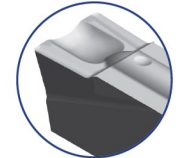
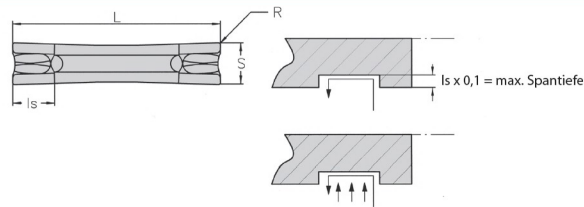


Stechdrehplatten zum Einstecken und Längsdrehen



BTNG
System P92



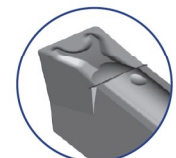
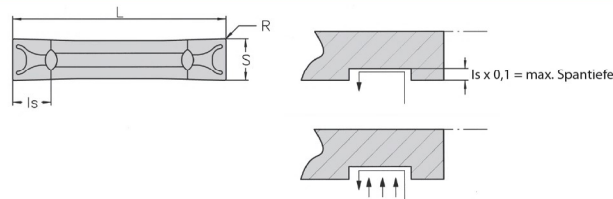
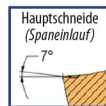
Vergrößerungsansicht

WG262 Bezeichnung	GF110 Hardlox 2		(C)	L	Is	R	s ±0,025
	ID-Nr.						
BTNG 202	38751		N	20,00	2,00	0,2	2,00
BTNG 302	38752		N	20,00	3,50	0,2	3,00
BTNG 304	38753		N	20,00	3,50	0,4	3,00
BTNG 402	new! 54891		N	20,00	3,50	0,2	4,00
BTNG 404	new! 54892		N	20,00	3,50	0,4	4,00
BTNG 408	new! 54893		N	20,00	3,50	0,8	4,00
BTNG 504	38754		N	25,00	4,20	0,4	5,00
BTNG 508	54894		N	25,00	4,20	0,8	5,00
BTNG 604	new! 54895		N	30,00	4,90	0,4	6,00
BTNG 808	38755		N	30,00	6,40	0,8	8,00

Passende Werkzeuge siehe unten



MTNS
System P92



Vergrößerungsansicht

WG302 Bezeichnung	KM Hardlox 2	GF110 Hardlox 2		(C)	L	Is	R	S
	ID-Nr.	ID-Nr.						
MTNS 202	38745	54940		N	20,10	2,0	0,2	2,05 +0,10
MTNS 302	48392	38746		N	20	3,5	0,2	3,00 +0,15
MTNS 304	54934	38747		N	20	3,5	0,4	3,00 +0,15
MTNS 402	54935	38748		N	20	3,5	0,2	4,00 +0,20
MTNS 404	new! 54936	54941		N	20,00	3,5	0,4	4,0 +0,20
MTNS 408	new! 54937	54942		N	20,00	3,5	0,8	4,0 +0,15
MTNS 504	new! 54938	54943		N	25,00	4,2	0,4	5,0 +0,25
MTNS 508	new! 40999	54944		N	25,00	4,2	0,8	5,05 +0,25
MTNS 604	54939	38749		N	30	4,9	0,4	6,05 +0,25
MTNS 808	38750	54945		N	30	6,4	0,8	8,05 +0,25

Passende Werkzeuge

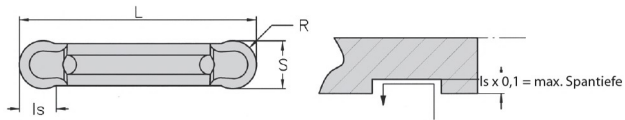


S. 64 S. 69 S. 73 S. 76 S. 78 S. 95 S. 100 S. 159 S. 193

Stechdrehplatten zum Einstechen und Längsdrehen



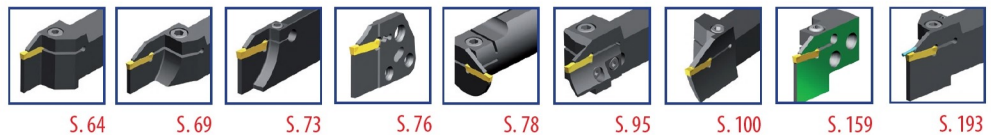
RTNG
System P92



Vergößerungsansicht

WG262 Bezeichnung	GF110 Hardlox 2		⌀	L	Is	R	s ±0,025
	ID-Nr.						
RTNG 210	38756		N	20,00	1,71	1,0	2,00
RTNG 315	38757		N	20,00	2,60	1,5	3,00
RTNG 420	new! 39805		N	20,00	3,40	2,0	4,00
RTNG 525	new! 40366		N	25,00	4,10	2,5	5,00
RTNG 630	new! 39031		N	30,00	4,90	3,0	6,00
RTNG 840	new! 44679		N	30,00	6,50	4,0	8,00
RTNG 1050	new! 54990		N	30,00	8,10	5,0	10,00

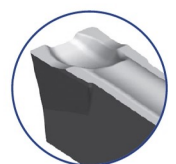
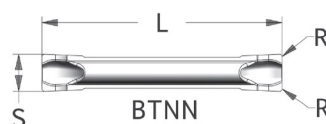
Passende Werkzeuge



Stechplatten zum Ein- und Abstechen



BTNN
System P92



Vergößerungsansicht

WG302 Bezeichnung	KM Hardlox 2		⌀	L ±0,10	R	s ±0,10
	ID-Nr.					
BTNN1,5	38760		N	15,50	0,2	1,58
BTNN 2	38761		N	20,00	0,2	2,08
BTNN 2,5	38762		N	20,00	0,2	2,58
BTNN 3	38763		N	20,00	0,2	3,08
BTNN 4	38764		N	20,00	0,2	4,08

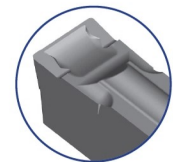
Passende Werkzeuge



Stechplatten zum Ein- und Abstechen



CTD ALU
System P92

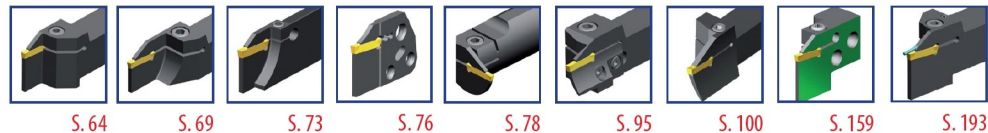


Vergrößerungsansicht

WG302 Bezeichnung	KM Hardlox 2	GF110 Hardlox 2	(C)	L	R	s ±0,10
	ID-Nr.	ID-Nr.				
CTD 1.5 ALU new!	-	54900	N	15,5 ±0,15	0,15	1,58
CTD 2 ALU new!	-	54902	N	20 ±0,15	0,2	2,08
CTD 2.5 ALU new!	-	54904	N	20 ±0,15	0,2	2,58
CTD 3 ALU	38758	-	N	20 ±0,15	0,2	3,08
CTD 4 ALU	38759	-	N	20 ±0,15	0,2	4,08
CTD 5 ALU	54896	-	N	25 ±0,20	0,2	5,13

Anmerkung

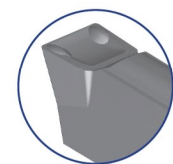
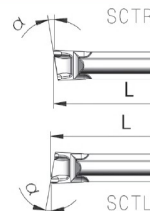
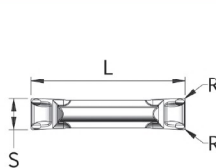
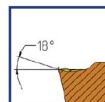
Stechplatten mit geschliffener Spanstufe.



Passende Werkzeuge



SCTD
System P92



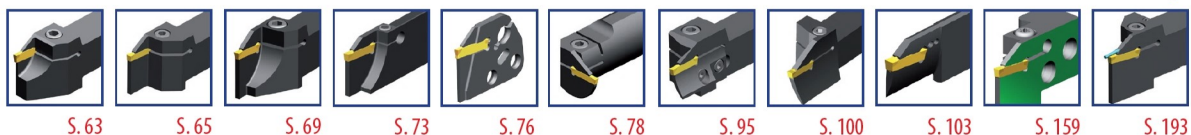
Vergrößerung

WG302 Bezeichnung	GF110 Hardlox 2	(C)	L	R	s ±0,10	α°
	ID-Nr.					
SCTD 1,5	54911	N	15,5 ±0,15	0,2	1,58	0
SCTD 2	54991	N	20 ±0,15	0,2	2,08	0
SCTD 2,5	54992	N	20 ±0,15	0,2	2,58	0
SCTD 3,0	54993	N	20 ±0,15	0,2	3,08	0
SCTD 4,0	54994	N	20 ±0,15	0,2	4,08	0
SCTD 5,0	54995	N	25 ±0,20	0,2	5,13	0

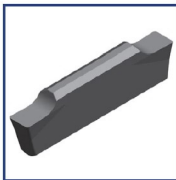
SUPERNOVA Stechgeometrie...

Gehobte Hauptschneide mit verstärkten Flanken und geräumiger Spankammer. Besonders geeignet für legierte und rostfreie Stähle.

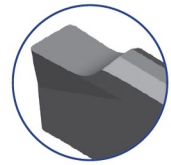
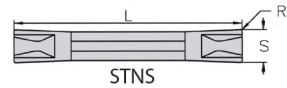
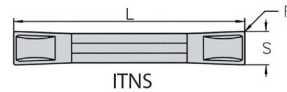
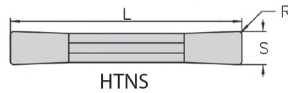
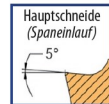
Passende Werkzeuge



Stechplatten zum Ein- und Abstechen



HTNS / ITNS / STNS
System P92 S



Vergrößerungsansicht

WG302 Bezeichnung	KM Hardlox2		(C)	L	R	$s \pm 0,10$
	ID-Nr.					
HTNS 2	38767		N	14,00	0,2	2,00
ITNS 2 new!	54909		N	14,00	0,2	2,00
STNS 2 new!	54910		N	14,00	0,2	2,00

Anmerkung

Stechplatten zur Innen- und Außenbearbeitung.

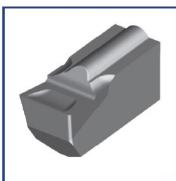
Passende Werkzeuge



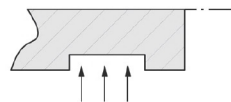
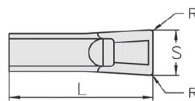
S. 88



S. 90



KCTD
System P92



WG302 Bezeichnung	KM Hardlox 2		(C)	P	L	R	$s + 0,15$
	ID-Nr.						
KCTD 3	38768		N	3/4,5	9,5	0,2	3,0
KCTD 3 MAX	38769		N	5,5/7	12	0,2	3,0

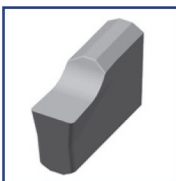
Anmerkung

Stechplatten für kleine Durchmesser zur Innenbearbeitung.

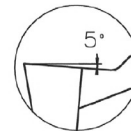
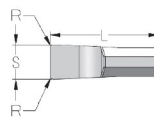
Passende Werkzeuge



S. 79



KHTNS
System P92 S



WG302 Bezeichnung	KM Hardlox2		(C)	$L \pm 0,1$	R	$s \pm 0,10$
	ID-Nr.					
KHTNS 2	38770		N	6,35	0,2	2,0

Anmerkung

Stechplatten für kleine Durchmesser zur Innenbearbeitung.

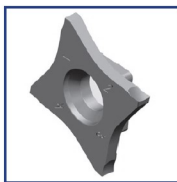
Passende Werkzeuge



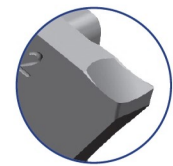
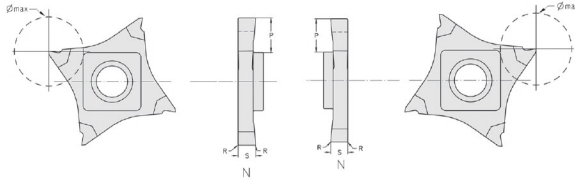
S. 90

Techn. Informationen ab Seite 205

MULTICUT 4 Stechplatten zum Ein- und Abstechen



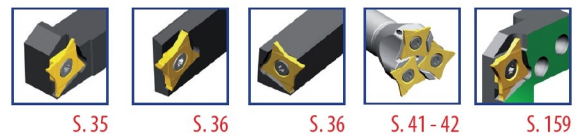
OFQ16 R/L...N00
System M92 Q



Vergrößerungsansicht

WG404 Bezeichnung	FM Hardlox2		⌀	P	R	s ± 0,05	α°	Ømax.
	ID-Nr.							
OFQ16L 100 000 N 00	38782		N	3,5	0,00	1,00	0	7,0
OFQ16L 120 000 N 00	38771		N	6,5	0,00	1,20	0	13,0
OFQ16L 150 010 N 00	38772		N	6,5	0,10	1,50	0	13,0
OFQ16L 200 010 N 00	38773		N	6,5	0,10	2,00	0	13,0
OFQ16L 200 020 N 00	43689		N	6,5	0,20	2,00	0	13,0
OFQ16L 250 010 N 00 new!	55005		N	6,5	0,10	2,50	0	13,0
OFQ16L 250 020 N 00 new!	55006		N	6,5	0,20	2,50	0	13,0
OFQ16L 300 010 N 00 new!	55008		N	6,5	0,10	3,00	0	13,0
OFQ16L 300 020 N 00 new!	55010		N	6,5	0,20	3,00	0	13,0
OFQ16R 100 000 N 00	38778		N	3,5	0,00	1,00	0	7,0
OFQ16R 120 000 N 00	38774		N	6,5	0,00	1,20	0	13,0
OFQ16R 150 010 N 00	38775		N	6,5	0,10	1,50	0	13,0
OFQ16R 200 010 N 00	38776		N	6,5	0,10	2,00	0	13,0
OFQ16R 200 020 N 00	43690		N	6,5	0,20	2,00	0	13,0
OFQ16R 250 010 N 00 new!	55012		N	6,5	0,10	2,50	0	13,0
OFQ16R 250 020 N 00 new!	55013		N	6,5	0,20	2,50	0	13,0
OFQ16R 300 010 N 00 new!	55014		N	6,5	0,10	3,00	0	13,0
OFQ16R 300 020 N 00 new!	55015		N	6,5	0,20	3,00	0	13,0

Passende Werkzeuge

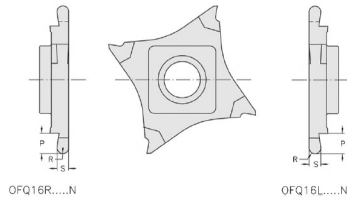


MULTICUT 4 - Vollradiusplatten zum Einstechen und Kopieren

neu!



OFQ16L..R..N
System M92-Q



OFQ16R..R..N
System M92-Q



neu!

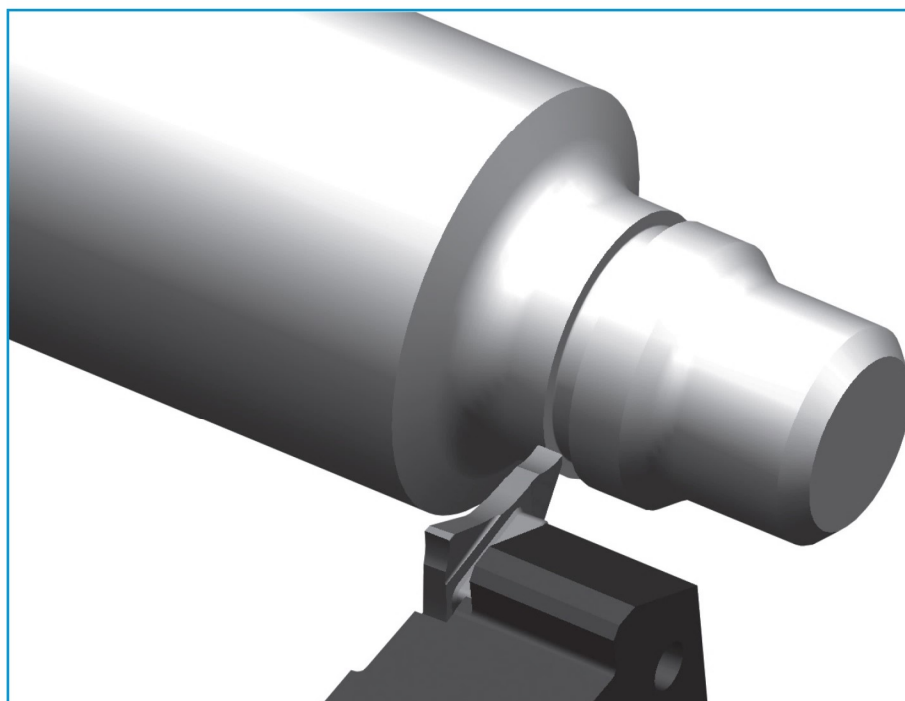
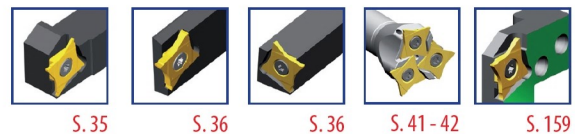
WG404 Bezeichnung	FM Hardlox 2		⌀	P	R	s +0,05
ID-Nr.						
OFQ16L 100 R050 N	55031		L	1,0	0,50	1,00
OFQ16L 150 R075 N	43481		L	1,5	0,75	1,50
OFQ16L 200 R100 N	55032		L	2,0	1,00	2,00
OFQ16L 250 R125 N	55033		L	2,5	1,25	2,50
OFQ16L 300 R150 N	55034		L	3,0	1,50	3,00
OFQ16R 100 R050 N	55035		R	1,0	0,50	1,00
OFQ16R 150 R075 N	55039		R	1,5	0,75	1,50
OFQ16R 200 R100 N	55036		R	2,0	1,00	2,00
OFQ16R 250 R125 N	55037		R	2,5	1,25	2,50
OFQ16R 300 R150 N	55038		R	3,0	1,50	3,00

Bemerkung:

Segmentierter und präzisionsgeschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall.
Positiver Spanwinkel und horizontale Schneide.

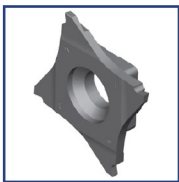
[Techn. Informationen ab Seite 205](#)

Passende Werkzeuge

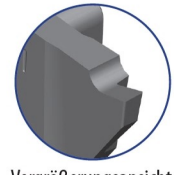
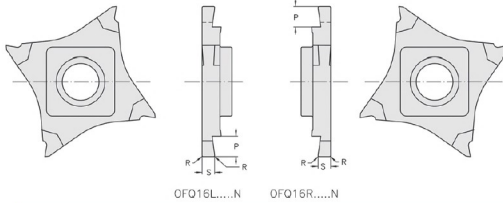


Hartstechen
PRÄZISIONSEINSTICH
mit MULTICUT 4
Präzi Platte

MULTICUT 4 Präzisions Einstechplatten



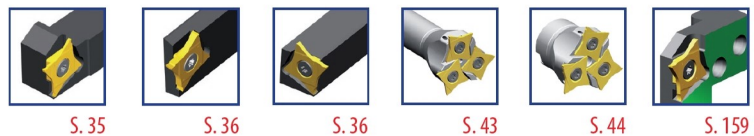
OFQ16 R/L...N
System M92 Q



Vergrößerungsansicht

WG404 Bezeichnung	FM Hardlox 2		(C)	P	R		s-0,05
ID-Nr.							
OFQ16L 050 000 N	38781		L	1,0	0,00	0,50	0,57
OFQ16L 060 000 N	new! 55004		L	1,0	0,00	0,60	0,67
OFQ16L 070 000 N	new! 55007		L	1,5	0,00	0,70	0,77
OFQ16L 080 000 N	new! 55009		L	1,5	0,00	0,80	0,87
OFQ16L 090 000 N	new! 55011		L	1,5	0,00	0,90	0,97
OFQ16L 100 000 N	38782		L	1,5	0,00	1,00	1,07
OFQ16L 110 010 N	new! 55016		L	1,5	0,10	1,10	1,24
OFQ16L 130 010 N	new! 55017		L	1,5	0,10	1,30	1,44
OFQ16L 160 010 N	38783		L	2,0	0,10	1,60	1,74
OFQ16L 185 010 N	new! 55019		L	2,0	0,10	1,85	1,99
OFQ16L 215 010 N	38784		L	2,5	0,10	2,15	2,29
OFQ16L 265 010 N	new! 55020		L	2,5	0,10	2,65	2,79
OFQ16L 315 010 N	new! 55021		L	2,5	0,10	3,15	3,29
OFQ16R 050 000 N	38777		R	1,0	0,00	0,50	0,57
OFQ16R 060 000 N	new! 55022		R	1,0	0,00	0,60	0,67
OFQ16R 070 000 N	new! 55023		R	1,5	0,00	0,70	0,77
OFQ16R 080 000 N	new! 55024		R	1,5	0,00	0,80	0,87
OFQ16R 090 000 N	new! 55025		R	1,5	0,00	0,90	0,97
OFQ16R 100 000 N	38778		R	1,5	0,00	1,00	1,07
OFQ16R 110 010 N	new! 55026		R	1,5	0,10	1,10	1,24
OFQ16R 130 010 N	new! 55027		R	1,5	0,10	1,30	1,44
OFQ16R 160 010 N	38779		R	2,0	0,10	1,60	1,74
OFQ16R 185 010 N	new! 55028		R	2,0	0,10	1,85	1,99
OFQ16R 215 010 N	38780		R	2,5	0,10	2,15	2,29
OFQ16R 265 010 N	new! 47854		R	2,5	0,10	2,65	2,79
OFQ16R 315 010 N	new! 55029		R	2,5	0,10	3,15	3,29

Passende Werkzeuge

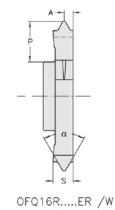
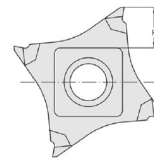


MULTICUT 4 - ISO - und Whitworth Vollprofil-Gewindeplatten außen

neu!



OFQ16R...ER
System M92-Q

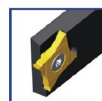


WG404 Bezeichnung	FM Hardlox 2				A	P	S	α°
	ID-Nr.							
OFQ16R 200 050 ER ISO	54985		R	0,50	0,5	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 070 ER ISO	54961		R	0,70	0,5	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 075 ER ISO	54962		R	0,75	0,5	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 080 ER ISO	54987		R	0,80	0,7	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 100 ER ISO	54988		R	1,00	0,7	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 125 ER ISO	45201		R	1,25	0,7	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 28W ER	54966		R	28 G/Zoll	1,0	6,5	2,0	55
OFQ16R 200 19W ER	54997		R	19 G/Zoll	1,0	6,5	2,0	55
OFQ16R 350 14W ER	54998		R	14 G/Zoll	1,3	6,5	3,5	55
OFQ16R 350 11W ER	54999		R	11 G/Zoll	1,5	6,5	3,5	55
OFQ16R 350 150 ER ISO	50333		R	1,50	0,8	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 175 ER ISO	55000		R	1,75	0,9	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 200 ER ISO	55001		R	2,00	1,0	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 250 ER ISO	55002		R	2,50	1,3	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 300 ER ISO	55003		R	3,00	1,8	6,5	3,5	60

Passende Werkzeuge



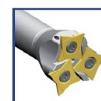
S. 35



S. 36



S. 36



S. 43

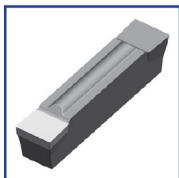


S. 44

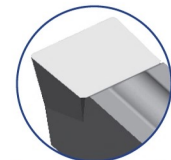
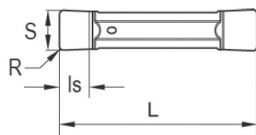


S. 159

CBN Stechplatten zum Einstechdrehen und Drehen



OTX EST

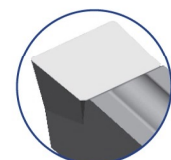
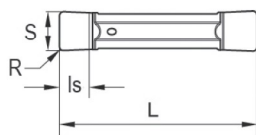


Vergrößerungsansicht

WG700 Bezeichnung	CBN1630GL unbeschichtet		(C)	L	Ls	R	$\zeta \pm 0,025$
	ID-Nr.						
OTX 304 EST	49061		N	20,00	3,00	0,4	3,00
OTX 404 EST	49062		N	20,00	3,30	0,4	4,00
OTX 508 EST	49063		N	25,00	3,50	0,8	5,00
OTX 608 EST	49064		N	30,00	4,00	0,8	6,00



OTX S02025ST



Vergrößerungsansicht

WG700 Bezeichnung	CBN1630GL unbeschichtet		CBN5625GL		(C)	L	Ls	R	$\zeta \pm 0,025$
	ID-Nr.		ID-Nr.						
OTX 304 S02025ST	49065		49069		N	20,00	3,00	0,4	3,00
OTX 404 S02025ST	49066		49070		N	20,00	3,30	0,4	4,00
OTX 508 S02025ST	49067		49071		N	25,00	3,50	0,8	5,00
OTX 608 S02025ST	49068		49072		N	30,00	4,00	0,8	6,00

Passende Werkzeuge



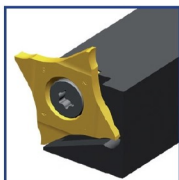
CBN1630GL: Unbeschichtete, zähe CBN Sorte mit 90% CBN Gehalt. Geeignet zum Drehen von gehärteten Bauteilen, Sinterwerkstoffen und Grauguß im glatten und unterbrochenen Schnitt.

CBN5625GL: PVD beschichtete CBN Sorte mit 65% CBN Gehalt. Geeignet zum Drehen von gehärteten Bauteilen und Sinterwerkstoffen im glatten und leicht unterbrochenen Schnitt.



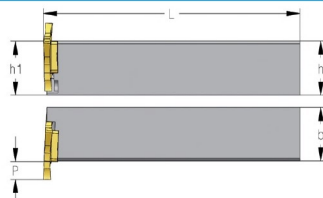
E = ohne Spangeometrie, mit geringer Kantenverrundung
ST = 1 Schneide
S = Negativfase plus Verrundung

MULTICUT 4 - Halter für Drehmaschinen mit Linearschlitten



M92 Q 90 FXCBL
System M92-Q

Linker Halter für
Schneidkörper rechts



M92 Q 90 FXCBR
System M92-Q

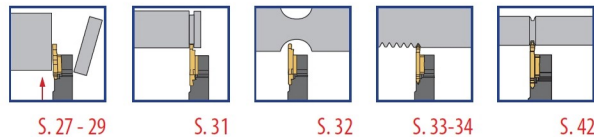
Rechter Halter für
Schneidkörper links



WG402 Bezeichnung	ID-Nr.		↻	h	h1	b	P	L	
M92 Q 90 FXCBL 2020 K16	43343		L	20	20	20	6,5	125	33+39+40
M92 Q 90 FXCBR 2020 K16	43342		R	20	20	20	6,5	125	33+39+40

Achtung:
Auf rechte Halter passen nur linke Schneidkörper und auf linke Halter nur rechte Schneidkörper.

Passende Platten

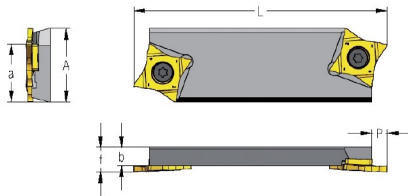


MULTICUT 4 - Träger für Stech-Gewinde- und Präziplatten



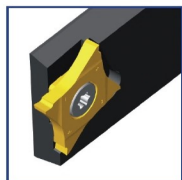
M92 Q...X..L
System M92-Q

Linker Träger für
Schneidkörper links



M92 Q...X..R
System M92-Q

Rechter Träger für
Schneidkörper rechts

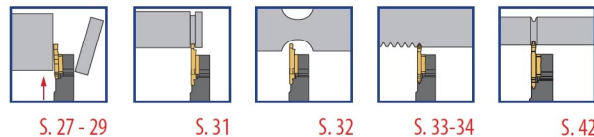


WG401 Bezeichnung	ID-Nr.		↻	A	a	b	f	P	L	
M92 Q FXCBL 2608 X16L	30349		L	26	21,4	8	10,5	6,5	110	34+39+40
M92 Q FXCBL 3208 X16L	29116		L	32	25,0	8	10,5	6,5	110	34+39+40
M92 Q FXCBR 2608 X16R	30353		R	26	21,4	8	10,5	6,5	110	34+39+40
M92 Q FXCBR 3208 X16R	30345		R	32	25,0	8	10,5	6,5	110	34+39+40

Bemerkung:
Träger haben jeweils **2 Plattensitze**.

Auf rechte Halter / Träger passen nur rechte Schneidkörper und auf linke Halter / Träger passen nur linke Schneidkörper.

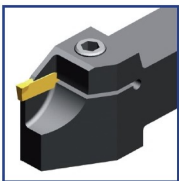
Passende Platten



Bestellbeispiel:			empfohlen
1 St.	M92 Q FXCBR 2608 X16R	oder:	1 St. ID-Nr. 30353
5 St.	OFQ 16R 050 000N FM TILOX	oder:	5 St. ID-Nr. 31128

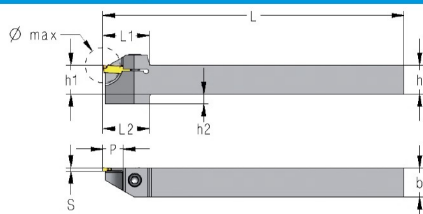


Halter zum Ab-, Einstechen und Längsdrehen mit Stechbreiten 1,5 mm

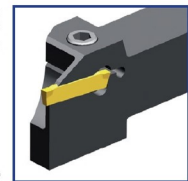


P92 CXCBL
System P92

Linker Halter



P92 CXCBR
System P92



Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 0808 K15 08	33450		L	16	8	8	4	8	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBL 1010 K15 08	30110		L	16	10	10	6	10	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBL 1010 K15 14	44738		L	28	10	10	6	10	14	1,5	125	25	22	10
P92 CXCBL 1212 K15 08	30109		L	16	12	12	4	12	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBL 1212 K15 14	44739		L	28	12	12	4	12	14	1,5	125	25	22	10
P92 CXCBL 1616 K15 08	30100		L	16	16	16	-	16	8	1,5	125	19	-	10
P92 CXCBL 1616 K15 14	44740		L	28	16	16	-	16	14	1,5	125	25	-	10
P92 CXCBL 2020 K15 14	44741		L	28	20	20	-	25	14	1,5	125	25	-	10
P92 CXCBL 2525 M15 14	33460		L	28	25	25	-	25	14	1,5	150	30	-	1
P92 CXCBR 0808 K15 08	33449		R	16	8	8	4	8	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBR 1010 K15 08	30124		R	16	10	10	6	10	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBR 1010 K15 14	44733		R	28	10	10	6	10	14	1,5	125	25	22	10
P92 CXCBR 1212 K15 08	30125		R	16	12	12	4	12	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBR 1212 K15 14	44734		R	28	12	12	4	12	14	1,5	125	25	22	10
P92 CXCBR 1616 K15 08	30126		R	16	16	16	-	16	8	1,5	125	19	-	10
P92 CXCBR 1616 K15 14	44735		R	28	16	16	-	16	14	1,5	125	25	-	10
P92 CXCBR 2020 K15 14	44736		R	28	20	20	-	25	14	1,5	125	25	-	10
P92 CXCBR 2525 M15 14	33459		R	28	25	25	-	25	14	1,5	150	30	-	1

Bemerkung

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

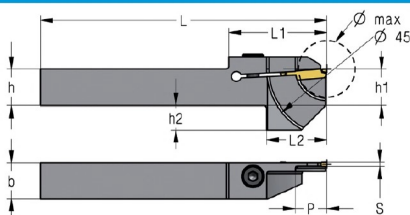
Passende Platten siehe unten

Halter zum Ab- und Einstechen für Traub TR12 mit Stechbreite 1,5 mm



P92 CXCBR
System P92

Rechter Halter



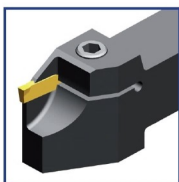
P92 CXCBR
System P92



Rechter Halter

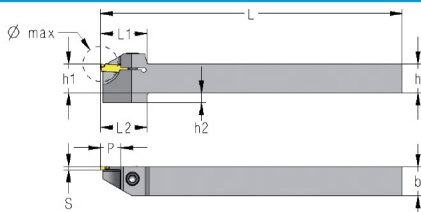
WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBR 1212 K15 10 TR12	54546		R	20	12	12	8	12	10	1,5	95	32,5	20	18

Halter zum Ab-, Einstechen und Längsdrehen mit Stechbreiten 2,0 + 2,5 mm

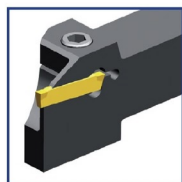


P92 CXCBL
System P92

Linker Halter

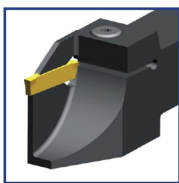


P92 CXCBR
System P92



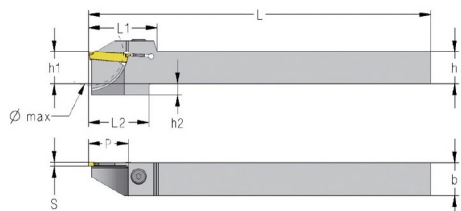
Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 0808 K20+25 11	33444	L	22	8	8	4	8	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBL 1010 K20+25 11	33445	L	22	10	10	6	10	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBL 1212 K20+25 11	33448	L	22	12	12	4	12	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92-CXCBL 1212 K20+25 14	44742	L	28	12	12	4	12	14	2+2,5	125	25	22	10
P92 CXCBL 1616 K20+25 11	33452	L	22	16	16	-	16	11	2+2,5	125	19,5	-	10
P92 CXCBL 1616 K20+25 17	33473	L	34	16	16	5	16	17	2+2,5	125	34	26	1
P92 CXCBL 2020 K20+25 14	33454	L	28	20	20	-	20	14	2+2,5	125	30	-	1
P92 CXCBL 2020 K20+25 17	33474	L	34	20	20	-	20	17	2+2,5	125	34	-	1
P92 CXCBL 2525 M20+25 14	33455	L	28	25	25	-	25	14	2+2,5	150	30	-	1
P92 CXCBL 2525 M20+25 17	33475	L	34	25	25	-	25	17	2+2,5	150	34	-	1
P92 CXCBR 0808 K20+25 11	33336	R	22	8	8	4	8	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBR 1010 K20+25 11	33446	R	22	10	10	6	10	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBR 1212 K20+25 11	33447	R	22	12	12	4	12	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92-CXCBR 1212 K20+25 14	44737	R	28	12	12	4	12	14	2+2,5	125	25	22	10
P92 CXCBR 1616 K20+25 11	33451	R	22	16	16	-	16	11	2+2,5	125	19,5	-	10
P92 CXCBR 1616 K20+25 17	33470	R	34	16	16	5	16	17	2+2,5	125	34	26	1
P92 CXCBR 2020 K20+25 14	33453	R	28	20	20	-	20	14	2+2,5	125	30	-	1
P92 CXCBR 2020 K20+25 17	33471	R	34	20	20	-	20	17	2+2,5	125	34	-	1
P92 CXCBR 2525 M20+25 14	33456	R	28	25	25	-	25	14	2+2,5	150	30	-	1
P92 CXCBR 2525 M20+25 17	33472	R	34	25	25	-	25	17	2+2,5	150	34	-	1

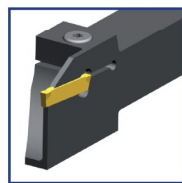


P92 CXCBL...14
System P92

Linker Halter



P92 CXCBR...14
System P92



Rechter Halter

Bemerkung

Bei Haltern mit einer Schneidenauslage von 17 mm (P = 17 mm), sollten beim Längsdrehen mittlere Vorschübe verwendet werden.

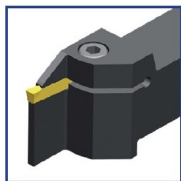
Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Vorteile

Diese Halter können zwei verschiedene Plattengrößen aufnehmen:
2,00 und 2,5 mm Breite

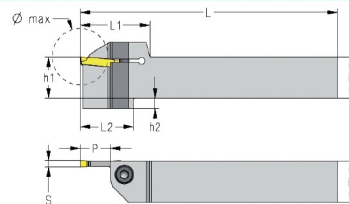
Passende Platten

Halter zum Ab-, Einstechen und Längsdrehen mit Stechbreiten 3 mm bis 3,5 mm

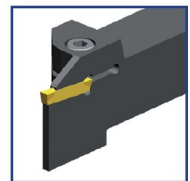


P92 CXCBL
System P92

Linker Halter



P92 CXCBR
System P92



Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 1212 K30 10	28189		L	20	12	12	5	12	10	3,0	125	21,0	22	11
P92 CXCBL 1212 K30 14	19698		L	28	12	12	5	12	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 1616 K30 10	38514		L	20	16	16	5	16	10	3,0	125	28,0	22	1
P92 CXCBL 1616 K30 14	10092		L	28	16	16	5	16	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 1616 K30 17	10094		L	34	16	16	5	16	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2020 K30 10	38515		L	20	20	20	5	20	10	3,0	125	30,0	26	1
P92 CXCBL 2020 K30 14	10096		L	28	20	20	5	20	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 2020 K30 17	10098		L	34	20	20	5	20	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2020 K35 17	10100		L	34	20	20	5	20	17	3,5	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2525 M30 10	31254		L	20	25	25	-	25	10	3,0	150	30,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M30 14	10108		L	28	25	25	-	25	14	3,0	150	34,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M30 17	10110		L	34	25	25	-	25	17	3,0	150	37,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M35 17	10112		L	34	25	25	-	25	17	3,5	150	37,0	-	2
P92 CXCBR 1212 K30 10	28188		R	20	12	12	5	12	10	3,0	125	21,0	22	11
P92 CXCBR 1212 K30 14	19533		R	28	12	12	5	12	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K30 10	38516		R	20	16	16	5	16	10	3,0	125	28,0	22	1
P92 CXCBR 1616 K30 14	10091		R	28	16	16	5	16	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K30 17	10093		R	34	16	16	5	16	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2020 K30 10	38517		R	20	20	20	5	20	10	3,0	125	30,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K30 14	10095		R	28	20	20	5	20	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K30 17	10097		R	34	20	20	5	20	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2020 K35 17	10099		R	34	20	20	5	20	17	3,5	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2525 M30 10	36432		R	20	25	25	-	25	10	3,0	150	30,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M30 14	10107		R	28	25	25	-	25	14	3,0	150	34,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M30 17	10109		R	34	25	25	-	25	17	3,0	150	37,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M35 17	10111		R	34	25	25	-	25	17	3,5	150	37,0	-	2

Bemerkung

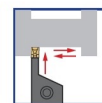
Bei Haltern mit einer Schneidenauslage von 17 mm (P = 17 mm), sollten beim Längsdrehen mittlere Vorschübe verwendet werden.

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

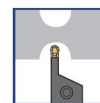
Passende Platten



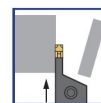
S.227-228,238



S. 48-55



S. 56

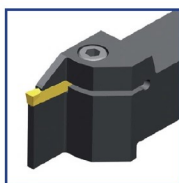


S. 57-62



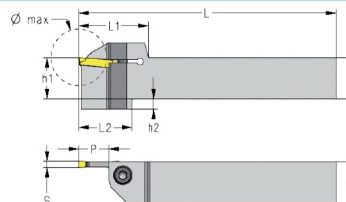
S. 189

Halter zum Ab-, Einstecken und Längsdrehen mit Stechbreiten 4 mm bis 5 mm

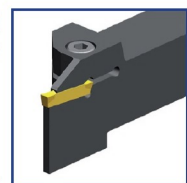


P92 CXCBL
System P92

Linker Halter



P92 CXCBR
System P92



Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 1212 K40 10	28190		L	20	12	12	5	12	10	4	125	28,0	22	11
P92 CXCBL 1212 K40 14	19756		L	28	12	12	5	12	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 1616 K40 10	38523		L	20	16	16	5	16	10	4	125	28,0	22	1
P92 CXCBL 1616 K40 14	19476		L	28	16	16	5	16	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 1616 K40 17	28191		L	34	16	16	5	16	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2020 K40 10	38524		L	20	20	20	5	20	10	4	125	30,0	26	1
P92 CXCBL 2020 K40 14	10102		L	28	20	20	5	20	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 2020 K40 17	10104		L	34	20	20	5	20	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2020 K50 10	19568		L	20	20	20	5	20	10	5	125	34,5	30	1
P92 CXCBL 2020 K50 20	44224		L	40	20	20	5	20	20	5	125	40,0	33	2
P92 CXCBL 2525 M40 10	38525		L	20	25	25	-	25	10	4	150	30,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M40 14	10114		L	28	25	25	-	25	14	4	150	34,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M40 17	10116		L	34	25	25	-	25	17	4	150	37,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M50 10	38526		L	20	25	25	-	25	10	5	150	34,5	-	2
P92 CXCBL 2525 M50 20	10118		L	40	25	25	-	25	20	5	150	40,0	-	2
P92 CXCBR 1212 K40 10	25920		R	20	12	12	5	12	10	4	125	28,0	22	11
P92 CXCBR 1212 K40 14	19697		R	28	12	12	5	12	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K40 10	20619		R	20	16	16	5	16	10	4	125	28,0	22	1
P92 CXCBR 1616 K40 14	19477		R	28	16	16	5	16	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K40 17	23199		R	34	16	16	5	16	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2020 K40 10	38527		R	20	20	20	5	20	10	4	125	30,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K40 14	10101		R	28	20	20	5	20	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K40 17	10103		R	34	20	20	5	20	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2020 K50 10	16033		R	20	20	20	5	20	10	5	125	34,5	30	1
P92 CXCBR 2020 K50 20	44223		R	40	20	20	5	20	20	5	125	40,0	33	2
P92 CXCBR 2525 M40 10	38528		R	20	25	25	-	25	10	4	150	30,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M40 14	10113		R	28	25	25	-	25	14	4	150	34,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M40 17	10115		R	34	25	25	-	25	17	4	150	37,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M50 10	38529		R	20	25	25	-	25	10	5	150	34,5	-	2
P92 CXCBR 2525 M50 20	10117		R	40	25	25	-	25	20	5	150	40,0	-	2

Bemerkung

Bei Haltern mit einer Schneidenauslage von 17 mm (P = 17 mm), sollten beim Längsdrehen mittlere Vorschübe verwendet werden.

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Passende Platten



S.227-228,238



S. 48-55



S. 56

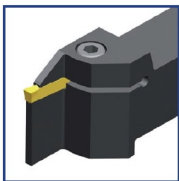


S. 57-62



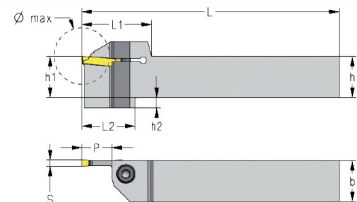
S. 189

Halter zum Ab-, Einstechen und Längsdrehen mit Stechbreiten 6 mm bis 10 mm

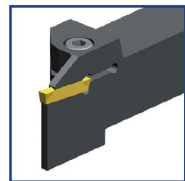


P92 CXCBL
System P92

Linker Halter



P92 CXCBR
System P92



Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 2020 M60 10	21252		L	20	20	20	5	20	10	6	150	38	30	2
P92 CXCBL 2020 M60 20	19757		L	40	20	20	5	20	20	6	150	43	35	2
P92 CXCBL 2525 M60 10	38520		L	20	25	25	-	25	10	6	150	38	-	2
P92 CXCBL 2525 M60 20	19347		L	40	25	25	-	25	20	6	150	40	-	2
P92 CXCBL 3225 P60 26	19349		L	52	32	32	-	25	26	6	170	45	-	2
P92 CXCBL 2020 M80 10	21255		L	20	20	20	5	20	10	8	150	37	28	2
P92 CXCBL 2020 M80 14	30298		L	28	20	20	5	20	14	8	150	40	31	2
P92 CXCBL 2020 M80 20	21097		L	40	20	20	5	20	20	8	150	46	37	3
P92 CXCBL 2525 M80 10	38521		L	20	25	25	-	25	10	8	150	38	-	2
P92 CXCBL 2525 M80 20	19354		L	40	25	25	-	25	20	8	150	43	-	3
P92 CXCBL 3225 P80 26	19350		L	52	32	32	-	25	26	8	170	47	-	3
P92 CXCBL 3225 P100 26	19352		L	52	32	32	-	25	26	10	170	47	-	3
P92 CXCBR 2020 M60 10	21253		R	20	20	20	5	20	10	6	150	38	30	2
P92 CXCBR 2020 M60 20	19758		R	40	20	20	5	20	20	6	150	43	35	2
P92 CXCBR 2525 M60 10	20803		R	20	25	25	-	25	10	6	150	38	-	2
P92 CXCBR 2525 M60 20	19327		R	40	25	25	-	25	20	6	150	40	-	2
P92 CXCBR 3225 P60 26	19348		R	52	32	32	-	25	26	6	170	45	-	2
P92 CXCBR 2020 M80 10	21254		R	20	20	20	5	20	10	8	150	37	28	2
P92 CXCBR 2020 M80 14	30297		R	28	20	20	5	20	14	8	150	40	31	2
P92 CXCBR 2020 M80 20	21096		R	40	20	20	5	20	20	8	150	46	37	3
P92 CXCBR 2525 M80 10	38522		R	20	25	25	-	25	10	8	150	38	-	2
P92 CXCBR 2525 M80 20	19355		R	40	25	25	-	25	20	8	150	43	-	3
P92 CXCBR 3225 P80 26	19351		R	52	32	32	-	25	26	8	170	47	-	3
P92 CXCBR 3225 P100 26	19353		R	52	32	32	-	25	26	10	170	47	-	3

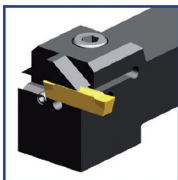
Bemerkung
Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Passende Platten

Drehmoment S. 48-55 S. 56 S. 57-62 Hartbearbeitung

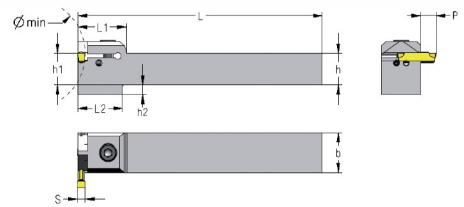
S.227-228,238 S. 48-55 S. 56 S. 57-62 S. 189

90° - Halter für diverse Plan- und Radialeinsätze



P92 90 UNI
System P92

Plattensitz für Rechts- und Linkslauf



WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ø min	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 90 CXCBRL 1616 K30 UNI	38485		R + L	>70	16	16	4	16	5	3	125	25	26	1+13
P92 90 CXCBRL 2020 K30 UNI	38486		R + L	>70	20	20	-	20	5	3	125	25	-	1+13
P92 90 CXCBRL 2525 M30 UNI	38487		R + L	>70	25	25	-	25	5	3	150	25	-	1+13
P92 90 CXCBRL 2020 K60 UNI	24260		R + L	>120	20	20	-	20	11,0	6	125	34	-	14+20
P92 90 CXCBRL 2525 M60 UNI	24261		R + L	>120	25	25	-	25	11,0	6	150	34	-	14+20
P92 90 CXCBRL 3232 P60 UNI	24262		R + L	>120	32	32	-	32	11,0	6	170	34	-	14+20
P92 90 CXCBRL 2020 K80 UNI	24263		R + L	>120	20	20	5	20	11,0	8	125	40	31	3+21
P92 90 CXCBRL 2525 M80 UNI	24264		R + L	>120	25	25	-	25	11,0	8	150	40	-	3+21
P92 90 CXCBRL 3232 P80 UNI	24265		R + L	>120	32	32	-	32	11,0	8	170	40	-	3+21

Anmerkung

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

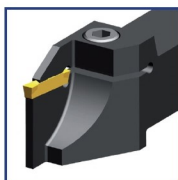
Passende Platten

Ausführungen UNI-Halter Rechts- und Linkslauf

<p>Plattenposition für Linkslauf axial </p> <p>Plattenposition für Rechtslauf radial </p> <p>Einsatz P92 Platten</p>	<p>Plattenposition für Rechtslauf axial </p> <p>Plattenposition für Linkslauf radial </p> <p>Einsatz P92 Platten</p>	<p>2 Bohrungen für einen Anschlagstift ermöglichen den Einsatz im Rechts- bzw. Linkslauf mit P92-Platten!</p>
--	--	---

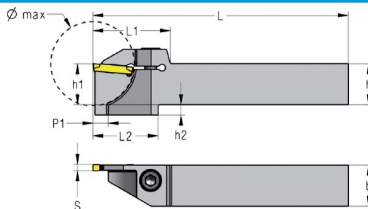
<p>Plandrehen</p> <p>Bearbeitung z. B. mit der RTNX 840 TILOX</p>		<p>Planstechen</p> <p>Bearbeitung z. B. mit der MTNS 812 TILOX</p>
--	--	---

Halter für große Stechtiefen und tiefe Auskammerungen von Ø 42 - 56 mm

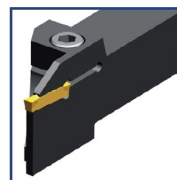


P92 A CXCBL
System P92

Linker Halter



P92 A CXCBR
System P92



Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀ max	h	h1	h2	b	P1	S	L	L1	L2	
P92 A CXCBL 1616 K30 42	35158	L	42	16	16	5	16	7,0	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBL 2020 K30 42	35160	L	42	20	20	5	20	7,0	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBL 2020 K30 56	24890	L	56	20	20	5	20	20,5	3,0	125	46	38	1
P92 A CXCBL 2020 K40 56	28182	L	56	20	20	5	20	20,5	4,0	125	46	38	1
P92 A CXCBL 2525 M30 42	35163	L	42	25	25	-	25	-	3,0	150	39	-	1
P92 A CXCBL 2525 M30 56	24891	L	56	25	25	-	25	13,0	3,0	150	46	-	1
P92 A CXCBL 2525 M40 56	28181	L	56	25	25	-	25	13,0	4,0	150	46	-	1
P92 A CXCBR 1616 K30 42	35159	R	42	16	16	5	16	7,0	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBR 2020 K30 42	35161	R	42	20	20	5	20	7,0	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBR 2020 K30 56	25568	R	56	20	20	5	20	20,0	3,0	125	46	38	1
P92 A CXCBR 2020 K40 56	28184	R	56	20	20	5	20	20,0	4,0	125	46	38	1
P92 A CXCBR 2525 M30 42	35162	R	42	25	25	-	25	-	3,0	150	39	-	1
P92 A CXCBR 2525 M30 56	25685	R	56	25	25	-	25	13,0	3,0	150	46	-	1
P92 A CXCBR 2525 M40 56	28180	R	56	25	25	-	25	13,0	4,0	150	46	-	1

Hinweis

P92 A-Platten und -Halter verbinden sich aufgrund der langen Plattensitzführung zu einer technisch starren Einheit. Diese Werkzeugverbindung eignet sich deshalb besonders für große Stechtiefen und tiefliegende Auskammerungen.

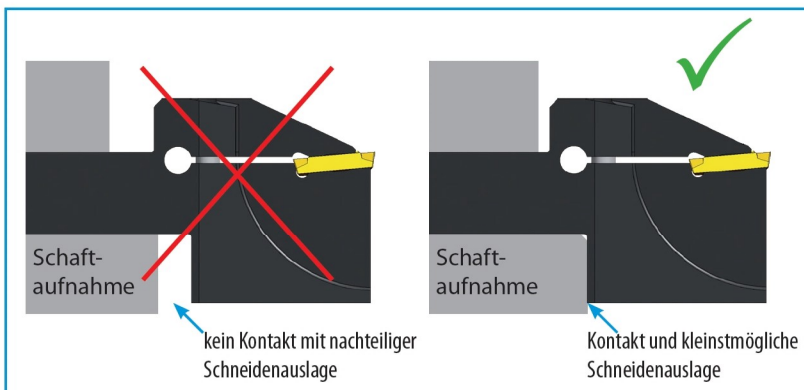
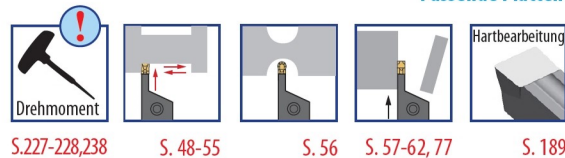
Zum Drehen sauberer Planflächen wird der Einsatz von A BTNN-Platten empfohlen.

Empfehlung

Für Auskammerungen können auch Stechdrehplatten mit zwei Schneiden verwendet werden.

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Passende Platten



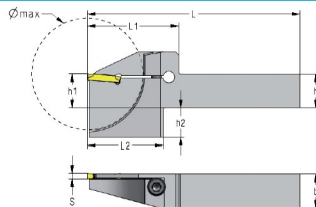
Achtung!
Beim Abstechen ist es wichtig und vorteilhaft einen **stabilen Halter** zu verwenden. Dabei muss sichergestellt sein, dass der Halter an der Schaftaufnahme **anschlägt**, sonst treten Vibrationen und erhöhter Verschleiß mit allen daraus folgenden Nachteilen auf.

Halter für große Stechtiefen und tiefe Auskammerungen von \varnothing 65 - 80 mm

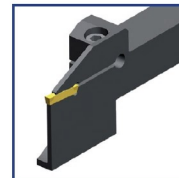


P92 A CXCB L
System P92

Linker Halter



P92 A CXCB R
System P92



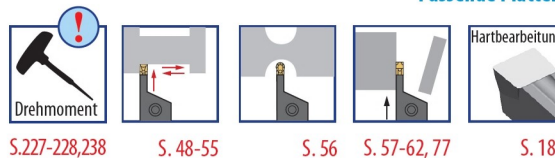
Rechter Halter

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
P92 A CXCB L 2020 K30	10136	L	65	65	20	20	17	20	3,0	125	54	45	12
P92 A CXCB L 2020 K35	10138	L	65	65	20	20	17	20	3,5	125	54	45	12
P92 A CXCB L 2020 K40	10140	L	65	65	20	20	17	20	4,0	125	54	45	12
P92 A CXCB L 2020 M50	10142	L	80	80	20	20	17	20	5,0	150	62	52	12
P92 A CXCB L 2525 M30	10144	L	65	65	25	25	12	25	3,0	150	54	45	12
P92 A CXCB L 2525 M35	10146	L	65	65	25	25	12	25	3,5	150	54	45	12
P92 A CXCB L 2525 M40	10148	L	65	65	25	25	12	25	4,0	150	54	45	12
P92 A CXCB L 2525 P50	10150	L	80	80	25	25	12	25	5,0	170	62	52	12
P92 A CXCB R 2020 K30	10135	R	65	65	20	20	17	20	3,0	125	54	45	12
P92 A CXCB R 2020 K35	10137	R	65	65	20	20	17	20	3,5	125	54	45	12
P92 A CXCB R 2020 K40	10139	R	65	65	20	20	17	20	4,0	125	54	45	12
P92 A CXCB R 2020 M50	10141	R	80	80	20	20	17	20	5,0	150	62	52	12
P92 A CXCB R 2525 M30	10143	R	65	65	25	25	12	25	3,0	150	54	45	12
P92 A CXCB R 2525 M35	10145	R	65	65	25	25	12	25	3,5	150	54	45	12
P92 A CXCB R 2525 M40	10147	R	65	65	25	25	12	25	4,0	150	54	45	12
P92 A CXCB R 2525 P50	10149	R	80	80	25	25	12	25	5,0	170	62	52	12

Hinweis

P92 A-Platten und -Halter verbinden sich aufgrund der langen Platten-sitzführung zu einer technisch starren Einheit. Diese Werkzeugverbindung eignet sich deshalb besonders für große Stechtiefen und tiefliegende Auskammerungen.
Zum Drehen sauberer Planflächen wird eine A BTNN-Platte empfohlen.

Passende Platten



Empfehlung

Für Auskammerungen können auch Stechdrehplatten mit zwei Schneiden verwendet werden.

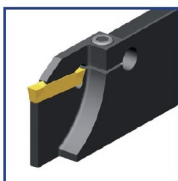
Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Nachschneideffekt

Nachschneiden kann entstehen, wenn bei großen Stechtiefen die zweite Schneide in die gestochene Nut eindringt. Falls erforderlich, kann dieser Effekt durch den Einsatz einer einseitig abgesetzten Stechplatte (siehe A-BTNN) verhindert werden.

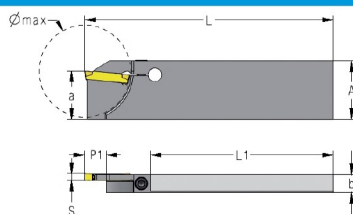
Bestellbeispiel:		empfohlen	
1 St.	P92 A CXCB R 2020 K30	oder:	1 St. ID-Nr. 10135
10 St.	A BTNN 3 KM TILOX	oder:	10 St. ID-Nr. 13953

Verstärkte Abstechträger mit Schwalbenschwanzführung

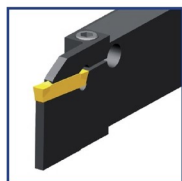


**P92..CXCBL
2608X..R/L
System P92**

Linker Träger



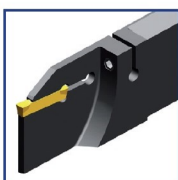
**P92 CXCBR
2608X..R/L
System P92**



Rechter Träger

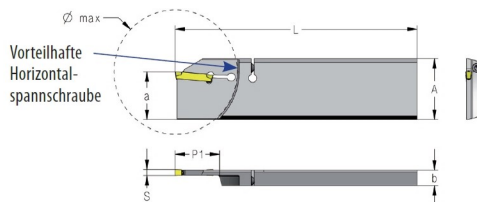
WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	A	a	Ø max	b	P1	S	L	L1	
P92 CXCBL 2608 X30R	19669		L	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10
P92 CXCBL 2608 X30L	21614		L	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10
P92 CXCBR 2608 X30R	21222		R	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10
P92 CXCBR 2608 X30L	21613		R	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10

Passende Platten und Spannblöcke

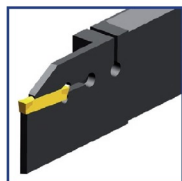


**P92..CXCBL
3208X..R/L
System P92**

Linker Träger



**P92 CXCBR
3208X..R/L
System P92**



Rechter Träger

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	A	a	Ø max	b	P1	S	L	
P92 CXCBL 3208 X30R 65	31784		L	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	42
P92 CXCBL 3208 X30L 65	31788		L	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	42
P92 CXCBR 3208 X30R 65	31780		R	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	42
P92 CXCBR 3208 X30L 65	29826		R	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	42

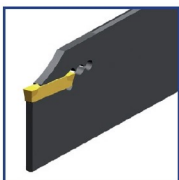
Bemerkung

Schwerer und Spannblöcke mit dem gleichen Maß „A“ passen zusammen.
Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

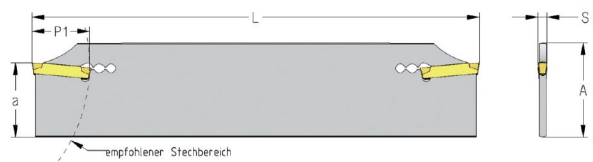
Passende Platten und Spannblöcke

Anwendungsbeispiele für Schwalbenschwanzträger befinden sich auf der Seite 72

TWIN Schwert Abstechträger



P92 TMS
System P92



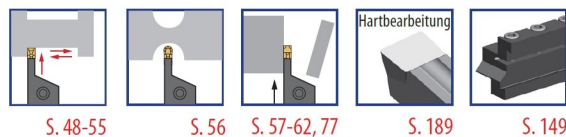
WG310 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	A	a	P1	S	L	
P92 TMS 26 20+25	36644		N	26	21,4	18,5	2+2,5	110	28
P92 TMS 26 30	36645		N	26	21,4	18,5	3,0	110	28
P92 TMS 32 20+25	36643		N	32	25,0	18,5	2+2,5	150	28
P92 TMS 32 30	33429		N	32	25,0	18,5	3,0	150	28
P92 TMS 32 40	36642		N	32	25,0	18,5	4,0	150	28
P92 TMS 32 50	44524		N	32	25,0	23,5	5,0	150	28
P92 TMS 32 60	44537		N	32	25,0	28,5	6,0	150	28

Bemerkung

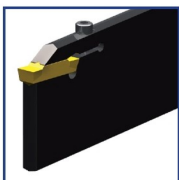
Schwerter und Spannblöcke mit dem gleichen Maß „A“ passen zusammen.

Bei Stechtiefen > Plattenlänge dringt die zweite Schneide in die gestochene Nut ein und schneidet möglicherweise nach. Um dies zu verhindern, empfehlen wir den Plattentyp A-BTNN zu verwenden.

Passende Platten und Spannblöcke



Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.



P92 TMS 52
System P92



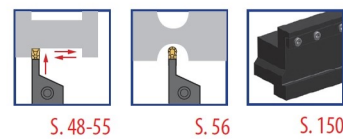
WG310 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	A	a	S	L	
P92 TMS 52 80	31464		N	52,6	45,0	8,0	250	11
P92 TMS 52 100	44539		N	52,6	45,0	10,0	250	11

Bemerkung

Schwerter und Spannblöcke mit dem gleichen Maß „A“ passen zusammen.

Bei Stechtiefen > Plattenlänge dringt die zweite Schneide in die gestochene Nut ein und schneidet möglicherweise nach. Um dies zu verhindern, empfehlen wir um 1 Schneide verjüngte Platten zu verwenden.

Passende Platten und Spannblöcke



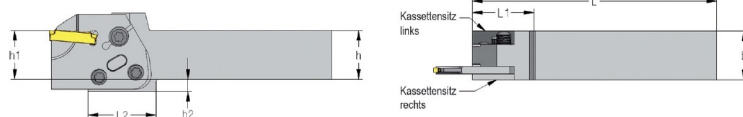
Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

Halter mit Kassette zum Ab-, Einstechen und Längsdrehen



P92 C N...H
System P92

Der Universal-Multimeister. Technisch perfekt und zugleich enorm geld- und umweltschonend



WG386 Bezeichnung	ID-Nr.		()	h	h1	h2	b	L	L1	L2	
P92 C N 2020 H	44744		N	20	20	8	20	100	24	20	36+37
P92 C N 2525 H	44745		N	25	25	3	25	100	24	20	36+37

Hinweis

Diese Halter können fünf unterschiedliche Kassettentypen aufnehmen und zugleich als rechte und linke Halter verwendet werden.

Passende Kassetten



S.227-228,238



S. 76



S. 76

Obere Spannbohrung klemmt den Schneidkörper (Kassettentyp P92CT: Zusätzliche Fixierung) **mit der Schraube Ersatzteil Nr. 37**

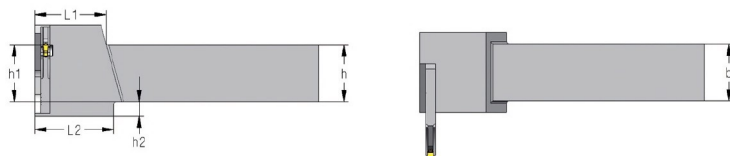
Vorteilhafte Positionsnut hilft bei der Ausrichtung und Positionierung während des Kassettenwechsels

Untere Spannbohrungen zur Kassettenfixierung **mit der Schraube Ersatzteil Nr. 36**



P92 C90 R/L
System P92

Rechter Halter



WG386 Bezeichnung	ID-Nr.		()	h	h1	h2	b	L	L1	L2	
P92 C90 L 2020 H	44748		L	20	20	8	20	100	20	20	36+37
P92 C90 L 2525 H	44749		L	25	25	3	25	100	20	20	36+37
P92 C90 R 2020 H	44746		R	20	20	8	20	100	20	20	36+37
P92 C90 R 2525 H	44747		R	25	25	3	25	100	20	20	36+37

Hinweis

Diese 90° Halter werden als linke oder rechte Halter eingesetzt. Sie können sieben unterschiedliche Kassettentypen aufnehmen.

Passende Kassetten



S.227-228,238

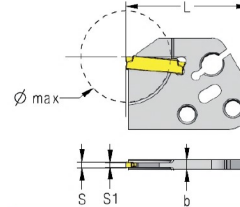
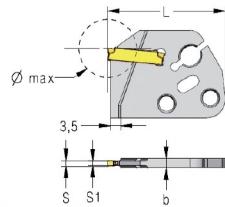
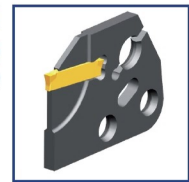


S. 76



S. 76

Kassetten für Halter zum Ab-, Einstechen und Längsdrehen

**P92 C N
(Type A)
System P92**

**P92 C N
(Type B)
System P92**


WG386 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ømax	b	S1	S	L	P1	Ansicht
P92-CN 15 16	44750		N	16	3,2	1,0	1,5	36,8	12	A
P92-CN 15 20	44822		N	20	3,2	1,0	1,5	41,0	16	A
P92-CN 20+25 20	44751		N	20	3,2	1,6	2,0+2,5	41,0	16	A
P92-CN 20+25 32	44752		N	32	3,2*	1,6	2,0+2,5	41,0	16	B

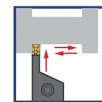
Hinweis

Diese versteiften Kassetten ermöglichen die Verwendung sehr schmaler Stechplatten. dies ist besonders vorteilhaft bei kurzen Drehteilen, die massenweise auf Mehrspindelautomaten gefertigt werden. Die Kassetten passen auf spezielle Grundhalter auf Mehrspindelautomaten wie z.B.:

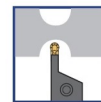
- New Britain
- Conomatic
- Wickman
- Acme Gridley
- Tornos

Passende Platten

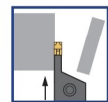

S.227-228,238



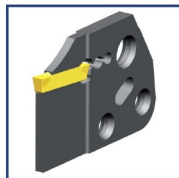
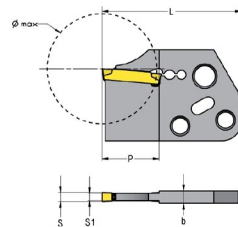
S. 48-55



S. 56



S. 57-62


**P92 CT
System P92**


WG386 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ømax	b	S1	S	L	P	P1	ET
P92-CT N 15 28	44823		N	28	3,2	1	1,5	42,5	14	17,5	28
P92-CT N 20+25 32	44753		N	32	3,2	1,6	2,0+2,5	45,8	16	20,8	28
P92-CT N 30 32	44754		N	32	4,0	2,4	3,0	45,8	16	20,8	28

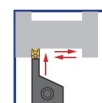
Hinweis

Diese Kassetten ermöglichen die Verwendung schmaler Stechplatten. Dies ist besonders vorteilhaft bei kurzen Drehteilen, die massenweise auf Mehrspindelautomaten gefertigt werden. Die Kassetten passen auf spezielle Grundhalter auf Mehrspindelautomaten, wie z.B.

- New Britain
- Conomatic
- Wickman
- Acme Gridley
- Tornos

Passende Platten

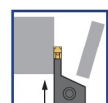

S.227-228,238



S. 48-55



S. 56



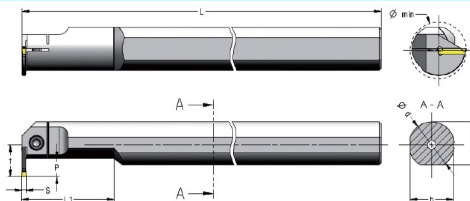
S. 57-62

Bohrstangen mit Innenkühlung zum Einstechen und Längsdrehen



P92 CGL
System P92

Linke Bohrstanze



P92 CGR
System P92

Rechte Bohrstanze



WG390 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	Ømin	Ø d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 CGL 0016 P15	33461		L	20	16	15	15,5	11	7	1,5	170	26	7
P92 CGL 0020 R15	34954		L	25	20	18	18,5	13	7	1,5	200	40	6
P92 CGL 0020 R20+25	33463		L	25	20	18	18,5	13	7	2,0+2,5	200	40	6
P92 CGL 0020 R30	10066		L	25	20	18	18,5	13	7	3,0	200	40	6
P92 CGL 0020 R35	10068		L	25	20	18	18,5	13	7	3,5	200	40	6
P92 CGL 0020 R40	10070		L	25	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 CGL 0025 R20+25	33465		L	32	25	23	23,0	17	10	2,0+2,5	200	50	14
P92 CGL 0025 R30	10072		L	32	25	23	23,0	17	10	3,0	200	50	14
P92 CGL 0025 R35	10074		L	32	25	23	23,0	17	10	3,5	200	50	14
P92 CGL 0025 R40	10076		L	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 CGL 0032 S20+25	33467		L	40	32	30	30,0	22	12	2,0+2,5	250	64	14
P92 CGL 0032 S30	10078		L	40	32	30	30,0	22	12	3,0	250	64	14
P92 CGL 0032 S35	10080		L	40	32	30	30,0	22	12	3,5	250	64	14
P92 CGL 0032 S40	10082		L	40	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 CGL 0032 S50	10084		L	44	32	30	30,0	26	16	5,0	250	64	14
P92 CGL 0040 T40	10086		L	52	40	38	38,0	30	16	4,0	300	80	2
P92 CGL 0040 T50	10088		L	52	40	38	38,0	30	16	5,0	300	80	2
P92 CGL 0040 T60	19357		L	52	40	38	38,0	30	16	6,0	300	80	2
P92 CGR 0016 P15	33337		R	20	16	15	15,5	11	7	1,5	170	26	7
P92 CGR 0020 R15	34953		R	25	20	18	18,5	13	7	1,5	200	40	6
P92 CGR 0020 R20+25	33462		R	25	20	18	18,5	13	7	2,0+2,5	200	40	6
P92 CGR 0020 R30	10065		R	25	20	18	18,5	13	7	3,0	200	40	6
P92 CGR 0020 R35	10067		R	25	20	18	18,5	13	7	3,5	200	40	6
P92 CGR 0020 R40	10069		R	25	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 CGR 0025 R20+25	33464		R	32	25	23	23,0	17	10	2,0+2,5	200	50	14
P92 CGR 0025 R30	10071		R	32	25	23	23,0	17	10	3,0	200	50	14
P92 CGR 0025 R35	10073		R	32	25	23	23,0	17	10	3,5	200	50	14
P92 CGR 0025 R40	10075		R	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 CGR 0032 S20+25	33466		R	40	32	30	30,0	22	12	2,0+2,5	250	64	14
P92 CGR 0032 S30	10077		R	40	32	30	30,0	22	12	3,0	250	64	14
P92 CGR 0032 S35	10079		R	40	32	30	30,0	22	12	3,5	250	64	14
P92 CGR 0032 S40	10081		R	40	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 CGR 0032 S50	10083		R	44	32	30	30,0	26	16	5,0	250	64	14
P92 CGR 0040 T40	10085		R	52	40	38	38,0	30	16	4,0	300	80	2
P92 CGR 0040 T50	10087		R	52	40	38	38,0	30	16	5,0	300	80	2
P92 CGR 0040 T60	19356		R	52	40	38	38,0	30	16	6,0	300	80	2

Hinweis

Bohrstangen und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.



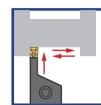
Abrieb durch Späneinwirkung

Informationen zu plasmanitrierte Bohrstangen und Haltern auf Seite 217

Passende Platten



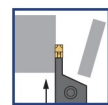
S.227-228,238



S. 48-55



S. 56

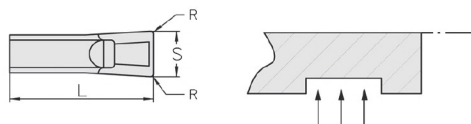


S. 57-62

P92-System einschneidig zum Stechen und Längsdrehen



KCTD
System P92



WG300 Bezeichnung	PM	KM		PM NANOSPEED	KM TILOX		⌀	P	L	R	S +0,15
	ID-Nr.	ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.						
KCTD 3	10899	20748		10902	29682		N	3/4,5	9,5	0,2	3,0
KCTD 3 MAX	10903	26940		10906	31091		N	5,5/7	12	0,2	3,0

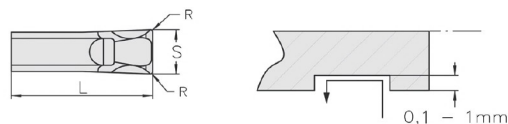
Bemerkung

Geschliffene Schneide mit positivem Spanwinkel und Spanmulde.

Passendes Werkzeug siehe unten



KCTDS
System P92



WG300 Bezeichnung	PM	KM		PM NANOSPEED	KM TILOX		⌀	P	L	R	S +0,15
	ID-Nr.	ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.						
KCTDS 3	10907	20746		10910	35903		N	3/4,5	9,5	0,2	3,0
KCTDS 3 MAX	10911	14603		10914	12644		N	5,5/7	12	0,2	3,0

Bemerkung

Gefaste Stechschneide und geschliffene halbmondförmige Nebenschneiden für exzellente Spankontrolle.

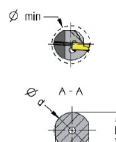
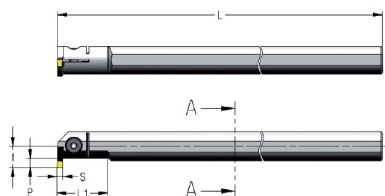
Passendes Werkzeug siehe unten

Kleine Bohrstanzen mit Innenkühlung zum Stechen und Längsdrehen



P92 CGL..30C
System P92

Linke Bohrstanze



P92 CGR..30C
System P92-K

Rechte Bohrstanze



WG390 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	KCTD Ømin	KCTD MAX Ømin	d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 CGL 0012 M30C	10062		L	15,5	18	12	11	-	9	3/5,5	3,0	150	22	7
P92 CGL 0016 P30C	10064		L	20	22,5	16	15	15,5	11	4,5/7	3,0	170	26	19
P92 CGR 0012 M30C	10061		R	15,5	18	12	11	-	9	3/5,5	3,0	150	22	7
P92 CGR 0016 P30C	10063		R	20	22,5	16	15	15,5	11	4,5/7	3,0	170	26	19

Bemerkung

Richtwerte Inneneinstechen + Längsdrehen:

Vc ~ 40 m/min → 120 m/min

f ~ 0,02 mm/U → 0,08 mm/U

Passende Platten: KCTD und KCTDS siehe oben

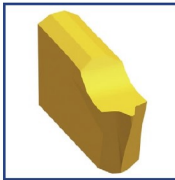
Techn. Informationen ab Seite 205



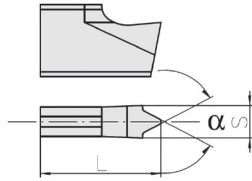
S.227-228,238

S.79

Gewindeplatten 1-schneidig Whitworth und ISO Vollprofil innen



KHTNG IR
System P92-S



WG260 Bezeichnung	KM	PM NANOSPEED		L $\pm 0,1$	S	α°
ID-Nr.	ID-Nr.					
KHTNG 2 IR ISO 050	38504	38509	0,50	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR ISO 100	38505	38510	1,00	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR ISO 150	38506	38511	1,50	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR 14W	38507	38512	14Gg	6,35	2,00	55°
KHTNG 2 IR 19W	38508	38513	19Gg	6,35	2,00	55°

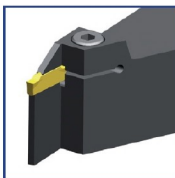
Techn. Informationen ab Seite 205

Passende Werkzeuge



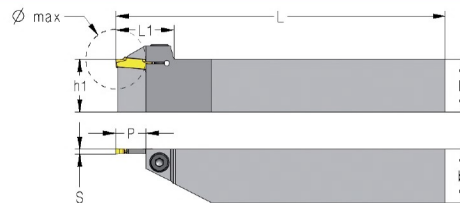
S. 90

Halter zum Ab- und Einstecken und Gewindedrehen



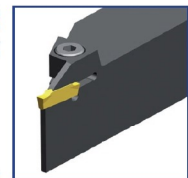
P92 S CXCBL
System P92-S

Linker Halter



P92 S CXCBR
System P92-S

Rechter Halter



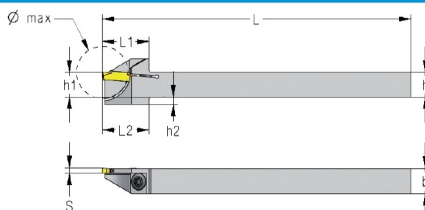
WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		\emptyset max	h	h1	b	P	S	L	L1	
P92 S CXCBL 1616 K20	23579	L	22	16	16	16	11	2	125	22	11
P92 S CXCBL 2020 K20	10204	L	22	20	20	20	11	2	125	22	11
P92 S CXCBL 2525 M20	10206	L	22	25	25	25	11	2	150	22	11
P92 S CXCBR 1616 K20	23576	R	22	16	16	16	11	2	125	22	11
P92 S CXCBR 2020 K20	10203	R	22	20	20	20	11	2	125	22	11
P92 S CXCBR 2525 M20	10205	R	22	25	25	25	11	2	150	22	11

Halter zum Ab- und Einstechen und Gewindedrehen



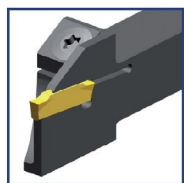
P92 S CXCBL..11
System P92-S

Linker Halter
radialversteift



P92 S CXCBR..11
System P92-S

Rechter Halter
radialversteift

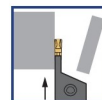


WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	
P92 S CXCBL 1010 K20 11	19260		L	22	10	10	3	10	2	125	19	9
P92 S CXCBL 1212 K20 11	18547		L	22	12	12	-	12	2	125	19	4
P92 S CXCBL 1616 K20 11	23571		L	22	16	16	-	16	2	125	19	4
P92 S CXCBL 2020 K20 11	23577		L	22	20	20	-	20	2	125	22	11
P92 S CXCBL 2525 M20 11	23578		L	22	25	25	-	25	2	150	22	11
P92 S CXCBR 1010 K20 11	19259		R	22	10	10	3	10	2	125	19	9
P92 S CXCBR 1212 K20 11	18548		R	22	12	12	-	12	2	125	19	4
P92 S CXCBR 1616 K20 11	23570		R	22	16	16	-	16	2	125	19	4
P92 S CXCBR 2020 K20 11	23574		R	22	20	20	-	20	2	125	22	11
P92 S CXCBR 2525 M20 11	23575		R	22	25	25	-	25	2	150	22	11

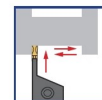
Passende Platten



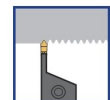
S.227-228,238



S. 83-84



S. 85



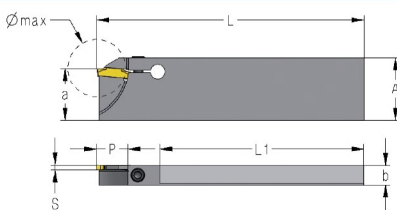
S. 86-87

Verstärkte Träger mit Schwalbenschwanzführung



P92 S CXCBL..X
System P92-S

Linker Halter



P92 S CXCBR..X
System P92-S

Rechter Halter



WG380 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	A	a	Ø max	b	P	S	L	L1	
P92 S CXCBL 2608 X20R	20123		L	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10
P92 S CXCBL 2608 X20L	21612		L	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10
P92 S CXCBR 2608 X20R	21610		R	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10
P92 S CXCBR 2608 X20L	21611		R	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10

Bemerkung

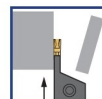
Schwerer und Spannblöcke mit dem gleichen Maß „A“ passen zusammen.

Anwendungsbeispiele für Schwalbenschwanzträger befinden sich auf der Seite 72

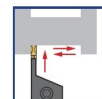
Passende Platten und Spannblöcke



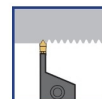
S.227-228,238



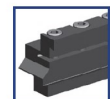
S. 83-84



S. 85

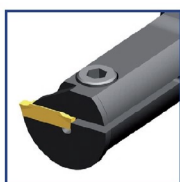


S. 86-87



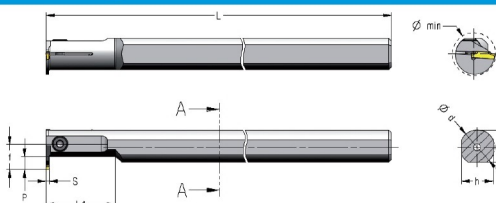
S. 149

Bohrstangen mit Innenkühlung



P92 S CGL
System P92-S

Linke Bohrstanze



P92 S CGR
System P92-S

Rechte Bohrstanze

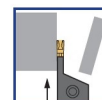


WG390 Bezeichnung	ID-Nr.		()	\varnothing_{min}	\varnothing_{d}	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 S CGL 0012 M20	19258		L	15,5	12	11	-	9	5,5	2	150	22	27
P92 S CGL 0016 P20	10190		L	20,0	16	15	15,5	11	7,0	2	170	26	7
P92 S CGL 0020 R20	10192		L	25,0	20	18	18,5	13	7,0	2	200	40	6
P92 S CGL 0025 R20	10194		L	27,0	25	23	23,0	12	7,0	2	200	50	6
P92 S CGR 0012 M20	20308		R	15,5	12	11	-	9	5,5	2	150	22	27
P92 S CGR 0016 P20	10189		R	20,0	16	15	15,5	11	7,0	2	170	26	7
P92 S CGR 0020 R20	10191		R	25,0	20	18	18,5	13	7,0	2	200	40	6
P92 S CGR 0025 R20	10193		R	27,0	25	23	23,0	12	7,0	2	200	50	6

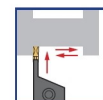
Passende Platten



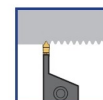
S.227-228,238



S. 83-84



S. 85

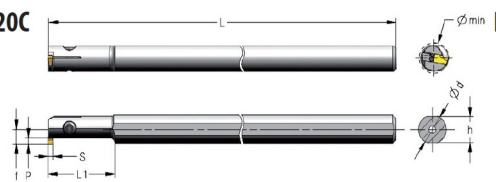


S. 86-87



P92 S CGL...M20C
System P92-S

Linke Bohrstanze



P92 S CGR...M20C
System P92-S

Rechte Bohrstanze



WG390 Bezeichnung	ID-Nr.		()	\varnothing_{min}	\varnothing_{d}	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 S CGL 0012 M20C	35943		L	12	12	11	-	6,25	2,5	2,0	150	22	27
P92 S CGR 0012 M20C	35007		R	12	12	11	-	6,25	2,5	2,0	150	22	27

Anmerkung

Beim Einsatz einer KHTNSF 2 Platte verringert sich die Stechtiefe P auf 2,1 mm.

Passende Platten



S.227-228,238



S. 85



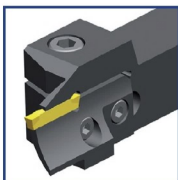
S. 88

Bestellbeispiel:

1 St. P92 S CGR 0012 M20C oder: **1 St. ID-Nr. 35007**
 10 St. KHTNG 2 IR ISO 050 PM NANOSPEED oder: **10 St. ID-Nr. 38509**

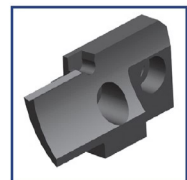
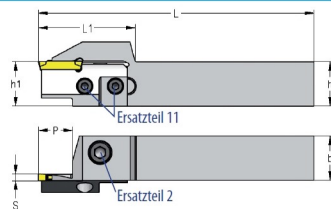
empfohlen

Halter mit Kassetten zum Planstechen



P92 2 CXCLD
System P92-2

Linker Halter



Linke Kassette

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		()	h	h1	b	P	L	L1	
P92 2 CXCLD 2020 K 30	10119		L	20	20	20	15	125	44	11+2
P92 2 CXCLD 2525 M 30	10121		L	25	25	25	15	150	44	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S	Ø min	Ø max
C92 LD 2530 30	10371		3	25	30
C92 LD 3035 30	10372		3	30	35
C92 LD 3542 30	10373		3	35	42
C92 LD 4250 30	10374		3	42	50
C92 LD 5058 30	10376		3	50	58
C92 LD 5866 30	10378		3	58	66
C92 LD 6675 30	10379		3	66	75
C92 LD 75100 30	10381		3	75	100
C92 LD 100200 30	10369		3	100	200
C92 LD 200300 30	43835		3	200	300

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		()	h	h1	b	P	L	L1	
P92 2 CXCLD 2020 K 40	10120		L	20	20	20	15	125	44	11+2
P92 2 CXCLD 2525 M 40	10122		L	25	25	25	15	150	44	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S	Ø min	Ø max
C92 LD 4254 40	10375		4	42	54
C92 LD 5466 40	10377		4	54	66
C92 LD 6680 40	10380		4	66	80
C92 LD 80100 40	10382		4	80	100
C92 LD 100200 40	10370		4	100	200
C92 LD 200300 40	37200		4	200	300

Hinweis

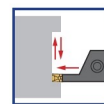
Halter und Kassetten, bei denen die letzten zwei Ziffern gleich sind, passen zusammen.

Kassetten und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

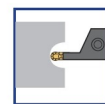
Beispiel:

P92 2 CXCLD 2020 K **30** und C92 LD 3035 **30**
P92 2 CXCLD 2525 M **40** und C92 LD 6680 **40**

Passende Platten



S. 48-55



S. 56

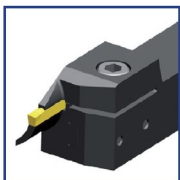


S. 189



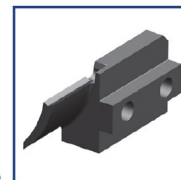
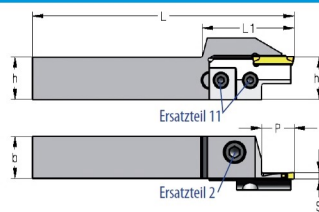
S.227-228,238

Halter mit Kassetten zum Planstechen



P92 2 CXCRD
System P92-2

Rechter Halter



Rechte Kasette

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	h	h1	b	P	L	L1	
P92 2 CXCRD 2020 K 30	10123		R	20	20	20	15	125	44	11+2
P92 2 CXCRD 2525 M 30	10125		R	25	25	25	15	150	44	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S		Ø min	Ø max
C92 RD 2530 30	10385		3		25	30
C92 RD 3035 30	10386		3		30	35
C92 RD 3542 30	10387		3		35	42
C92 RD 4250 30	10388		3		42	50
C92 RD 5058 30	10390		3		50	58
C92 RD 5866 30	10392		3		58	66
C92 RD 6675 30	10393		3		66	75
C92 RD 75100 30	10395		3		75	100
C92 RD 100200 30	10383		3		100	200
C92 RD 200300 30	18356		3		200	300

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	h	h1	b	P	L	L1	
P92 2 CXCRD 2020 K 40	10124		R	20	20	20	15	125	44	11+2
P92 2 CXCRD 2525 M 40	10126		R	25	25	25	15	150	44	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S		Ø min	Ø max
C92 RD 4254 40	10389		4		42	54
C92 RD 5466 40	10391		4		54	66
C92 RD 6680 40	10394		4		66	80
C92 RD 80100 40	10396		4		80	100
C92 RD 100200 40	10384		4		100	200
C92 RD 200300 40	21371		4		200	300

Hinweis

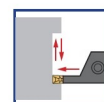
Halter und Kassetten, bei denen die letzten zwei Ziffern gleich sind, passen zusammen.

Kassetten und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

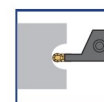
Beispiel:

P92 2 CXCRD 2020 K **30** und C92 RD 3035 **30**
P92 2 CXCRD 2525 M **40** und C92 RD 6680 **40**

Passende Platten



S. 48-55



S. 56

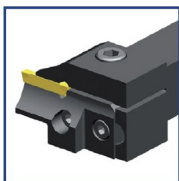


S. 189



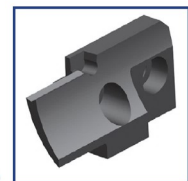
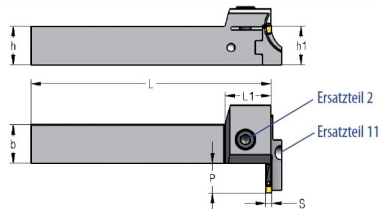
S.227-228,238

Halter mit Kassetten zum Planstechen



P92 90 CXCLD
System P92-90

Linker Halter



Linke Kasette

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		()	h	h1	b	P	L	L1	
P92 90 CXCLD 2020 K 30	10127		L	20	20	20	15	125	24	11+2
P92 90 CXCLD 2525 M 30	10129		L	25	25	25	15	150	24	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S	Ø min	Ø max
C92 LD 2530 30	10371		3	25	30
C92 LD 3035 30	10372		3	30	35
C92 LD 3542 30	10373		3	35	42
C92 LD 4250 30	10374		3	42	50
C92 LD 5058 30	10376		3	50	58
C92 LD 5866 30	10378		3	58	66
C92 LD 6675 30	10379		3	66	75
C92 LD 75100 30	10381		3	75	100
C92 LD 100200 30	10369		3	100	200
C92 LD 200300 30	43835		3	200	300

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		()	h	h1	b	P	L	L1	
P92 90 CXCLD 2020 K 40	10128		L	20	20	20	15	125	24	11+2
P92 90 CXCLD 2525 M 40	10130		L	25	25	25	15	150	24	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S	Ø min	Ø max
C92 LD 4254 40	10375		4	42	54
C92 LD 5466 40	10377		4	54	66
C92 LD 6680 40	10380		4	66	80
C92 LD 80100 40	10382		4	80	100
C92 LD 100200 40	10370		4	100	200
C92 LD 200300 40	37200		4	200	300

Hinweis

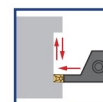
Halter und Kassetten, bei denen die letzten zwei Ziffern gleich sind, passen zusammen.

Kassetten und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

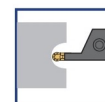
Beispiel:

P92 90 CXCLD 2020 K **30** und C92 LD 3035 **30**
P92 90 CXCLD 2525 M **40** und C92 LD 6680 **40**

Passende Platten



S. 48-55



S. 56

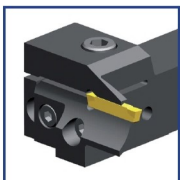


S. 189



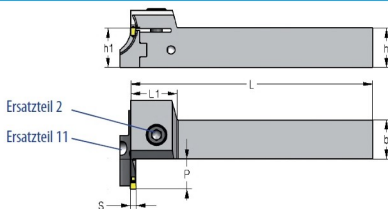
Drehmoment
S.227-228,238

Halter mit Kassetten zum Planstechen

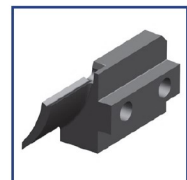


P92 90 CXCRD
System P92-90

Rechter Halter



Ersatzteil 2
Ersatzteil 11



Rechte Kassette

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	h	h1	b	P	L	L1	
P92 90 CXCRD 2020 K 30	10131		R	20	20	20	15	125	24	11+2
P92 90 CXCRD 2525 M 30	10133		R	25	25	25	15	150	24	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S	Ø min	Ø max
C92 RD 2530 30	10385		3	25	30
C92 RD 3035 30	10386		3	30	35
C92 RD 3542 30	10387		3	35	42
C92 RD 4250 30	10388		3	42	50
C92 RD 5058 30	10390		3	50	58
C92 RD 5866 30	10392		3	58	66
C92 RD 6675 30	10393		3	66	75
C92 RD 75100 30	10395		3	75	100
C92 RD 100200 30	10383		3	100	200
C92 RD 200300 30	18356		3	200	300

WG385 KASSETTEN-HALTER Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	h	h1	b	P	L	L1	
P92 90 CXCRD 2020 K 40	10132		R	20	20	20	15	125	24	11+2
P92 90 CXCRD 2525 M 40	10134		R	25	25	25	15	150	24	11+2

WG385 KASSETTEN Bezeichnung	ID-Nr.		S	Ø min	Ø max
C92 RD 4254 40	10389		4	42	54
C92 RD 5466 40	10391		4	54	66
C92 RD 6680 40	10394		4	66	80
C92 RD 80100 40	10396		4	80	100
C92 RD 100200 40	10384		4	100	200
C92 RD 200300 40	21371		4	200	300

Hinweis

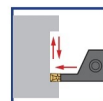
Halter und Kassetten, bei denen die letzten zwei Ziffern gleich sind, passen zusammen.

Kassetten und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

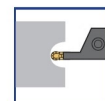
Beispiel:

P92 90 CXCRD 2020 K 30 und C92 RD 3035 30
P92 90 CXCRD 2525 M 40 und C92 RD 6680 40

Passende Platten



S. 48-55



S. 56

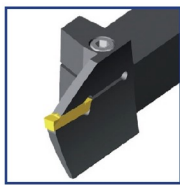


S. 189



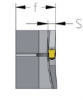
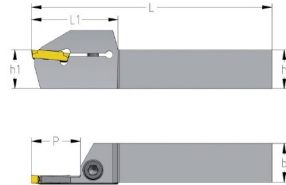
Drehmoment
S.227-228,238

MONOBLOCK-Halter zum Planstechen und Plandrehen für Stechbreite 3 mm



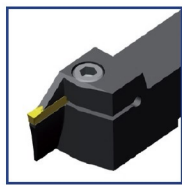
P92 2 CXCBL
System P92-2

Linker Halter



P92 2 CXCBR
System P92-2

Rechter Halter



WG388 Bezeichnung	ID-Nr.		()	Ø min	Ø max	h	h1	b	f	P	S	L	L1	
P92 2 CXCBL 2020 K 30 25	30164		L	25	30	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBL 2020 K 30 30	30167		L	30	38	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBL 2020 K 30 38	30169		L	38	48	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBL 2020 K 30 48	30170		L	48	60	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBL 2020 K 30 60	30171		L	60	75	20	20	20	20,5	22	3	125	43	2
P92 2 CXCBL 2020 K 30 75	30172		L	75	100	20	20	20	20,5	25	3	125	45	2
P92 2 CXCBL 2020 K 30 100	30173		L	100	200	20	20	20	20,5	25	3	125	45	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 25	30174		L	25	30	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 30	30175		L	30	38	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 38	30179		L	38	48	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 48	30181		L	48	60	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 60	30182		L	60	75	25	25	25	25,5	22	3	150	43	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 75	30184		L	75	100	25	25	25	25,5	25	3	150	45	2
P92 2 CXCBL 2525 M 30 100	30185		L	100	200	25	25	25	25,5	25	3	150	45	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 25	29786		R	25	30	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 30	29787		R	30	38	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 38	29788		R	38	48	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 48	29789		R	48	60	20	20	20	20,5	15	3	125	35	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 60	29790		R	60	75	20	20	20	20,5	22	3	125	43	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 75	29791		R	75	100	20	20	20	20,5	25	3	125	45	2
P92 2 CXCBR 2020 K 30 100	29792		R	100	200	20	20	20	20,5	25	3	125	45	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 25	29793		R	25	30	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 30	29794		R	30	38	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 38	29795		R	38	48	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 48	29796		R	48	60	25	25	25	25,5	15	3	150	35	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 60	29797		R	60	75	25	25	25	25,5	22	3	150	43	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 75	29798		R	75	100	25	25	25	25,5	25	3	150	45	2
P92 2 CXCBR 2525 M 30 100	29799		R	100	200	25	25	25	25,5	25	3	150	45	2

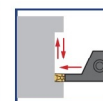
Hinweis

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

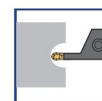
Passende Platten



S.227-228,238



S. 48-55

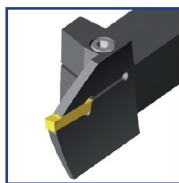


S. 56



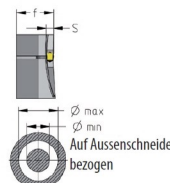
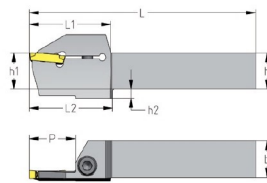
S. 189

MONOBLOCK-Halter zum Planstechen und Plandrehen für Stechbreite 4 mm



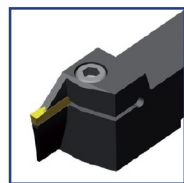
P92 2 CXCBL
System P92-2

Linker Halter



P92 2 CXCBR
System P92-2

Rechter Halter



WG388 Bezeichnung	ID-Nr.		()	Ø min	Ø max	h	h1	h2	b	f	P	S	L	L1	L2	
P92 2 CXCBL 2020 K 40 34	30186		L	34	40	20	20		20	20,5	20	4	125	41	2	
P92 2 CXCBL 2020 K 40 40	30187		L	40	48	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBL 2020 K 40 48	30188		L	48	60	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBL 2020 K 40 60	30189		L	60	75	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBL 2020 K 40 75	30190		L	75	150	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBL 2020 K 40 150	29718		L	150	450	20	20	5	20	20,5	25	4	125	45	46	2
P92 2 CXCBL 2525 M 40 34	30192		L	34	40	25	25		25	25,5	20	4	150	41	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 40 40	30193		L	40	48	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 40 48	30194		L	48	60	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 40 60	30195		L	60	75	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 40 75	30196		L	75	150	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 40 150	30197		L	150	450	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 40 450	30198		L	450	∞	25	25	5	25	25,5	25	4	150	45	46	2
P92 2 CXCBR 2020 K 40 34	29742		R	34	40	20	20		20	20,5	20	4	125	41	2	
P92 2 CXCBR 2020 K 40 40	29743		R	40	48	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBR 2020 K 40 48	29744		R	48	60	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBR 2020 K 40 60	29745		R	60	75	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBR 2020 K 40 75	29746		R	75	150	20	20		20	20,5	25	4	125	45	2	
P92 2 CXCBR 2020 K 40 150	29717		R	150	450	20	20	5	20	20,5	25	4	125	45	46	2
P92 2 CXCBR 2525 M 40 34	29747		R	34	40	25	25		25	25,5	20	4	150	41	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 40 40	29748		R	40	48	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 40 48	29749		R	48	60	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 40 60	29750		R	60	75	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 40 75	29751		R	75	150	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 40 150	29719		R	150	450	25	25		25	25,5	25	4	150	45	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 40 450	29721		R	450	∞	25	25	5	25	25,5	25	4	150	45	46	2

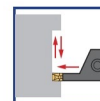
Hinweis

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

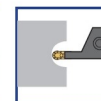
Passende Platten



S.227-228,238



S. 48-55

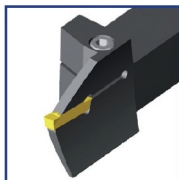


S. 56



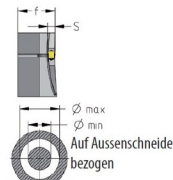
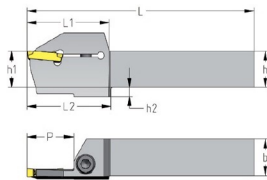
S. 189

MONOBLOCK-Halter zum Planstechen und Plandrehen für Stechbreite 5 mm



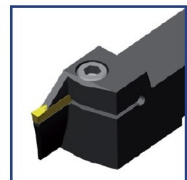
P92 2 CXCBL
System P92-2

Linker Halter



P92 2 CXCBR
System P92-2

Rechter Halter



WG388 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	Ø min	Ø max	h	h1	h2	b	f	P	S	L	L1	L2	
P92 2 CXCBL 2020 K 50 42	28296	L	42	55	20	20		20	20,5	25	5	125	45		2	
P92 2 CXCBL 2020 K 50 55	30199	L	55	75	20	20		20	20,5	25	5	125	45		2	
P92 2 CXCBL 2020 K 50 75	29714	L	75	130	20	20	3	20	20,5	28	5	125	48	49	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 42	28298	L	42	55	25	25		25	25,5	25	5	150	45		2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 55	30201	L	55	75	25	25		25	25,5	25	5	150	45		2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 75	30202	L	75	130	25	25		25	25,5	32	5	150	52		2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 75A	30203	L	75	130	25	25		25	25,5	40	5	150	60		2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 130	30204	L	130	200	25	25	5	25	25,5	32	5	150	52	53	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 130A	30205	L	130	200	25	25	5	25	25,5	40	5	150	60	61	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 200	30207	L	200	450	25	25	5	25	25,5	32	5	150	52	53	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 200A	30208	L	200	450	25	25	5	25	25,5	45	5	150	65	66	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 450	30210	L	450	∞	25	25	5	25	25,5	32	5	150	52	53	2	
P92 2 CXCBL 2525 M 50 450A	30209	L	450	∞	25	25	5	25	25,5	45	5	150	65	66	2	
P92 2 CXCBR 2020 K 50 42	28295	R	42	55	20	20		20	20,5	25	5	125	45		2	
P92 2 CXCBR 2020 K 50 55	29774	R	55	75	20	20		20	20,5	25	5	125	45		2	
P92 2 CXCBR 2020 K 50 75	29713	R	75	130	20	20	3	20	20,5	28	5	125	48	49	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 42	28297	R	42	55	25	25		25	25,5	25	5	150	45		2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 55	29775	R	55	75	25	25		25	25,5	25	5	150	45		2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 75	29776	R	75	130	25	25		25	25,5	32	5	150	52		2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 75A	29777	R	75	130	25	25		25	25,5	40	5	150	60		2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 130	29780	R	130	200	25	25	5	25	25,5	32	5	150	52	53	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 130A	29781	R	130	200	25	25	5	25	25,5	40	5	150	60	61	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 200	29782	R	200	450	25	25	5	25	25,5	32	5	150	52	53	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 200A	29784	R	200	450	25	25	5	25	25,5	45	5	150	65	66	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 450	29715	R	450	∞	25	25	5	25	25,5	32	5	150	52	53	2	
P92 2 CXCBR 2525 M 50 450A	29785	R	450	∞	25	25	5	25	25,5	45	5	150	65	66	2	

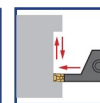
Hinweis

Halter und Platten mit dem gleichen Maß „S“ passen zusammen.

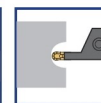
Passende Platten



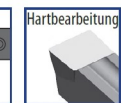
S.227-228,238



S. 48-55

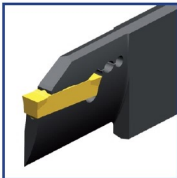


S. 56

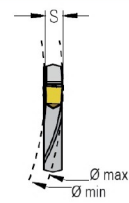
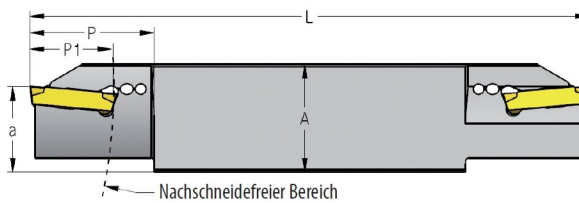


S. 189

Schwerter zum Planstechen



P92 2 TMS
System P92-2



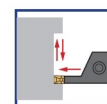
WG311 Bezeichnung	ID-Nr.		(R)	Ømin	Ømax	A	a	P	P1	S	L	
P92 2 TMS 32 4 85 R	44531		R	85	160	32	25,0	32	18,5	4,0	160	28
P92 2 TMS 32 4 140 R	44542		R	140	260	32	25,0	32	18,5	4,0	160	28
P92 2 TMS 32 4 240 R	44543		R	240	~	32	25,0	32	18,5	4,0	160	28
P92 2 TMS 32 5 85 R	44538		R	85	160	32	25,0	35	23,5	5,0	160	28
P92 2 TMS 32 5 140 R	44540		R	140	260	32	25,0	35	23,5	5,0	160	28
P92 2 TMS 32 5 240 R	44541		R	240	~	32	25,0	35	23,5	5,0	160	28

Hinweis:

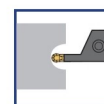
Schwerter und Halter mit dem gleichen Maß "A" passen zusammen.
 Halter und Schneidkörper mit dem gleichen Maß "S" passen zusammen.

Für eine optimale Stabilität, das Schwert immer möglichst kurz und kompakt spannen.

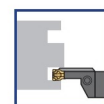
Passende Platten und Spannblöcke



S. 48-55



S. 56



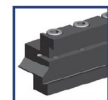
S. 77



S. 189

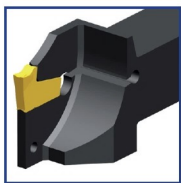
Schneidenwechsel
P92 2 TMS

Einfach und schnell



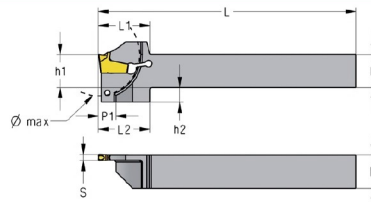
S. 149

Abstechhalter für FLEX FIX Wendeschneidplatten

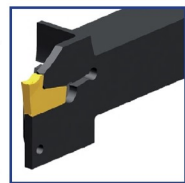


F16 L 42
FLEX FIX

Linker Halter



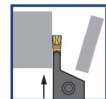
F16 R 42
FLEX FIX



Rechter Halter

WG3201 Bezeichnung	ID-Nr.		↻	Ø max	h	h1	h2	b	P1	S	L	L1	L2	
F16 L 1616 K20 42	43330		L	42	16	16	7	16	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 L 1616 K30 42	43331		L	42	16	16	7	16	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 L 1616 K40 42	43332		L	42	16	16	7	16	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2020 K20 42	43333		L	42	20	20	3	20	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2020 K30 42	43334		L	42	20	20	3	20	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2020 K40 42	43335		L	42	20	20	3	20	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 L 2525 M20 42	43336		L	42	25	25	0	25	8	2,0	150	25	25	AWF16
F16 L 2525 M30 42	43337		L	42	25	25	0	25	8	3,0	150	25	25	AWF16
F16 L 2525 M40 42	49376		L	42	25	25	0	25	8	4,0	150	25	25	AWF16
F16 R 1616 K20 42	43322		R	42	16	16	7	16	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 R 1616 K30 42	43323		R	42	16	16	7	16	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 R 1616 K40 42	43324		R	42	16	16	7	16	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2020 K20 42	43325		R	42	20	20	3	20	8	2,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2020 K30 42	43326		R	42	20	20	3	20	8	3,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2020 K40 42	43327		R	42	20	20	3	20	8	4,0	125	25	25	AWF16
F16 R 2525 M20 42	43328		R	42	25	25	0	25	8	2,0	150	25	25	AWF16
F16 R 2525 M30 42	43329		R	42	25	25	0	25	8	3,0	150	25	25	AWF16
F16 R 2525 M40 42	49377		R	42	25	25	0	25	8	4,0	150	25	25	AWF16

Passende Platten



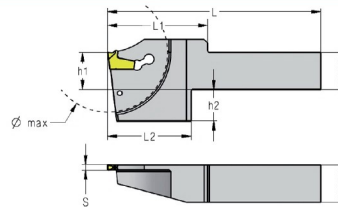
S. 126-128

Abstechhalter für FLEX FIX Wendeschneidplatten



F16 L 65
FLEX FIX

Linker Halter



F16 R 65
FLEX FIX

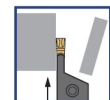
Rechter Halter



WG3201 Bezeichnung	ID-Nr.		⌀	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
F16 L 2020 X30 65	38875		L	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	AWF16
F16 L 2020 X40 65	43319		L	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	AWF16
F16 L 2525 X30 65	43320		L	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	AWF16
F16 L 2525 X40 65	43321		L	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	AWF16
F16 R 2020 X30 65	38878		R	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	AWF16
F16 R 2020 X40 65	43316		R	65	20	20	17	20	4,0	115	54	45	AWF16
F16 R 2525 X30 65	43317		R	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	AWF16
F16 R 2525 X40 65	43318		R	65	25	25	12	25	4,0	140	54	45	AWF16

Passende Platten

Maßgeschneiderte Kühlmittelanschlüsse möglich.
Mehr Informationen ab Seite 182

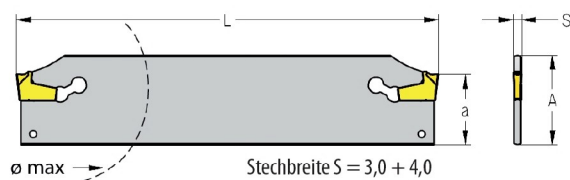


S. 126-128

Abstechträger für FLEX FIX Wendeschneidplatten

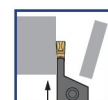


F16 T
FLEX FIX

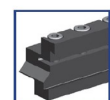


WG3101 Bezeichnung	ID-Nr.		a	Ø max.	A	P1	S	L	
F16T 26 2	41093		21,4	42	26	15	2	110	AWF 16
F16T 26 3	38743		21,4	75	26	-	3	110	AWF 16
F16T 26 4	41096		21,4	80	26	-	4	110	AWF 16
F16T 32 2	41094		25	42	32	15	2	150	AWF 16
F16T 32 3	35217		25	100	32	-	3	150	AWF 16
F16T 32 4	41095		25	100	32	-	4	150	AWF 16

Passende Platten

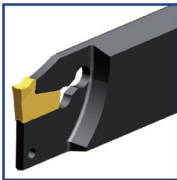


S. 126-128



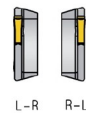
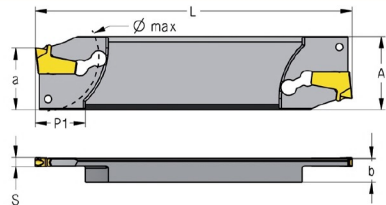
S. 149

Verstärkte Abstechträger für FLEX FIX Wendeschneidplatten



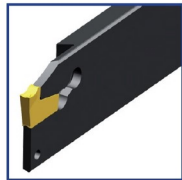
F16 L 2608
FLEX FIX

Linker Träger



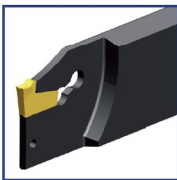
F16 R 2608
FLEX FIX

Rechter Träger



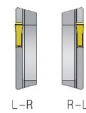
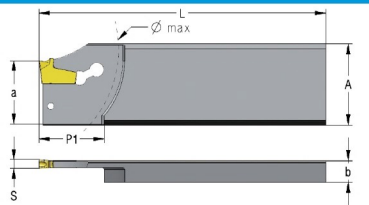
WG3101 Bezeichnung	ID-Nr.		()	A	a	Ø max	b	P1	S	L	
F16 L 2608 J30 R 50	43313		L	26	21,4	50	8	17	3,0	110	AWF16
F16 R 2608 J30 L 50	43312		R	26	21,4	50	8	17	3,0	110	AWF16

Passende Platten siehe unten



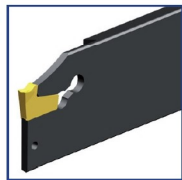
F16 L 3208
FLEX FIX

Linker Träger



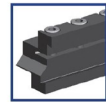
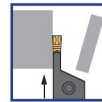
F16 R 3208
FLEX FIX

Rechter Träger



WG3101 Bezeichnung	ID-Nr.		()	A	a	Ø max	b	P1	S	L	
F16 L 3208 J30 R 65	43315		L	32	25	65	8	24,5	3,0	110	AWF16
F16 R 3208 J30 L 65	43314		R	32	25	65	8	24,5	3,0	110	AWF16

Passende Platten



S. 126-128

S. 149

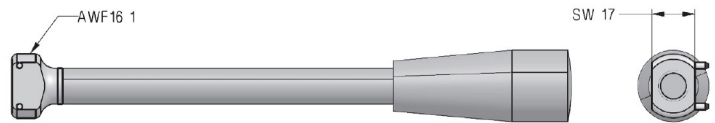
Anwendungsbeispiele für Schwalbenschwanzträger befinden sich auf der Seite 72

Auswerfer für FLEX FIX Werkzeuge



AW F16
FLEX FIX

Linker Halter

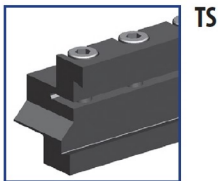


WG355 Bezeichnung	ID-Nr.		
AW F16	39880		AW F16 1
AW F16 1	39881		

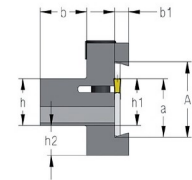


Bemerkung:
Der Auswerfer ist im Lieferumfang eines jeden FLEX FIX Werkzeugs enthalten!

Spannschäfte für Abstechträger



TS



WG330 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	A	a	h	h1	h2	B	b	b1	L	
TS 26 16	10049		N	26	21,4	16	16	3	34	16	5	90	3
TS 26 20	10050		N	26	21,4	20	20	9	38	20	5	90	3
TS 32 20	10051		N	32	25,0	20	20	13	38	20	6	120	3
TS 32 25	10052		N	32	25,0	25	25	8	38	20	6	120	3
TS 32 32	10053		N	32	25,0	32	32	1	44	25	6	120	3

Hinweis

Spannschäfte KL und TS sind besonders geeignet für die Aufnahme der Schwalbenschwanzwerkzeuge auf Seite 73, 89, 131, 139 und 140

Träger und Spannblöcke mit dem gleichen Maß „A“ passen zusammen.

Passende Träger



S. 227-228, 238



S. 73 + 89



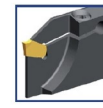
S. 74



S. 103



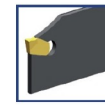
S. 130



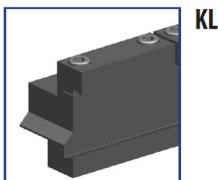
S. 139



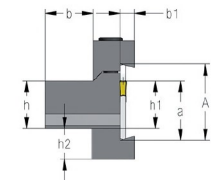
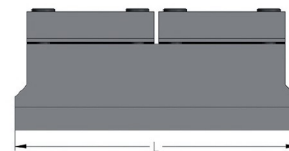
S. 141



S. 138 + 148



KL



WG330 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	A	a	h	h1	h2	B	b	b1	L	
KL 26 16	10054		N	26	21,4	16	16	13	34	16	5	90	2+17
KL 26 20	10055		N	26	21,4	20	20	9	38	20	5	90	2+17
KL 32 20	10056		N	32	25,0	20	20	13	38	20	6	120	2+31
KL 32 25	10057		N	32	25,0	25	25	8	38	20	6	120	2+31

Hinweis

Abnehmbare Spannleiste für CNC-Maschinen für KL 26... Spannleiste 26L und für KL 32... Spannleiste 32L.

Spannschäfte KL und TS sind besonders geeignet für die Aufnahme der Schwalbenschwanzwerkzeuge auf Seite 73, 89, 131, 139 und 140

Träger und Spannblöcke mit dem gleichen Maß „A“ passen zusammen.

Passende Träger



S. 227-228, 238



S. 73 + 89



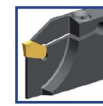
S. 74



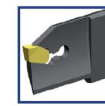
S. 103



S. 130



S. 139

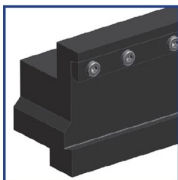


S. 141

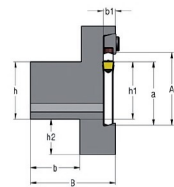
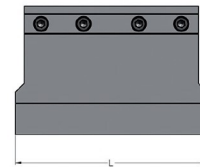


S. 138 + 148

Spannschäfte für Abstechträger



KL 52



WG330 Bezeichnung	ID-Nr.		()	A	a	h	h1	h2	B	b	b1	L	
KL 52 40	45128		N	52,6	45	40	90	25	60	35	8,5	135	2+38
KL 52 50	45129		N	52,6	45	50	90	15	63	38	8,5	135	2+38

Achtung!
Die Auskraglänge des Schwertes beeinflusst maßgeblich das spätere Stechergebnis. Es gilt → je kürzer die Auslage, desto besser die Ergebnisse!

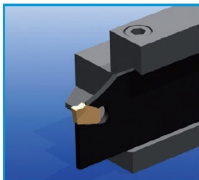


Passende Schwerter



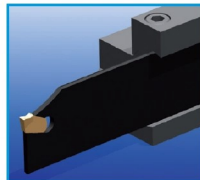
S.227-228,238

S.74



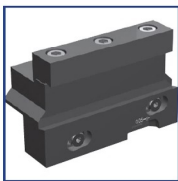
Kurze Auskrägung:

- Saubere Abstichoberflächen
- Keine Vibrationen
- Geräuscharm
- Höhere Standzeiten

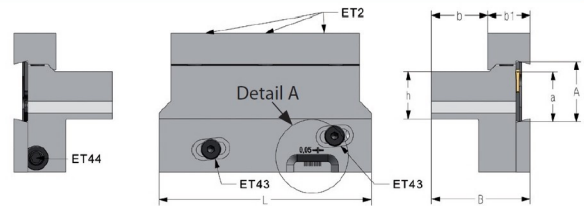


Lange Auskrägung:

- Unsaubere Abstichoberflächen
- Erhöhte Vibrationen
- Laute Geräusche (Pfeifen)
- Geringere Standzeiten



**KLV
Höhenverstellbarer Spannschaft
für Abstechträger**



WG330 Bezeichnung	ID-Nr.		()	A	a	h	B	b	b1	L	Unterlage	
KLV 26 20	10058		N	26	21,4	20	42	24	6	90	-	
KLV 32 20	10059		N	32	25,0	20	42	24	6	120	-	2+43+44
KLV 32 25	10060		N	32	25,0	20	42	24	6	120	X	
Unterlage 20x5x120	54556		-	-	-	5	-	20	-	120	-	-



Passende Schwerter



S.227-228,238



S. 73 + 89



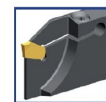
S. 74



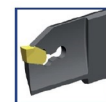
S. 103



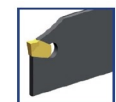
S. 130



S. 139



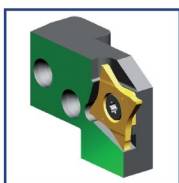
S. 141



S. 138 + 148

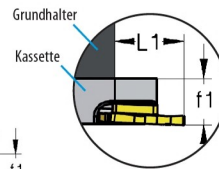
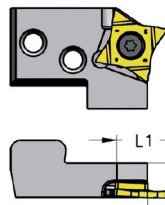
Auslieferungszustand des KLV 32-25 entspricht dem KLV 32-20 + Unterlage 20x5x120.

GLM - Kassetten



GLMCL M92 Q

Linke Kasette



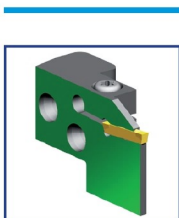
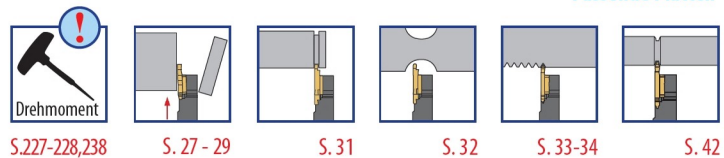
GLMCR M92 Q

Rechte Kasette



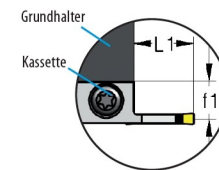
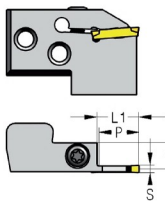
WGS10 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	P	L1	f1	
GLMCL M92 Q 16 65	38182		L	6,5	17,5	12,3	24
GLMCR M92 Q 16 65	38179		R	6,5	17,5	12,3	24

Passende Platten



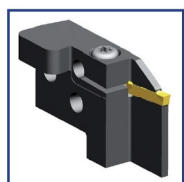
GLMCL P92

Linke Kasette



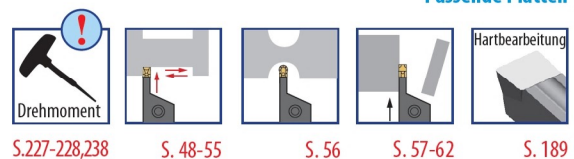
GLMCR P92

Rechte Kasette

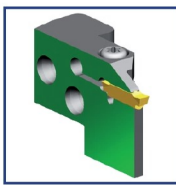


WGS10 Bezeichnung	ID-Nr.		(C)	P	L1	S	f1	
GLMCL P92 20+25 17	38107		L	17	17,5	2+2,5	11,20	29
GLMCL P92 30 17	38108		L	17	17,5	3	10,76	29
GLMCL P92 40 17	38109		L	17	17,5	4	10,26	29
GLMCL P92 50 22	38110		L	22	22,5	5	9,86	29
GLMCR P92 20+25 17	38097		R	17	17,5	2+2,5	11,20	29
GLMCR P92 30 17	38098		R	17	17,5	3	10,76	29
GLMCR P92 40 17	38099		R	17	17,5	4	10,26	29
GLMCR P92 50 22	38100		R	22	22,5	5	9,86	29

Passende Platten

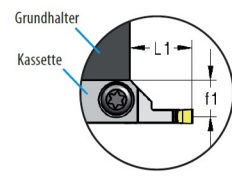
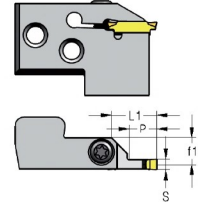


GLM - Kassetten



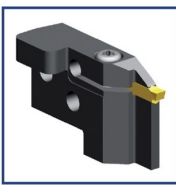
GLMCL P92 P

Linke Kassette



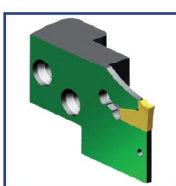
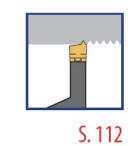
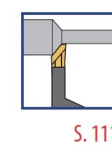
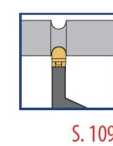
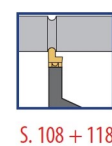
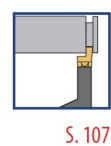
GLMCR P92 P

Rechte Kassette



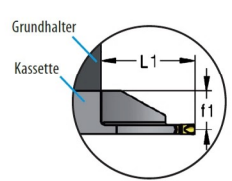
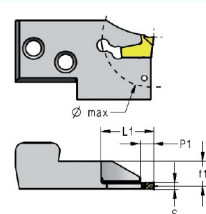
WG510 Bezeichnung	ID-Nr.		()	P	L1	S	f1	
GLMCL P92 P 4 11	38175		L	11	17,5	4	10,26	29
GLMCL P92 P 5+6 14	38176		L	14	20,5	5+6,5	9,86	29
GLMCR P92 P 4 11	38171		R	11	17,5	4	10,26	29
GLMCR P92 P 5+6 14	38172		R	14	20,5	5+6,5	9,86	29

Passende Platten



GLMCL F16

Linke Kassette



GLMCR F16

Rechte Kassette

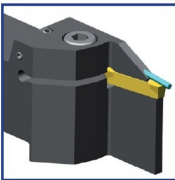


WG510 Bezeichnung	ID-Nr.		()	P1	L1	Ø max	S	f1	
GLMCL F16 20 50	43338		L	6,0	25,5	50	2	11,2	AWF16
GLMCL F16 30 50	38880		L	6,0	25,5	50	3	10,8	AWF16
GLMCL F16 40 50	43339		L	6,0	25,5	50	4	10,3	AWF16
GLMCR F16 20 50	43340		R	6,0	25,5	50	2	11,2	AWF16
GLMCR F16 30 50	39726		R	6,0	25,5	50	3	10,8	AWF16
GLMCR F16 40 50	43341		R	6,0	25,5	50	4	10,3	AWF16

Passende Platten

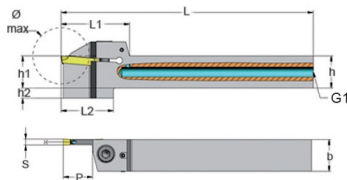


Abstechalter mit IK | Gewindeanschluss von hinten | System P92

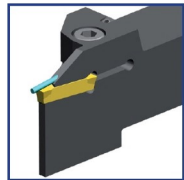


P92 CXCB L HP

Links



P92 CXCB R HP



Rechts

WG3800 Bezeichnung	HF-Teil	G1	()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
ID-Nr.														
P92 CXCB L 1212 K30 14HP	48798	4,0	L	28	12	12	5	12	14	3,0	125	30	26	11
P92 CXCB L 1616 K30 14HP	48800	5,0	L	28	16	16	5	16	14	3,0	125	34	26	1
P92 CXCB L 1616 K30 17HP	48805	5,0	L	34	16	16	5	16	17	3,0	125	37	29	1
P92 CXCB L 2020 K30 17HP	48810	5,0	L	34	20	20	5	20	17	3,0	125	37	29	1
P92 CXCB L 2525 M30 17HP	48815	5,0	L	34	25	25	-	25	17	3,0	150	37	-	2
P92 CXCB R 1212 K30 14HP	48820	4,0	R	28	12	12	5	12	14	3,0	125	34	26	11
P92 CXCB R 1616 K30 14HP	48822	5,0	R	28	16	16	5	16	14	3,0	125	34	26	1
P92 CXCB R 1616 K30 17HP	48827	5,0	R	34	16	16	5	16	17	3,0	125	37	29	1
P92 CXCB R 2020 K30 17HP	48832	5,0	R	34	20	20	5	20	17	3,0	125	37	29	1
P92 CXCB R 2525 M30 17HP	48837	5,0	R	34	25	25	-	25	17	3,0	150	37	-	2

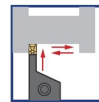
WG3800 Bezeichnung	HF-Teil	G1	()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
ID-Nr.														
P92 CXCB L 1212 K20+25HP	48794	4,0	L	22	12	12	4	12	11	2+2,5	125	23	23	10
P92 CXCB L 1616 K20+25 11HP	48796	5,0	L	22	16	16	-	16	11	2+2,5	125	23	-	10
P92 CXCB L 1616 K20+25 17HP	48723	5,0	L	34	16	16	5	16	17	2+2,5	125	34	26	1
P92 CXCB L 2020 K20+25 17HP	48728	5,0	L	34	20	20	-	20	17	2+2,5	125	34	-	1
P92 CXCB R 1212 K20+25HP	48733	4,0	R	22	12	12	4	12	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCB R 1616 K20+25 11HP	48735	5,0	R	22	16	16	-	16	11	2+2,5	125	19,5	-	10
P92 CXCB R 1616 K20+25 17HP	48740	5,0	R	34	16	16	5	16	17	2+2,5	125	34	26	1
P92 CXCB R 2020 K20+25 17HP	48745	5,0	R	34	20	20	-	20	17	2+2,5	125	34	-	1

WG3800 Bezeichnung	HF-Teil	G1	()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
ID-Nr.														
P92 A CXCB L 2020 K30HP	48754	5,0	L	65	20	20	17	20		3,0	125	54	45	12
P92 A CXCB L 2020 K40HP	48759	5,0	L	65	20	20	17	20		4,0	125	54	45	12
P92 A CXCB L 2525 M30HP	48764	5,0	L	65	25	25	12	25		3,0	150	54	45	12
P92 A CXCB L 2525 M40HP	48769	5,0	L	65	25	25	12	25		4,0	150	54	45	12
P92 A CXCB R 2020 K30HP	48774	5,0	R	65	20	20	17	20		3,0	125	54	45	12
P92 A CXCB R 2020 K40HP	48779	5,0	R	65	20	20	17	20		4,0	125	54	45	12
P92 A CXCB R 2525 M30HP	48784	5,0	R	65	25	25	12	25		3,0	150	54	45	12
P92 A CXCB R 2525 M40HP	48789	5,0	R	65	25	25	12	25		4,0	150	54	45	12

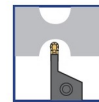
IK = Innenkühlkanäle
 HF = Halbfertigteil
 HP = Hochdruck



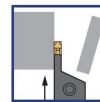
S.227-228,238



S. 48-55



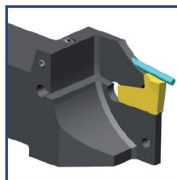
S. 56



S. 57-62

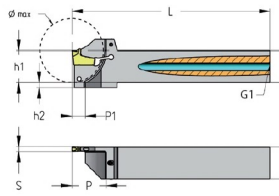
Passende Platten

Abstechhalter mit IK | Gewindeanschluss von hinten | System Flex Fix

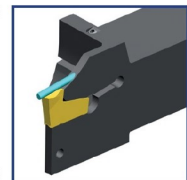


F16L HP

Links



F16R HP



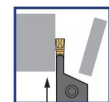
Rechts

WG3205 Bezeichnung	HF-Teil	G1	(C)	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
ID-Nr.													
F16 L 2020 X30 65HP	48690	5,0	L	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	AWF16
F16 L 2525 X30 65HP	48695	5,0	L	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	AWF16
F16 R 2020 X30 65HP	48680	5,0	R	65	20	20	17	20	3,0	115	54	45	AWF16
F16 R 2525 X30 65HP	48685	5,0	R	65	25	25	12	25	3,0	140	54	45	AWF16

WG3205 Bezeichnung	HF-Teil	G1	(C)	Ø max	h	h1	h2	b	P1	S	L	L1	L2	
ID-Nr.														
F16 L 2020 K30 42HP	48710	5,0	L	42	20	20	3	20	8	3,0	125	28,5	25	AWF16
F16 L 2525 M30 42HP	48715	5,0	L	42	25	25	0	25	8	3,0	150	28,5	25	AWF16
F16 R 2020 K30 42HP	48700	5,0	R	42	20	20	3	20	8	3,0	125	28,5	25	AWF16
F16 R 2525 M30 42HP	48705	5,0	R	42	25	25	0	25	8	3,0	150	28,5	25	AWF16

IK = Innenkühlkanäle
 HF = Halbfertigteil
 HP = Hochdruck

Passende Platten



S. 126-128