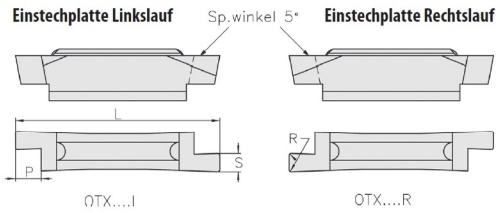


**Präzisions-Einsteckplatten (DIN 471)**



**P92 P OTX..R/L**  
System P92-P



Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	KM	PM NANOSPEED	KM NANOSPEED		(C)	L <sup>-0,1</sup>	P	R		s <sup>-0,05</sup>
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.							
OTX 4 050L	23940	23961	23960		L	19,2	1,0	0,05	0,50	0,57
OTX 4 060L	23941	23965	23964		L	19,2	1,0	0,05	0,60	0,67
OTX 4 070L	23942	23969	23968		L	19,2	1,5	0,05	0,70	0,77
OTX 4 080L	23943	23973	23972		L	19,2	1,5	0,05	0,80	0,87
OTX 4 090L	11047	11053	11049		L	19,2	1,5	0,1	0,90	0,97
OTX 4 110L	11055	11061	11057		L	19,2	1,5	0,1	1,10	1,24
OTX 4 130L	11063	11069	11065		L	19,2	1,5	0,1	1,30	1,44
OTX 4 160L	11071	11077	11073		L	19,2	2,0	0,1	1,60	1,74
OTX 4 185L	11079	11085	11081		L	19,2	2,0	0,1	1,85	1,99
OTX 4 215L	11087	11093	11089		L	19,2	2,5	0,1	2,15	2,29
OTX 4 265L	11095	11101	11097		L	19,2	2,5	0,1	2,65	2,79
OTX 4 315L	11111	11117	11113		L	19,2	2,5	0,1	3,15	3,29
OTX 5 415L	11161	11167	11163		L	23,6	3,5	0,1	4,15	4,29
OTX 4 050R	23939	23963	23962		R	19,2	1,0	0,05	0,50	0,57
OTX 4 060R	23938	23967	23966		R	19,2	1,0	0,05	0,60	0,67
OTX 4 070R	23937	23971	23970		R	19,2	1,5	0,05	0,70	0,77
OTX 4 080R	23936	23975	23974		R	19,2	1,5	0,05	0,80	0,87
OTX 4 090R	11046	11052	11048		R	19,2	1,5	0,1	0,90	0,97
OTX 4 110R	11054	11060	11056		R	19,2	1,5	0,1	1,10	1,24
OTX 4 130R	11062	11068	11064		R	19,2	1,5	0,1	1,30	1,44
OTX 4 160R	11070	11076	11072		R	19,2	2,0	0,1	1,60	1,74
OTX 4 185R	11078	11084	11080		R	19,2	2,0	0,1	1,85	1,99
OTX 4 215R	11086	11092	11088		R	19,2	2,5	0,1	2,15	2,29
OTX 4 265R	11094	11100	11096		R	19,2	2,5	0,1	2,65	2,79
OTX 4 315R	11110	11116	11112		R	19,2	2,5	0,1	3,15	3,29
OTX 5 415R	11160	11166	11162		R	23,6	3,5	0,1	4,15	4,29

**Anmerkung**

4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.

Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

**Passende Werkzeuge**



S. 114

S. 116

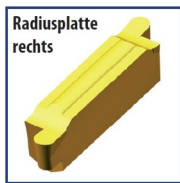
S. 117

S. 119

S. 119

S. 160

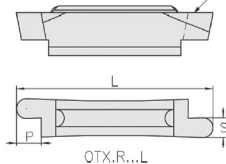
**Präzisions-Vollradius Einstech- und Kopierplatten**



**P92 P OTX R..R/L**  
System P92-P

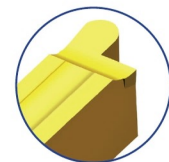
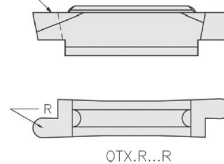


Radiusplatte Linkslauf



Sp.winkel 5°

Radiusplatte Rechtslauf



Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	KM	EUR/St.	PM NANOSPEED	KM NANOSPEED	EUR/St.	⌀	L <sup>-0,1</sup>	P	R	σ <sup>+0,05</sup>
	ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.						
OTX 4 R 050L	23952		23957	23956		L	19,2	2,0	0,50	1,00
OTX 4 R 075L	29648		25285	29651		L	19,2	2,0	0,75	1,50
OTX 4 R 100L	11143		11149	11145		L	19,2	3,0	1,00	2,00
OTX 4 R 125L	29649		25286	29653		L	19,2	3,0	1,25	2,50
OTX 4 R 150L	11151		11157	11153		L	19,2	3,0	1,50	3,00
OTX 5 R 200L	11171		11177	11173		L	23,6	4,0	2,00	4,00
OTX 6 R 250L	11181		11187	11183		L	23,6	4,0	2,50	5,00
OTX 6 R 300L	11189		11195	11191		L	23,6	4,0	3,00	6,00
OTX 4 R 050R	23953		23959	23958		R	19,2	2,0	0,50	1,00
OTX 4 R 075R	29642		25284	29652		R	19,2	2,0	0,75	1,50
OTX 4 R 100R	11142		11148	11144		R	19,2	3,0	1,00	2,00
OTX 4 R 125R	29650		25287	29654		R	19,2	3,0	1,25	2,50
OTX 4 R 150R	11150		11156	11152		R	19,2	3,0	1,50	3,00
OTX 5 R 200R	11170		11176	11172		R	23,6	4,0	2,00	4,00
OTX 6 R 250R	11180		11186	11182		R	23,6	4,0	2,50	5,00
OTX 6 R 300R	11188		11194	11190		R	23,6	4,0	3,00	6,00

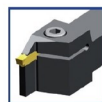
**Anmerkung**

4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.

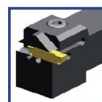
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen.

z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

**Passende Werkzeuge**



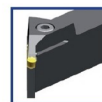
S. 114



S. 116



S. 117



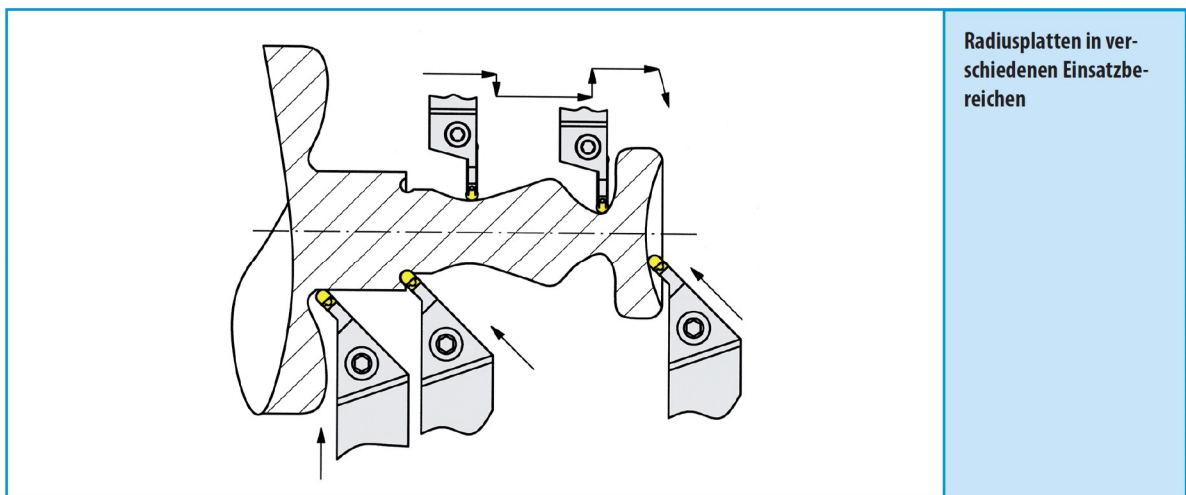
S. 119



S. 119

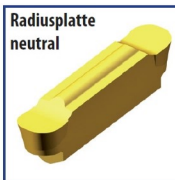


S. 160

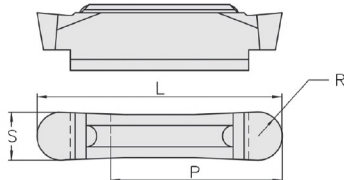


Radiusplatten in verschiedenen Einsatzbereichen

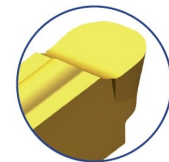
**Vollradius Einstech- und Kopierplatten**



**P92 P OTX R N**  
System P92-P



OTX 4 R200N  
OTX 5 R250N  
OTX 6 R325N



Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	KM ID-Nr.	PM NANOSPEED ID-Nr.	⌀	L <sup>-0,1</sup>	P	R	s <sup>-0,20</sup>
OTX 4 R 200N	11158	11159	R + L	19,2	11	2,00	4,00
OTX 5 R 250N	11178	11179	R + L	23,6	14	2,50	5,00
OTX 6 R 325N	11196	11197	R + L	23,6	14	3,25	6,50

**Anmerkung**

4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

**Passende Werkzeuge**



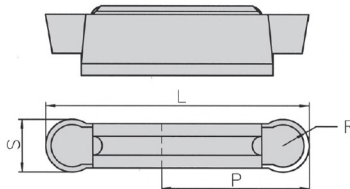
S.114    S.116    S.117    S.119    S.119    S.160

**Feinschichten**

Präzisionsgeschliffene Vollradiusplatte mit 5° positiven Spanwinkel.



**P92 P OTX R N R**  
System P92-P



Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	GF110 ID-Nr.	GF110 NANOSPEED ID-Nr.	⌀	L <sup>-0,1</sup>	P	R	s <sup>±0,025</sup>
OTX 4 R 200N R	24266	24267	R + L	20,0	11	2,00	4,00
OTX 5 R 250N R	24268	24269	R + L	25,0	14	2,50	5,00

**Anmerkung**

4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

**Passende Werkzeuge**

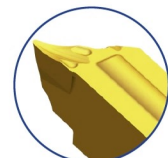
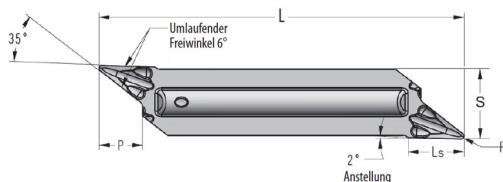
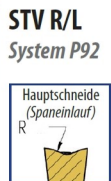
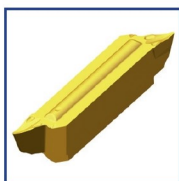


S.114    S.116    S.117    S.119    S.119    S.160

**Schichten**

Präzisionsgeschliffene Vollradiusplatte mit horizontaler Schneide und parallel verlaufender Spanleitstufe.  
Feinkornhartmetall für NE und schwerzerspanbare Materialien.

**Stechdrehplatten zum Kontur- und Längsdrehen**



Vergrößerungsansicht

WG301 Bezeichnung	KM		KM Aluspeed	KM HYPER SPEED	KM TILOX		⌀	L	Ls	R	P	S
	ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.							
STVL 501	45034		45018	45026	45121		L	25,0	2,5	0,1	2,50	5,00
STVL 502	45035		45019	45027	45122		L	25,0	2,5	0,2	2,50	5,00
STVR 501	45038		45022	45030	45123		R	25,0	2,5	0,1	2,50	5,00
STVR 502	45039		45023	45031	45124		R	25,0	2,5	0,2	2,50	5,00

**Bemerkung:**

STV R/L wurde speziell entwickelt, für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie:

- Buntmetalle
- Nickellegierungen
- Kunststoffe
- Verbundmaterialien
- Aluminiumlegierungen

STVL/R = polierte Oberfläche scharfschneidend

**Passende Werkzeuge**



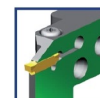
S.114



S.116



S.117



S.159

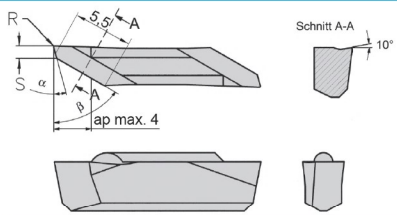
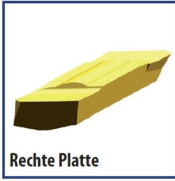
**Empfohlene Anwendung der STV R/L Kontur- und Längsdrehplatte**

Drehen, Semi-Schichten und Schichten

Semi-Schichten und Schichten von Planstichen

Drehen und Freistechen

**Decolletage Drehplatte für Langdrehautomaten**

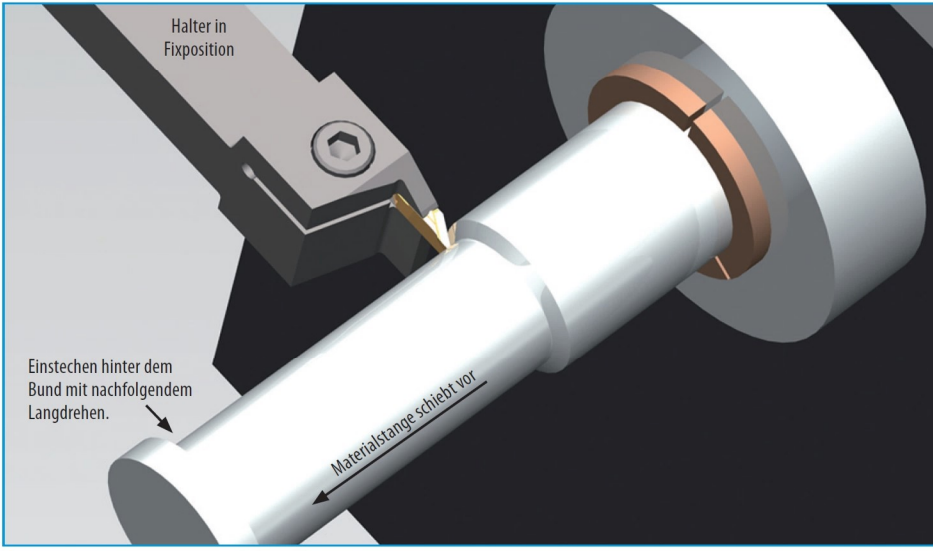


WG260 Bezeichnung	KM	PM NANOSPEED	( )	S	R	$\alpha^\circ$	$\beta^\circ$
	ID-Nr.	ID-Nr.					
OTX 4 DECO SL0660 L01	24291	24301	L	0,6	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL1260 L01	24292	24304	L	1,2	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL0660 R01	24289	24295	R	0,6	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL1260 R01	24290	24298	R	1,2	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL0660 L02	11118	11119	L	0,6	0,2	15	60
OTX 4 DECO SL1260 L02	11122	11123	L	1,2	0,2	15	60
OTX 4 DECO SL0660 R02	11120	11121	R	0,6	0,2	15	60
OTX 4 DECO SL1260 R02	11124	11125	R	1,2	0,2	15	60

**Anmerkung**

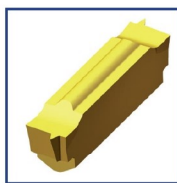
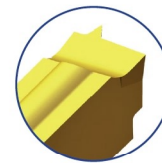
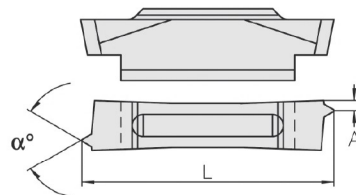
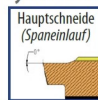
4 ist die Kennzahl für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
 Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 DECO

**Passende Werkzeuge**



**Präzisionsgeschliffene DECO-Platte:**

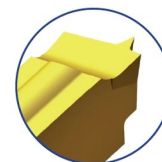
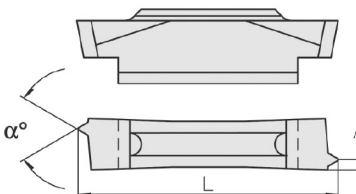
- schneidet leicht
- läuft ruhig
- macht saubere, genaue Flächen
- steht lang

**Gewindeplatten ISO Vollprofil**

**P92 P OTX ER  
Außengewinde**  
System P92-P


Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED ID-Nr.			A	L <sup>-0,1</sup>	
OTX 4 ER ISO 100	11128		1,00	0,8	19,20	60
OTX 4 ER ISO 125	11129		1,25	0,8	19,20	60
OTX 4 ER ISO 150	11130		1,50	1,0	19,20	60
OTX 4 ER ISO 175	11131		1,75	1,1	19,20	60
OTX 4 ER ISO 200	11132		2,00	1,4	19,20	60
OTX 4 ER ISO 250	11133		2,50	1,5	19,20	60
OTX 4 ER ISO 300	11134		3,00	1,8	19,20	60
OTX 4 ER 14 W	18235		14 G/Zoll	1,3	19,20	55
OTX 4 ER 11 W	18242		11 G/Zoll	1,5	19,20	55

Passende Werkzeuge siehe unten


**P92 P OTX IR  
Innengewinde**  
System P92-P


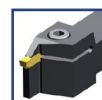
Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED ID-Nr.	EUR/St.		A	L <sup>-0,1</sup>	
OTX 4 IR ISO 100	11135		1,00	0,8	19,20	60
OTX 4 IR ISO 125	11136		1,25	0,8	19,20	60
OTX 4 IR ISO 150	11137		1,50	1,0	19,20	60
OTX 4 IR ISO 175	11138		1,75	1,1	19,20	60
OTX 4 IR ISO 200	11139		2,00	1,4	19,20	60
OTX 4 IR ISO 250	11140		2,50	1,5	19,20	60
OTX 4 IR ISO 300	11141		3,00	1,8	19,20	60
OTX 4 IR 11 W	44519		11 G/Zoll	1,5	19,20	55
OTX 4 IR 14 W	31362		14 G/Zoll	1,3	19,20	55
OTX 4 IR 19 W	31365		19 G/Zoll	0,8	19,20	55

**Anmerkung**

4 ist die Kennzahl für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z. B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 IR

Passende Werkzeuge



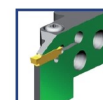
S. 114



S. 116

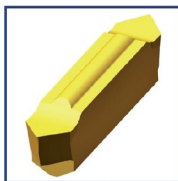


S. 117

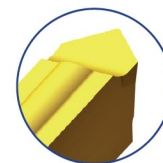
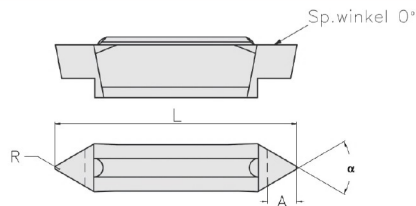


S. 160

**Teilprofil-Gewindeplatten innen und außen**



**P92 P OTX EIR**  
System P92-P



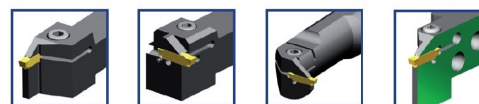
Vergrößerungsansicht

WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED			A	L -0,1	R	
OTX 4 EIR 55 28 W	11126		28 - 20 G/Zoll	2,7	19,20	0,10	55
OTX 4 EIR 60 050	11127		0,5 - 1,00	2,7	19,20	0,10	60
OTX 4 EIR 55 19 W	24272		19 - 14 G/Zoll	2,7	19,20	0,20	55
OTX 4 EIR 60 125	24278		1,25 - 1,75	2,7	19,20	0,20	60
OTX 4 EIR 55 12 W	24275		12 - 10 G/Zoll	2,7	19,20	0,30	55
OTX 4 EIR 60 200	24281		2,00 - 3,00	2,7	19,20	0,30	60

**Anmerkung**

4 ist die Kennzahl für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 EIR

**Passende Werkzeuge**



S. 114

S. 116

S. 117

S. 160

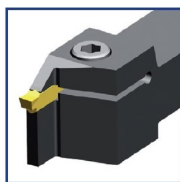
Gewindeschneidplatten, die für außen **und** innen eingesetzt werden können.

**Rechtslauf**

**Rechtslauf**

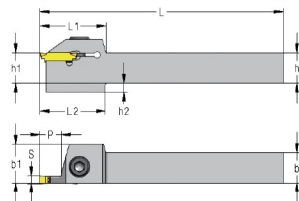
**OTX...EIR... für Innen- und Außengewinde**

**Präzisions-Einstechhalter**

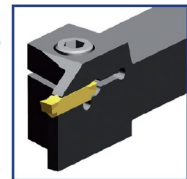


**P92 P CXCB**  
System P92-P

Linker Halter



**P92 P CXCB**  
System P92-P



Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	h	h1	h2	b	b1	P	S	L	L1	L2	
P92 P CXCB 0808 K4	10168		L	08	08	4	08	12	11	4	125	19,5	19,5	10
P92 P CXCB 1616 K4	28169		L	16	16	-	16	16	11	4	125	34,0	-	1
P92 P CXCB 1616 K5+6	24257		L	16	16	-	16	16	14	5+6,5	125	35,0	-	1
P92 P CXCB 2020 K4	10178		L	20	20	-	20	20	11	4	125	34,0	-	14
P92 P CXCB 2020 K5+6	10180		L	20	20	-	20	20	14	5+6,5	125	35,0	-	14
P92 P CXCB 2525 M4	10182		L	25	25	-	25	25	11	4	150	34,0	-	2
P92 P CXCB 2525 M5+6	10184		L	25	25	-	25	25	14	5+6,5	150	37,0	-	2
P92 P CXCB 0808 K4	10167		R	08	08	4	08	12	11	4	125	19,5	19,5	10
P92 P CXCB 1616 K4	28168		R	16	16	-	16	16	11	4	125	34,0	-	1
P92 P CXCB 1616 K5+6	24256		R	16	16	-	16	16	14	5+6,5	125	35,0	-	1
P92 P CXCB 2020 K4	10177		R	20	20	-	20	20	11	4	125	34,0	-	14
P92 P CXCB 2020 K5+6	10179		R	20	20	-	20	20	14	5+6,5	125	35,0	-	14
P92 P CXCB 2525 M4	10181		R	25	25	-	25	25	11	4	150	34,0	-	2
P92 P CXCB 2525 M5+6	10183		R	25	25	-	25	25	14	5+6,5	150	37,0	-	2

**Anmerkung**

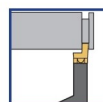
4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter. Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen.  
z.B. P92 P CXCB 0808 K4 mit OTX4 050R

Halter gekennzeichnet mit 5 + 6 können zwei verschiedene Plattengrößen aufnehmen:  
OTX 5 (s = 5 mm maximal)  
OTX 6 (s = 6,5 mm maximal)

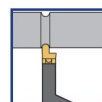
**Passende Platten**



S.227-228,238



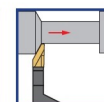
S.107



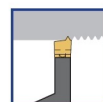
S.108 + 118



S.109



S.111



S.112-113

**Einzelheit A**

OTX...

$S+0,02$   
 $-0,01$

**Einzelheit B**

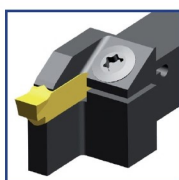
**Einzelheit A**

**Präzisions-Einstechen**

Sondergeometrien Seite 174

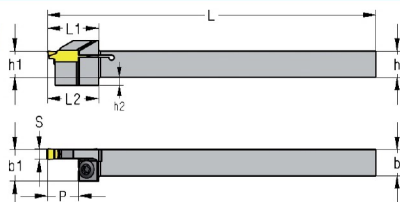


Präzisions-Einsteckhalter für Langdrehautomaten



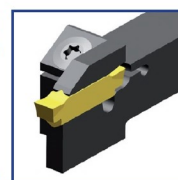
**P92 P CXCB...K4-11**  
System P92-P

Linker Halter



**P92 P CXCB...K4-11**  
System P92-P

Rechter Halter



WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		( )	h	h1	h2	b	b1	P	S	L	L1	L2		
P92 P CXCB 1010 K4 11	15617		L	10	10	3	10	12	11	4	125	19,5	19,5	9	
P92 P CXCB 1212 K4 11	14374		L	12	12	-	12	12	11	4	125	-	19,5	4	
P92 P CXCB 1616 K4 11	24259		L	16	16	-	16	16	11	4	125	-	19,5	4	
P92 P CXCB 1010 K4 11	15618		R	10	10	3	10	12	11	4	125	19,5	19,5	9	
P92 P CXCB 1212 K4 11	18705		R	12	12	-	12	12	11	4	125	-	19,5	4	
P92 P CXCB 1616 K4 11	24258		R	16	16	-	16	16	11	4	125	-	19,5	4	

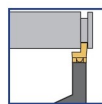
Anmerkung

4 ist die Kennzahl für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCB 0808 K4 mit OTX4 050R

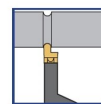
Passende Platten



S.227-228,238



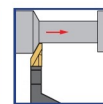
S. 107



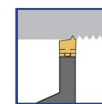
S. 108 + 118



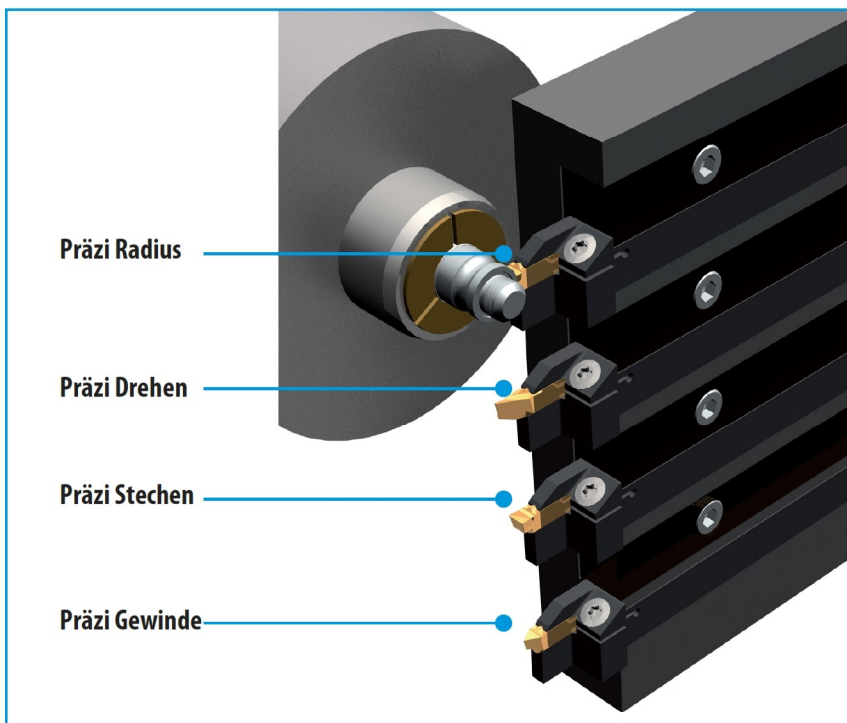
S. 109



S. 111



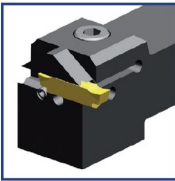
S. 112-113



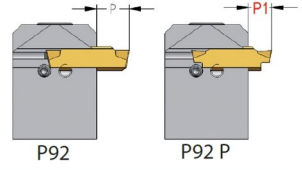
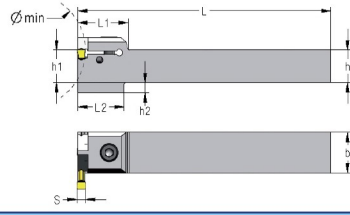
**GripLock PRÄZI:**  
Einsatz auf  
Langdrehautomaten

- Kurze Auskrägung durch minimale Kopfänge
- Optimale Zugänglichkeit durch schräg angeordnete Spannschraube
- Breites Anwendungsfeld (Stechen, Radiusformstechen, Gewinde, Drehen)
- Sonderlösungen

**90° - Halter für diverse Plan- und Radialeinsätze**



**P92 P 90 UNI**  
System P92-P und P92  
Plattensitz für Rechts- und Linkslauf



WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	h	h1	h2	b	P	P1	S	L	L1	L2	
P92 P 90 CXCBRL 1620 K4 UNI	24694		R + L	16	16	5	20	7,5	5,0	4	125	25	23	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2020 K4 UNI	10185		R + L	20	20	-	20	7,5	5,0	4	125	25	-	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2525 M4 UNI	10187		R + L	25	25	-	25	7,5	5,0	4	150	25	-	1+13
P92 P 90 CXCBRL 1620 K5+6 UNI	24885		R + L	16	16	5	20	9,5	6,0	5+6,5	125	25	23	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2020 K5+6 UNI	10186		R + L	20	20	-	20	9,5	6,0	5+6,5	125	25	-	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2525 M5+6 UNI	10188		R + L	25	25	-	25	9,5	6,0	5+6,5	150	34	-	1+13

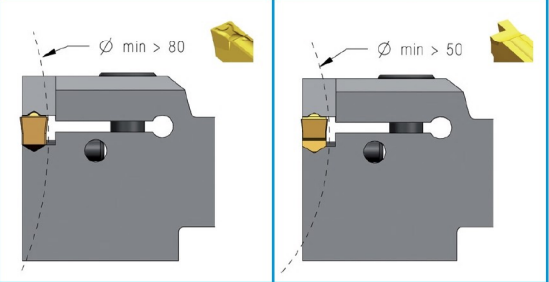
**Anmerkung**  
Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Halter gekennzeichnet mit **5 + 6** können zwei verschiedene Plattengrößen aufnehmen:  
OTX **5** (s = 5 mm maximal)  
OTX **6** (s = 6,5 mm maximal)

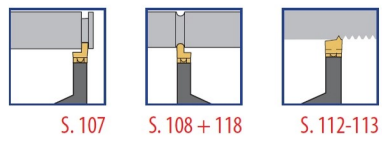
**Passende Platten P92 (Maß P beachten)**



**Kleinster Axialdurchmesser für P92 oder P92 P Platten**  
(Sonderplatten für kleinere Durchmesser auf Anfrage)

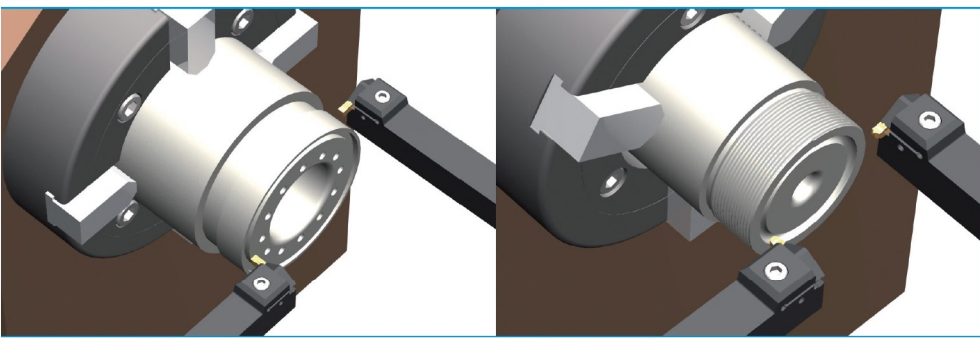


**Passende Platten P92 P (Maß P1 beachten)**



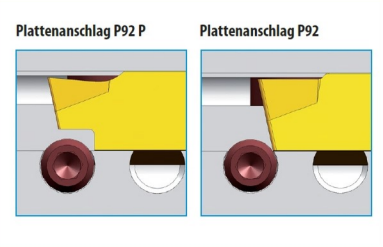
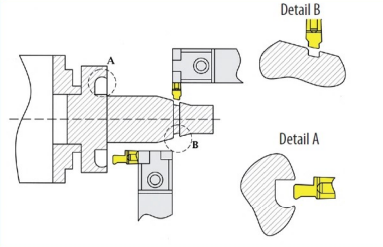
**Nut freistechen und Axialeinstich**

**Gewindedrehen und Radiusformeinstich axial**

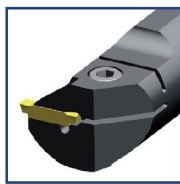


2 Bohrungen für einen Anschlagstift ermöglichen den Einsatz im Rechts- bzw. Linkslauf mit den Platten  
P92 P92 P

**Multifunktionshalter für verschiedene Einsätze.**

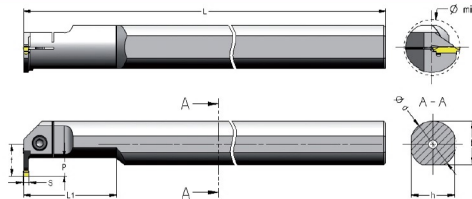


**Präzisions-Bohrstangen mit Innenkühlung zum Inneneinstecken**



**P92 P CGL**  
System P92-P

Linke Bohrstanze



**P92 P CGR**  
System P92-P

Rechte Bohrstanze



WG390 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ømin	d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 P CGL 0020 R4	10156		L	24	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 P CGL 0020 R5+6	10158		L	27	20	18	18,5	15	9	5+6,5	200	40	6
P92 P CGL 0025 R4	10160		L	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 P CGL 0025 R5+6	10162		L	32	25	23	23,0	17	10	5+6,5	200	50	14
P92 P CGL 0032 S4	10164		L	42	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 P CGL 0032 S5+6	10166		L	44	32	30	30,0	26	16	5+6,5	250	64	14
P92 P CGL 0040 T5+6	33468		L	52	40	38	38,0	30	16	5+6,5	300	80	2
P92 P CGR 0020 R4	10155		R	24	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 P CGR 0020 R5+6	10157		R	27	20	18	18,5	15	9	5+6,5	200	40	6
P92 P CGR 0025 R4	10159		R	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 P CGR 0025 R5+6	10161		R	32	25	23	23,0	17	10	5+6,5	200	50	14
P92 P CGR 0032 S4	10163		R	42	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 P CGR 0032 S5+6	10165		R	44	32	30	30,0	26	16	5+6,5	250	64	14
P92 P CGR 0040 T5+6	24445		R	52	40	38	38,0	30	16	5+6,5	300	80	2

**Anmerkung**

4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.

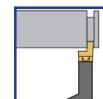
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen.  
z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

Halter gekennzeichnet mit 5 + 6 können zwei verschiedene

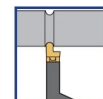
**Passende Platten**



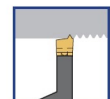
S.227-228,238



S. 107

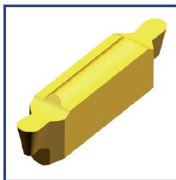


S. 108 + 118

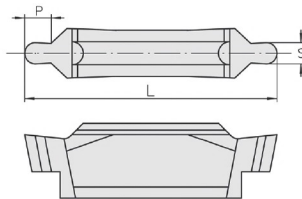


S. 112-113

**Radiusplatten für genormte Einstiche nach DIN 509**



**OTX4 R...N**  
System P92-P



Vergrößerungsansicht

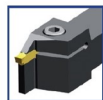
WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED ID-Nr.	KM NANOSPEED ID-Nr.		( )	L <sup>-0,1</sup>	P	R	S <sup>-0,15</sup>	Ø min ○	Ø min ⊙
OTX 4 R050N	27160	31383		N	19,2	1,5	0,50	1,00	10	25
OTX 4 R075N	27161	31384		N	19,2	2,0	0,75	1,50	10	25
OTX 4 R100N	27162	31385		N	19,2	2,0	1,00	2,00	10	25

**Anmerkung**

4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.

Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen. Z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

**Passende Werkzeuge**



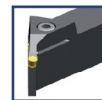
S.114



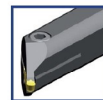
S.116



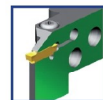
S.117



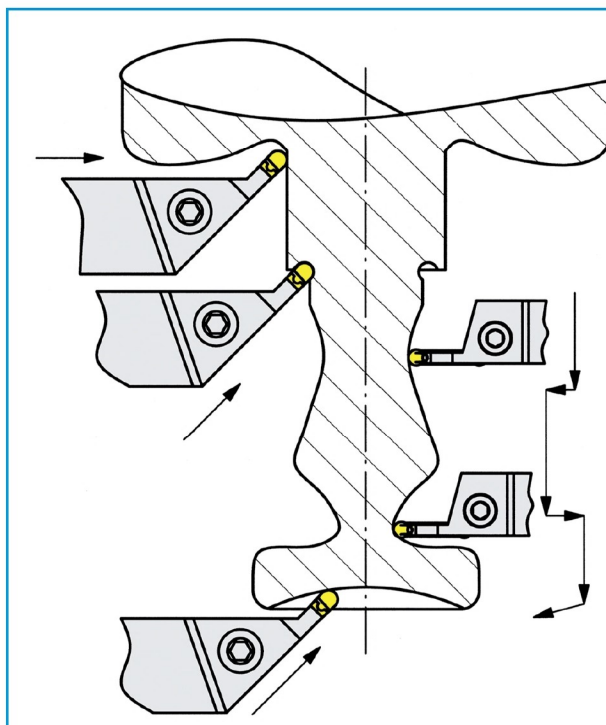
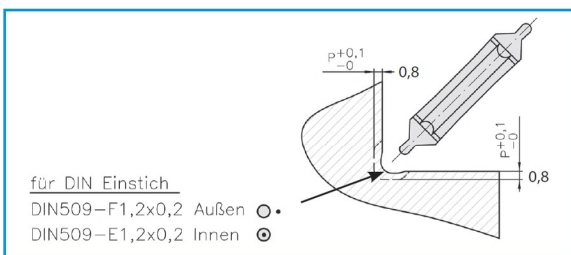
S.119



S.119

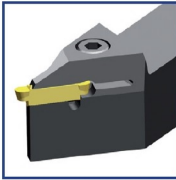


S.160



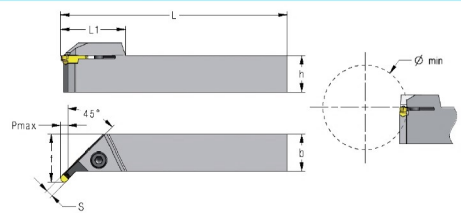
Eckenfreistechen und Kopierdrehen

**Halter zum Eckenfreistechen und Kopierdrehen**



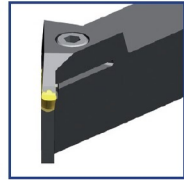
**P92 P 45 CXCBL**  
System P92-P

Linker Halter



**P92 P 45 CXCBR**  
System P92-P

Rechter Halter



WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ømin	h	b	f	Pmax	S	L	L1	
P92 P 45 CXCBL 1616 K4	19747		L	>25	16	16	22	1,5	4	125	35	1
P92 P 45 CXCBL 2020 K4	19664		L	>25	20	20	26	1,5	4	125	35	5
P92 P 45 CXCBL 2525 M4	19755		L	>25	25	25	31	1,5	4	150	39	5
P92 P 45 CXCBL 1620 K5+6	19749		L	>40	16	20	26	2,0	5+6,5	125	35	1
P92 P 45 CXCBL 2020 K5+6	19751		L	>40	20	20	26	2,0	5+6,5	125	37	5
P92 P 45 CXCBL 2525 M5+6	19752		L	>40	25	25	31	2,0	5+6,5	150	39	5
P92 P 45 CXCBR 1616 K4	19746		R	>25	16	16	22	1,5	4	125	35	1
P92 P 45 CXCBR 2020 K4	19663		R	>25	20	20	26	1,5	4	125	35	5
P92 P 45 CXCBR 2525 M4	19754		R	>25	25	25	31	1,5	4	150	39	5
P92 P 45 CXCBR 1620 K5+6	19748		R	>40	16	20	26	2,0	5+6,5	125	35	1
P92 P 45 CXCBR 2020 K5+6	19750		R	>40	20	20	26	2,0	5+6,5	125	37	5
P92 P 45 CXCBR 2525 M5+6	19753		R	>40	25	25	31	2,0	5+6,5	150	39	5

**Empfehlung!**  
Für linke Bohrstanzen rechte oder neutrale Platten nehmen.  
Für rechte Bohrstanzen linke oder neutrale Platten nehmen.

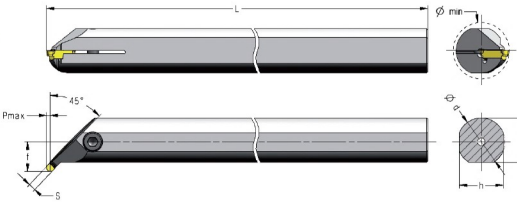
Passende Platten siehe unten

**Bohrstanzen mit Innenkühlung zum Eckenfreistechen**



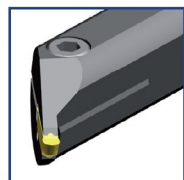
**P92 P 45 CGL**  
System P92-P

Linke Bohrstanze



**P92 P 45 CGR**  
System P92-P

Rechte Bohrstanze



WG390 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ømin	h	b	f	Pmax.	S	L	
P92 P 45 CGL 0020 R4	19660		L	25	18	18,5	13	1,5	4	200	6
P92 P 45 CGL 0025 R4	19662		L	28	23	23	15,5	1,5	4	200	1
P92 P 45 CGR 0020 R4	19659		R	25	18	18,5	13	1,5	4	200	6
P92 P 45 CGR 0025 R4	19661		R	28	23	23	15,5	1,5	4	200	1

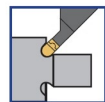
**Anmerkung**  
4, 5 und 6 sind Kennzahlen für die Plattengröße und dazu passende Halter.  
Halter und Platten mit gleicher Kennzahl passen zusammen.  
z.B. P92 P CXCBR 0808 K4 mit OTX4 050R

Halter gekennzeichnet mit 5 + 6 können zwei verschiedene Plattengrößen aufnehmen:  
OTX 5 (s = 5 mm maximal)  
OTX 6 (s = 6,5 mm maximal)

Passende Platten

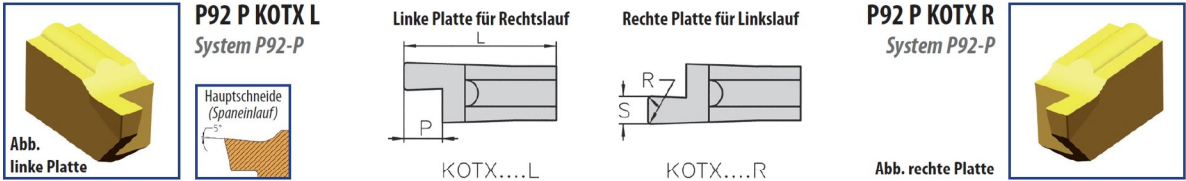


S.227-228,238



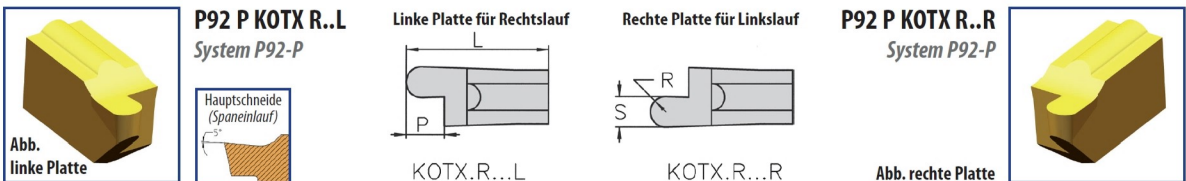
S. 109

**Präzisions-Einsteckplatten (für DIN 472 Nuten)**



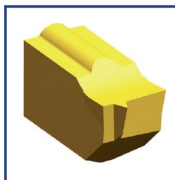
WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED		(C)	L <sup>-0,1</sup>	P	R	Breite	s <sup>-0,05</sup>
	ID-Nr.							
KOTX4 090L	10918		L	9,2	1,5	0,1	0,90	0,97
KOTX4 110L	10922		L	9,2	1,5	0,1	1,10	1,24
KOTX4 130L	10926		L	9,2	1,5	0,1	1,30	1,44
KOTX4 160L	10930		L	9,2	2,0	0,1	1,60	1,74
KOTX4 185L	10934		L	9,2	2,0	0,1	1,85	1,99
KOTX4 215L	10938		L	9,2	2,5	0,1	2,15	2,29
KOTX4 265L	10942		L	9,2	2,5	0,1	2,65	2,79
KOTX4 315L	10950		L	9,2	2,5	0,1	3,15	3,29
KOTX4 090R	10917		R	9,2	1,5	0,1	0,90	0,97
KOTX4 110R	10921		R	9,2	1,5	0,1	1,10	1,24
KOTX4 130R	10925		R	9,2	1,5	0,1	1,30	1,44
KOTX4 160R	10929		R	9,2	2,0	0,1	1,60	1,74
KOTX4 185R	10933		R	9,2	2,0	0,1	1,85	1,99
KOTX4 215R	10937		R	9,2	2,5	0,1	2,15	2,29
KOTX4 265R	10941		R	9,2	2,5	0,1	2,65	2,79
KOTX4 315R	10949		R	9,2	2,5	0,1	3,15	3,29

Passende Werkzeuge siehe unten

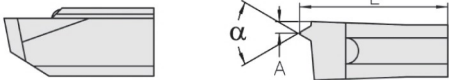


WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED	EUR/St.	(C)	L <sup>-0,1</sup>	P	R	s <sup>+0,05</sup>
	ID-Nr.						
KOTX4 R 100L	10961	12,21	L	9,2	2,5	1,00	2,00
KOTX4 R 150L	10965	12,21	L	9,2	2,5	1,50	3,00
KOTX4 R 100R	10960	12,21	R	9,2	2,5	1,00	2,00
KOTX4 R 150R	10964	12,21	R	9,2	2,5	1,50	3,00

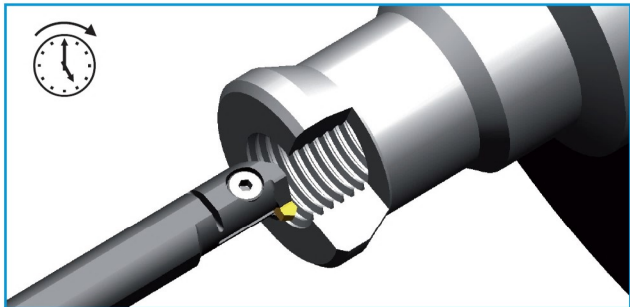
**Vollprofil-Gewindeplatten innen und außen**



**P92 P KOTX IR**  
System P92-P



WG260 Bezeichnung	PM NANOSPEED ID-Nr.	Steigung	A	L ±0,1	Winkel
KOTX4 IR ISO 100	10951	1,00	0,8	9,20	60
KOTX4 IR ISO 125	10952	1,25	0,8	9,20	60
KOTX4 IR ISO 150	10953	1,50	1,0	9,20	60
KOTX4 IR ISO 175	10954	1,75	1,1	9,20	60
KOTX4 IR ISO 200	10955	2,00	1,4	9,20	60
KOTX4 IR ISO 250	10956	2,50	1,5	9,20	60
KOTX4 IR ISO 300	10957	3,00	1,8	9,20	60



Innengewinde-  
schneiden mit  
KOTX IR ISO ...

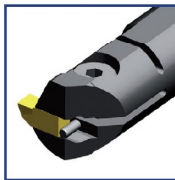
Passende Bohrstangen



S. 121

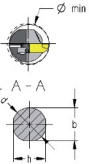
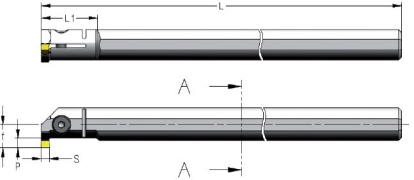
Techn. Informationen ab Seite 205

**Bohrstangen mit Innenkühlung zum Stechen und Gewindedrehen**



**P92 P CGL 4C**  
System P92-P

Linke Bohrstanze



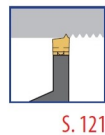
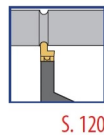
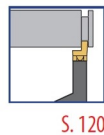
**P92 P CGR 4C**  
System P92-P

Rechte Bohrstanze



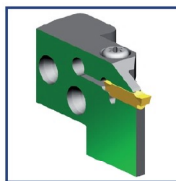
WG390 Bezeichnung	ID-Nr.	( )	Ømin	d	h	b	f	p	S	L	L1	
P92 P CGL 0012 M4C	10152	L	15,5	12	11	-	8,7	2,5	max 1,85	150	22	22
P92 P CGL 0016 P4C	10154	L	20	16	15	15,5	11	2,5	max 3,15	170	26	19
P92 P CGR 0012 M4C	10151	R	15,5	12	11	-	8,7	2,5	max 1,85	150	22	22
P92 P CGR 0016 P4C	10153	R	20	16	15	15,5	11	2,5	max 3,15	170	26	19

**Empfehlung!**  
Für linke Bohrstangen rechte oder neutrale Platten nehmen.  
Für rechte Bohrstangen linke oder neutrale Platten nehmen.



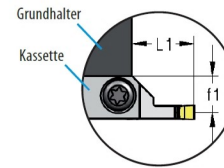
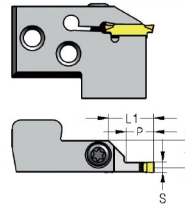
Passende Platten

**GLM - Kassetten**



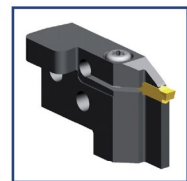
**GLMCL P92 P**

Linke Kasette



**GLMCR P92 P**

Rechte Kasette

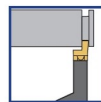


WG510 Bezeichnung	ID-Nr.		( )	P	L1	S	f1	
GLMCL P92 P 4 11	38175		L	11	17,5	4	10,26	29
GLMCL P92 P 5+6 14	38176		L	14	20,5	5+6,5	9,86	29
GLMCR P92 P 4 11	38171		R	11	17,5	4	10,26	29
GLMCR P92 P 5+6 14	38172		R	14	20,5	5+6,5	9,86	29

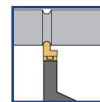
**Passende Platten**



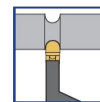
S.227-228,238



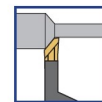
S. 107



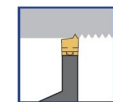
S. 108 + 118



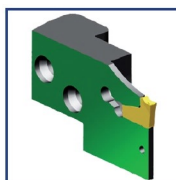
S. 109



S. 111

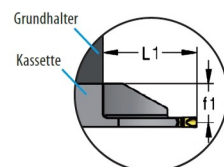
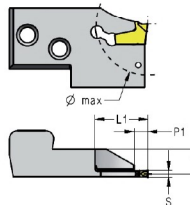


S. 112



**GLMCL F16**

Linke Kasette



**GLMCR F16**

Rechte Kasette



WG510 Bezeichnung	ID-Nr.		( )	P1	L1	Ø max	S	f1	
GLMCL F16 20 50	43338		L	6,0	25,5	50	2	11,2	AWF16
GLMCL F16 30 50	38880		L	6,0	25,5	50	3	10,8	AWF16
GLMCL F16 40 50	43339		L	6,0	25,5	50	4	10,3	AWF16
GLMCR F16 20 50	43340		R	6,0	25,5	50	2	11,2	AWF16
GLMCR F16 30 50	39726		R	6,0	25,5	50	3	10,8	AWF16
GLMCR F16 40 50	43341		R	6,0	25,5	50	4	10,3	AWF16

WG510 Bezeichnung	ID-Nr.	EUR/St.	( )	P1	L1	Ø max	S	f1	
GLMCL F16 20 50	43338		L	6,0	25,5	50	2	11,2	AWF16
GLMCL F16 30 50	38880		L	6,0	25,5	50	3	10,8	AWF16
GLMCL F16 40 50	43339		L	6,0	25,5	50	4	10,3	AWF16
GLMCR F16 20 50	43340		R	6,0	25,5	50	2	11,2	AWF16
GLMCR F16 30 50	39726		R	6,0	25,5	50	3	10,8	AWF16
GLMCR F16 40 50	43341		R	6,0	25,5	50	4	10,3	AWF16