.22.R	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
6,020	GH106.1212.100.00.22.R	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
6,120	GH106.0500.350.00.22.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
6,130	GH106.0625.400.00.22.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
6,030	GH106.1616.120.00.22.R	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Artikel-Nr. **25315**
Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,110	GH106.0375.350.00.22.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
6,010	GH106.1010.100.00.22.L	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
6,020	GH106.1212.100.00.22.L	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
6,120	GH106.0500.350.00.22.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
6,130	GH106.0625.400.00.22.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
6,030	GH106.1616.120.00.22.L	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

System 106

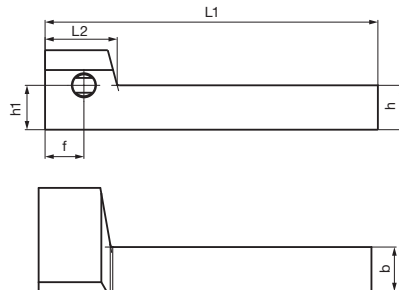


Vierkantschafthalter, gekröpft 90°

- für Schneideinsätze Typ 106
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 106

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25304**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GH106.0375.350.90.22.R	9,52	9,52	9,52	22,00	88,90	19,50
6,001	GH106.1010.090.90.22.R	10,00	10,00	10,00	22,00	90,00	19,50
6,002	GH106.1212.090.90.22.R	12,00	12,00	12,00	22,00	90,00	19,50
6,011	GH106.0500.350.90.22.R	12,70	12,70	12,70	22,00	88,90	19,50
6,012	GH106.0625.400.90.22.R	15,87	15,87	15,87	22,00	101,60	19,50
6,003	GH106.1616.120.90.22.R	16,00	16,00	16,00	22,00	120,00	19,50

Artikel-Nr. **25305**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GH106.0375.350.90.22.L	9,52	9,52	9,52	22,00	88,90	19,50
6,001	GH106.1010.090.90.22.L	10,00	10,00	10,00	22,00	90,00	19,50
6,002	GH106.1212.090.90.22.L	12,00	12,00	12,00	22,00	90,00	19,50
6,011	GH106.0500.350.90.22.L	12,70	12,70	12,70	22,00	88,90	19,50
6,012	GH106.0625.400.90.22.L	15,87	15,87	15,87	22,00	101,60	19,50
6,003	GH106.1616.120.90.22.L	16,00	16,00	16,00	22,00	120,00	19,50

Ersatzteile

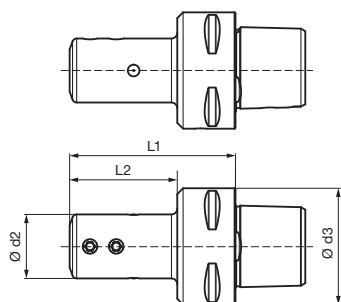
Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff


Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ	GH 106
-----	--------



System 106

Artikel-Nr.	25307
-------------	-------

Ausführung	neutral
------------	---------

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
6,001	GH106.PO32.052.00.22.N.IK	22,00	PSC 32	52,00	37,00
6,002	GH106.PO40.057.00.22.N.IK	22,00	PSC 40	57,00	37,00
6,003	GH106.PO50.057.00.22.N.IK	22,00	PSC 50	57,00	37,00
6,004	GH106.PO63.060.00.22.N.IK	22,00	PSC 63	60,00	38,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

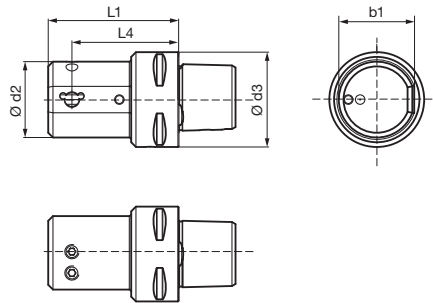


Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gekröpft 90°

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GH 106

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25308**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L4	b1
		mm		mm	mm	mm
6,001	GH106.PO32.045.90.22.R.IK	32,00	PSC 32	55,00	45,00	31,00
6,002	GH106.PO40.045.90.22.R.IK	32,00	PSC 40	55,00	45,00	31,00
6,003	GH106.PO50.050.90.22.R.IK	32,00	PSC 50	60,00	50,00	31,00
6,004	GH106.PO63.050.90.22.R.IK	32,00	PSC 63	60,00	50,00	31,00

Artikel-Nr. **25309**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L4	b1
		mm		mm	mm	mm
6,001	GH106.PO32.045.90.22.L.IK	32,00	PSC 32	55,00	45,00	31,00
6,002	GH106.PO40.045.90.22.L.IK	32,00	PSC 40	55,00	45,00	31,00
6,003	GH106.PO50.050.90.22.L.IK	32,00	PSC 50	60,00	50,00	31,00
6,004	GH106.PO63.050.90.22.L.IK	32,00	PSC 63	60,00	50,00	31,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

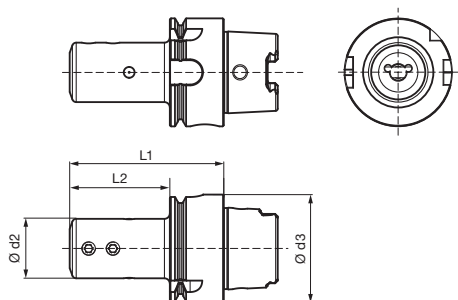
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



HSK-T Aufnahme, nach ISO 12164-3, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GH 106



System 106

Artikel-Nr. **25311**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d2	d3	L1	L2
		mm		mm	mm
6,001	GH106.HS40.057.00.22.N.IK	22,00	HSK-T 40	57,00	37,00
6,002	GH106.HS63.063.00.22.N.IK	22,00	HSK-T 63	63,00	37,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

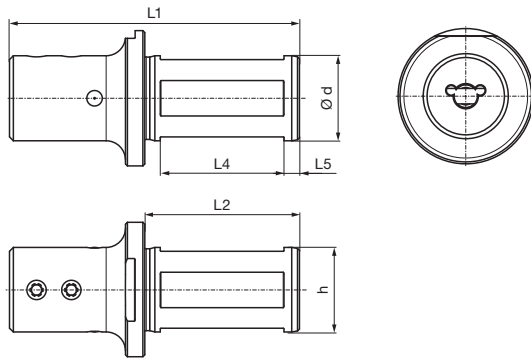


Rundschafthalter, 4 Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 106
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 106

System 106



Artikel-Nr. **25302**

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GB106.0750.300.00.22.S.IK	19,05	17,05	76,20	40,00	32,00	4,00
6,001	GB106.0020.075.00.22.S.IK	20,00	18,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,002	GB106.0022.075.00.22.S.IK	22,00	20,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,003	GB106.0025.075.00.22.S.IK	25,00	23,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,011	GB106.1000.300.00.22.S.IK	25,40	23,40	76,20	40,00	32,00	4,00

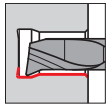
Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

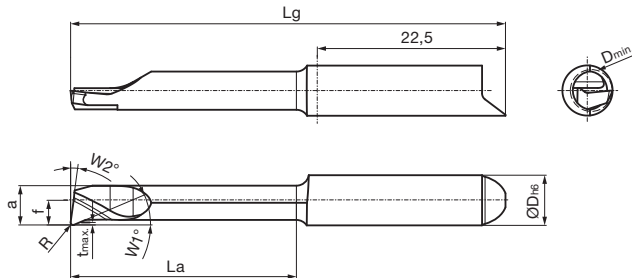


• radial frei 23°

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM			
	Typ	GT 106	GT 106	GT 106
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	



System 106

Artikel-Nr.	25832	25834	25838
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.2347.005.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2347.005.17.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2347.005.22.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2347.005.27.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2347.005.32.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.2347.005.37.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.2347.005.42.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.2347.010.12.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.2347.010.17.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.2347.010.22.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.2347.010.27.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.2347.010.32.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.2347.010.37.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.2347.010.42.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.2347.015.12.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.2347.015.17.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.2347.015.22.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.2347.015.27.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.2347.015.32.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.2347.015.37.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.2347.015.42.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.2347.020.12.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.2347.020.17.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.2347.020.22.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.2347.020.27.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.2347.020.32.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.2347.020.37.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.2347.020.42.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.2347.030.12.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.2347.030.17.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.2347.030.22.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.2347.030.27.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.2347.030.32.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.2347.030.37.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.2347.030.42.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

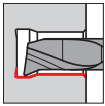


System 106

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.2347.005.12.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2347.005.17.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2347.005.22.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2347.005.27.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2347.005.32.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.2347.005.37.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.2347.005.42.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.2347.010.12.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.2347.010.17.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.2347.010.22.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.2347.010.27.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.2347.010.32.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.2347.010.37.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.2347.010.42.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.2347.015.12.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.2347.015.17.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.2347.015.22.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.2347.015.27.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.2347.015.32.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.2347.015.37.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.2347.015.42.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.2347.020.12.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.2347.020.17.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.2347.020.22.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.2347.020.27.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.2347.020.32.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.2347.020.37.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.2347.020.42.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.2347.030.12.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.2347.030.17.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.2347.030.22.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.2347.030.27.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.2347.030.32.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.2347.030.37.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.2347.030.42.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

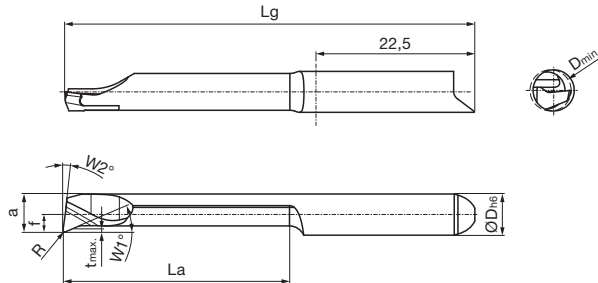


• radial frei 23°

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25700	25702	25706
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.2357.005.12.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2357.005.17.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.2357.005.22.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.2357.005.27.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.2357.005.32.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.2357.005.37.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.2357.005.42.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.2357.005.47.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.2357.005.52.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.2357.010.12.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.2357.010.17.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2357.010.22.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.2357.010.27.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.2357.010.32.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.2357.010.37.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.2357.010.42.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.2357.010.47.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.2357.010.52.60.R	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.2357.015.12.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.2357.015.17.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.2357.015.22.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.2357.020.12.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.2357.020.17.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.2357.020.22.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2357.020.27.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.2357.020.32.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.2357.020.37.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.2357.020.42.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.2357.020.47.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.2357.020.52.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,046	GT106.2357.025.12.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,047	GT106.2357.025.17.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,048	GT106.2357.025.22.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,049	GT106.2357.025.27.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2357.025.32.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,051	GT106.2357.025.37.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00

System 106



Artikel-Nr. **25700** **25702** **25706**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,052	GT106.2357.025.42.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,053	GT106.2357.025.47.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,054	GT106.2357.025.52.60.R	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.2357.030.12.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.2357.030.17.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.2357.030.22.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Artikel-Nr. **25701** **25703** **25707**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.2357.005.12.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.2357.005.17.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.2357.005.22.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.2357.005.27.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.2357.005.32.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.2357.005.37.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.2357.005.42.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.2357.005.47.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.2357.005.52.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.2357.010.12.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.2357.010.17.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.2357.010.22.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.2357.010.27.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.2357.010.32.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.2357.010.37.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.2357.010.42.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.2357.010.47.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.2357.010.52.60.L	6,00	0,10	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.2357.015.12.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.2357.015.17.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.2357.015.22.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.2357.020.12.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.2357.020.17.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.2357.020.22.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.2357.020.27.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.2357.020.32.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.2357.020.37.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.2357.020.42.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.2357.020.47.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.2357.020.52.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,046	GT106.2357.025.12.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,047	GT106.2357.025.17.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,048	GT106.2357.025.22.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,049	GT106.2357.025.27.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.2357.025.32.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,051	GT106.2357.025.37.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,052	GT106.2357.025.42.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,053	GT106.2357.025.47.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,054	GT106.2357.025.52.60.L	6,00	0,25	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.2357.030.12.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.2357.030.17.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.2357.030.22.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00

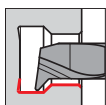
Artikel-Nr. **25701** **25703** **25707**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GT106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



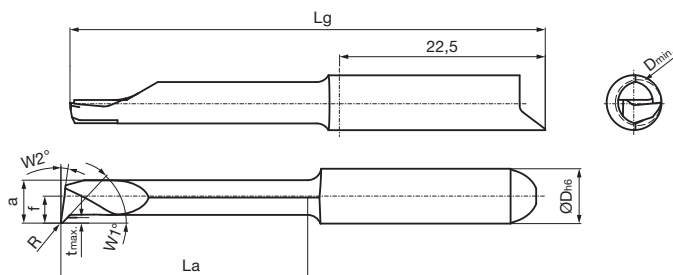
• radial frei 47°, tmax 0,6

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Schneidstoff	VHM		
	GT 106	GT 106	GT 106
Typ			
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25840** **25842** **25846**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.R	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.R	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.R	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.R	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.R	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00

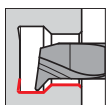
Artikel-Nr. **25841** **25843** **25847**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.L	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.L	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.L	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.L	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.L	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	0,60	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• radial frei 47°, tmax 0,6

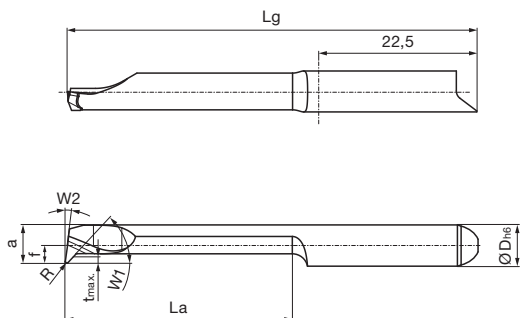
für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GT 106	GT 106	GT 106
Typ			
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25708** **25710** **25714**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4757.005.12.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4757.005.22.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4757.005.27.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4757.005.32.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4757.005.37.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4757.005.42.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4757.005.47.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4757.005.52.60.R	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4757.010.12.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4757.010.17.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.010.22.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4757.010.27.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4757.010.32.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4757.010.37.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4757.010.42.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4757.010.47.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4757.010.52.60.R	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4757.015.12.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4757.015.17.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4757.015.22.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4757.015.27.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.4757.020.12.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.4757.020.17.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.4757.020.22.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.020.27.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.4757.020.32.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.4757.020.37.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.4757.020.42.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.4757.020.47.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.4757.020.52.60.R	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4757.030.12.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4757.030.17.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4757.030.22.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00

Artikel-Nr. **25708** **25710** **25714**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.030.42.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00

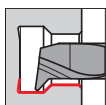
Artikel-Nr. **25709** **25711** **25715**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4757.005.12.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4757.005.22.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4757.005.27.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4757.005.32.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4757.005.37.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4757.005.42.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4757.005.47.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4757.005.52.60.L	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4757.010.12.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4757.010.17.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.010.22.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4757.010.27.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4757.010.32.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4757.010.37.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4757.010.42.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4757.010.47.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4757.010.52.60.L	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4757.015.12.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4757.015.17.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4757.015.22.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4757.015.27.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,037	GT106.4757.020.12.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,038	GT106.4757.020.17.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,039	GT106.4757.020.22.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.020.27.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,041	GT106.4757.020.32.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,042	GT106.4757.020.37.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,043	GT106.4757.020.42.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,044	GT106.4757.020.47.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,045	GT106.4757.020.52.60.L	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4757.030.12.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4757.030.17.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4757.030.22.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4757.030.42.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



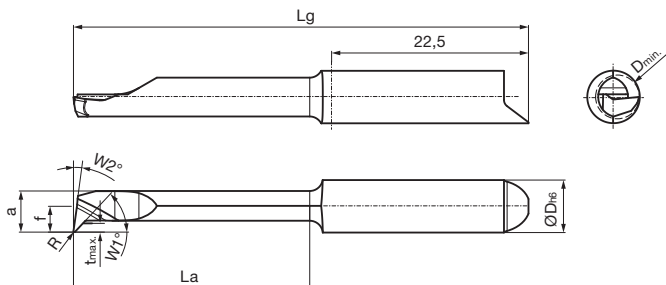
• radial frei 47°, tmax 1

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25888** **25890** **25894**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.010.12.50.R.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.R.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.R.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.R.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.R.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00

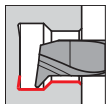
Artikel-Nr. **25889** **25891** **25895**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4747.005.12.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4747.005.17.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4747.005.22.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4747.005.27.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4747.005.32.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4747.005.37.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4747.005.42.50.L.T1	5,00	0,05	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4747.010.12.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4747.010.17.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4747.010.22.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4747.010.27.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4747.010.32.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4747.010.37.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4747.010.42.50.L.T1	5,00	0,10	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4747.015.12.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4747.015.17.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4747.015.22.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4747.015.27.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4747.015.32.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4747.015.37.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4747.015.42.50.L.T1	5,00	0,15	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4747.020.12.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4747.020.17.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4747.020.22.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4747.020.27.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4747.020.32.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4747.020.37.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4747.020.42.50.L.T1	5,00	0,20	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.4747.030.12.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4747.030.17.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4747.030.22.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4747.030.27.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4747.030.32.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4747.030.37.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4747.030.42.50.L.T1	5,00	0,30	47	8	2,95	4,70	1,00	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



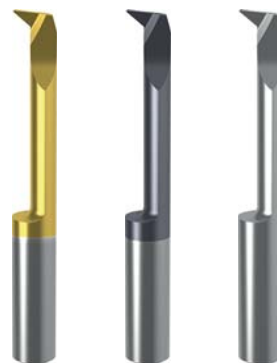
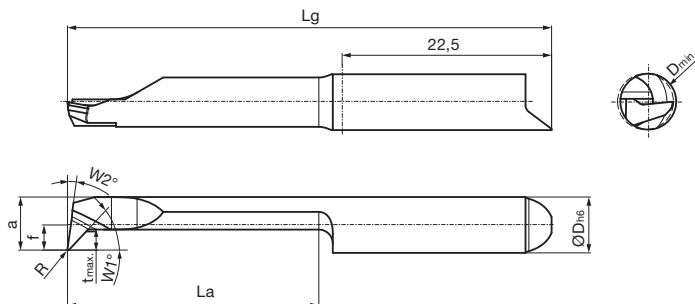
• radial frei 47°, tmax 2

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25516	25518	25522
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.005.12.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.005.22.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.005.27.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4757.005.32.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4757.005.37.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4757.005.42.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,080	GT106.4757.005.47.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,090	GT106.4757.005.52.60.R.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,110	GT106.4757.010.12.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4757.010.17.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4757.010.22.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4757.010.27.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4757.010.32.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4757.010.37.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4757.010.42.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,180	GT106.4757.010.47.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,190	GT106.4757.010.52.60.R.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,210	GT106.4757.015.12.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4757.015.17.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4757.015.22.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4757.015.27.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4757.015.32.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4757.015.37.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4757.015.42.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,280	GT106.4757.015.47.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,290	GT106.4757.015.52.60.R.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,310	GT106.4757.020.12.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4757.020.17.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4757.020.22.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4757.020.27.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4757.020.32.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4757.020.37.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4757.020.42.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,380	GT106.4757.020.47.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,390	GT106.4757.020.52.60.R.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,410	GT106.4757.030.12.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4757.030.17.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4757.030.22.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4757.030.27.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4757.030.32.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4757.030.37.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

Artikel-Nr. **25516** **25518** **25522**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,470	GT106.4757.030.42.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,480	GT106.4757.030.47.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,490	GT106.4757.030.52.60.R.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00

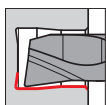
Artikel-Nr. **25517** **25519** **25523**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4757.005.12.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4757.005.17.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4757.005.22.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4757.005.27.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4757.005.32.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4757.005.37.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4757.005.42.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,080	GT106.4757.005.47.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,090	GT106.4757.005.52.60.L.T2	6,00	0,05	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,110	GT106.4757.010.12.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4757.010.17.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4757.010.22.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4757.010.27.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4757.010.32.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4757.010.37.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4757.010.42.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,180	GT106.4757.010.47.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,190	GT106.4757.010.52.60.L.T2	6,00	0,10	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,210	GT106.4757.015.12.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4757.015.17.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4757.015.22.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4757.015.27.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4757.015.32.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4757.015.37.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4757.015.42.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,280	GT106.4757.015.47.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,290	GT106.4757.015.52.60.L.T2	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,310	GT106.4757.020.12.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4757.020.17.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4757.020.22.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4757.020.27.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4757.020.32.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4757.020.37.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4757.020.42.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,380	GT106.4757.020.47.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,390	GT106.4757.020.52.60.L.T2	6,00	0,20	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,410	GT106.4757.030.12.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.4757.030.17.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.4757.030.22.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.4757.030.27.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.4757.030.32.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.4757.030.37.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.4757.030.42.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,480	GT106.4757.030.47.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	47,00	72,00	6,00
6,490	GT106.4757.030.52.60.L.T2	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



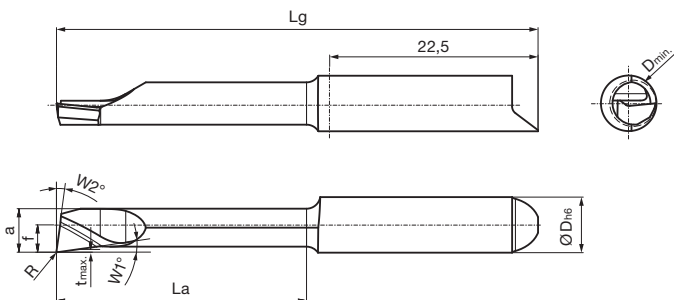
• radial frei 8°

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25500	25502	25506
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0847.005.12.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0847.005.17.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0847.005.22.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0847.005.27.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0847.005.32.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0847.005.37.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0847.010.12.50.R	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0847.010.12.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0847.010.17.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0847.010.22.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0847.010.27.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0847.010.32.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0847.010.37.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0847.010.42.50.R	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0847.015.12.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0847.015.17.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0847.015.22.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0847.015.27.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0847.015.32.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0847.015.37.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0847.015.42.50.R	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0847.020.12.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0847.020.17.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0847.020.22.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0847.020.27.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0847.020.32.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0847.020.37.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0847.020.42.50.R	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0847.030.12.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0847.030.17.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0847.030.22.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0847.030.27.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0847.030.32.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0847.030.37.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0847.030.42.50.R	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

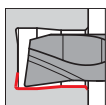
Artikel-Nr. **25501** **25503** **25507**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0847.005.12.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0847.005.17.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0847.005.22.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0847.005.27.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0847.005.32.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0847.005.37.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0847.005.42.50.L	5,00	0,05	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0847.010.12.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0847.010.17.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0847.010.22.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0847.010.27.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0847.010.32.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0847.010.37.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0847.010.42.50.L	5,00	0,10	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0847.015.12.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0847.015.17.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0847.015.22.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0847.015.27.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0847.015.32.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0847.015.37.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0847.015.42.50.L	5,00	0,15	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0847.020.12.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0847.020.17.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0847.020.22.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0847.020.27.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0847.020.32.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0847.020.37.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0847.020.42.50.L	5,00	0,20	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0847.030.12.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0847.030.17.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0847.030.22.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0847.030.27.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0847.030.32.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0847.030.37.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0847.030.42.50.L	5,00	0,30	8	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



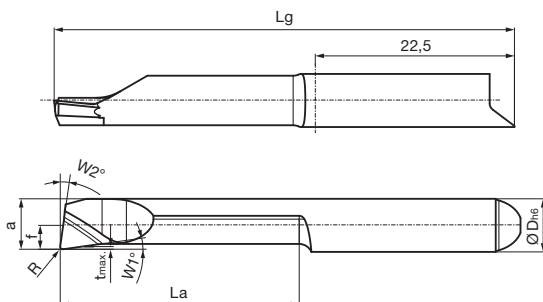
• radial frei 8°

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25508** **25510** **25514**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0857.005.12.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0857.005.17.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0857.005.22.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0857.005.27.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0857.005.32.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0857.005.37.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0857.010.12.60.R	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0857.010.12.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0857.010.17.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0857.010.22.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0857.010.27.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0857.010.32.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0857.010.37.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0857.010.42.60.R	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0857.015.12.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0857.015.17.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0857.015.22.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0857.015.27.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0857.015.32.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0857.015.37.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0857.015.42.60.R	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0857.020.12.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0857.020.17.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0857.020.22.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0857.020.27.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0857.020.32.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0857.020.37.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0857.020.42.60.R	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0857.030.12.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0857.030.17.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0857.030.22.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0857.030.27.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0857.030.32.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0857.030.37.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0857.030.42.60.R	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00

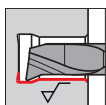
Artikel-Nr. **25509** **25511** **25515**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.0857.005.12.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.0857.005.17.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.0857.005.22.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.0857.005.27.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.0857.005.32.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.0857.005.37.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.0857.005.42.60.L	6,00	0,05	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.0857.010.12.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.0857.010.17.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.0857.010.22.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.0857.010.27.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.0857.010.32.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.0857.010.37.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.0857.010.42.60.L	6,00	0,10	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.0857.015.12.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.0857.015.17.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.0857.015.22.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.0857.015.27.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.0857.015.32.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.0857.015.37.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.0857.015.42.60.L	6,00	0,15	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.0857.020.12.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.0857.020.17.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.0857.020.22.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.0857.020.27.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.0857.020.32.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.0857.020.37.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.0857.020.42.60.L	6,00	0,20	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GT106.0857.030.12.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GT106.0857.030.17.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GT106.0857.030.22.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GT106.0857.030.27.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GT106.0857.030.32.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GT106.0857.030.37.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GT106.0857.030.42.60.L	6,00	0,30	8	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



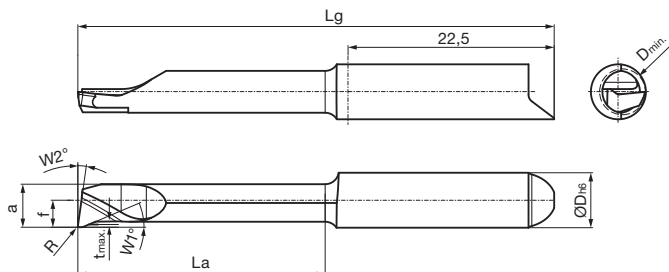
• WIPER-Geometrie

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Schneidstoff	VHM			
	Typ	GJ 106	GJ 106	GJ 106
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	

Artikel-Nr. **25848** **25850** **25854**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GJ106.2347.005.12.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2347.005.17.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2347.005.22.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GJ106.2347.005.27.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GJ106.2347.005.32.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GJ106.2347.005.37.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GJ106.2347.010.42.50.R	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GJ106.2347.010.12.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GJ106.2347.010.17.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GJ106.2347.010.22.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GJ106.2347.010.27.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GJ106.2347.010.32.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GJ106.2347.010.37.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GJ106.2347.010.42.50.R	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GJ106.2347.015.12.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GJ106.2347.015.17.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GJ106.2347.015.22.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GJ106.2347.015.27.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GJ106.2347.015.32.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GJ106.2347.015.37.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GJ106.2347.015.42.50.R	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GJ106.2347.020.12.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GJ106.2347.020.17.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GJ106.2347.020.22.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GJ106.2347.020.27.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GJ106.2347.020.32.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GJ106.2347.020.37.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GJ106.2347.020.42.50.R	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GJ106.2347.030.12.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GJ106.2347.030.17.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GJ106.2347.030.22.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GJ106.2347.030.27.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GJ106.2347.030.32.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GJ106.2347.030.37.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GJ106.2347.030.42.50.R	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

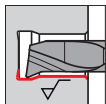
Artikel-Nr. **25849** **25851** **25855**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GJ106.2347.005.12.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2347.005.17.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2347.005.22.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,040	GJ106.2347.005.27.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,050	GJ106.2347.005.32.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,060	GJ106.2347.005.37.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,070	GJ106.2347.005.42.50.L	5,00	0,05	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,110	GJ106.2347.010.12.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,120	GJ106.2347.010.17.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,130	GJ106.2347.010.22.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,140	GJ106.2347.010.27.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,150	GJ106.2347.010.32.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,160	GJ106.2347.010.37.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,170	GJ106.2347.010.42.50.L	5,00	0,10	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,210	GJ106.2347.015.12.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,220	GJ106.2347.015.17.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,230	GJ106.2347.015.22.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,240	GJ106.2347.015.27.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,250	GJ106.2347.015.32.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,260	GJ106.2347.015.37.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,270	GJ106.2347.015.42.50.L	5,00	0,15	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,310	GJ106.2347.020.12.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,320	GJ106.2347.020.17.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,330	GJ106.2347.020.22.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,340	GJ106.2347.020.27.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,350	GJ106.2347.020.32.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,360	GJ106.2347.020.37.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,370	GJ106.2347.020.42.50.L	5,00	0,20	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,410	GJ106.2347.030.12.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,420	GJ106.2347.030.17.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,430	GJ106.2347.030.22.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,440	GJ106.2347.030.27.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,450	GJ106.2347.030.32.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,460	GJ106.2347.030.37.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,470	GJ106.2347.030.42.50.L	5,00	0,30	23	8	2,95	4,70	0,30	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• WIPER-Geometrie

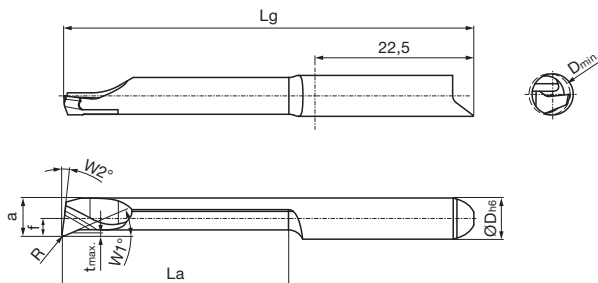
für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM			
	Typ	GJ 106	GJ 106	GJ 106
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25716** **25718** **25722**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GJ106.2357.005.12.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2357.005.17.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GJ106.2357.005.22.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GJ106.2357.005.27.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GJ106.2357.005.32.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GJ106.2357.005.37.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GJ106.2357.005.42.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GJ106.2357.005.47.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GJ106.2357.005.52.60.R	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GJ106.2357.015.12.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GJ106.2357.015.17.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GJ106.2357.015.22.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GJ106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GJ106.2357.020.12.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GJ106.2357.020.17.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2357.020.22.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GJ106.2357.020.27.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GJ106.2357.020.32.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GJ106.2357.020.37.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GJ106.2357.020.42.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GJ106.2357.020.47.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GJ106.2357.020.52.60.R	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GJ106.2357.030.12.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GJ106.2357.030.17.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GJ106.2357.030.22.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

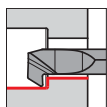
Artikel-Nr. **25717** **25719** **25723**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GJ106.2357.005.12.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,020	GJ106.2357.005.17.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,021	GJ106.2357.005.22.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,022	GJ106.2357.005.27.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,023	GJ106.2357.005.32.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,024	GJ106.2357.005.37.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,025	GJ106.2357.005.42.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,026	GJ106.2357.005.47.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,027	GJ106.2357.005.52.60.L	6,00	0,05	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,013	GJ106.2357.015.12.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,014	GJ106.2357.015.17.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,015	GJ106.2357.015.22.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,001	GJ106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,028	GJ106.2357.020.12.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,029	GJ106.2357.020.17.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,030	GJ106.2357.020.22.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,031	GJ106.2357.020.27.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,032	GJ106.2357.020.32.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,033	GJ106.2357.020.37.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,034	GJ106.2357.020.42.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,035	GJ106.2357.020.47.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,036	GJ106.2357.020.52.60.L	6,00	0,20	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,016	GJ106.2357.030.12.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	12,00	37,00	6,00
6,017	GJ106.2357.030.17.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	17,00	42,00	6,00
6,018	GJ106.2357.030.22.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	22,00	47,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren



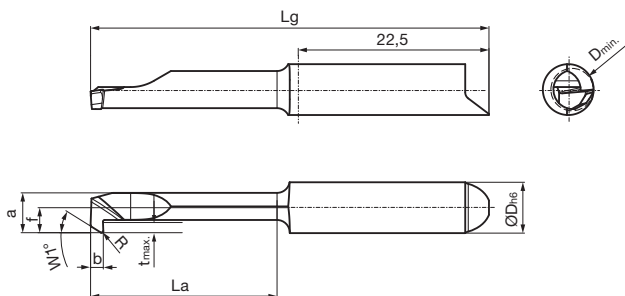
• radial frei 32°

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM			
	Typ	GT 106	GT 106	GT 106
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	



Artikel-Nr. **25856** **25858** **25862**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.3247.020.12.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.3247.020.17.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.3247.020.22.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.3247.020.27.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.3247.020.32.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.3247.020.37.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.3247.020.42.50.R	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

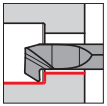
Artikel-Nr. **25857** **25859** **25863**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.3247.020.12.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.3247.020.17.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.3247.020.22.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.3247.020.27.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.3247.020.32.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.3247.020.37.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.3247.020.42.50.L	5,00	0,20	32	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00



Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren

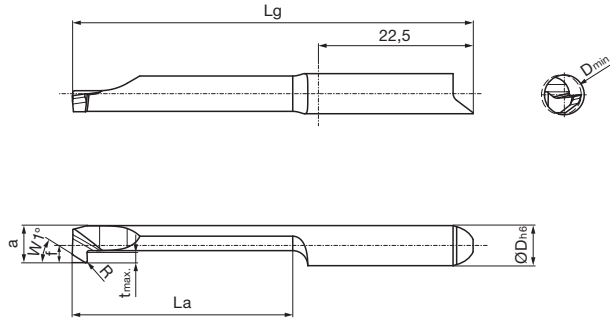


• radial frei 32°

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM		
	GT 106	GT 106	GT 106
Typ			
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



System 106

Artikel-Nr. **25732** **25734** **25738**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.3257.020.12.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.3257.020.17.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00

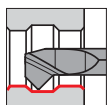
Artikel-Nr. **25733** **25735** **25739**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.3257.020.12.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.3257.020.17.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen



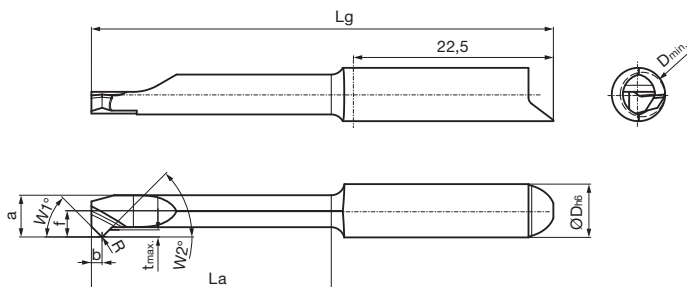
• 45° beidseitig

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM			
	Typ	GT 106	GT 106	GT 106
Oberfläche	S	a	○	
	TiN	TiAlN-nanoA	blank	



Artikel-Nr. **25864** **25866** **25870**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4547.010.12.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4547.010.17.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4547.010.22.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4547.010.27.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4547.010.32.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4547.010.37.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4547.010.42.50.R	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4547.015.12.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4547.015.17.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4547.015.22.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4547.015.27.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4547.015.32.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4547.015.37.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4547.015.42.50.R	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4547.020.12.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4547.020.17.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4547.020.22.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4547.020.27.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4547.020.32.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4547.020.37.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4547.020.42.50.R	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4547.030.12.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4547.030.17.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4547.030.22.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4547.030.27.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4547.030.32.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4547.030.37.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4547.030.42.50.R	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00

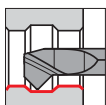
Artikel-Nr. **25865** **25867** **25871**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GT106.4547.010.12.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4547.010.17.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4547.010.22.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,040	GT106.4547.010.27.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,050	GT106.4547.010.32.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,060	GT106.4547.010.37.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,070	GT106.4547.010.42.50.L	5,00	0,10	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,110	GT106.4547.015.12.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,120	GT106.4547.015.17.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,130	GT106.4547.015.22.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,140	GT106.4547.015.27.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,150	GT106.4547.015.32.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,160	GT106.4547.015.37.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,170	GT106.4547.015.42.50.L	5,00	0,15	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,210	GT106.4547.020.12.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,220	GT106.4547.020.17.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,230	GT106.4547.020.22.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,240	GT106.4547.020.27.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,250	GT106.4547.020.32.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,260	GT106.4547.020.37.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,270	GT106.4547.020.42.50.L	5,00	0,20	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00
6,310	GT106.4547.030.12.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	12,00	37,00	6,00
6,320	GT106.4547.030.17.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	17,00	42,00	6,00
6,330	GT106.4547.030.22.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	22,00	47,00	6,00
6,340	GT106.4547.030.27.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	27,00	52,00	6,00
6,350	GT106.4547.030.32.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	32,00	57,00	6,00
6,360	GT106.4547.030.37.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	37,00	62,00	6,00
6,370	GT106.4547.030.42.50.L	5,00	0,30	45	45	2,95	4,70	0,80	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen



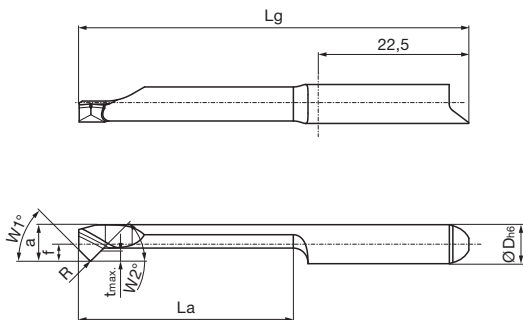
• 45° beidseitig

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25740** **25742** **25746**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4557.010.12.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4557.010.17.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4557.010.22.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4557.010.27.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4557.010.32.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4557.010.37.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4557.010.42.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4557.010.47.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4557.010.52.60.R	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4557.015.12.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4557.015.17.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4557.015.22.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4557.015.27.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4557.020.12.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4557.020.17.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4557.020.22.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4557.020.27.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4557.020.32.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4557.020.37.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4557.020.42.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4557.020.47.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4557.020.52.60.R	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4557.030.12.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4557.030.17.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4557.030.22.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

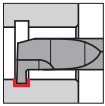
Artikel-Nr. **25741** **25743** **25747**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,019	GT106.4557.010.12.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,020	GT106.4557.010.17.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,021	GT106.4557.010.22.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,022	GT106.4557.010.27.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,023	GT106.4557.010.32.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,024	GT106.4557.010.37.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,025	GT106.4557.010.42.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,026	GT106.4557.010.47.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,027	GT106.4557.010.52.60.L	6,00	0,10	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,013	GT106.4557.015.12.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,014	GT106.4557.015.17.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,015	GT106.4557.015.22.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,001	GT106.4557.015.27.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,028	GT106.4557.020.12.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,029	GT106.4557.020.17.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,030	GT106.4557.020.22.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,031	GT106.4557.020.27.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,032	GT106.4557.020.32.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,033	GT106.4557.020.37.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,034	GT106.4557.020.42.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,035	GT106.4557.020.47.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,036	GT106.4557.020.52.60.L	6,00	0,20	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,016	GT106.4557.030.12.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	12,00	37,00	6,00
6,017	GT106.4557.030.17.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	17,00	42,00	6,00
6,018	GT106.4557.030.22.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	22,00	47,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten



• Stechtiefe bis 1,2 mm

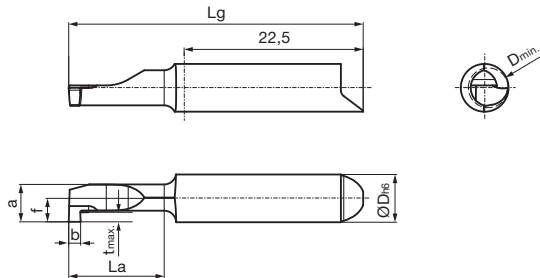
für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

Schneidstoff	VHM		
	GE 106	GE 106	GE 106
Typ			
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr.	25872	25874	25878
Schneidrichtung	R	R	R

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.000.12.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.000.17.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.000.22.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.000.27.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.000.32.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.000.37.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GE106.0100.000.42.50.R	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.000.12.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.000.17.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.000.22.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.000.27.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.000.32.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.000.37.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.000.42.50.R	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.000.12.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.000.17.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.000.22.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.000.27.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.000.32.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.000.37.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.000.42.50.R	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Artikel-Nr.	25873	25875	25879
Schneidrichtung	L	L	L

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.000.12.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.000.17.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.000.22.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.000.27.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.000.32.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.000.37.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00

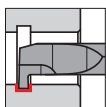
Artikel-Nr. **25873** **25875** **25879**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,070	GE106.0100.000.42.50.L	5,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.000.12.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.000.17.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.000.22.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.000.27.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.000.32.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.000.37.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.000.42.50.L	5,00	1,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.000.12.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.000.17.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.000.22.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.000.27.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.000.32.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.000.37.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.000.42.50.L	5,00	2,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten

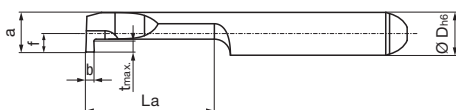
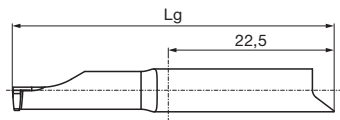


• Stechtiefe bis 2 mm

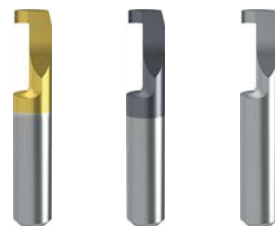
für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr. **25748** **25750** **25754**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.000.42.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Artikel-Nr. **25749** **25751** **25755**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

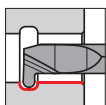
Artikel-Nr. **25749** **25751** **25755**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.000.42.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten



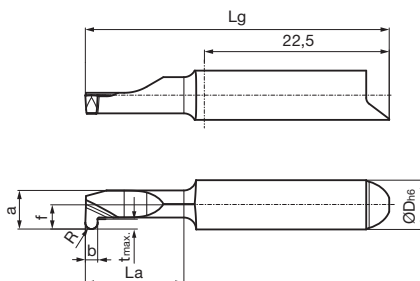
• Vollradius R0,5-R1,0

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25880** **25882** **25886**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.050.12.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.050.17.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.050.22.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.050.27.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.050.32.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.050.37.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,070	GE106.0100.050.42.50.R	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.075.12.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.075.17.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.075.22.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.075.27.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.075.32.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.075.37.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.075.42.50.R	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.100.12.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.100.17.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.100.22.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.100.27.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.100.32.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.100.37.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.100.42.50.R	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

Artikel-Nr. **25881** **25883** **25887**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GE106.0100.050.12.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,020	GE106.0100.050.17.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,030	GE106.0100.050.22.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,040	GE106.0100.050.27.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,050	GE106.0100.050.32.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,060	GE106.0100.050.37.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00

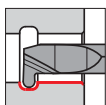
Artikel-Nr. **25881** **25883** **25887**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,070	GE106.0100.050.42.50.L	5,00	1,00	0,50	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,110	GE106.0150.075.12.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,120	GE106.0150.075.17.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,130	GE106.0150.075.22.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,140	GE106.0150.075.27.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,150	GE106.0150.075.32.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,160	GE106.0150.075.37.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,170	GE106.0150.075.42.50.L	5,00	1,50	0,75	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00
6,210	GE106.0200.100.12.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	12,00	37,00	6,00
6,220	GE106.0200.100.17.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	17,00	42,00	6,00
6,230	GE106.0200.100.22.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	22,00	47,00	6,00
6,240	GE106.0200.100.27.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	27,00	52,00	6,00
6,250	GE106.0200.100.32.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	32,00	57,00	6,00
6,260	GE106.0200.100.37.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	37,00	62,00	6,00
6,270	GE106.0200.100.42.50.L	5,00	2,00	1,00	2,95	4,70	1,20	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten



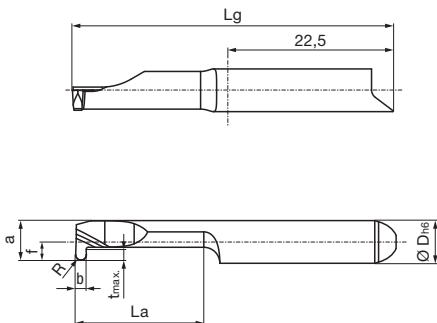
• Vollradius R0,5-R1,0

für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25756** **25758** **25762**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.050.42.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Artikel-Nr. **25757** **25759** **25763**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

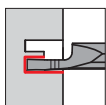
Artikel-Nr. **25757** **25759** **25763**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.050.42.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Axialeinstechen in Bohrungen, gerade Nuten

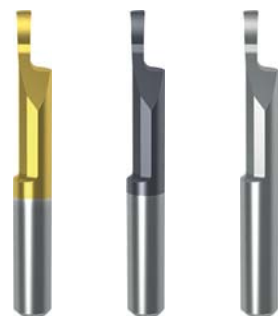
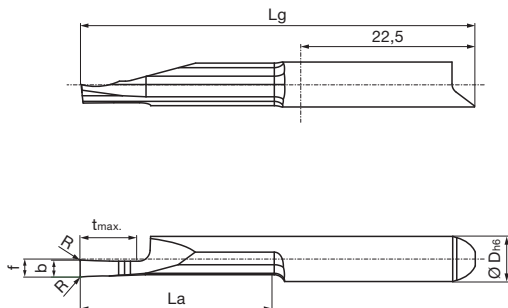


• Stechtiefe bis 8 mm

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25780** **25782** **25786**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Artikel-Nr. **25781** **25783** **25787**

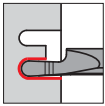
Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Axialeinsteichen in Bohrungen, Vollradiusnuten

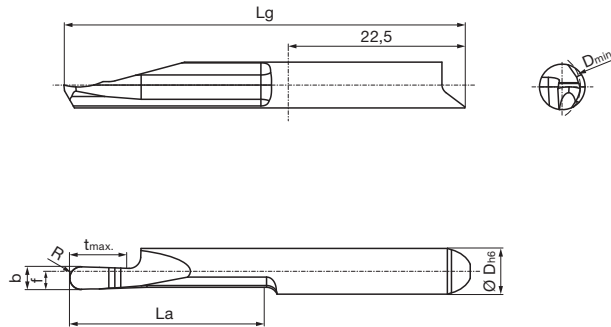


• Stechtiefe bis 8 mm

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM		
Typ	GA 106	GA 106	GA 106
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



System 106

Artikel-Nr. **25788** **25790** **25794**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

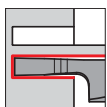
Artikel-Nr. **25789** **25791** **25795**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Schneideinsatz zum Axialeinstechen an Zapfen, gerade Nuten



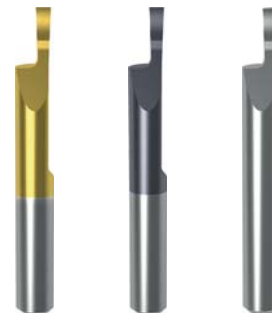
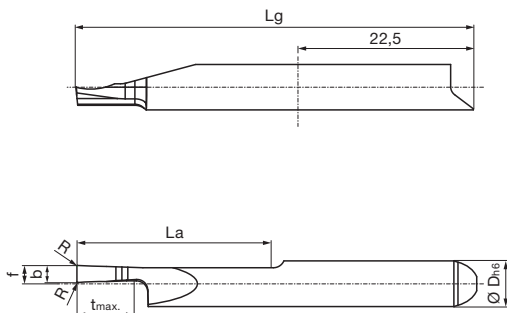
• Stechtiefe bis 8 mm

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25796** **25798** **25802**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Artikel-Nr. **25797** **25799** **25803**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Schneideinsatz zum Axialeinstechen an Zapfen, Vollradiusnuten

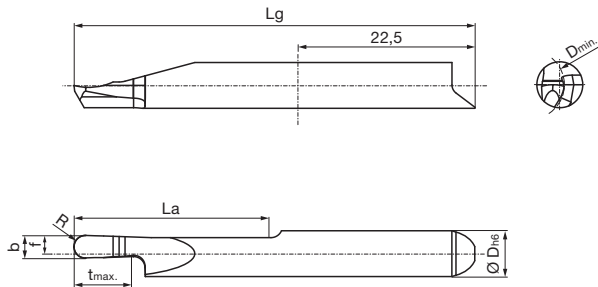


• Stechtiefe bis 8 mm

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM		
Typ	GA 106	GA 106	GA 106
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



System 106

Artikel-Nr. **25804** **25806** **25810**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

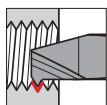
Artikel-Nr. **25805** **25807** **25811**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Teilprofil - metrisches Regelgewinde



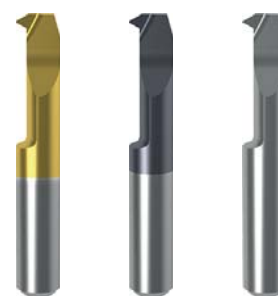
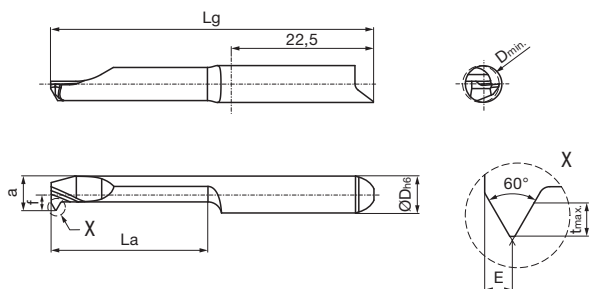
• Steigung P = 1,25-1,75

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25764	25766	25770
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.TM08.125.12.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	12,00	37,00	6,00
6,001	GG106.TM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,011	GG106.TM08.125.32.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	32,00	57,00	6,00
6,012	GG106.TM08.125.37.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	37,00	62,00	6,00
6,013	GG106.TM08.125.42.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	42,00	67,00	6,00
6,014	GG106.TM10.150.12.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	12,00	37,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,015	GG106.TM10.150.32.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	32,00	57,00	6,00
6,016	GG106.TM10.150.37.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	37,00	62,00	6,00
6,017	GG106.TM10.150.42.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	42,00	67,00	6,00
6,018	GG106.TM12.175.12.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	12,00	37,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GG106.TM12.175.32.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GG106.TM12.175.37.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GG106.TM12.175.42.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	42,00	67,00	6,00

Artikel-Nr.	25765	25767	25771
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.TM08.125.12.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	12,00	37,00	6,00
6,001	GG106.TM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,011	GG106.TM08.125.32.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	32,00	57,00	6,00
6,012	GG106.TM08.125.37.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	37,00	62,00	6,00

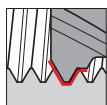
Artikel-Nr. **25765** **25767** **25771**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,013	GG106.TM08.125.42.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	42,00	67,00	6,00
6,014	GG106.TM10.150.12.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	12,00	37,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,015	GG106.TM10.150.32.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	32,00	57,00	6,00
6,016	GG106.TM10.150.37.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	37,00	62,00	6,00
6,017	GG106.TM10.150.42.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	42,00	67,00	6,00
6,018	GG106.TM12.175.12.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	12,00	37,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GG106.TM12.175.32.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GG106.TM12.175.37.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GG106.TM12.175.42.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Vollprofil - metrisches Regelgewinde



• Steigung P = 1-1,75

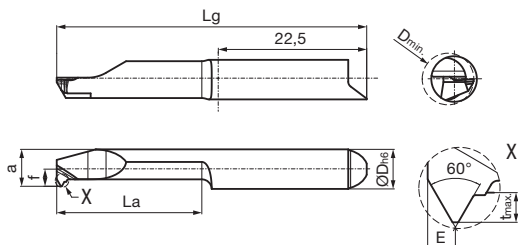
für Klemhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106

Schneidstoff	VHM		
	GG 106	GG 106	GG 106
Typ	GG 106	GG 106	GG 106
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25772	25774	25778
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.VM06.100.12.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GG106.VM06.100.17.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GG106.VM06.100.22.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GG106.VM06.100.27.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GG106.VM06.100.32.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GG106.VM06.100.37.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GG106.VM06.100.42.50.R	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GG106.VM08.125.12.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	12,00	37,00	6,00
6,120	GG106.VM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	17,00	42,00	6,00
6,130	GG106.VM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	22,00	47,00	6,00
6,140	GG106.VM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	27,00	52,00	6,00
6,150	GG106.VM08.125.32.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	32,00	57,00	6,00
6,160	GG106.VM08.125.37.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	37,00	62,00	6,00
6,170	GG106.VM08.125.42.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	42,00	67,00	6,00
6,210	GG106.VM10.150.12.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	12,00	37,00	6,00
6,220	GG106.VM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	17,00	42,00	6,00
6,230	GG106.VM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,240	GG106.VM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	27,00	52,00	6,00
6,250	GG106.VM10.150.32.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	32,00	57,00	6,00
6,260	GG106.VM10.150.37.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	37,00	62,00	6,00
6,270	GG106.VM10.150.42.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	42,00	67,00	6,00
6,310	GG106.VM12.175.12.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	12,00	37,00	6,00
6,320	GG106.VM12.175.17.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	17,00	42,00	6,00
6,330	GG106.VM12.175.22.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	22,00	47,00	6,00
6,340	GG106.VM12.175.27.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	27,00	52,00	6,00
6,350	GG106.VM12.175.32.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	32,00	57,00	6,00
6,360	GG106.VM12.175.37.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	37,00	62,00	6,00
6,370	GG106.VM12.175.42.00.R	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	42,00	67,00	6,00

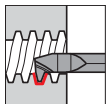
Artikel-Nr. **25773** **25775** **25779**Schneidrichtung   

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,010	GG106.VM06.100.12.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	12,00	37,00	6,00
6,020	GG106.VM06.100.17.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	17,00	42,00	6,00
6,030	GG106.VM06.100.22.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	22,00	47,00	6,00
6,040	GG106.VM06.100.27.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	27,00	52,00	6,00
6,050	GG106.VM06.100.32.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	32,00	57,00	6,00
6,060	GG106.VM06.100.37.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	37,00	62,00	6,00
6,070	GG106.VM06.100.42.50.L	M6	1,00	5,00	2,95	0,50	4,50	0,60	42,00	67,00	6,00
6,110	GG106.VM08.125.12.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	12,00	37,00	6,00
6,120	GG106.VM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	17,00	42,00	6,00
6,130	GG106.VM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	22,00	47,00	6,00
6,140	GG106.VM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	27,00	52,00	6,00
6,150	GG106.VM08.125.32.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	32,00	57,00	6,00
6,160	GG106.VM08.125.37.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	37,00	62,00	6,00
6,170	GG106.VM08.125.42.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,75	42,00	67,00	6,00
6,210	GG106.VM10.150.12.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	12,00	37,00	6,00
6,220	GG106.VM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	17,00	42,00	6,00
6,230	GG106.VM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,240	GG106.VM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	27,00	52,00	6,00
6,250	GG106.VM10.150.32.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	32,00	57,00	6,00
6,260	GG106.VM10.150.37.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	37,00	62,00	6,00
6,270	GG106.VM10.150.42.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,90	5,95	0,90	42,00	67,00	6,00
6,310	GG106.VM12.175.12.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	12,00	37,00	6,00
6,320	GG106.VM12.175.17.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	17,00	42,00	6,00
6,330	GG106.VM12.175.22.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	22,00	47,00	6,00
6,340	GG106.VM12.175.27.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	27,00	52,00	6,00
6,350	GG106.VM12.175.32.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	32,00	57,00	6,00
6,360	GG106.VM12.175.37.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	37,00	62,00	6,00
6,370	GG106.VM12.175.42.00.L	M12	1,75	10,20	2,95	0,90	5,95	1,05	42,00	67,00	6,00

System 106



Schneideinsatz zum Innengewindedrehen, Teilprofil - Trapezgewinde



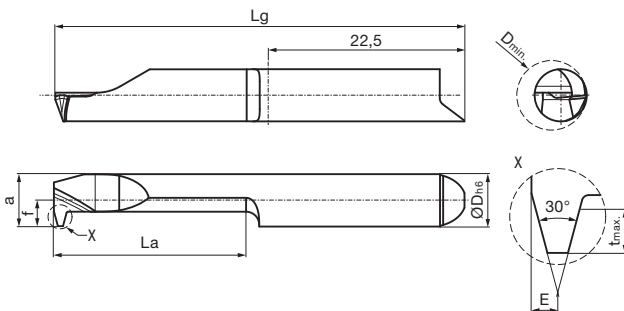
• Steigung P = 1,5-3,0

für Klemmhalter Typ GH106/GB106 siehe ab Seite 62

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 106



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25824** **25826** **25830**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,002	GG106.TT08.200.22.60.R	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,001	GG106.TT08.150.22.65.R	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00

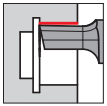
Artikel-Nr. **25825** **25827** **25831**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,002	GG106.TT08.200.22.60.L	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,001	GG106.TT08.150.22.65.L	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00



Schneideinsatz zum Stoßen von Längsnuten



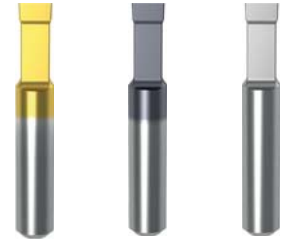
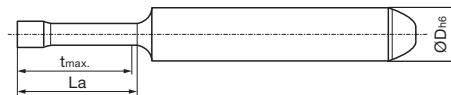
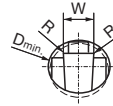
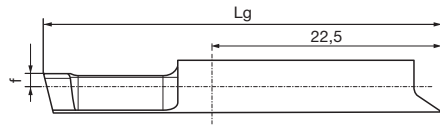
• Toleranzklasse C11, P9, JS9

für Klemmhalter Typ GB106 Art.-Nr. 25302 siehe Seite 74

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GN 106	GN 106	GN 106
Typ	GN 106	GN 106	GN 106
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank



Artikel-Nr. **25812** **25813** **25815**

Code-Nr.	Bezeichnung	für Nutbreite	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0198.010.12.06.N	2 P9	6,00	1,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0298.010.12.06.N	3 P9	6,00	2,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0398.010.12.06.N	4 P9	6,00	3,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0498.020.12.07.N	5 P9	7,00	4,98	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Artikel-Nr. **25816** **25817** **25819**

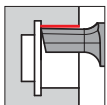
Code-Nr.	Bezeichnung	für Nutbreite	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0200.010.12.06.N	2 JS9	6,00	2,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0300.010.12.06.N	3 JS9	6,00	3,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0400.010.12.06.N	4 JS9	6,00	4,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0500.020.12.07.N	5 JS9	7,00	5,00	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Artikel-Nr. **25820** **25821** **25823**

Code-Nr.	Bezeichnung	für Nutbreite	D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0211.035.12.06.N	2 C11	6,00	2,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0311.035.12.06.N	3 C11	6,00	3,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0413.050.12.06.N	4 C11	6,00	4,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0513.050.12.07.N	5 C11	7,00	5,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

System 106

Schneideinsatz für Innensechskant



• SW 4,0-10,0

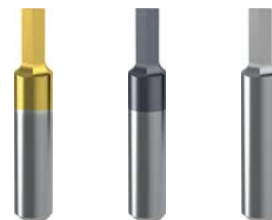
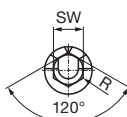
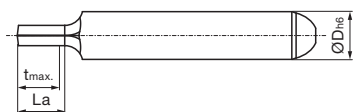
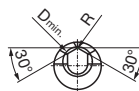
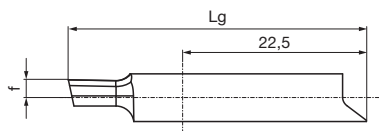
für Klemmhalter Typ GB106 Art.-Nr. 25302 siehe Seite 74

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM		
	GN 106	GN 106	GN 106
Typ	GN 106	GN 106	GN 106
Oberfläche	S	a	○
	TiN	TiAlN-nanoA	blank

System 106



Artikel-Nr. **25896** **25897** **25898**

Code-Nr.	Bezeichnung	SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.SW40.010.06.40.N	4,00-4,50	4,00	0,10	1,50	6,00	6,50	37,00	6,00
6,002	GN106.SW45.010.07.45.N	4,50-5,00	4,50	0,10	1,50	7,00	7,50	37,00	6,00
6,003	GN106.SW50.010.09.50.N	5,00-8,00	5,00	0,10	1,50	9,00	9,50	37,00	6,00
6,004	GN106.SW80.010.12.80.N	8,00-10,00	8,00	0,10	1,50	12,00	12,50	37,00	6,00

RT 100 S



RT 100 S

DER RT 100 S – FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLE BEARBEITUNG

- ▶ Höchste Leistungsfähigkeit durch höchste Werkzeugqualität
- ▶ Das ideale Werkzeug für den Einsatz in Bau- und Automatenstählen, legierten und unlegierten Vergütungsstählen, legierten und unlegierten Einsatzstählen, Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen

108



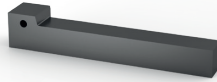


SYSTEM 108

KLEINSTWERKZEUGE



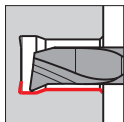
Rundschaft
ab Seite 124



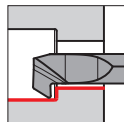
Vierkantschaft
ab Seite 128

Klemmhalter

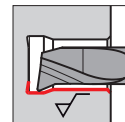
System 108



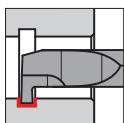
Ausdrehen
und Profilieren, Typ GT
ab Seite 130



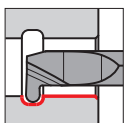
Rückwärtsdrehen
und Profilieren, Typ GT
ab Seite 138



Ausdrehen mit Wiper,
Typ GJ
ab Seite 136



Inneneinstechen,
gerade Nuten, Typ GE
ab Seite 140



Inneneinstechen,
Vollradiusnuten, Typ GE
ab Seite 144

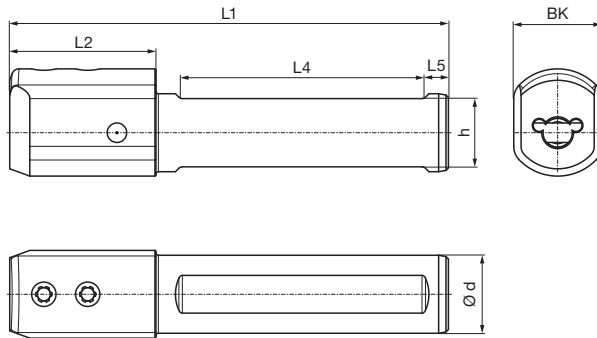
Schneideinsätze ab Bohrungs-Ø 7 mm



Rundschafthalter, Spannschraube oben

- für Schneideinsätze Typ 108
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 108



System 108

Artikel-Nr. 27000

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,001	GB108.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,002	GB108.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,015	GB108.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00	16,5
8,016	GB108.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00	16,5
8,003	GB108.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,017	GB108.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00	20,5
8,004	GB108.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,005	GB108.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
8,006	GB108.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
8,018	GB108.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00	

Ersatzteile

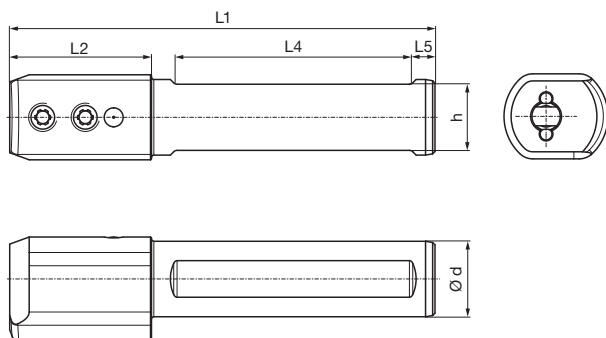
Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff


Rundschafthalter, Spannschraube seitlich

- für Schneideinsätze Typ 108
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 108



System 108

Artikel-Nr. 27001

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,001	GB108.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,002	GB108.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,015	GB108.0500.354.00.22.N.IK.90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00
8,016	GB108.0625.354.00.22.N.IK.90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00
8,003	GB108.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
8,017	GB108.0750.415.00.22.N.IK.90	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00
8,004	GB108.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
8,005	GB108.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00
8,006	GB108.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
8,018	GB108.1000.415.00.22.N.IK.90	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

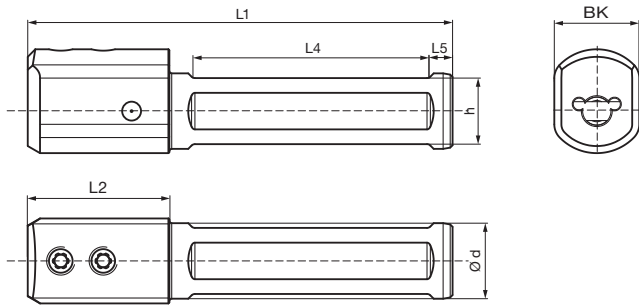


Rundschafthalter, Spannschraube oben, vier Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 108
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 108

System 108



Artikel-Nr. **27002**

Ausführung neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GB108.0016.090.00.22.N.IK.VSP	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	16,5
8,020	GB108.0020.095.00.22.N.IK.VSP	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
8,030	GB108.0022.095.00.22.N.IK.VSP	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
8,040	GB108.0025.100.00.22.N.IK.VSP	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

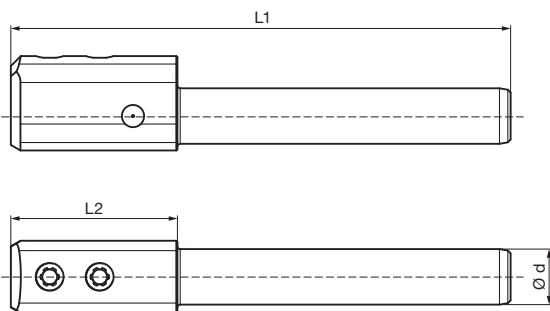
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube oben, ohne Spannflächen

- für Schneideinsätze Typ 108
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ	GB 108
-----	--------



System 108

Artikel-Nr.	27003
Ausführung	neutral

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L1	L2	BK
		mm	mm	mm	mm
8,010	GB108.0010.090.00.22.N.IK.RND	10,00	90,00	30,00	16,5
8,020	GB108.0012.090.00.22.N.IK.RND	12,00	90,00	30,00	16,5
8,030	GB108.0016.090.00.22.N.IK.RND	16,00	90,00	30,00	16,5

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

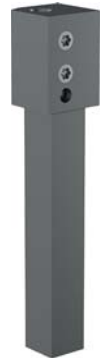
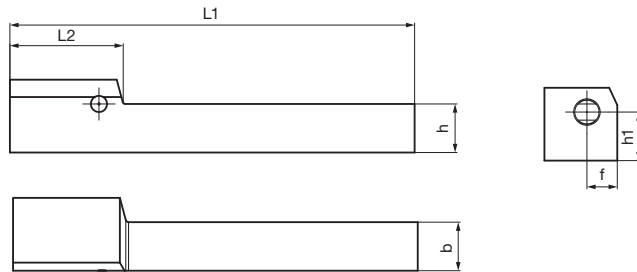


Vierkantschafthalter, gerade 0°

- für Schneideinsätze Typ 108
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 108

System 108



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27007**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,110	GH108.0375.350.00.22.R	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
8,010	GH108.1010.100.00.22.R	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
8,020	GH108.1212.100.00.22.R	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
8,120	GH108.0500.350.00.22.R	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
8,130	GH108.0625.400.00.22.R	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
8,030	GH108.1616.120.00.22.R	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Artikel-Nr. **27008**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,110	GH108.0375.350.00.22.L	9,52	9,52	9,52	7,62	88,90	27,94
8,010	GH108.1010.100.00.22.L	10,00	10,00	10,00	7,50	100,00	28,00
8,020	GH108.1212.100.00.22.L	12,00	12,00	12,00	7,50	100,00	28,00
8,120	GH108.0500.350.00.22.L	12,70	12,70	12,70	7,62	88,90	27,94
8,130	GH108.0625.400.00.22.L	15,87	15,87	15,87	7,62	101,60	27,94
8,030	GH108.1616.120.00.22.L	16,00	16,00	16,00	7,50	120,00	28,00

Ersatzteile

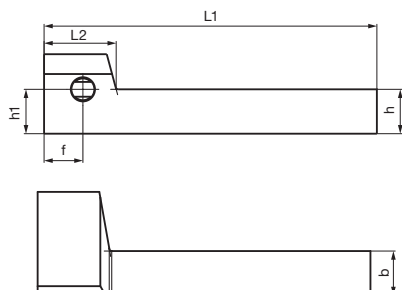
Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff


Vierkantschafthalter, gekröpft 90°

- für Schneideinsätze Typ 108
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 108



System 108

 Rechte Ausführung wie gezeichnet
 Linke Ausführung spiegelbildlich

 Artikel-Nr. **27009**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GH108.0375.350.90.22.R	9,52	9,52	9,52	11,43	88,90	20,32
8,001	GH108.1010.090.90.22.R	10,00	10,00	10,00	11,50	90,00	20,50
8,002	GH108.1212.090.90.22.R	12,00	12,00	12,00	11,50	90,00	20,50
8,011	GH108.0500.350.90.22.R	12,70	12,70	12,70	11,43	88,90	20,32
8,012	GH108.0625.400.90.22.R	15,87	15,87	15,87	11,43	101,60	20,32
8,003	GH108.1616.120.90.22.R	16,00	16,00	16,00	11,50	120,00	20,50

 Artikel-Nr. **27010**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GH108.0375.350.90.22.L	9,52	9,52	9,52	11,43	88,90	20,32
8,001	GH108.1010.090.90.22.L	10,00	10,00	10,00	11,50	90,00	20,50
8,002	GH108.1212.090.90.22.L	12,00	12,00	12,00	11,50	90,00	20,50
8,011	GH108.0500.350.90.22.L	12,70	12,70	12,70	11,43	88,90	20,32
8,012	GH108.0625.400.90.22.L	15,87	15,87	15,87	11,43	101,60	20,32
8,003	GH108.1616.120.90.22.L	16,00	16,00	16,00	11,50	120,00	20,50

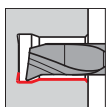
Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• radial frei 23°

Schneidstoff **VHM**

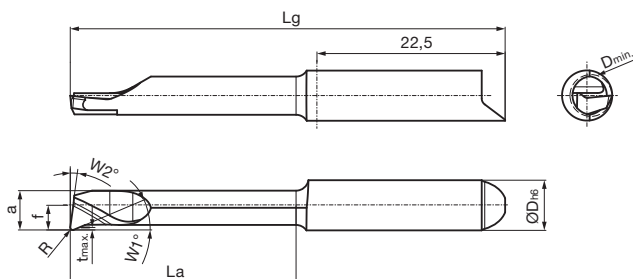
Typ GT 108 GT 108

Oberfläche **a**
 TiAlN-nanoA blank

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



System 108

Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27100** **27102**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2367.010.17.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2367.010.27.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2367.010.37.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2367.010.42.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2367.010.47.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2367.010.52.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2367.020.17.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2367.020.27.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2367.020.37.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2367.020.42.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2367.020.47.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2367.020.52.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00

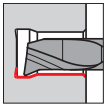
Artikel-Nr. **27101** **27103**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2367.010.17.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2367.010.27.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2367.010.37.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2367.010.42.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2367.010.47.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2367.010.52.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2367.020.17.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2367.020.27.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2367.020.37.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2367.020.42.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2367.020.47.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2367.020.52.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• radial frei 23°

Schneidstoff **VHM**

Typ GT 108 GT 108

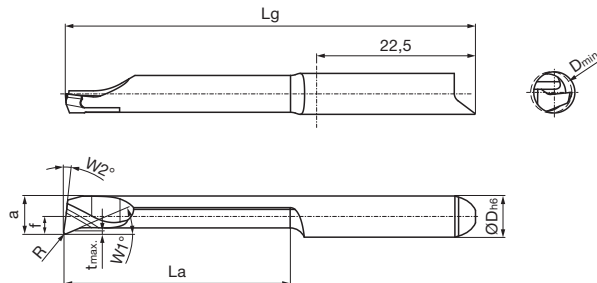
Oberfläche **a** ○

TiAlN-nanoA blank

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



System 108

Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27200** **27202**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2377.010.17.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2377.010.27.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2377.010.37.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2377.010.42.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2377.010.47.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2377.010.52.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2377.020.17.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2377.020.27.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2377.020.37.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2377.020.42.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2377.020.47.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2377.020.52.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

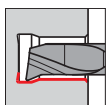
Artikel-Nr. **27201** **27203**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.2377.010.17.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.2377.010.27.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.2377.010.37.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.2377.010.42.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.2377.010.47.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GT108.2377.010.52.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GT108.2377.020.17.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.2377.020.27.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.2377.020.37.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.2377.020.42.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.2377.020.47.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GT108.2377.020.52.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• radial frei 47°, tmax 0,8

Schneidstoff **VHM**

Typ GT 108 GT 108

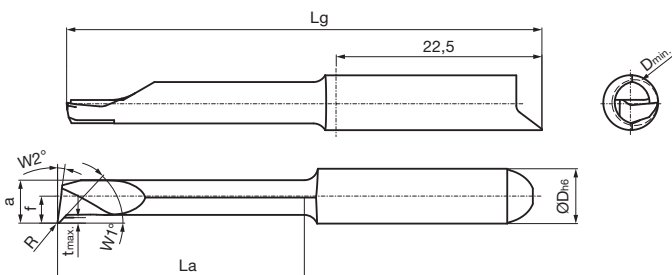
Oberfläche **a** ○
TiAlN-nanoA blank

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

System 108



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27104** **27106**

Schneidrichtung **R** **R**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.4767.010.47.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.4767.020.47.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00

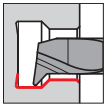
Artikel-Nr. **27105** **27107**

Schneidrichtung **L** **L**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,180	GT108.4767.010.47.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	42,00	67,00	8,00
8,380	GT108.4767.020.47.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	0,80	47,00	72,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



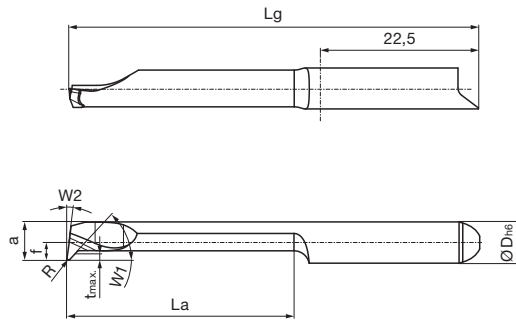
• radial frei 47°, t_{max} 1

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM	
Typ	GT 108	GT 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank



System 108

Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	27204	27206
Schneidrichtung		

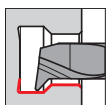
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,029	GT108.4777.010.17.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,031	GT108.4777.010.27.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,033	GT108.4777.010.37.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,034	GT108.4777.010.42.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,035	GT108.4777.010.47.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00
8,038	GT108.4777.020.17.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,040	GT108.4777.020.27.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,042	GT108.4777.020.37.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,043	GT108.4777.020.42.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,044	GT108.4777.020.47.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00

Artikel-Nr.	27205	27207
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,029	GT108.4777.010.17.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,031	GT108.4777.010.27.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,033	GT108.4777.010.37.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,034	GT108.4777.010.42.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,035	GT108.4777.010.47.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00
8,038	GT108.4777.020.17.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	17,00	42,00	8,00
8,040	GT108.4777.020.27.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	27,00	52,00	8,00
8,042	GT108.4777.020.37.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	37,00	62,00	8,00
8,043	GT108.4777.020.42.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	42,00	67,00	8,00
8,044	GT108.4777.020.47.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	1,00	47,00	72,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



- radial frei 47°, tmax 2

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

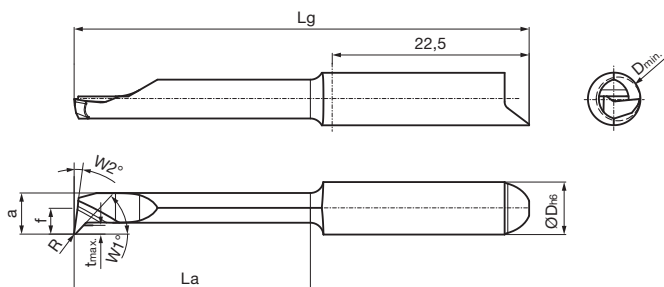
Schneidstoff **VHM**

Typ GT 108 GT 108

Oberfläche **a**

TiAlN-nanoA blank

System 108



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27108** **27110**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.R	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.R	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00

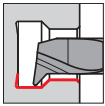
Artikel-Nr. **27109** **27111**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4767.010.17.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4767.010.27.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4767.010.37.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4767.010.42.70.L	7,00	0,10	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00
8,320	GT108.4767.020.17.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4767.020.27.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4767.020.37.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4767.020.42.70.L	7,00	0,20	47	8	3,95	6,70	2,00	42,00	67,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren

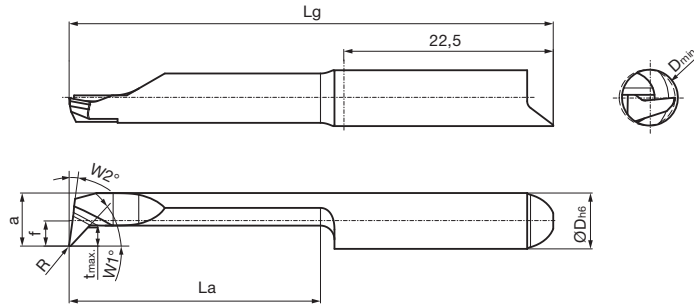


- radial frei 47°, tmax 2,5

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



System 108

Artikel-Nr.	27208	27210
Schneidrichtung		

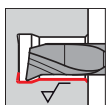
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4777.010.17.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4777.010.27.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4777.010.37.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4777.010.42.80.R	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4777.020.17.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4777.020.27.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4777.020.37.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4777.020.42.80.R	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00

Artikel-Nr.	27209	27211
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GT108.4777.010.17.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GT108.4777.010.27.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GT108.4777.010.37.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GT108.4777.010.42.80.L	8,00	0,10	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00
8,320	GT108.4777.020.17.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GT108.4777.020.27.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GT108.4777.020.37.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GT108.4777.020.42.80.L	8,00	0,20	47	8	3,70	7,70	2,50	42,00	72,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• WIPER-Geometrie

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

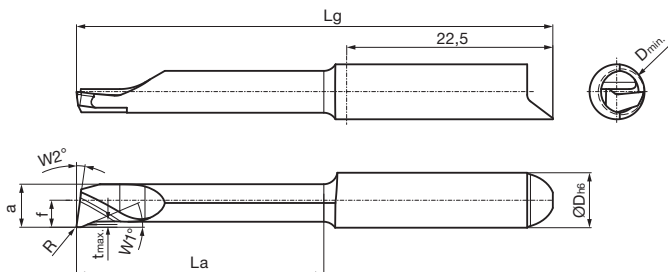
Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff **VHM**

Typ GJ 108 GJ 108

Oberfläche **a**
 TiAlN-nanoA blank

System 108



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27116** **27118**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2367.010.17.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2367.010.27.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2367.010.37.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2367.010.42.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2367.010.47.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2367.010.52.70.R	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2367.020.17.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2367.020.27.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2367.020.37.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2367.020.42.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2367.020.47.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2367.020.52.70.R	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00

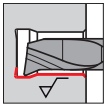
Artikel-Nr. **27117** **27119**

Schneidrichtung

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2367.010.17.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2367.010.27.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2367.010.37.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2367.010.42.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2367.010.47.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2367.010.52.70.L	7,00	0,10	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2367.020.17.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2367.020.27.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2367.020.37.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2367.020.42.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2367.020.47.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2367.020.52.70.L	7,00	0,20	23	8	3,95	6,70	0,50	52,00	77,00	8,00



Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren



• WIPER-Geometrie

Schneidstoff **VHM**

Typ GJ 108 GJ 108

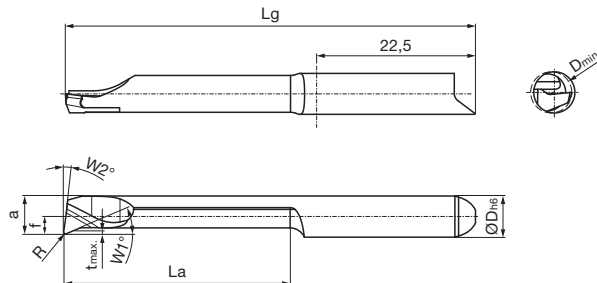
Oberfläche **a** ○

TiAlN-nanoA blank

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



System 108

Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **27216** **27218**

Schneidrichtung **R** **R**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2377.010.17.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2377.010.27.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2377.010.37.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2377.010.42.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2377.010.47.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2377.010.52.80.R	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2377.020.17.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2377.020.27.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2377.020.37.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2377.020.42.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2377.020.47.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2377.020.52.80.R	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00

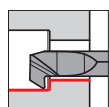
Artikel-Nr. **27217** **27219**

Schneidrichtung **L** **L**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GJ108.2377.010.17.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,140	GJ108.2377.010.27.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,160	GJ108.2377.010.37.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,170	GJ108.2377.010.42.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,180	GJ108.2377.010.47.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,190	GJ108.2377.010.52.80.L	8,00	0,10	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00
8,320	GJ108.2377.020.17.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	17,00	42,00	8,00
8,340	GJ108.2377.020.27.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	27,00	52,00	8,00
8,360	GJ108.2377.020.37.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	37,00	62,00	8,00
8,370	GJ108.2377.020.42.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	42,00	67,00	8,00
8,380	GJ108.2377.020.47.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	47,00	72,00	8,00
8,390	GJ108.2377.020.52.80.L	8,00	0,20	23	8	3,70	7,70	0,60	52,00	77,00	8,00



Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren



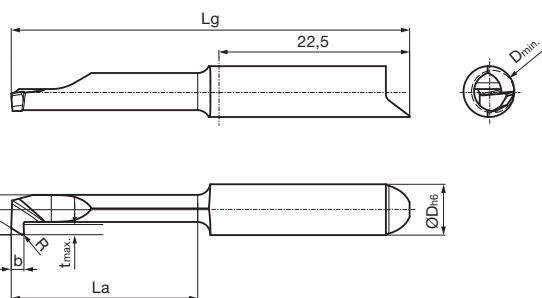
• radial frei 32°

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

Schneidstoff	VHM	
Typ	GT 108	GT 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	27120	27122
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3267.020.17.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3267.020.27.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3267.020.37.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3267.020.42.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3267.020.47.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3267.020.52.70.R	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	52,00	77,00	8,00

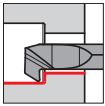
Artikel-Nr.	27121	27123
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3267.020.17.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3267.020.27.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3267.020.37.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3267.020.42.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3267.020.47.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3267.020.52.70.L	7,00	0,20	32	3,95	6,70	1,80	52,00	77,00	8,00

System 108



Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren



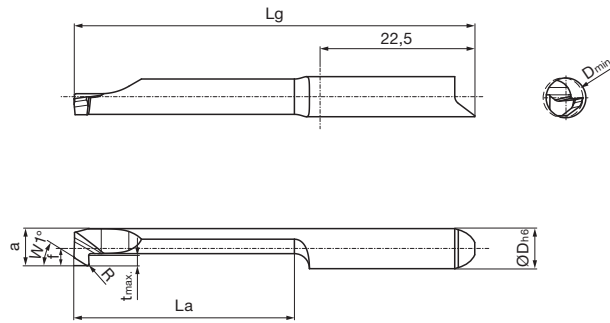
• radial frei 32°

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM	
Typ	GT 108	GT 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



System 108

Artikel-Nr.	27220	27222
Schneidrichtung		

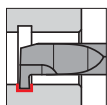
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3277.020.17.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3277.020.27.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3277.020.37.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3277.020.42.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3277.020.47.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3277.020.52.80.R	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	52,00	77,00	8,00

Artikel-Nr.	27221	27223
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GT108.3277.020.17.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	17,00	42,00	8,00
8,020	GT108.3277.020.27.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	27,00	52,00	8,00
8,030	GT108.3277.020.37.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	37,00	62,00	8,00
8,040	GT108.3277.020.42.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	42,00	67,00	8,00
8,050	GT108.3277.020.47.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	47,00	72,00	8,00
8,060	GT108.3277.020.52.80.L	8,00	0,20	32	3,70	7,70	2,20	52,00	77,00	8,00



Schneideinsatz zum Inneneinsteichen, gerade Nuten



- Stechtiefe bis 2,5 mm

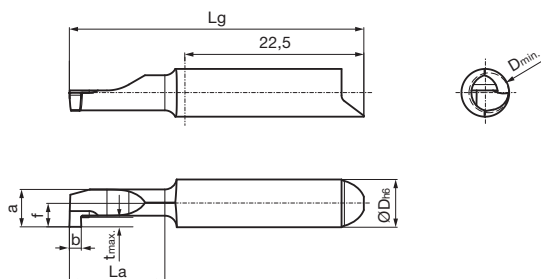
für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM	
Typ	GE 108	GE 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank

System 108



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	27124	27126
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.70.R	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.000.27.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.70.R	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.70.R	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.70.R	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Artikel-Nr.	27125	27127
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.70.L	7,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00

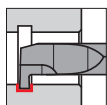
Artikel-Nr. **27125** **27127**Schneidrichtung  

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.000.27.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.70.L	7,00	2,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.70.L	7,00	2,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.70.L	7,00	3,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

System 108



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten



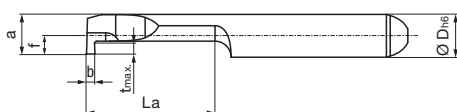
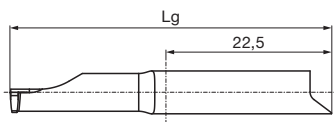
• Stechtiefe bis 3 mm

für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM	
Typ	GE 108	GE 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	27224	27225
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.80.R	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.000.27.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.80.R	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.80.R	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.80.R	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Artikel-Nr.	27226	27227
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.000.17.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.000.27.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.000.37.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.000.42.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.000.47.80.L	8,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.000.17.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00

System 108

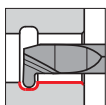
Artikel-Nr. **27226** **27227**Schneidrichtung  

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.000.27.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.000.37.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.000.42.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.000.47.80.L	8,00	2,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.000.17.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.000.27.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.000.37.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.000.42.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.000.47.80.L	8,00	2,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.000.17.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.000.27.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.000.37.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.000.42.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.000.47.80.L	8,00	3,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

System 108



Schneideinsatz zum Inneneinsteichen, Vollradiusnuten



• Vollradius R0,75-R1,5

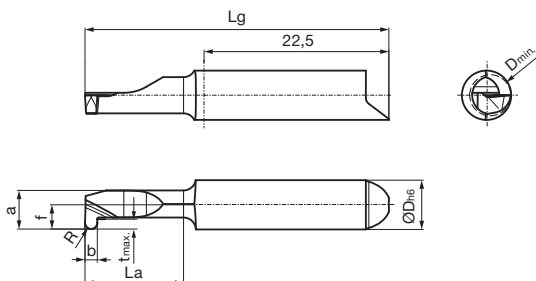
für Klemmhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM	
Typ	GE 108	GE 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank

System 108



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	27128	27130
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.70.R	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.100.27.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.70.R	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.70.R	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.R	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

Artikel-Nr.	27129	27131
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.70.L	7,00	1,50	0,75	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00

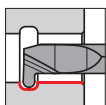
Artikel-Nr. **27129** **27131**Schneidrichtung  

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.100.27.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.70.L	7,00	2,00	1,00	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.70.L	7,00	2,50	1,25	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.L	7,00	3,00	1,50	3,95	6,70	2,50	47,00	72,00	8,00

System 108



Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten



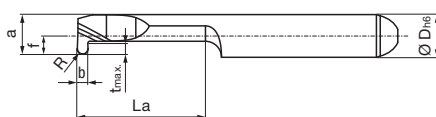
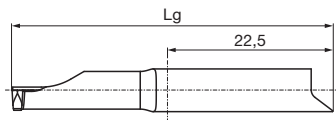
• Vollradius R0,75-R1,5

für Klemhalter Typ GH108/GB108 siehe ab Seite 124

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 184

Schneidstoff	VHM	
Typ	GE 108	GE 108
Oberfläche		
	TiAlN-nanoA	blank



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



System 108

Artikel-Nr.	27228	27230
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.80.R	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,120	GE108.0200.100.27.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.80.R	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.80.R	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.80.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.R	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

Artikel-Nr.	27229	27231
Schneidrichtung		

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,010	GE108.0150.075.17.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,020	GE108.0150.075.27.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,030	GE108.0150.075.37.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,040	GE108.0150.075.42.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,050	GE108.0150.075.47.80.L	8,00	1,50	0,75	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,110	GE108.0200.100.17.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00

Artikel-Nr. **27229** **27231**Schneidrichtung  

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
8,120	GE108.0200.100.27.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,130	GE108.0200.100.37.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,140	GE108.0200.100.42.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,150	GE108.0200.100.47.80.L	8,00	2,00	1,00	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,210	GE108.0250.125.17.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,220	GE108.0250.125.27.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,230	GE108.0250.125.37.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,240	GE108.0250.125.42.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,250	GE108.0250.125.47.80.L	8,00	2,50	1,25	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00
8,310	GE108.0300.150.17.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	17,00	42,00	8,00
8,320	GE108.0300.150.27.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	27,00	52,00	8,00
8,330	GE108.0300.150.37.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	37,00	62,00	8,00
8,340	GE108.0300.150.42.80.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	42,00	67,00	8,00
8,350	GE108.0300.150.47.70.L	8,00	3,00	1,50	3,70	7,70	3,00	47,00	72,00	8,00

System 108

110





SYSTEM 110

KLEINSTWERKZEUGE



Klemmhalter

System 110

110

SONDERLÖSUNGEN

Geht es um die Auslegung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge, greift Gühring auf jahrzehntelange Beratungskompetenz und Werkzeug-Know-how zurück.

Das System 110 bietet bei solch einem Bedarf eine stabile Sonderlösung. Rohlinge mit einem Schaftdurchmesser von 10 mm bis zu einer Gesamtlänge von 112 mm halten wir werksseitig bereit, um bei schwierigen Anwendungsfällen die bestmögliche Lösung bieten zu können. Die Auslegung noch längerer Werkzeuge prüfen wir gerne für Sie.

Der Schaftdurchmesser von 10 mm bietet eine sehr große Stabilität bei schwierigen Anwendungsfällen. Ob lange Auskragungen, große Stechbreiten oder große Bearbeitungstiefen bei Hinterdrehungen: Die Möglichkeiten des Werkzeugsystems 110 sind vielfältig.

Vervollständigt wird der Marktstart des Systems 110 mit einem Standardprogramm an Rundschaffhaltern.

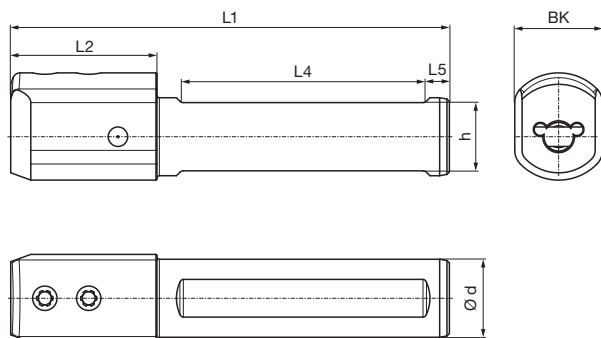




Rundschafthalter, Spannschraube oben

- für Schneideinsätze Typ 110
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 110



Artikel-Nr. 27050

System 110

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5	BK
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,001	GB110.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,002	GB110.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,015	GB110.0500.354.00.22.N.IK	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00	20,0
10,016	GB110.0625.354.00.22.N.IK	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00	20,0
10,003	GB110.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00	20,0
10,017	GB110.0750.415.00.22.N.IK	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00	20,5
10,004	GB110.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00	20,5
10,005	GB110.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00	
10,006	GB110.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00	
10,018	GB110.1000.415.00.22.N.IK	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00	

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

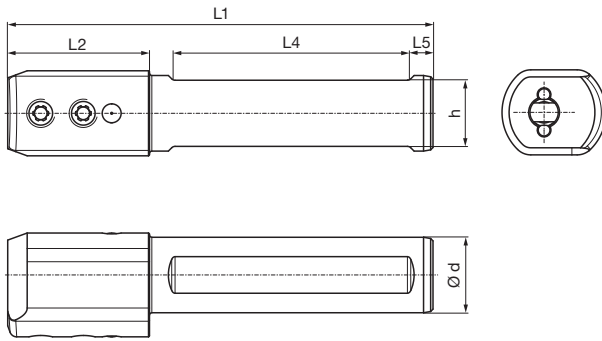
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



Rundschafthalter, Spannschraube seitlich

- für Schneideinsätze Typ 110
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GB 110



System 110

Artikel-Nr. 27051

Code-Nr.	Bezeichnung	d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,001	GB110.0010.090.00.22.N.IK90	10,00	9,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,002	GB110.0012.090.00.22.N.IK90	12,00	11,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,015	GB110.0500.354.00.22.N.IK90	12,70	11,00	89,92	26,67	54,86	5,00
10,016	GB110.0625.354.00.22.N.IK90	15,87	14,00	89,92	26,67	54,86	5,00
10,003	GB110.0016.090.00.22.N.IK90	16,00	14,00	90,00	30,00	50,00	5,00
10,017	GB110.0750.415.00.22.N.IK90	19,05	17,00	105,41	26,67	69,85	5,00
10,004	GB110.0020.095.00.22.N.IK90	20,00	18,00	95,00	30,00	55,00	5,00
10,005	GB110.0022.095.00.22.N.IK90	22,00	20,00	95,00	30,00	55,00	5,00
10,006	GB110.0025.100.00.22.N.IK90	25,00	23,00	100,00		55,00	5,00
10,018	GB110.1000.415.00.22.N.IK90	25,40	23,40	105,41		69,85	5,00

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25900		Nm
Code 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

MIKROWERKZEUGE

Die Gühring-Vielfalt an Mikrowerkzeugen reicht vom Kleinbohrer $\varnothing 0,05$ mm bis zu Sonderlösungen in größeren Abmessungen und von HSS bis VHM. Das Mikrowerkzeug-Programm umfasst 75 Sorten in über 2400 Abmessungen und bietet somit für viele Anwendungen lagerhaltige Werkzeuglösungen. Speziell angepasste Geometrien, Substrate und Oberflächen garantieren optimale Leistung und Prozesssicherheit für das Bohren, Fräsen, Reiben und Gewinden im Mikrobereich.



305





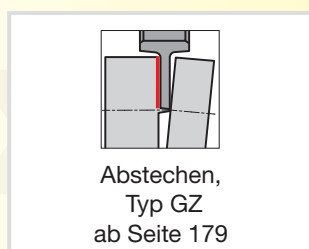
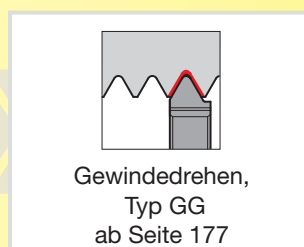
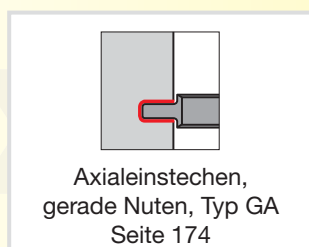
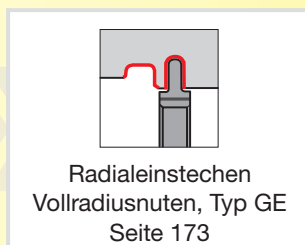
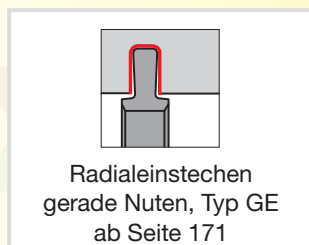
SYSTEM 305

EINSTECHEN UND ABSTECHEN



Klemmhalter

System 305



Wendeschneidplatten

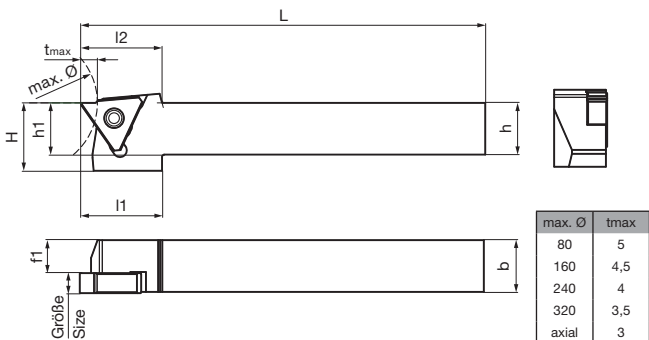


Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, ohne IK

- Stechtiefe bis 5 mm
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25350**

Ausführung rechts

System 305

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.00.04.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,014	GH305.1212.125.00.04.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	21,60	04
12,015	GH305.1010.125.00.06.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,016	GH305.1212.125.00.06.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	19,60	06
12,017	GH305.1010.125.00.08.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,018	GH305.1212.125.00.08.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	17,60	08
12,019	GH305.1010.125.00.12.R	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,020	GH305.1212.125.00.12.R	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.R	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	24,40	25,40	8,27	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	24,00	25,00	8,60	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.R	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.R	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	13,60	12

Artikel-Nr. **25351**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.00.04.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,014	GH305.1212.125.00.04.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	21,60	04
12,015	GH305.1010.125.00.06.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,016	GH305.1212.125.00.06.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	19,60	06
12,017	GH305.1010.125.00.08.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,018	GH305.1212.125.00.08.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	25,40	25,40	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	17,60	08
12,019	GH305.1010.125.00.12.L	5,00	10,00	10,00	125,00	10,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,020	GH305.1212.125.00.12.L	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	20,00	24,00	25,00	8,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.L	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	24,40	25,40	8,27	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	24,00	25,00	8,60	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.L	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,40	25,40	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.L	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,40	25,40	13,60	12

System 305

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe	Bezeichnung
25901		Nm		
Code 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

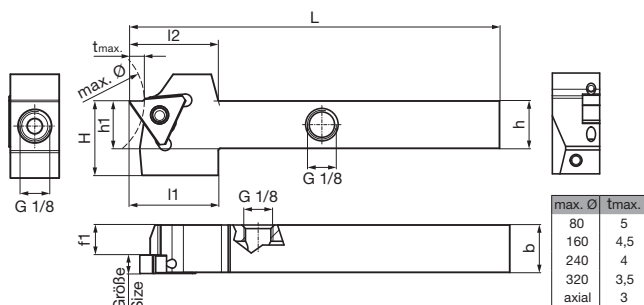


Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, mit IK

- Stechtiefe bis 5 mm
- mit innerer Kühlmittelzufuhr von oben und unten

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25352**
Ausführung rechts

System 305

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.00.04.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	21,60	04
12,016	GH305.1212.125.00.06.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	6,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.06.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	19,60	06
12,018	GH305.1212.125.00.08.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	4,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	17,60	08
12,020	GH305.1212.125.00.12.R.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	30,00	30,00	0,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.R.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	4,07	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	4,20	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.R.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.R.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	13,60	12

Artikel-Nr. **25353**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.00.04.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	8,20	04
12,021	GH305.0625.500.00.04.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	12,07	04
12,001	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,022	GH305.0750.500.00.04.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	15,25	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,023	GH305.1000.600.00.04.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	21,60	04
12,016	GH305.1212.125.00.06.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	6,20	06
12,024	GH305.0625.500.00.06.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	10,07	06
12,004	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,025	GH305.0750.500.00.06.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	13,25	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06
12,026	GH305.1000.600.00.06.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	19,60	06
12,018	GH305.1212.125.00.08.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	30,00	30,00	4,20	08
12,027	GH305.0625.500.00.08.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	8,07	08
12,007	GH305.1616.125.00.08.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	8,20	08
12,028	GH305.0750.500.00.08.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	11,25	08
12,008	GH305.2020.125.00.08.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	12,20	08
12,009	GH305.2525.150.00.08.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	17,20	08
12,029	GH305.1000.600.00.08.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	17,60	08
12,020	GH305.1212.125.00.12.L.IK	5,00	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	30,00	30,00	0,20	12
12,030	GH305.0625.500.00.12.L.IK	5,00	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	30,48	30,48	4,07	12
12,010	GH305.1616.125.00.12.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	4,20	12
12,031	GH305.0750.500.00.12.L.IK	5,00	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	30,48	30,48	7,25	12
12,011	GH305.2020.125.00.12.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	8,20	12
12,012	GH305.2525.150.00.12.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	13,20	12
12,032	GH305.1000.600.00.12.L.IK	5,00	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	30,48	30,48	13,60	12

System 305

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe	Bezeichnung
25901		Nm		
Code 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

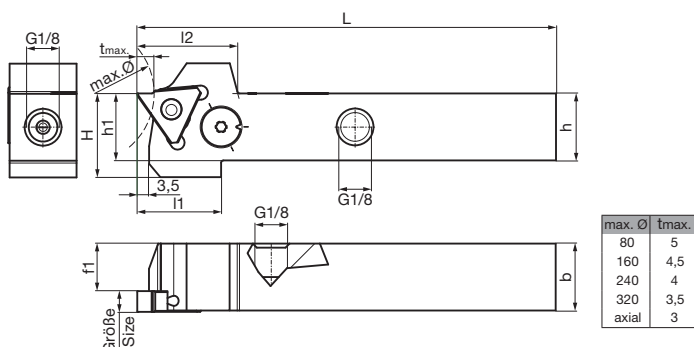


Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, IK verstellbar

- Stechtiefe bis 5 mm
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25372**

Ausführung rechts

System 305

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Artikel-Nr. **25373**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe	Bezeichnung
25901		Nm		
Code 4,002	M4x11x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1010.125....; GH305.1212.125...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.0625.500....; GH305.0750.500...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.1616.125....; GH305.1000.600...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-06	GH305.2020.125....; GH305.2525.150...
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	08	GH305....
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12	GH305....

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

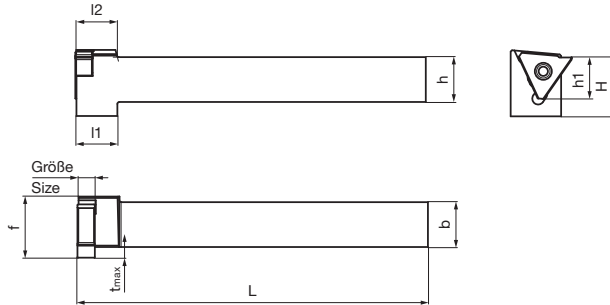


Vierkantschafthalter 90° gekröpft, Außenbearbeitung, ohne IK

- Stechtiefe bis 3,5 mm
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25356**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.90.04.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	04
12,014	GH305.1212.125.90.04.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	04
12,015	GH305.1010.125.90.06.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	06
12,016	GH305.1212.125.90.06.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	06
12,017	GH305.1010.125.90.08.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	16,60	13,80	08
12,018	GH305.1212.125.90.08.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	16,60	16,60	15,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	16,84	16,84	19,67	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	16,60	16,60	19,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	16,84	16,84	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	16,60	16,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	16,60	16,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	16,84	16,84	29,20	08
12,019	GH305.1010.125.90.12.R	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	20,60	13,80	12
12,020	GH305.1212.125.90.12.R	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	20,60	20,60	15,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.R	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	20,84	20,84	19,67	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	20,60	20,60	19,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.R	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	20,84	20,84	22,85	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	20,60	20,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	20,60	20,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.R	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	20,84	20,84	29,20	12

System 305



Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,013	GH305.1010.125.90.04.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	04
12,014	GH305.1212.125.90.04.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	04
12,015	GH305.1010.125.90.06.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	14,60	14,60	13,80	06
12,016	GH305.1212.125.90.06.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	14,60	14,60	15,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	14,84	14,84	19,67	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	14,84	14,84	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	14,84	14,84	29,20	06
12,017	GH305.1010.125.90.08.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	16,60	13,80	08
12,018	GH305.1212.125.90.08.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	16,60	16,60	15,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	16,84	16,84	19,67	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	16,60	16,60	19,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	16,84	16,84	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	16,60	16,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	16,60	16,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	16,84	16,84	29,20	08
12,019	GH305.1010.125.90.12.L	3,50	10,00	10,00	125,00	10,00	19,00	16,60	20,60	13,80	12
12,020	GH305.1212.125.90.12.L	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	20,60	20,60	15,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.L	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	20,84	20,84	19,67	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	20,60	20,60	19,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.L	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	20,84	20,84	22,85	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	20,60	20,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	20,60	20,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.L	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	20,84	20,84	29,20	12

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

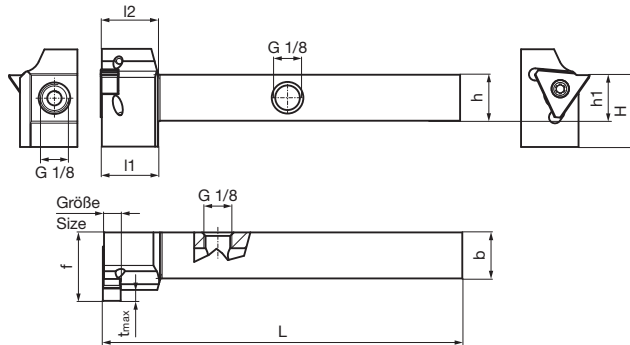
Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff


Vierkantschafthalter 90° gekröpft, Außenbearbeitung, mit IK

- Stechtiefe bis 3,5 mm
- mit innerer Kühlmittelzufuhr von oben und unten

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171


 Rechte Ausführung wie gezeichnet
 Linke Ausführung spiegelbildlich

 Artikel-Nr. **25358**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.90.04.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	04
12,016	GH305.1212.125.90.06.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	06
12,018	GH305.1212.125.90.08.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	23,60	23,60	23,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	21,92	21,92	24,12	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	08
12,020	GH305.1212.125.90.12.R.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	27,60	27,60	23,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.R.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	25,92	25,92	24,12	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.R.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,92	25,92	24,12	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	27,60	27,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.R.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,92	25,92	29,20	12



Code-Nr.	Bezeichnung	t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,014	GH305.1212.125.90.04.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	04
12,021	GH305.0625.500.90.04.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	04
12,001	GH305.1616.125.90.04.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,022	GH305.0750.500.90.04.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,023	GH305.1000.600.90.04.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	04
12,016	GH305.1212.125.90.06.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	21,60	21,60	23,80	06
12,024	GH305.0625.500.90.06.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	19,92	19,92	24,12	06
12,004	GH305.1616.125.90.06.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,025	GH305.0750.500.90.06.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06
12,026	GH305.1000.600.90.06.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	06
12,018	GH305.1212.125.90.08.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	23,60	23,60	23,80	08
12,027	GH305.0625.500.90.08.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	21,92	21,92	24,12	08
12,007	GH305.1616.125.90.08.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,028	GH305.0750.500.90.08.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	19,92	19,92	22,85	08
12,008	GH305.2020.125.90.08.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	08
12,009	GH305.2525.150.90.08.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	08
12,029	GH305.1000.600.90.08.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	19,92	19,92	29,20	08
12,020	GH305.1212.125.90.12.L.IK	3,50	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	27,60	27,60	23,80	12
12,030	GH305.0625.500.90.12.L.IK	3,50	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	25,92	25,92	24,12	12
12,010	GH305.1616.125.90.12.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,031	GH305.0750.500.90.12.L.IK	3,50	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	25,92	25,92	24,12	12
12,011	GH305.2020.125.90.12.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	27,60	27,60	23,80	12
12,012	GH305.2525.150.90.12.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	27,60	27,60	28,80	12
12,032	GH305.1000.600.90.12.L.IK	3,50	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	25,92	25,92	29,20	12

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

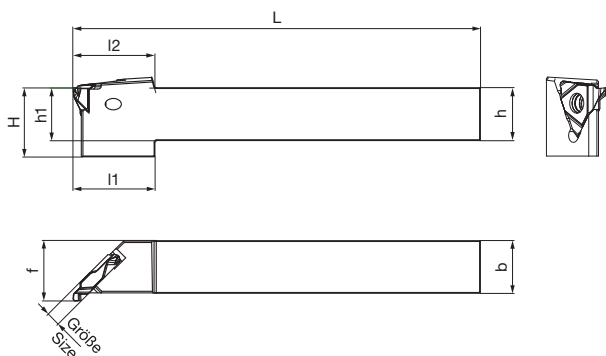


Vierkantschafthalter 45° gekröpft, Außenbearbeitung, ohne IK

- Stechtiefe bis 2 mm
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe Seite 176



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25362**
Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,004	GH305.1010.125.45.04.R	10,00	10,00	125,00	10,00	21,00	25,66	25,66	12,56	04
12,005	GH305.1212.125.45.04.R	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.R	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.R	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.R	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.R	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

System 305

Artikel-Nr. **25363**
Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,004	GH305.1010.125.45.04.L	10,00	10,00	125,00	10,00	21,00	25,66	25,66	12,56	04
12,005	GH305.1212.125.45.04.L	12,00	12,00	125,00	12,00	21,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.L	15,87	15,87	127,00	15,87	20,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.L	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.L	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.L	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25902		Nm
Code 4,001	M4x0,5x7x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

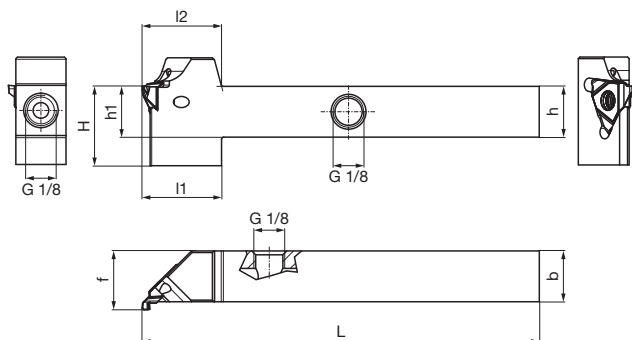


Vierkantschafthalter 45° gekröpft, Außenbearbeitung, mit IK

- Stechtiefe bis 2 mm
- mit innerer Kühlmittelzufuhr von oben

Typ GH 305

für WSP Typ 305 siehe Seite 176



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Artikel-Nr. **25364**
Ausführung rechts

System 305

Code-Nr.	Bezeichnung	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,005	GH305.1212.125.45.04.R.IK	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.R.IK	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.R.IK	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.R.IK	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R.IK	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R.IK	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.R.IK	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Artikel-Nr. **25365**
Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,005	GH305.1212.125.45.04.L.IK	12,00	12,00	125,00	12,00	25,00	25,66	25,66	14,56	04
12,021	GH305.0625.500.45.04.L.IK	15,87	15,87	127,00	15,87	24,87	26,06	26,06	18,44	04
12,001	GH305.1616.125.45.04.L.IK	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,022	GH305.0750.500.45.04.L.IK	19,05	19,05	127,00	19,05	24,05	26,06	26,06	21,61	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L.IK	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L.IK	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04
12,023	GH305.1000.600.45.04.L.IK	25,40	25,40	152,40	25,40	30,40	31,14	31,14	27,96	04

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment
25902		Nm
Code 4,001	M4x0,5x7x15IP	4-4,5

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

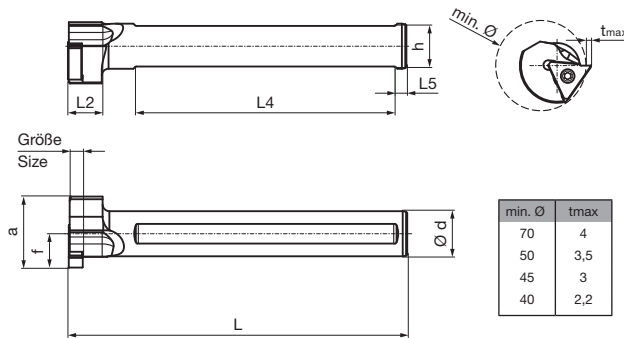


Rundschafthalter, Innenbearbeitung, ohne IK

- Stechtiefe bis 4 mm
- ohne innere Kühlmittelzufuhr

Typ GB 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25368**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.R	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,024	GB305.0750.600.90.06.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.R	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.08.R	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.R	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.R	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.12.R	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.R	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.R	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.R	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.R	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.R	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Artikel-Nr. **25369**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.L	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04

System 305



Code-Nr.	Bezeichnung	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,024	GB305.0750.600.90.06.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.L	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.08.L	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.L	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.L	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.12.L	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.L	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.L	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.L	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.L	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.L	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff

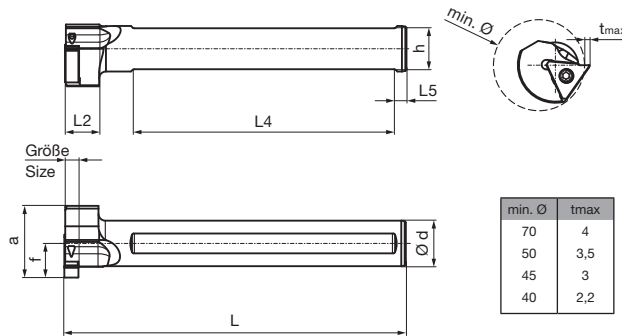


Rundschafthalter, Innenbearbeitung, mit IK

- Stechtiefe bis 4 mm
- mit innerer Kühlmittelzufuhr von oben

Typ GB 305

für WSP Typ 305 siehe ab Seite 171



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr. **25370**

Ausführung rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.R.IK	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,024	GB305.0750.600.90.06.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.R.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.12.R.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.R.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.R.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.R.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.R.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.R.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.06.R.IK	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.R.IK	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.R.IK	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.R.IK	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.R.IK	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.R.IK	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

Artikel-Nr. **25371**

Ausführung links

Code-Nr.	Bezeichnung	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,021	GB305.0750.600.90.04.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	04
12,001	GB305.0020.150.90.04.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,022	GB305.1000.670.90.04.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	04
12,023	GB305.1250.800.90.04.L.IK	31,75	205,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04

System 305



Code-Nr.	Bezeichnung	d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,024	GB305.0750.600.90.06.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	06
12,004	GB305.0020.150.90.06.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,025	GB305.1000.670.90.06.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	06
12,026	GB305.1250.800.90.06.L.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06
12,027	GB305.0750.600.90.12.L.IK	19,05	152,40	14,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	08
12,007	GB305.0020.150.90.08.L.IK	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	08
12,008	GB305.0025.170.90.08.L.IK	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	08
12,028	GB305.1000.670.90.08.L.IK	25,40	170,18	14,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	08
12,029	GB305.1250.800.90.08.L.IK	31,75	203,20	14,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	08
12,009	GB305.0032.200.90.08.L.IK	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	08
12,030	GB305.0750.600.90.06.L.IK	19,05	152,40	19,60	116,84	5,08	17,04	14,48	30,48	12
12,010	GB305.0020.150.90.12.L.IK	20,00	150,00	19,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	12
12,011	GB305.0025.170.90.12.L.IK	25,00	170,00	19,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	12
12,031	GB305.1000.670.90.12.L.IK	25,40	170,18	19,60	129,54	5,08	23,39	17,78	34,54	12
12,032	GB305.1250.800.90.12.L.IK	31,75	203,20	19,60	162,56	5,08	29,74	21,08	39,37	12
12,012	GB305.0032.200.90.12.L.IK	32,00	200,00	19,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	12

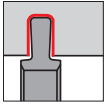
Ersatzteile

Artikel-Nr.	Spannschraube	Anzugsmoment	Größe
25901		Nm	
Code 4,000	M4x15x15IP	4-4,5	04-08
Code 4,003	M4x17x15IP	4-4,5	12

Artikel-Nr.	TORX Plus-Schlüssel
25904	
Code 15,000	T15IP Quergriff



WSP zum Radialeinstecken außen und innen

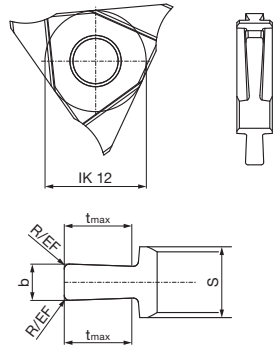


- Seegerringnuten nach DIN471/472, NW = 0,5-5,15
- WSP in rechten und linken Haltern verwendbar
- Geometrie .BA geschliffen
- Zuordnung Halter/Plattensitzgröße 04 bzw. 06 beachten

für Klemhalter Typ GH305/GB305 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185

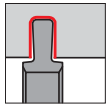


Artikel-Nr. 25601 25602 25603

Code-Nr.	Bezeichnung	NW	b ±0,02	R	EF	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.000.BA.04.N	0,50	0,55			1,50	4,20	04
12,002	GE305.0060.000.BA.04.N	0,60	0,65			1,50	4,20	04
12,003	GE305.0070.000.BA.04.N	0,70	0,75			1,50	4,20	04
12,004	GE305.0080.000.BA.04.N	0,80	0,85			1,50	4,20	04
12,005	GE305.0090.000.BA.04.N	0,90	0,95			1,50	4,20	04
12,006	GE305.0100.000.BA.04.N	1,00	1,05		0,05	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0110.000.BA.04.N	1,10	1,22		0,05	3,00	4,20	04
12,008	GE305.0130.000.BA.04.N	1,30	1,42		0,05	3,00	4,20	04
12,009	GE305.0160.000.BA.04.N	1,60	1,72		0,05	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0185.015.BA.04.N	1,85	1,97	0,15		4,00	4,20	04
12,011	GE305.0215.015.BA.04.N	2,15	2,27	0,15		5,00	4,20	04
12,012	GE305.0265.015.BA.04.N	2,65	2,77	0,15		5,00	4,20	04
12,013	GE305.0315.015.BA.04.N	3,15	3,27	0,15		5,00	4,20	04
12,014	GE305.0415.015.BA.06.N	4,15	4,27	0,15		5,00	6,20	06
12,015	GE305.0515.015.BA.06.N	5,15	5,27	0,15		5,00	6,20	06

System 305

WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen

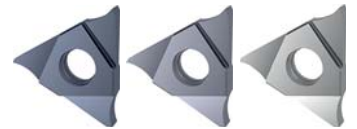
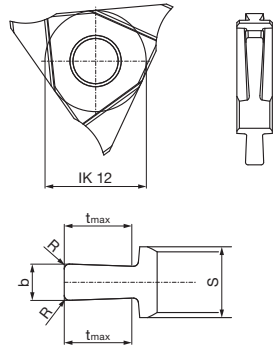


- Stechtiefe bis 5 mm
- WSP in rechten und linken Haltern verwendbar
- Geometrie .BA geschliffen

für Klemmhalter Typ GH305/GB305 Größe 04 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Schneidstoff	VHM		
	GE 305	GE 305	GE 305
Typ	GE 305	GE 305	GE 305
Oberfläche	F	C	○
	FIRE	TiCN	blank

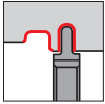
Artikel-Nr. **25605** **25606** **25607**

System 305

Code-Nr.	Bezeichnung	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0100.010.BA.04.N	1,00	0,10	3,00	4,20	04
12,002	GE305.0150.020.BA.04.N	1,50	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0200.020.BA.04.N	2,00	0,20	4,00	4,20	04
12,004	GE305.0250.030.BA.04.N	2,50	0,30	5,00	4,20	04
12,005	GE305.0300.030.BA.04.N	3,00	0,30	5,00	4,20	04
12,006	GE305.0350.030.BA.04.N	3,50	0,30	5,00	4,20	04
12,007	GE305.0400.020.BA.04.N	4,00	0,20	5,00	4,20	04
12,008	GE305.0400.040.BA.04.N	4,00	0,40	5,00	4,20	04



WSP zum Radialeinstecken und Kopieren außen und innen

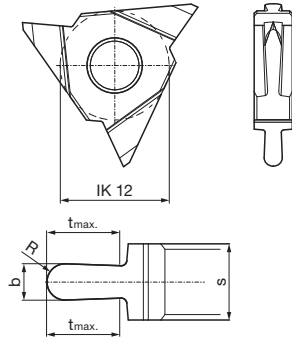


- Stechtiefe bis 5 mm
- WSP in rechten und linken Haltern verwendbar
- Geometrie .AA geschliffen

für Klemmhalter Typ GH305/GB305 Größe 04 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185

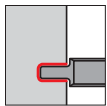


Artikel-Nr. **25613** **25614** **25615**

Code-Nr.	Bezeichnung	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.025.AA.04.N	0,50	0,25	1,50	4,20	04
12,002	GE305.0100.050.AA.04.N	1,00	0,50	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0110.055.AA.04.N	1,10	0,55	3,00	4,20	04
12,004	GE305.0120.060.AA.04.N	1,20	0,60	3,00	4,20	04
12,005	GE305.0140.070.AA.04.N	1,40	0,70	3,00	4,20	04
12,006	GE305.0150.075.AA.04.N	1,50	0,75	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0160.080.AA.04.N	1,60	0,80	4,00	4,20	04
12,008	GE305.0180.090.AA.04.N	1,80	0,90	4,00	4,20	04
12,009	GE305.0200.100.AA.04.N	2,00	1,00	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0220.110.AA.04.N	2,20	1,10	5,00	4,20	04
12,011	GE305.0250.125.AA.04.N	2,50	1,25	5,00	4,20	04
12,012	GE305.0280.140.AA.04.N	2,80	1,40	5,00	4,20	04
12,013	GE305.0300.150.AA.04.N	3,00	1,50	5,00	4,20	04
12,014	GE305.0360.180.AA.04.N	3,60	1,80	5,00	4,20	04
12,015	GE305.0400.200.AA.04.N	4,00	2,00	5,00	4,20	04

System 305

WSP zum Axialeinsteichen, gerade Nuten

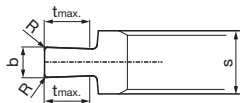
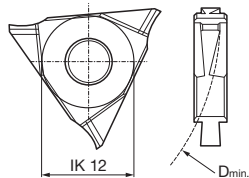


- Stechtiefe bis 3 mm
- rechte WSP in rechten Halter, linke WSP in linken Halter
- Geometrie .BA geschliffen

für Klemmhalter Typ GH305 Größe 04 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25626	25628	25630
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

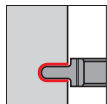
Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.R	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.R	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.R	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.R	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04

Artikel-Nr.	25627	25629	25631
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.L	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.L	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.L	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.L	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04



WSP zum Axialeinstecken, Vollradiusnuten

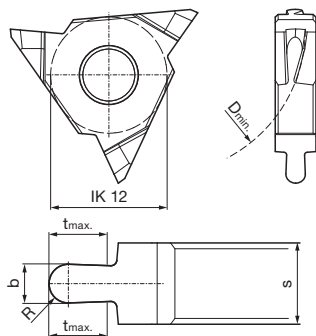


- Stechtiefe bis 3 mm
- rechte WSP in rechten Halter, linke WSP in linken Halter
- Geometrie .AA geschliffen

für Klemmhalter Typ GH305 Größe 04 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM		
Typ	GA 305	GA 305	GA 305
Oberfläche	F	C	○
	FIRE	TiCN	blank

Artikel-Nr. **25634** **25636** **25638**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.R	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.R	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.R	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.R	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

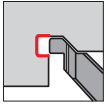
Artikel-Nr. **25635** **25637** **25639**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.L	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.L	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.L	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.L	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

System 305

WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen

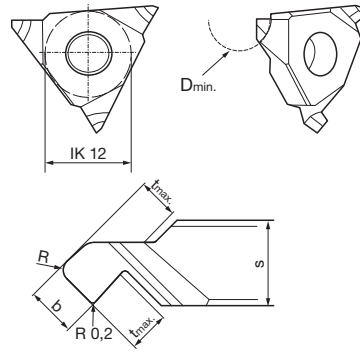


- Stechtiefe bis 2 mm
- rechte WSP in rechten Halter, linke WSP in linken Halter
- Geometrie .AA geschliffen
- für axiale Hinterstiche nach ISO 9974-2

für Klemmhalter Typ GH305, 45° gekröpft, siehe Seite 165

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Artikel-Nr.	25618	25620	25622
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.R	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.R	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.R	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

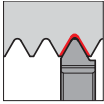
Artikel-Nr.	25619	25621	25623
Schneidrichtung			

Code-Nr.	Bezeichnung	D min	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.L	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.L	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.L	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

System 305



WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil

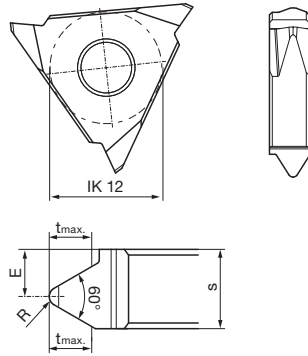


- Stechtiefe bis 3,5 mm
- Spanleitstufe geschliffen
- Geometrie .AA geschliffen
- Zuordnung Halter/Plattensitzgröße 04 bzw. 06 beachten

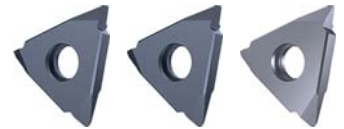
für Klemhalter Typ GH305/GB305 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Schneidstoff	VHM		
	GG 305	GG 305	GG 305
Typ			
Oberfläche	F	C	○
	FIRE	TiCN	blank

Artikel-Nr. **25654** **25656** **25658**

Schneidrichtung **(R)** **(R)** **(R)**

Code-Nr.	Bezeichnung	P	E	R	t max	s	Größe
			mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.TM00.100.AA.04.R	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.TM00.125.AA.04.R	1,25	3,50	0,17	0,85	4,20	04
12,030	GG305.TM00.150.AA.04.R	1,50	3,40	0,21	1,00	4,20	04
12,040	GG305.TM00.175.AA.04.R	1,75	3,20	0,25	1,20	4,20	04
12,050	GG305.TM00.200.AA.04.R	2,00	3,10	0,28	1,35	4,20	04
12,060	GG305.TM00.250.AA.04.R	2,50	2,90	0,36	1,65	4,20	04
12,070	GG305.TM00.300.AA.04.R	3,00	2,60	0,43	2,60	4,20	04
12,080	GG305.TM00.600.AA.06.R	3,0-6,0	3,50	0,43	3,50	6,20	06
12,090	GG305.TM00.350.AA.04.R	3,50	2,50	0,50	2,50	4,20	04

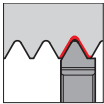
Artikel-Nr. **25655** **25657** **25659**

Schneidrichtung **(L)** **(L)** **(L)**

Code-Nr.	Bezeichnung	P	E	R	t max	s	Größe
			mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.TM00.100.AA.04.L	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.TM00.125.AA.04.L	1,25	3,50	0,17	0,85	4,20	04
12,030	GG305.TM00.150.AA.04.L	1,50	3,40	0,21	1,00	4,20	04
12,040	GG305.TM00.175.AA.04.L	1,75	3,20	0,25	1,20	4,20	04
12,050	GG305.TM00.200.AA.04.L	2,00	3,10	0,28	1,35	4,20	04
12,060	GG305.TM00.250.AA.04.L	2,50	2,90	0,36	1,65	4,20	04
12,070	GG305.TM00.300.AA.04.L	3,00	2,60	0,43	2,60	4,20	04
12,080	GG305.TM00.600.AA.06.L	3,0-6,0	3,50	0,43	3,50	6,20	06
12,090	GG305.TM00.350.AA.04.L	3,50	2,50	0,50	2,50	4,20	04

System 305

WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil

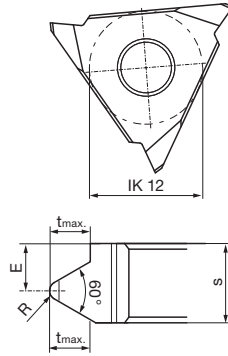


- Stechtiefe bis 3,9 mm
- Spanleitstufe geschliffen
- Geometrie .AA geschliffen
- Zuordnung Halter/Plattensitzgröße 04, 06 bzw. 08 beachten

für Klemhalter Typ GH305/GB305 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich

Schneidstoff	VHM		
Typ	GG 305	GG 305	GG 305
Oberfläche	F	C	○
	FIRE	TiCN	blank

Artikel-Nr.	25662	25664	25666
Schneidrichtung	(R)	(R)	(R)

Code-Nr.	Bezeichnung	P	E	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.VM00.100.AA.04.R	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.VM00.125.AA.04.R	1,25	3,40	0,17	1,00	4,20	04
12,030	GG305.VM00.150.AA.04.R	1,50	3,30	0,21	1,15	4,20	04
12,040	GG305.VM00.175.AA.04.R	1,75	3,20	0,25	1,30	4,20	04
12,050	GG305.VM00.200.AA.04.R	2,00	3,10	0,28	1,45	4,20	04
12,060	GG305.VM00.250.AA.04.R	2,50	2,90	0,36	1,75	4,20	04
12,070	GG305.VM00.300.AA.04.R	3,00	2,70	0,43	2,10	4,20	04
12,080	GG305.VM00.350.AA.04.R	3,50	2,40	0,50	2,40	4,20	04
12,090	GG305.VM00.400.AA.06.R	4,00	4,20	0,57	2,70	6,20	06
12,100	GG305.VM00.500.AA.06.R	5,00	3,80	0,72	3,30	6,20	06
12,110	GG305.VM00.600.AA.08.R	6,00	5,20	0,86	3,90	8,20	08

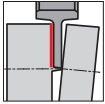
Artikel-Nr.	25663	25665	25667
Schneidrichtung	(L)	(L)	(L)

Code-Nr.	Bezeichnung	P	E	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,010	GG305.VM00.100.AA.04.L	1,00	3,60	0,14	0,70	4,20	04
12,020	GG305.VM00.125.AA.04.L	1,25	3,40	0,17	1,00	4,20	04
12,030	GG305.VM00.150.AA.04.L	1,50	3,30	0,21	1,15	4,20	04
12,040	GG305.VM00.175.AA.04.L	1,75	3,20	0,25	1,30	4,20	04
12,050	GG305.VM00.200.AA.04.L	2,00	3,10	0,28	1,45	4,20	04
12,060	GG305.VM00.250.AA.04.L	2,50	2,90	0,36	1,75	4,20	04
12,070	GG305.VM00.300.AA.04.L	3,00	2,70	0,43	2,10	4,20	04
12,080	GG305.VM00.350.AA.04.L	3,50	2,40	0,50	2,40	4,20	04
12,090	GG305.VM00.400.AA.06.L	4,00	4,20	0,57	2,70	6,20	06
12,100	GG305.VM00.500.AA.06.L	5,00	3,80	0,72	3,30	6,20	06
12,110	GG305.VM00.600.AA.08.L	6,00	5,20	0,86	3,90	8,20	08

System 305



WSP zum Abstechen



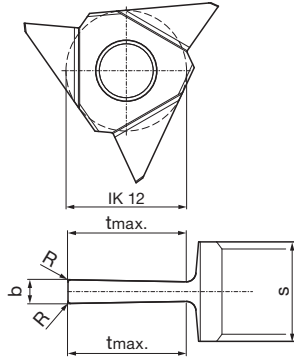
- Stechtiefe bis 5 mm
- WSP in rechten und linken Haltern verwendbar
- Geometrie .AA geschliffen
- ohne Absteckschräge

für Klemmhalter Typ GH305 Größe 04 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185

Schneidstoff	VHM		
Typ	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Oberfläche	F	C	○
	FIRE	TiCN	blank



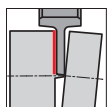
Artikel-Nr. **25641** **25642** **25643**

Code-Nr.	Bezeichnung	b ±0,02	R	t max	s	Größe
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.000.AA.04.N	1,00	0,10	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.000.AA.04.N	1,50	0,10	5,00	4,20	04

System 305



WSP zum Abstechen

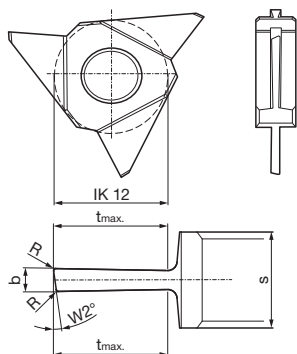


- Stechtiefe bis 5 mm
- WSP in rechten und linken Haltern verwendbar
- Geometrie .AA geschliffen
- mit Absteckschräge

für Klemmhalter Typ GH305 Größe 04 siehe ab Seite 156

GÜHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 185



Rechte Ausführung wie gezeichnet
Linke Ausführung spiegelbildlich



Schneidstoff	VHM		
	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Typ	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Oberfläche	F	C	○
	FIRE	TiCN	blank

Artikel-Nr.	25646	25648	25650
Ausführung	rechts	rechts	rechts

Code-Nr.	Bezeichnung	b ±0,02	R	W2	t max	s	Größe
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.R	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.R	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04

Artikel-Nr.	25647	25649	25651
Ausführung	links	links	links

Code-Nr.	Bezeichnung	b ±0,02	R	W2	t max	s	Größe
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.L	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.L	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04

System 305



Außenstechen radial

Bearbeitung: Außenstechen radial	Werkzeugauswahl	Kundennutzen
Bauteil: Welle	System: 305	Die dreischneidige Platte von Gühring punktet mit guter Spanabfuhr und höherer Standzeit.
Material: C60	Halter: GH305.2020.125.00.04.R	
1.0601	Schneide: GE305.0130.000.BA.04.N	
Maschine: Gildemeister CTX410		
IK: 10 bar, Kühlung extern		
Arbeitsgang: Nutstechen b 1,4 mm		
vc: 100 m/min		
f: 0,15 mm		
ap:		
Nutttiefe: 0,7 mm		



Außenstechen radial

Bearbeitung: Außenstechen radial	Werkzeugauswahl	Kundennutzen
Bauteil: Welle	System: 305	Der Wechsel von externer Kühlung auf einen Halter von Gühring mit IK brachte eine deutlich höhere Standzeit. Pro Schicht entfällt ein Werkzeugwechsel. Daraus resultiert pro Schicht ein Plus von 25 Bauteilen.
Material: Ck50	Halter: GH305.2020.125.00.04.R.IK	
1.1206	Schneide: Sonderstechplatte b 2,72 mm	
Maschine: Gildemeister CTX420		
IK: 10 bar		
Arbeitsgang: Nut einstechen b 2,72 mm		
vc: 10 m/min		
f: 0,08 mm		
ap:		
Nutttiefe: 1,3 mm		



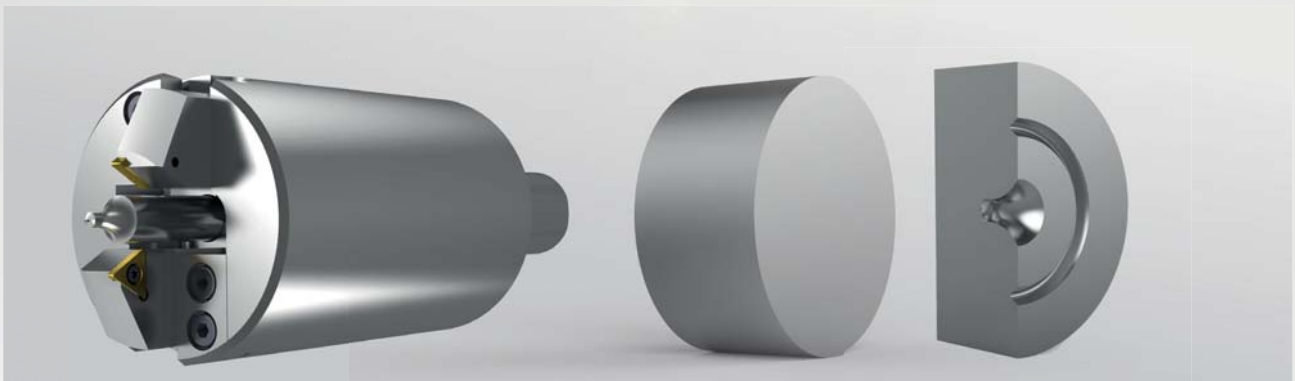
Axialstechen

Bearbeitung: Axialstechen	Werkzeugauswahl	Kundennutzen
Bauteil: Adapterhülse	System: 106	Das Werkzeug von Gühring schafft unter gleichen Einsatzbedingungen auf Antrieb 50 % mehr Bauteile. Weitere Effizienzsteigerungen können durch Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes realisiert werden.
Material: 16 MnCr 5	Halter: GB106.0020.040.00.22.N.IK.CIT	
1.7139	Schneide: GA106.0200.015.17.60.R	
Maschine: Citizen A20		
IK: 80 bar, Öl		
Arbeitsgang: Semi-schlichten		
vc: 100 m/min		
f: 0,02 mm		
ap: D1 7,5 mm/D2 12,6 mm		
Nutttiefe: 2,9 mm		

GE 100

MULTIFUNKTIONALE Werkzeugsysteme für die **ENDENBEARBEITUNG**

- \ Baukastensystem für die Bearbeitung verschiedener Bauteildimensionen - Planen, Fasen, Über- und Ausdrehen, Zentrumsbohren mit nur einem Werkzeug
- \ präzisionsgeschliffenes DIN-Wendeschneidplattenprogramm sowie Sonderkonturen lieferbar



- | Werkstück: Antriebswelle – Eingangszapfen
- | Material: 20MnCrS5
- | Bearbeitung: Einstechen und Zentrierbohren
- | Kundennutzen: kurze Bearbeitungszeit, schneller und einfacher Schneidenwechsel



- | Werkstück: Elektronikbauteil - Pin
- | Material: CuZn39Pb3
- | Bearbeitung: Einstechen mit Profilplatten
- | Kundennutzen: Prozesssicherheit, Wiederholgenauigkeit












TECHNISCHER TEIL & ZUBEHÖR

Technischer Teil
& Zubehör



GÜHRINGNAVIGATOR
 SYSTEM 104/106/108/110

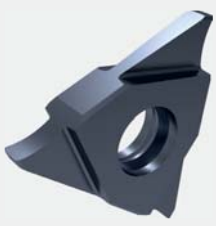
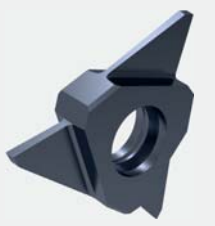
Bearbeitung	Vorschubsbereich f (mm/U)	Spitzenradius R	Schnitttiefe a _p (mm)	Allgemeine Formeln
  	0,02 - 0,08	R 0,05 R 0,10 R 0,15 R 0,20 R 0,25 R 0,30	0,02 - 0,07 0,05 - 0,15 0,08 - 0,20 0,12 - 0,25 0,13 - 0,28 0,17 - 0,35	Schnittgeschwindigkeit (v _c) $v_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000}$ [m/min]
  	0,01 - 0,03			Umdrehungen pro Minute (n) $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi}$ [U/min]
  	0,01 - 0,05		Faustformel: a _p ~ r	Vorschubgeschwindigkeit (v _f) v _f = f · n [mm/min]

Richtwerte für Vorschub und Schnitttiefen

ISO	Material	Werkstoffbeispiele / Werkstoffnummer	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Brinell- Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeitsbereich v _c (m/min)			
					TiN Ⓢ	TiAlN nanoA Ⓢ	blank ○	
P	Kohlenstoffstahl	C <= 0,15%	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	20-160	50-200	15-90
		C ≥ 0,15-0,45%	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180			
		C >= 0,45%	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270			
	niedriglegierter Stahl (Legierungsanteil ≤5%)	geglüht	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200	20-160	50-180	15-70
		vergütet	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320	-	30-120	-
	hochlegierter Stahl (Legierungsanteil >5%)	geglüht	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	25-90	40-140	-
		vergütet	55NiCrMoV7 / 1.2714	1200	350	-	30-100	-
	Stahlguss	unlegiert, niedriglegiert	GS52 / 1.0552	600	180	20-120	30-180	-
		hochlegiert	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220	-	30-90	-
	M	Rostfreier Stahl	martensit., ferritisch, vergütet	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	20-70	30-90
austenitisch, Ni > 8%			X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200	20-90	30-110	-
austenitisch, ferritisch (Duplex)			X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250	-	30-100	-
K	Grauguss	niedrige Festigkeit	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	30-150	30-180	30-90
		hohe Festigkeit	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260	30-120	30-150	30-70
	Kugelgraphitguss	niedrige Festigkeit	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	30-130	30-160	-
		hohe Festigkeit	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260	30-110	30-140	-
	Temperguss	niedrige Festigkeit	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	30-130	30-160	-
		hohe Festigkeit	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250	30-110	30-140	-
N	Al-Legierungen	nicht vergütbar <12% Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		60	30-550	30-550	30-250
		vergütbar <12% Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100	30-400	30-400	30-180
	Al-Guss-Legierungen	nicht vergütbar <12% Si	AISI9Cu3 / 3.2163		80	30-550	30-550	30-250
		vergütbar <12% Si	AISI10Mg / 3.2383		100	30-400	30-400	30-180
	Kupfer-Legierungen	Messing, Bleilegierung	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	30-400	30-400	30-180
		Bronze	CuSn6 / 2.1020	500	150	30-240	30-240	30-180
S	Warmfeste Legierungen, Superlegierungen	NiFe-Basis, geblüht	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700		-	15-70	
		NiFe-Basis, ausgehärtet		950		-	15-50	
		NiCo-Basis, geblüht	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4819	800		-	15-50	
		NiCo-Basis, gegossen		1100		-	10-40	-
		NiCo-Basis, ausgehärtet	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200		-	10-35	
	Titanlegierungen	geblüht	Ti6Al4V / 3.7164	900		-	15-50	
		ausgehärtet		1200		-	10-35	
H	Gehärtete Stähle	Vergütungsstahl			> 52 HRC	-	20 - 40	-
		Vergütungsstahl, Einsatzstahl			> 59 HRC	-	10 - 30	-
		Vergütungsstahl, Einsatzstahl			> 62 HRC	-	(CBN)	-

Die angegebenen Werte sind den Maschinen- und Bearbeitungsbedingungen anzupassen.

GÜHRINGNAVIGATOR
SYSTEM 305

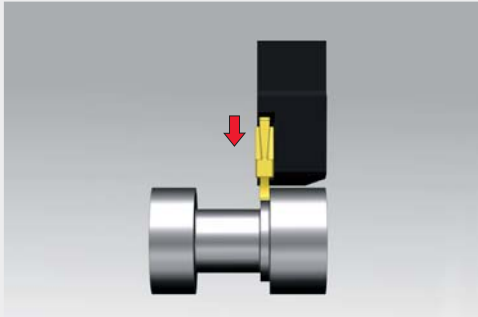
 <p>Geometrie .BA runde Spanleitstufe geschliffen</p>	<p>Vorschub f (mm/U)</p> <p>↓ 0,03 - 0,15</p> <p>↔ 0,02 - 0,12 ap = 0,1 - 0,5 mm</p>	 <p>Geometrie .AA ebene Spanleitstufe geschliffen</p>	<p>Vorschub f (mm/U)</p> <p>↓ 0,03 - 0,15</p> <p>↔ 0,02 - 0,12 ap = 0,1 - 0,5 mm</p>	<p>Allgemeine Formeln</p> <p>Schnittgeschwindigkeit (v_c) $v_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000}$ [m/min]</p> <p>Umdrehungen pro Minute (n) $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi}$ [U/min]</p> <p>Vorschubgeschwindigkeit (v_f) $v_f = f \cdot n$ [mm/min]</p>
	<p>↓ = radiale Vorschubrichtung ↔ = axiale Vorschubrichtung</p>			

ISO	Material	Werkstoffbeispiele / Werkstoffnummer	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Brinell- Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeitsbereich vc (m/min)			
					FIRE/nanoFIRE	TiCN		
P	Kohlenstoffstahl	C <= 0,15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	150-220	130-200	
		C ≥ 0,15-0,45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180			
		C >= 0,45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270			
		geglüht	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200			
	niedriglegierter Stahl (Legierungsanteil ≤5%)	vergütet	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320	90-150	70-130	
		hochlegierter Stahl (Legierungsanteil >5%)	geglüht	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	130-180	-
	Stahlguss		unlegiert, niedriglegiert	GS52 / 1.0552	600	180	130-180	-
		hochlegiert	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220	100-140	-	
	M	Rostfreier Stahl	martensit., ferritisch, vergütet	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	90-160	70-140
			austenitisch, Ni > 8%	X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200	90-160	70-140
austenitisch, ferritisch (Duplex)			X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250	70-100	50-120	
K	Grauguss	niedrige Festigkeit	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	90-150	-	
		hohe Festigkeit	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260	70-110	-	
	Kugelgraphitguss	niedrige Festigkeit	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	90-150	70-100	
		hohe Festigkeit	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260	70-110	50-90	
	Temperguss	niedrige Festigkeit	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	70-140	60-100	
		hohe Festigkeit	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250	50-90	50-70	
N	Al-Legierungen	nicht vergütbar <12% Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		60	-	500-800	
		vergütbar <12% Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100	-	200-400	
	Al-Guss-Legierungen	nicht vergütbar <12% Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	-	500-800	
		vergütbar <12% Si	AlSi10Mg / 3.2383		100	-	200-400	
	Kupfer-Legierungen	Messing, Bleilegierung	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	-	130-250	
		Bronze	CuSn6 / 2.1020	500	150	-	100-180	
S	Warmfeste Legierungen, Superlegierungen	NiFe-Basis, geglüht	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700	-	-	30-70	
		NiFe-Basis, ausgehärtet		950	-	-	30-50	
		NiCo-Basis, geglüht	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4819	800	-	-	30-60	
		NiCo-Basis, gegossen		1100	-	-	30-40	
		NiCo-Basis, ausgehärtet	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200	-	-	20-30	
	Titanlegierungen	geglüht	Ti6Al4V / 3.7164	900	-	-	30-50	
		ausgehärtet		1200	-	-	20-30	
H	Gehärtete Stähle	Vergütungsstahl			> 52 HRC	20 - 40	-	
		Vergütungsstahl, Einsatzstahl			> 59 HRC	10 - 30	-	
		Vergütungsstahl, Einsatzstahl			> 62 HRC	(CBN)	-	

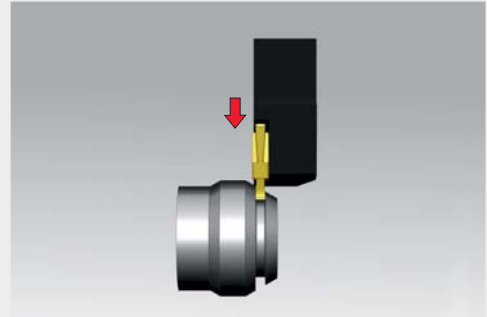
Die angegebenen Werte sind den Maschinen- und Bearbeitungsbedingungen anzupassen.



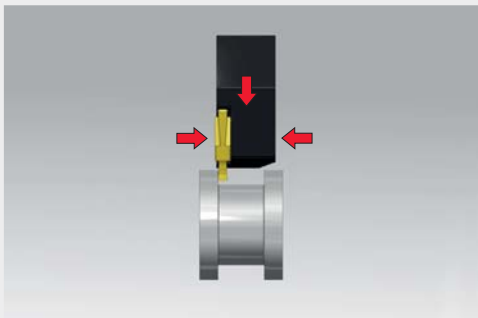
Allgemeine Bearbeitungstipps



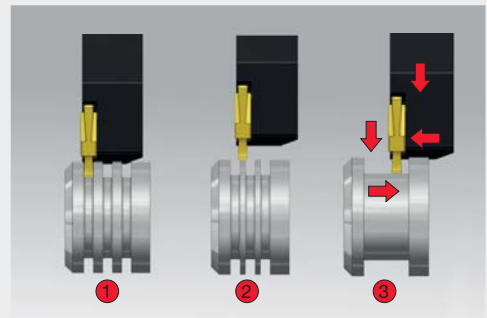
Die Bearbeitungsbreite sollte mind. 70% der Schneidenbreite b betragen.



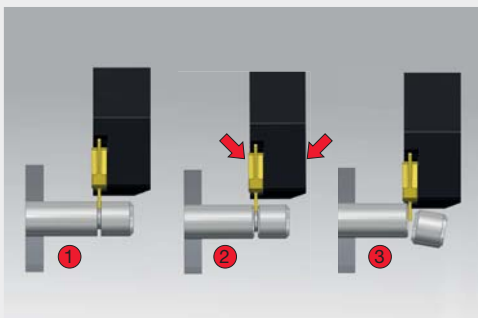
Der Vorschub sollte beim Einstechen an schräger Fläche um ca. 20 bis 50% reduziert werden.



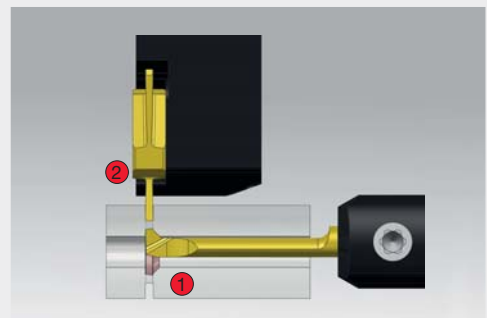
Freistechen
- radial zustellen
- axial drehen
- radial und axial Schlichtaufmaß vorsehen



Unser Tipp zum cleveren Freistechen:
1 - vorstechen „Kamm“
2 - Stege wegstechen, Stegbreite max: Schneidenbreite $b - 2 \times r$
3 - fertigdrehen



Unser Tipp zum cleveren Abstechen:
1 - vorstechen
2 - fasen
3 - abstechen



Unser Tipp zum cleveren Abstechen auf Bohrung:
1 - vorstechen mit Werkzeugtyp GV104
2 - abstechen mit Werkzeugtyp GZ305



Allgemeine Anwendungshinweise

Lösung

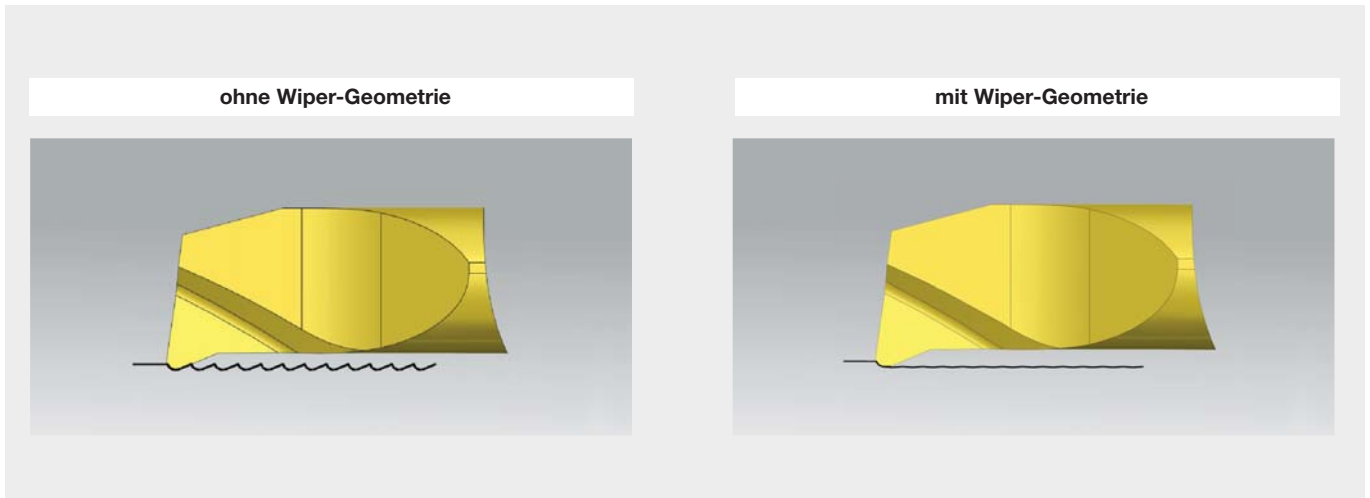
Problemstellung

Problemstellung		Vorschub	Vorschub im Zentrum	Schnittgeschwindigkeit	R / L Schneidenlage	Eckenradius	Wiper	Stechbreite	Werkzeugspannung	Bauteilspannung	Auskragung	Spitzenhöhe/Schneidenlage	Kühlmittel
Werkzeugverschleiß	Ausbröckelung	↓	↓			↑			🔍	🔍	🔍	🔍	
	Aufbauschneiden			↑									👍
	Freiflächenverschleiß	🔍	↓	↓		↑						🔍	👍
	Plastische Verformung	↓	↑	↓		↑							👍
Bauteil	Vibration	↑		↓		↓		↓	🔍	🔍	↓	🔍	
	Butzen-/Gratbildung		↓		👍	↓						🔍	👍
	Oberfläche	↓	↓	↑		↑	👍	↑	🔍	🔍	↓	🔍	👍
	langer Span (Wirrspan, Spänewolle)	↑		↑									👍
	(zu) kurzer Span (Bruchspan, gestauchter Span)	↓											

- ↓ reduzieren (großer Einfluss)
- ↑ erhöhen (großer Einfluss)
- ↓ reduzieren (kleiner Einfluss)
- ↑ erhöhen (kleiner Einfluss)
- 🔍 prüfen
- 👍 anwenden



Tipps zum Einsatz des Schneideinsatzes GJ104/106/108 mit Wiper-Geometrie



Mit der Wiper-Geometrie haben Sie folgende Möglichkeiten:

- Sie behalten den Vorschub des Schneideinsatzes ohne Wiper-Geometrie bei und erzielen eine deutlich verbesserte Oberfläche.
- Sie erhöhen den Vorschub unter Berücksichtigung des Gesamtprozesses (u.a. Material, Spanbildung, Stabilität) und erzielen folgende Verbesserungen:
 - Reduzierung der Bearbeitungszeit
 - dadurch auch kürzere Eingriffszeit und somit besseres Verschleißverhalten
 - bessere Spanbildung bzw. Spanbruch
 - dickerer Span ermöglicht bessere Wärmeabfuhr

Bitte unbedingt beachten!

Der Schneideinsatz bzw. Halter muss bestmöglich achsparallel positioniert sein. Nur so erzielt die Wiper-Geometrie ihren gewünschten Effekt zur Glättung der Oberfläche.

Allgemeine Formeln zur Ermittlung der Oberflächengüte

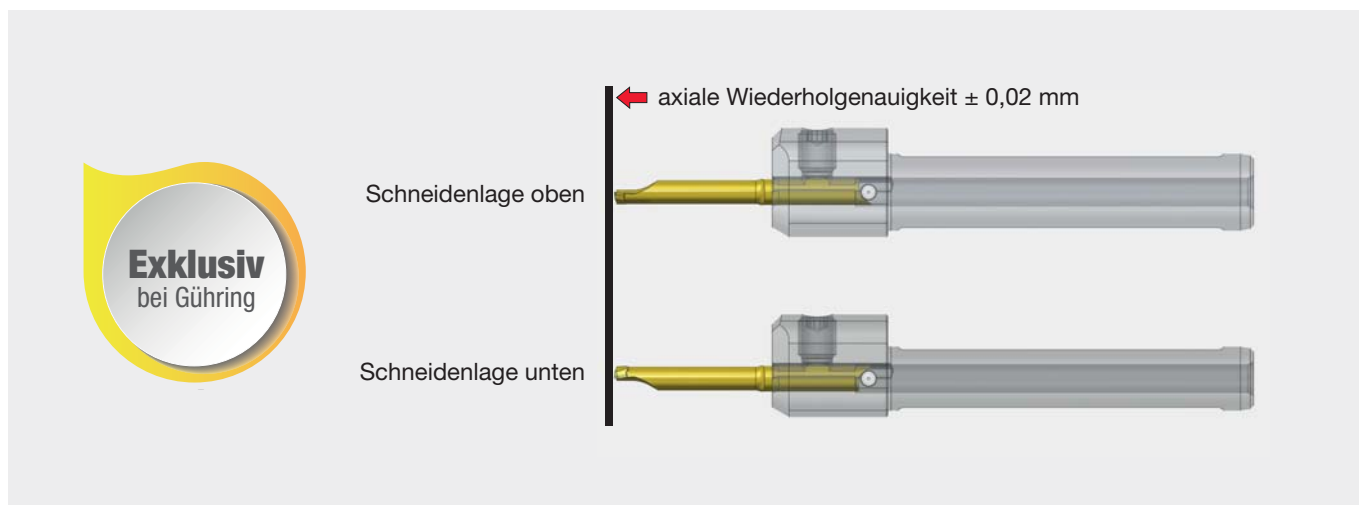
$R_{th} = f^2 / 8 \cdot r$	$r = f^2 / 8 \cdot R_{th}$	$f = \sqrt{8 \cdot r \cdot R_{th}}$
----------------------------	----------------------------	-------------------------------------

Anwendungsbeispiel

Bearbeitung: Ausdrehen Ø 4 mm	Werkzeugauswahl	Kundennutzen
Bauteil: Hülse	System: 104	Mit einem Schneideinsatz ohne Wiper wurden Rz 5-8 µm erreicht. Mit dem Wiper-Schneideinsatz konnten die Rz-Werte auf 2-4 µm verbessert werden. Im 2. Schritt wurde vc auf 130 m/min erhöht. Dies führte zu einer weiteren Verbesserung der Oberfläche.
Material: 42CrMo4	Halter: GB104.0016.075.00.15.N.IK	
1.7225	Schneide: GJ104.2337.020.17.40.R	
Maschine: Spinner	TiAlN nanoA	
IK: 20 bar		
Arbeitsgang: Schlichten		
vc: 90 m/min		
f: 0,08 mm		
ap: 0,15		
Nuttiefe: -		

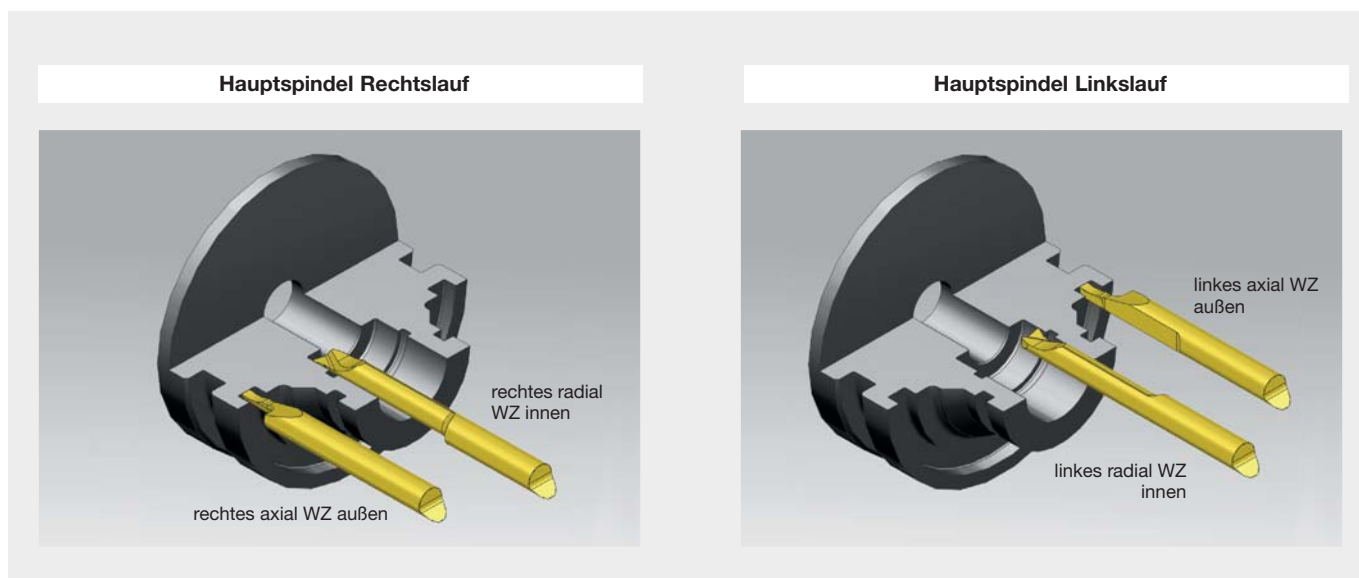


System 104/106/108/110 Positionieren und Einspannen



Als einziges System für Schneideinsätze lässt das Gühring System 104/106/108/110 eine Positionierung sowohl mit obenliegender als auch mit untenliegender Schneide bei gleicher Längenposition zu. Der Halter muss dazu nicht ausgebaut werden.

Definition der Schneidenlage





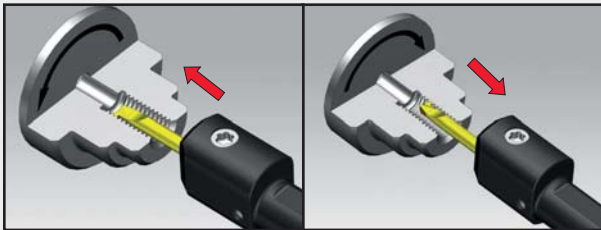
Innengewindedrehen

System GG104/GG106/GG108

Steigung /P		Empfohlene Anzahl der Schnitte beim Innengewindedrehen						
		Stahlwerkstoffe (Festigkeit in N/mm ²)			Rostfreier Stahl	Guss	Warmfeste Legierungen	Aluminium
mm	Gg/°	400-700	700-1150	> 1150				
0,3		3	4	5	5	3	5	3
0,5	48	5	6	8	8	5	8	5
0,8	32	7	8	9	9	7	9	7
1	24	8	9	10	10	8	10	8
1,25	19	10	11	12	12	10	12	10
1,5	16	12	13	15	15	12	15	12
1,75	14	14	15	18	18	14	18	14
2	11	16	17	20	20	16	20	16
3	8	22	24	30	30	22	30	22

Vorschubrichtung Innengewindedrehen

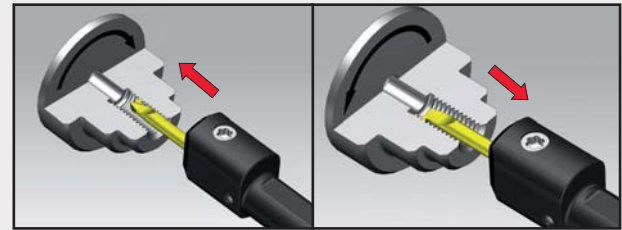
Rechtsgewinde



Schneideinsatz: rechte Ausführung
Drehrichtung: Rechtslauf M3
drehen von außen nach innen

Schneideinsatz: linke Ausführung
Drehrichtung: Linkslauf M4
drehen von innen nach außen

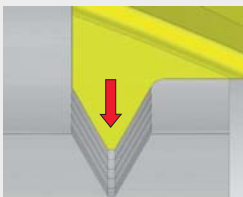
Linksgewinde



Schneideinsatz: linke Ausführung
Drehrichtung: Linkslauf M4
drehen von außen nach innen

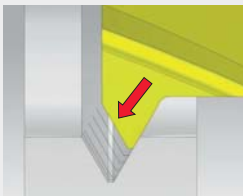
Schneideinsatz: rechte Ausführung
Drehrichtung: Rechtslauf M3
drehen von innen nach außen

Zustellverfahren



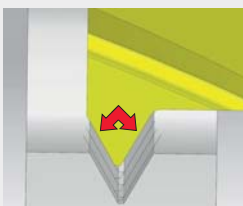
Radiale Zustellung

- beide Schneidkanten sind gleichzeitig im Eingriff
- hoher Schnittdruck und Wärmebelastung
- besonders geeignet bei der Bearbeitung kurzspanender Werkstoffe
- für die Fertigung von Gewinden mit kleiner Steigung und geringer Gewindetiefe sowie bei mehrgängigen Gewinden, um Teilungsfehler zu vermeiden



Einseitige Flankenzustellung

- nur eine Schneidkante im Einsatz
- geringerer Schnittdruck und Wärmebelastung
- besonders geeignet bei der Bearbeitung langspanender Werkstoffe
- Erzielen einer höheren Oberflächengüte an der entsprechenden Gewindeflanke



Wechelseitige Flankenzustellung

- beide Schneidkanten sind abwechselnd im Einsatz
- geringerer Schnittdruck und Wärmebelastung
- besonders geeignet bei der Bearbeitung langspanender Werkstoffe
- Erzielen einer höheren Oberflächengüte an den Gewindeflanken



Innengewindedrehen System GG104/GG106/GG108

Kernlochdurchmesser für metrische Gewinde						
Regelgewinde				Feingewinde		
Nenn-Ø	Steigung mm	Kernloch-Ø* Vollprofil mm	Kernloch-Ø Teilprofil mm	Nenn-Ø	Steigung mm	Kernloch-Ø Teilprofil mm
M 2	0,40	1,50	1,60	M 2	0,20	1,80
M 2,5	0,45	1,85	2,05	M 2,5	0,35	2,15
M 3	0,50	2,40	2,50	M 3	0,35	2,65
M 4	0,7	3,10	3,30	M 3,5	0,35	3,15
M 4,5	0,75		3,75	M 4	0,50	3,50
M 5	0,80	4,00	4,20	M 4,5	0,50	4,00
M 6	1,00		5,00	M 5	0,50	4,50
M 8	1,25		6,80	M 5,5	0,50	5,00
M 10	1,5		8,5	M 6	0,75	5,25
M 12	1,75		10,25			

*max. Aufmaß (ap) im Kerndurchmesser = 0,2 mm

Anwendungsbeispiel

Bearbeitung: Innengewinde	Werkzeugauswahl	Kundennutzen
Bauteil: Gewindehülse	System: 106	Der Schneideinsatz von Gühring verursacht deutlich weniger manuelle Nacharbeit. Dadurch spart der Kunde Zeit und Geld.
Material: TiAl 6 V 4	Halter: GB106.0016.090.00.22.N.IK	
3.7165	Schneide: GG106.TM08.125.22.68.R	
Maschine: Mazak Nexus 200		
IK: 12 bar		
Arbeitsgang: Gewindedrehen		
vc: 25 m/min		
f: Steigung		
ap:		
Nuttiefe:		



Nutstoßen System GN104 und GN106

Allgemeine Hinweise:

Bitte richten Sie das Werkzeug exakt aus. Die Ausrichtfläche auf den Werkzeughalter GB104/106 ist hierbei eine große Hilfe.

Anwendungshinweise

- Bei Sacklochbohrungen muss am Nutende eine Auslaufnut bzw. ein Freistich oder eine Querbohrung zur Spanabfuhr vorhanden sein.
- Die Zufuhr von Kühlmittel (Emulsion oder Öl) beeinflusst den Stoßprozess in aller Regel positiv. Dadurch können Späne aus der Bohrung gespült sowie die Oberflächenbeschaffenheit der Nut und die Standzeit des Stoßwerkzeuges erhöht werden.
- Beim Rückhub muss das Werkzeug vollständig aus der Nut ausgefahren sein.
- Beachten Sie den Anstelldurchmesser beim Programmieren des ersten Hubes (Belastung der Schneidecken).

Berechnung des Anstelldurchmessers Ø d1 für den ersten Hub

Beispiel: Bohrungs-Ø: 8 mm
 Nutbreite: 5 mm
 Sicherheitsabstand der Schneidecken vom Werkstück-Ø: 0,15 mm

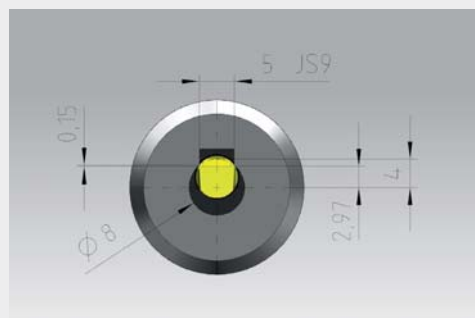
$r = \text{Radius Werkstück (Bohrungs-Ø } 8/2) = 4$
 $b = \text{Schneidbreite} / 2 (5/2) = 2,5$

Anstellradius = $\sqrt{r^2 - b^2} - \text{Sicherheitsabstand}$

Anstellradius = $\sqrt{4^2 - 2,5^2} - 0,15 = 2,97$

Anstelldurchmesser Ø d1 = 2,97 x 2 = Ø 5,94

Der Anstelldurchmesser für den ersten Hub im obigen Bearbeitungsbeispiel beträgt Ø 5,94



Zustellung und Vorschubgeschwindigkeit

- Die Zustellung pro Hub ist abhängig von der Zugfestigkeit des zu bearbeitenden Werkstoffes.
- Die Vorschubgeschwindigkeit beim Nutstoßen entspricht der Schnittgeschwindigkeit und wird durch die Z-Achse der Maschine gesteuert.
- Die erzielbaren Geschwindigkeiten werden teilweise durch die Maschinengegebenheiten limitiert.

	Zugfestigkeit (N/mm ²)					
	300	400	600	800	1000	1200
Vorschub (mm/min)	10000	8000	7000	6000	5000	4000
Zustellung pro Hub (mm)	0,1	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04

* Die Werte sind als Richtwerte zu verstehen. Die physikalischen Eigenschaften der Maschine, des Bauteils, die Stabilität der Spannung sowie der Werkstückwerkstoff beeinflussen die Schnittparameter.



Nutstoßen System GN104 und GN106

Vorgehensweise

Stoßen 4-Kant:

- Die Schneideinsätze generieren eine 90° Ecke.
- Das Bauteil muss insgesamt 4 Mal alle 90° positioniert werden, um den 4-Kant fertigzustellen.

Stoßen 6-Kant:

- Die Schneideinsätze generieren eine 60° Ecke.
- Das Bauteil muss insgesamt 6 Mal alle 60° positioniert werden, um den 6-Kant fertigzustellen.

Stoßen Torx:

- Die Schneideinsätze generieren einen Teilabschnitt des Torxprofils.
- Das Bauteil muss insgesamt 6 Mal alle 60° positioniert werden, um das komplette Torxprofil fertigzustellen.



Anwendungsbeispiel

Bearbeitung: 6-kant Nut stoßen		Werkzeugauswahl		Kundennutzen
Bauteil:	Buchse	System:	106 Sonderwerkzeug	Bisher hat der Kunde mit einem 6-Kant-Stempel gefertigt. Der Aufwand manueller Nacharbeit war hoch, Oberfläche und Standzeit waren nicht zufriedenstellend. Mit dem Werkzeug von Gühring wird eine gute Oberfläche bei hoher Standzeit erreicht. Die manuelle Nacharbeit entfällt.
Material:	X 10 CrNiS 18 9	Halter:	GB106.0025.075.00.22.S.IK	
	1.4305	Schneide:	Sonder-Schneideinsatz	
Maschine:	Spinner TC 65		TiAlN nanoA	
IK:	20 bar			
Arbeitsgang:	Vor- und Fertigstoßen			
vc:	-			
f:	3200 mm			
ap:	0,06			
Nuttiefe:	SW 9.3 (Sonder)			



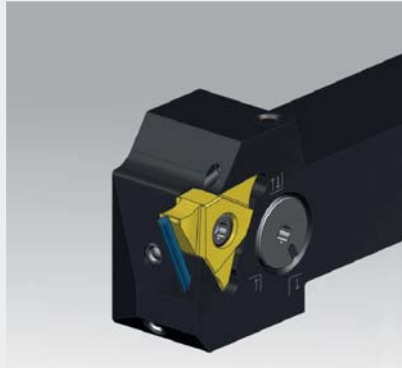
Tipps zum Einsatz des Halters GH305...EST mit verstellbarer Kühlmittelzuführung



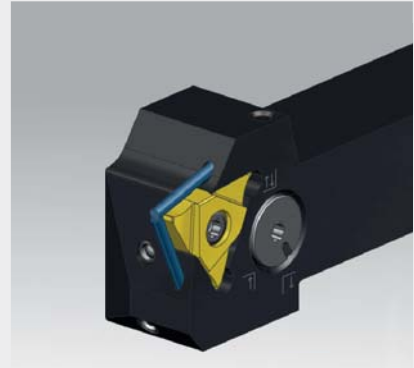
Mit einstellbarem Ventil ergeben sich die folgenden Möglichkeiten, das Kühlmittel der Schneide zuzuführen.



Kühlmittelzufuhr auf die Spanfläche



Kühlmittelzufuhr auf die Freifläche



Kühlmittelzufuhr auf Span- und Freifläche

Mit dem GH305 . . . EST bietet Gühring einen einzigartigen Halter für Stechplatten an, der sich durch die variablen Kühlmöglichkeiten auszeichnet und patentrechtlich geschützt ist.

Warum dieser Aufwand?

- Bei geringem Kühlmitteldruck können Sie Ihren Prozess optimal mit Kühlmittel versorgen:
 - Erste Wahl ist die Kühlung auf die Spanfläche.
 - Falls die Spänebildung die Zuführung des Kühlmittels stört bzw. verhindert, kann über die Freiflächenkühlung eine effektive Temperaturkontrolle erfolgen.
- Bei hohem Kühlmitteldruck empfehlen wir die Kühlung über beide Bohrungen.
 - Die Kühlung über die Spanfläche kann den Spanbruch positiv beeinflussen.
 - Die Kühlung auf die Freifläche sorgt für eine zusätzliche Temperaturkontrolle der Schneide.

Anwendungsbeispiel

Bearbeitung: Außenstechen radial	Werkzeugauswahl	Kundennutzen
Bauteil: Kolben	System: 305	Die Standzeit der geschliffenen Gühringplatte ist höher als bei der rein gesinterten Platte des Wettbewerbers. Außerdem punktet die Gühringplatte mit besserer Spanbildung und guter Oberfläche. Die optimale Kühlmittelzufuhr sorgt für guten Spanbruch.
Material: 17 CrNiMo 6	Halter: GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	
1.6587	Schneide: GE305.0200.020.BA.04.N	
Maschine: Mazak Quick Turn Smart 200		
IK: 20 bar		
Arbeitsgang: Stechen 58 HRC, EHT 0,8 mm		
vc: 40 m/min		
f: 0,06 mm		
ap:		
Nutttiefe: 3 mm		



Umrechnungstabelle Inch-Millimeter

Von 1/64 bis 11 63/64

Größe (Inch)	mm	Teile des Inch (Dezimal)	Größe (Inch)	mm	Teile des Inch (Dezimal)	Größe (Inch)	mm	Teile des Inch (Dezimal)	Größe (Inch)	mm	Teile des Inch (Dezimal)
-	0,10	0,0039	51	1,70	0,0670	4	5,31	0,2090	-	14,00	0,5512
97	0,15	0,0059		1,75	0,0689	3	5,41	0,213	9/16	14,29	0,5625
96	0,16	0,0063	50	1,78	0,0700		5,50	0,2165		14,50	0,5709
95	0,17	0,0067		1,80	0,0709	7/32	5,56	0,2188	37/64	14,68	0,5781
94	0,18	0,0071	49	1,85	0,0730	2	5,61	0,221	-	15,00	0,5906
93	0,19	0,0075		1,90	0,0748	1	5,79	0,228	19/32	15,08	0,5938
92	0,20	0,0079	48	1,93	0,0760	A	5,94	0,234	39/64	15,48	0,6094
91	0,21	0,0083		1,95	0,0768	15/64	5,95	0,2344		15,50	0,6102
90	0,22	0,0087	5/64	1,98	0,0781	-	6,00	0,2362	5/8	15,88	0,625
89	0,23	0,0091	47	1,99	0,0785	B	6,05	0,238	-	16,00	0,6299
88	0,24	0,0095	-	2,00	0,0787	C	6,15	0,242	41/64	16,27	0,6406
-	0,25	0,0098		2,05	0,0807	D	6,25	0,246		16,50	0,6496
87	0,25	0,0100	46	2,06	0,0810	1/4	6,35	0,25	21/32	16,67	0,6562
	0,26	0,0102	45	2,08	0,0820	E	6,35	0,25	-	17,00	0,6693
86	0,27	0,0105		2,15	0,0846		6,50	0,2559	43/64	17,07	0,6719
	0,27	0,0106	44	2,18	0,0860	F	6,53	0,257	11/16	17,46	0,6875
85	0,28	0,0110	43	2,26	0,0890	G	6,63	0,261		17,50	0,689
	0,29	0,0114	42	2,37	0,0935	17/64	6,75	0,2656	45/64	17,86	0,7031
84	0,29	0,0115	3/32	2,38	0,0938		6,75	0,2657	-	18,00	0,7087
-	0,30	0,0118	41	2,44	0,0960	H	6,76	0,266	23/32	18,26	0,7188
83	0,30	0,0120	40	2,50	0,0980	I	6,91	0,272		18,50	0,7283
82	0,32	0,0125	39	2,53	0,0995	-	7,00	0,2756	47/64	18,65	0,7344
	0,32	0,0126	38	2,58	0,1015	J	7,04	0,2772	-	19,00	0,748
81	0,33	0,0130	37	2,64	0,1040	K	7,14	0,281	3/4	19,05	0,75
80	0,34	0,0135	36	2,71	0,1065	9/32	7,14	0,2812	49/64	19,45	0,7656
79	0,37	0,0145	7/64	2,78	0,1094	L	7,37	0,29		19,50	0,7677
1/64	0,40	0,0156	35	2,79	0,11	M	7,49	0,2949	25/32	19,84	0,7812
78	0,41	0,0160	34	2,82	0,111		7,50	0,2953	-	20,00	0,7874
77	0,46	0,0180	33	2,87	0,113	19/64	7,54	0,2969	51/64	20,24	0,7969
-	0,50	0,0197		2,90	0,1142	N	7,67	0,3020		20,50	0,8071
76	0,51	0,0200	32	2,95	0,116		7,75	0,3051	13/16	20,64	0,8125
75	0,53	0,0210	-	3,00	0,1181	5/16	7,94	0,3125	-	21,00	0,8268
74	0,57	0,0225	31	3,05	0,12	-	8,00	0,315	53/64	21,03	0,8281
-	0,60	0,0236	1/8	3,18	0,125	O	8,03	0,316	27/32	21,43	0,8438
73	0,61	0,0240	30	3,26	0,1285	P	8,20	0,323		21,50	0,8465
72	0,64	0,0250		3,30	0,1299	21/64	8,33	0,3281	55/64	21,84	0,8594
71	0,66	0,0260	29	3,45	0,136	Q	8,43	0,332	-	22,00	0,8661
-	0,70	0,0276		3,50	0,1378		8,50	0,3346	7/8	22,23	0,875
70	0,71	0,0280	28	3,57	0,1405	R	8,61	0,339		22,50	0,8858
69	0,74	0,0292	9/64	3,57	0,1406	11/32	8,73	0,3438	57/64	22,62	0,8906
-	0,75	0,0295	27	3,66	0,144		8,75	0,3445	-	23,00	0,9055
68	0,79	0,0310	26	3,73	0,147	S	8,84	0,348	29/32	23,02	0,9062
1/32	0,79	0,0313		3,75	0,1476	-	9,00	0,3543	59/64	23,42	0,9219
-	0,80	0,0315	25	3,80	0,1495	T	9,09	0,358		23,50	0,9252
67	0,81	0,0320	24	3,86	0,152	23/64	9,13	0,3594	15/16	23,81	0,9375
66	0,84	0,0330	23	3,91	0,154	U	9,35	0,368	-	24,00	0,9449
65	0,89	0,0350	5/32	3,97	0,1562		9,50	0,374	61/64	24,21	0,9531
-	0,90	0,0354	22	3,99	0,157	3/8	9,53	0,375		24,50	0,9646
64	0,91	0,0360	-	4,00	0,1575	V	9,56	0,377	31/32	24,61	0,9688
63	0,94	0,0370	21	4,04	0,159	W	9,80	0,386	-	25,00	0,9843
62	0,97	0,0380	20	4,09	0,161	25/64	9,92	0,3906	63/64	25,00	0,9844
61	0,99	0,0390		4,20	0,1654	-	10,00	0,3937	1	25,40	1,00
-	1,00	0,0394	19	4,22	0,166	X	10,08	0,397			
60	1,02	0,0400	18	4,31	0,1695	Y	10,26	0,4040			
59	1,04	0,0410	11/64	4,37	0,1719	13/32	10,32	0,4062			
58	1,07	0,0420	17	4,39	0,173	Z	10,49	0,413			
57	1,09	0,0430	16	4,50	0,177		10,50	0,4134			
56	1,18	0,0465	15	4,57	0,18	27/64	10,72	0,4219			
3/64	1,19	0,0469	14	4,62	0,182	-	11,00	0,4331			
	1,20	0,0472	13	4,70	0,185	7/16	11,11	0,4375			
	1,25	0,0492	3/16	4,76	0,1875		11,50	0,4528			
	1,30	0,0512	12	4,80	0,189	29/64	11,51	0,4531			
55	1,32	0,0520	11	4,85	0,191	15/32	11,91	0,4688			
54	1,40	0,0550	10	4,91	0,1935	-	12,00	0,4724			
	1,45	0,0571	9	4,98	0,196	31/64	12,30	0,4844			
	1,50	0,0591	-	5,00	0,1968		12,50	0,4921			
53	1,51	0,0595	8	5,05	0,199	1/2	12,70	0,50			
	1,55	0,0610	7	5,11	0,2010	-	13,00	0,5118			
1/16	1,59	0,0625	13/64	5,16	0,2031	33/64	13,10	0,5156			
	1,60	0,0630	6	5,18	0,2040	17/32	13,49	0,5312			
52	1,61	0,0635	5	5,22	0,2055		13,50	0,5315			
	1,65	0,0650		5,25	0,2067	35/64	13,89	0,5469			

1 inch = 25,400000 mm, siehe DIN 4890 (Ausgabe 2/75)



Drehmomentschlüssel



Artikel-Nr. **4915**

Größe	Nm	l1 mm	Code-Nr.
1/4	2-8	200,000	8,000

Torx-Plus Wechselklinge



Artikel-Nr. **4960**

Größe	Nm	l1 mm	Code-Nr.
6,6 NM		175,000	15,000

Torx-Plus Schraubendreher



- Schlüssel mit Quergriff Code-Nr. 15,000
- Stiftschlüssel Code-Nr. 15,001



Artikel-Nr. **25904**

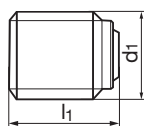
Größe	l1 mm	Code-Nr.
15IP	65,000	15,000
15IP	97,000	15,001



Spannschrauben



- für System 104/106/108/110



Artikel-Nr.

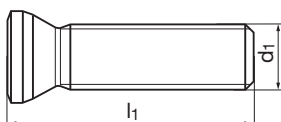
25900

Größe	d1	l1	Code-Nr.
		mm	
15IP	M6	7,500	6,000

Spannschrauben



- für System 305

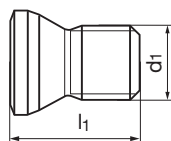


Artikel-Nr.

25901

Größe	d1	l1	Code-Nr.
		mm	
15IP	M4	15,000	4,000
15IP	M4	22,000	4,001
15IP	M4 x 0,35	11,000	4,002
15IP	M4 x 0,5	17,000	4,003

Spannschrauben



Artikel-Nr.

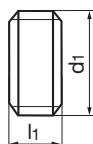
25902

Größe	d1	l1	Code-Nr.
		mm	
15IP	M4	15,000	4,000
15IP	M4	7,000	4,001

Gewindestifte



- für IK-Verschluss System 305



Artikel-Nr.

25905

Größe	d1	l1	Code-Nr.
		mm	
SW 4	G1/8	5,000	5,000



SONDERLÖSUNGEN nach Maß

SYSTEM 104



Axialstechen und kopieren einer Schwalbenschwanznut

Schneideinsatz: GA 104



Innengewindedrehen in Axialeinstich mit Störkante (Zentrumszapfen)

Schneideinsatz: GG 104

SYSTEM 106



Kopieren einer Halbkugel im Bohrungsgrund auf Drehmitte

Schneideinsatz: GT 106



Stoßen einer Innensteckerverzahnung, Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug

Schneideinsatz: GN 106



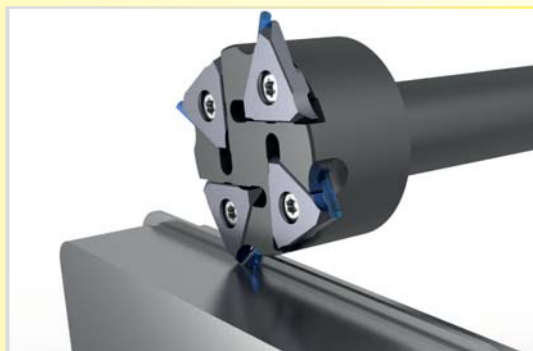
SYSTEM 305



**Stoßen von Innen-Längsnuten
ab Bohrungs-Ø 30 mm,**

z.B. für Profilformen oder Verzahnungsprofile

Klemmhalter und Wendeschneidplatte Typ 305



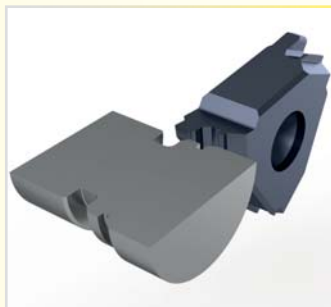
**Außen/Innen-Zirkularfräsen
von Formeinstichen**

Fräskörper und Wendeschneidplatte Typ 305



WSP Typ 305, Grundbreite 4,2 mm

Außeneinstich mit Nutaußenkantenfasung,
Formbreite bis 4,2 mm, Formtiefe bis 4 mm



WSP Typ 305, Grundbreite 6,2 mm

Zwei Einstiche gleichzeitig als Doppelstecher,
Formbreite bis 6,2 mm, Formtiefe bis 4 mm



WSP Typ 305, Grundbreite 8,2 mm

Profilformplatte Außenkontur,
Formbreite bis 8,2 mm, Formtiefe bis 4 mm



WSP Typ 305, Grundbreite 12,2 mm

Profilformplatte Außenkontur,
Formbreite bis 12,2 mm, Formtiefe bis 4 mm



Artikel-Nr.	Seite	Typ	Bezeichnung	Schneidstoff	Norm
4915	196		Drehmomentschlüssel		Werksnorm
4960	196		Torx-Plus Wechselklinge		Werksnorm
25000	16	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube oben		Werksnorm
25001	17	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube seitlich		Werksnorm
25002	23	GH 104	Vierkantschafthalter, gekröpft 90°		Werksnorm
25003	23	GH 104	Vierkantschafthalter, gekröpft 90°		Werksnorm
25006	28	GB 104	Rundschafthalter, 4 Spannflächen		Werksnorm
25010	25	GH 104	Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gerade 0°		Werksnorm
25012	26	GH 104	Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gekröpft 90°		Werksnorm
25013	26	GH 104	Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gekröpft 90°		Werksnorm
25016	27	GH 104	HSK-T Aufnahme, nach ISO 12164-3, gerade 0°		Werksnorm
25017	19	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube oben, ohne Spannflächen		Werksnorm
25018	18	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube oben, vier Spannflächen		Werksnorm
25019	24	GH 104	Vierkantschafthalter, gerade 0°		Werksnorm
25020	24	GH 104	Vierkantschafthalter, gerade 0°		Werksnorm
25021	20	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Citizen		Werksnorm
25022	21	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Star		Werksnorm
25023	22	GB 104	Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Tornos		Werksnorm
25050	29	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25051	30	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25052	29	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25053	30	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25056	29	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25057	30	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25058	31	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25059	32	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25060	31	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25061	32	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25064	31	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25065	32	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25066	33	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25067	34	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25068	33	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25069	34	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25072	33	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25073	34	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25074	35	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25075	35	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25076	35	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25077	35	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25080	35	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25081	35	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25082	37	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25083	37	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25084	37	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25085	37	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25088	37	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25089	37	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25090	39	GJ 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25091	39	GJ 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25092	39	GJ 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25093	39	GJ 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25096	39	GJ 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25097	39	GJ 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25106	40	GT 104	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25107	40	GT 104	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25108	40	GT 104	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25109	40	GT 104	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25112	40	GT 104	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25113	40	GT 104	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25114	42	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25115	42	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25116	42	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25117	42	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25120	42	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25121	42	GT 104	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25124	43	GE 104	Schneideinsatz zum Inneneinstecken, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25125	43	GE 104	Schneideinsatz zum Inneneinstecken, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25126	43	GE 104	Schneideinsatz zum Inneneinstecken, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25127	43	GE 104	Schneideinsatz zum Inneneinstecken, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25130	43	GE 104	Schneideinsatz zum Inneneinstecken, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25131	43	GE 104	Schneideinsatz zum Inneneinstecken, gerade Nuten	VHM	Werksnorm



Artikel-Nr.	Seite	Typ	Bezeichnung	Schneidstoff	Norm
25228	57	GN 104	Schneideinsatz für Innensechskant	VHM	Werksnorm
25229	57	GN 104	Schneideinsatz für Innensechskant	VHM	Werksnorm
25231	57	GN 104	Schneideinsatz für Innensechskant	VHM	Werksnorm
25232	58	GN 104	Schneideinsatz für Innenvierkant	VHM	Werksnorm
25233	58	GN 104	Schneideinsatz für Innenvierkant	VHM	Werksnorm
25235	58	GN 104	Schneideinsatz für Innenvierkant	VHM	Werksnorm
25236	59	GN 104	Schneideinsatz für Torx	VHM	Werksnorm
25237	59	GN 104	Schneideinsatz für Torx	VHM	Werksnorm
25239	59	GN 104	Schneideinsatz für Torx	VHM	Werksnorm
25300	62	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube oben		Werksnorm
25301	63	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube seitlich		Werksnorm
25302	74	GB 106	Rundschafthalter, 4 Spannflächen		Werksnorm
25304	70	GH 106	Vierkantschafthalter, gekröpft 90°		Werksnorm
25305	70	GH 106	Vierkantschafthalter, gekröpft 90°		Werksnorm
25307	71	GH 106	Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gerade 0°		Werksnorm
25308	72	GH 106	Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gekröpft 90°		Werksnorm
25309	72	GH 106	Polygonschaft-Aufnahme, nach ISO 26623, gekröpft 90°		Werksnorm
25311	73	GH 106	HSK-T Aufnahme, nach ISO 12164-3, gerade 0°		Werksnorm
25314	69	GH 106	Vierkantschafthalter, gerade 0°		Werksnorm
25315	69	GH 106	Vierkantschafthalter, gerade 0°		Werksnorm
25316	66	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Citizen		Werksnorm
25317	67	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Star		Werksnorm
25318	68	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube oben, für Maschinentyp Tomos		Werksnorm
25319	65	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube oben, ohne Spannflächen		Werksnorm
25320	64	GB 106	Rundschafthalter, Spannschraube oben, vier Spannflächen		Werksnorm
25350	156	GH 305	Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25351	157	GH 305	Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25352	158	GH 305	Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25353	159	GH 305	Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25356	161	GH 305	Vierkantschafthalter 90° gekröpft, Außenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25357	162	GH 305	Vierkantschafthalter 90° gekröpft, Außenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25358	163	GH 305	Vierkantschafthalter 90° gekröpft, Außenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25359	164	GH 305	Vierkantschafthalter 90° gekröpft, Außenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25362	165	GH 305	Vierkantschafthalter 45° gekröpft, Außenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25363	165	GH 305	Vierkantschafthalter 45° gekröpft, Außenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25364	166	GH 305	Vierkantschafthalter 45° gekröpft, Außenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25365	166	GH 305	Vierkantschafthalter 45° gekröpft, Außenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25368	167	GB 305	Rundschafthalter, Innenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25369	167	GB 305	Rundschafthalter, Innenbearbeitung, ohne IK		Werksnorm
25370	169	GB 305	Rundschafthalter, Innenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25371	169	GB 305	Rundschafthalter, Innenbearbeitung, mit IK		Werksnorm
25372	160	GH 305	Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, IK verstellbar		Werksnorm
25373	160	GH 305	Vierkantschafthalter gerade, Außenbearbeitung, IK verstellbar		Werksnorm
25500	88	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25501	89	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25502	88	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25503	89	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25506	88	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25507	89	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25508	90	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25509	91	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25510	90	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25511	91	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25514	90	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25515	91	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25516	86	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25517	87	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25518	86	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25519	87	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25522	86	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25523	87	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25601	171	GE 305	WSP zum Radialeinstechen außen und innen	VHM	Werksnorm
25602	171	GE 305	WSP zum Radialeinstechen außen und innen	VHM	Werksnorm
25603	171	GE 305	WSP zum Radialeinstechen außen und innen	VHM	Werksnorm
25605	172	GE 305	WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen	VHM	Werksnorm
25606	172	GE 305	WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen	VHM	Werksnorm
25607	172	GE 305	WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen	VHM	Werksnorm
25613	173	GE 305	WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen	VHM	Werksnorm
25614	173	GE 305	WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen	VHM	Werksnorm
25615	173	GE 305	WSP zum Radialeinstechen und Kopieren außen und innen	VHM	Werksnorm
25618	176	GA 305	WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen	VHM	Werksnorm
25619	176	GA 305	WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen	VHM	Werksnorm



Artikel-Nr.	Seite	Typ	Bezeichnung	Schneidstoff	Norm
25620	176	GA 305	WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen	VHM	Werksnorm
25621	176	GA 305	WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen	VHM	Werksnorm
25622	176	GA 305	WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen	VHM	Werksnorm
25623	176	GA 305	WSP zum Stechen von axialen Hinterstichen außen	VHM	Werksnorm
25626	174	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25627	174	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25628	174	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25629	174	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25630	174	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25631	174	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25634	175	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25635	175	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25636	175	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25637	175	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25638	175	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25639	175	GA 305	WSP zum Axialeinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25641	179	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25642	179	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25643	179	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25646	180	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25647	180	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25648	180	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25649	180	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25650	180	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25651	180	GZ 305	WSP zum Abstechen	VHM	Werksnorm
25654	177	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil	VHM	Werksnorm
25655	177	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil	VHM	Werksnorm
25656	177	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil	VHM	Werksnorm
25657	177	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil	VHM	Werksnorm
25658	177	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil	VHM	Werksnorm
25659	177	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Teilprofil	VHM	Werksnorm
25662	178	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil	VHM	Werksnorm
25663	178	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil	VHM	Werksnorm
25664	178	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil	VHM	Werksnorm
25665	178	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil	VHM	Werksnorm
25666	178	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil	VHM	Werksnorm
25667	178	GG 305	WSP zum Gewindedrehen, Vollprofil	VHM	Werksnorm
25700	77	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25701	78	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25702	77	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25703	78	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25706	77	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25707	78	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25708	82	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25709	83	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25710	82	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25711	83	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25714	82	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25715	83	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25716	94	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25717	95	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25718	94	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25719	95	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25722	94	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25723	95	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25732	97	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25733	97	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25734	97	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25735	97	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25738	97	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25739	97	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25740	100	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25741	101	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25742	100	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25743	101	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25746	100	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25747	101	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25748	104	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25749	104	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25750	104	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25751	104	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25754	104	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm



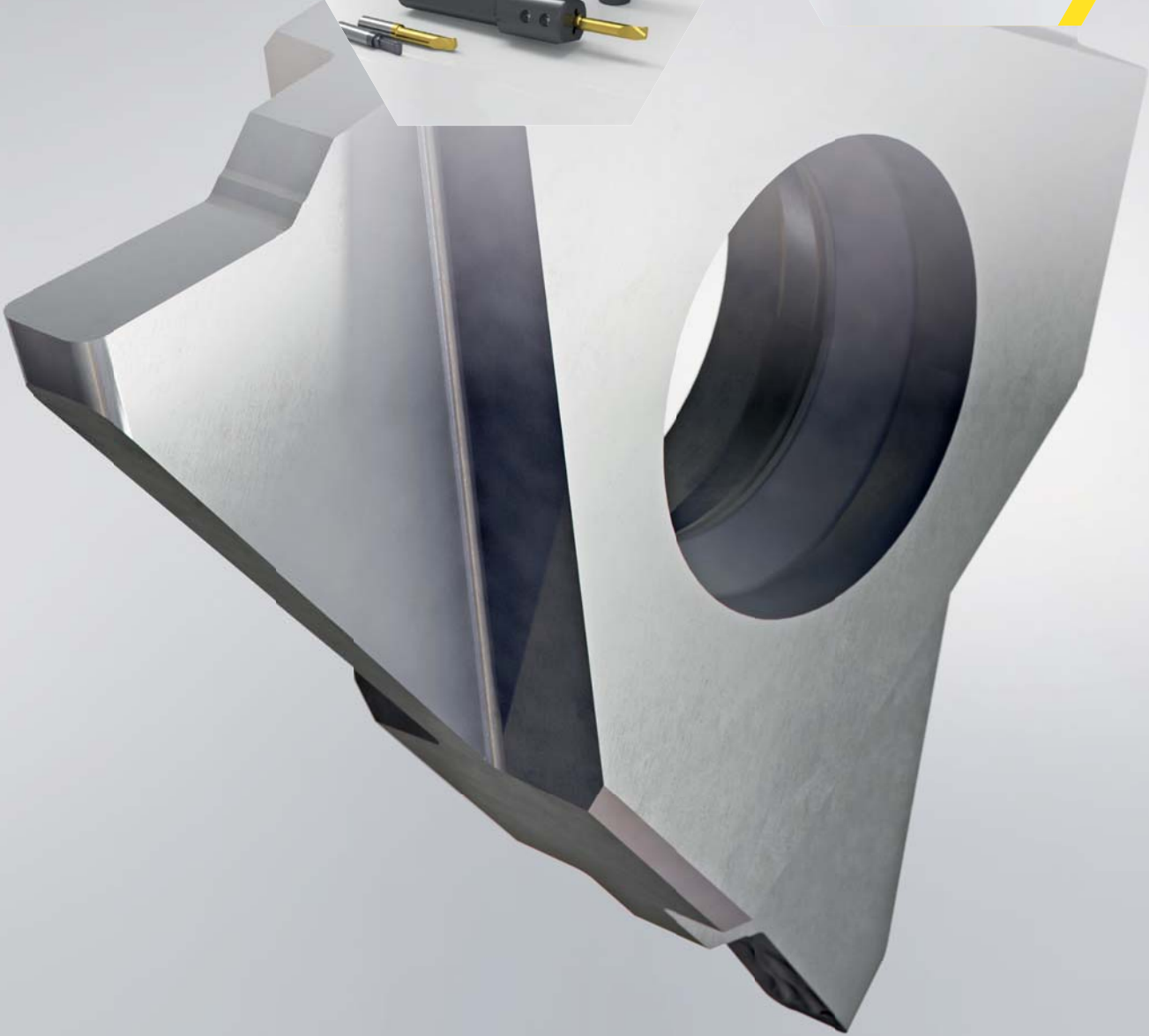
Artikel-Nr.	Seite	Typ	Bezeichnung	Schneidstoff	Norm
25850	92	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25851	93	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25854	92	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25855	93	GJ 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25856	96	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25857	96	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25858	96	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25859	96	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25862	96	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25863	96	GT 106	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25864	98	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25865	99	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25866	98	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25867	99	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25870	98	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25871	99	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Fasen	VHM	Werksnorm
25872	102	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25873	102	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25874	102	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25875	102	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25878	102	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25879	102	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
25880	106	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25881	106	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25882	106	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25883	106	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25886	106	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25887	106	GE 106	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
25888	84	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25889	85	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25890	84	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25891	85	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25894	84	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25895	85	GT 106	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
25896	120	GN 106	Schneideinsatz für Innensechskant	VHM	Werksnorm
25897	120	GN 106	Schneideinsatz für Innensechskant	VHM	Werksnorm
25898	120	GN 106	Schneideinsatz für Innensechskant	VHM	Werksnorm
25900	197		Spannschrauben		Werksnorm
25901	197		Spannschrauben		Werksnorm
25902	197		Spannschrauben		Werksnorm
25904	196		Torx-Plus Schraubendreher		Werksnorm
25905	197		Gewindestifte		Werksnorm
27000	124	GB 108	Rundschafthalter, Spannschraube oben		Werksnorm
27001	125	GB 108	Rundschafthalter, Spannschraube seitlich		Werksnorm
27002	126	GB 108	Rundschafthalter, Spannschraube oben, vier Spannflächen		Werksnorm
27003	127	GB 108	Rundschafthalter, Spannschraube oben, ohne Spannflächen		Werksnorm
27007	128	GH 108	Vierkantschafthalter, gerade 0°		Werksnorm
27008	128	GH 108	Vierkantschafthalter, gerade 0°		Werksnorm
27009	129	GH 108	Vierkantschafthalter, gekröpft 90°		Werksnorm
27010	129	GH 108	Vierkantschafthalter, gekröpft 90°		Werksnorm
27050	151	GB 110	Rundschafthalter, Spannschraube oben		Werksnorm
27051	152	GB 110	Rundschafthalter, Spannschraube seitlich		Werksnorm
27100	130	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27101	130	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27102	130	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27103	130	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27104	132	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27105	132	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27106	132	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27107	132	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27108	134	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27109	134	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27110	134	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27111	134	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27116	136	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27117	136	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27118	136	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27119	136	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27120	138	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27121	138	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27122	138	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27123	138	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm



Artikel-Nr.	Seite	Typ	Bezeichnung	Schneidstoff	Norm
27124	140	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27125	140	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27126	140	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27127	140	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27128	144	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27129	144	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27130	144	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27131	144	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27200	131	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27201	131	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27202	131	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27203	131	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27204	133	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27205	133	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27206	133	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27207	133	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27208	135	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27209	135	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27210	135	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27211	135	GT 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27216	137	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27217	137	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27218	137	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27219	137	GJ 108	Schneideinsatz zum Ausdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27220	139	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27221	139	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27222	139	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27223	139	GT 108	Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen und Profilieren	VHM	Werksnorm
27224	142	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27225	142	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27226	142	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27227	142	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, gerade Nuten	VHM	Werksnorm
27228	146	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27229	146	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27230	146	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm
27231	146	GE 108	Schneideinsatz zum Inneneinstechen, Vollradiusnuten	VHM	Werksnorm



GÜHRING
EINSTECH
SYSTEME

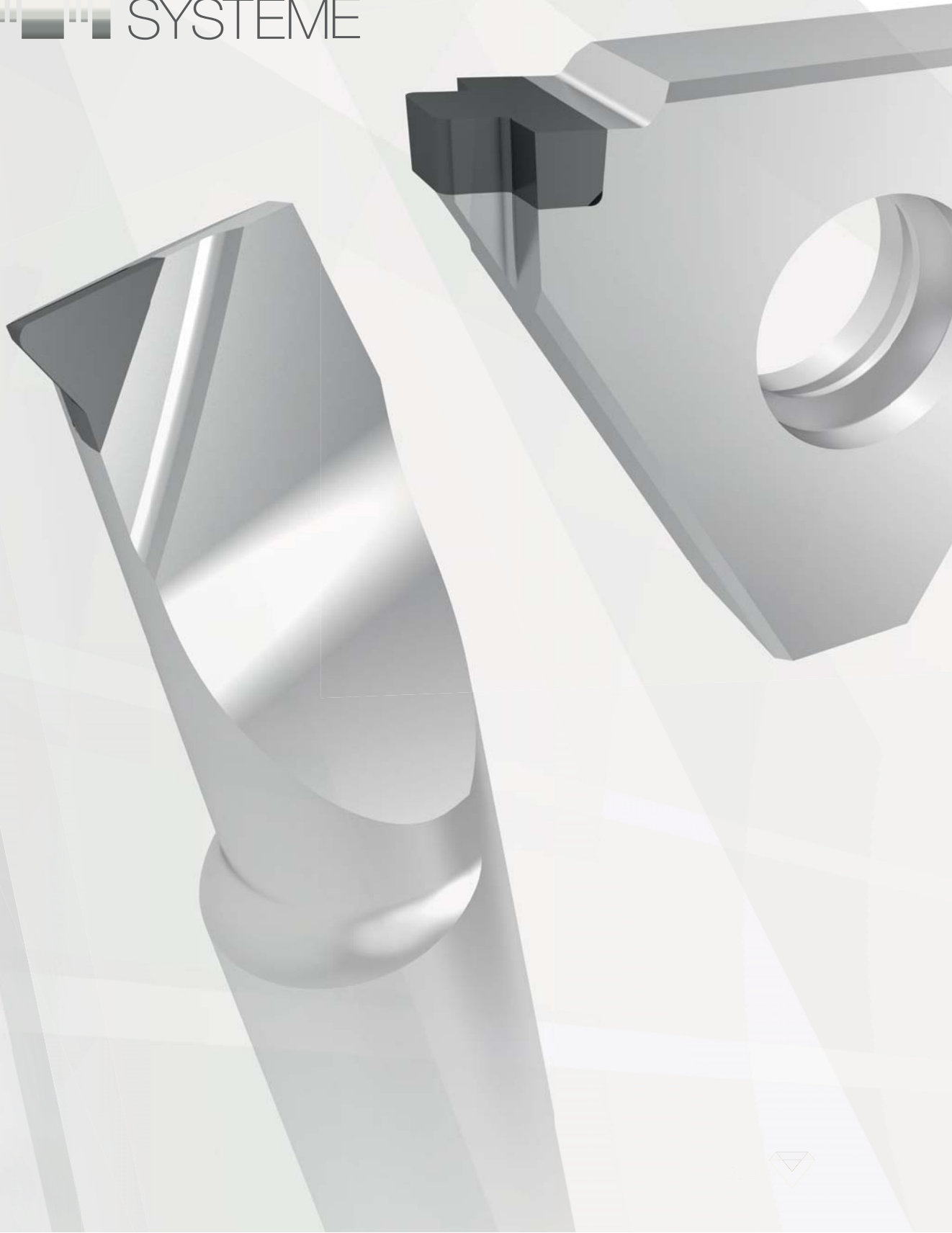




Unser jahrelanges Know-How bei PKD- und PCBN-bestückten Werkzeugen setzen wir nun auch konsequent in unserem neuen Produktprogramm der Stech- und Drehwerkzeuge ein.

Unser Team aus Anwendungstechnikern und Verkaufsberatern steht Ihnen bei allen technischen Fragen zur Seite.

GÜHRING
EINSTECH
SYSTEME

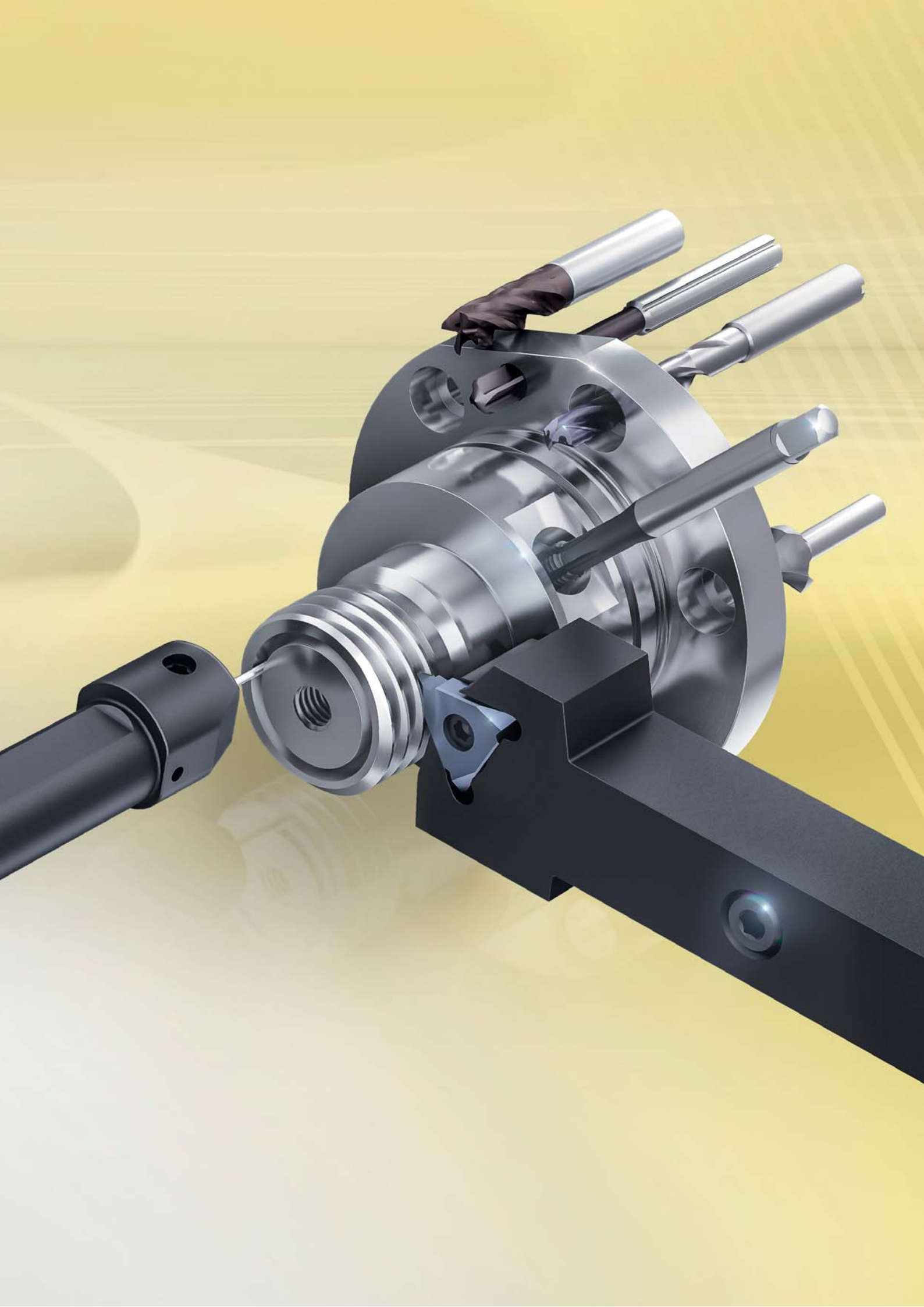


Vom Bohrerpionier zum Komplettanbieter

Gühring ist einer der weltweit führenden Hersteller von Präzisionswerkzeugen für die Metallzerspanung. Weltweit entwickelt, fertigt und vertreibt das Unternehmen an über 70 Produktionsstandorten in 48 Ländern innovative Zerspanungswerkzeuge zum Bohren, Fräsen, Stechen, Drehen, Reiben und Gewinden.

www.guehring.de







GÜHRING KG

| Tel.: +49 74 31 17-0 | Fax: +49 74 31 17-21279

Herderstraße 50-54 | 72458 Albstadt | Deutschland | info@guehring.de | www.guehring.de