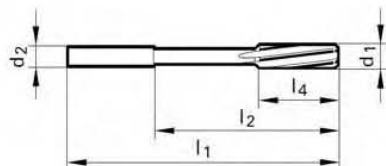


**GÜHRING****NC-Maschinen-Reibahlen  $\varnothing$  0,980mm - 4,010mm****Produkt-Informationen**

- $\varnothing > 4,0$  mm mit extrem ungleicher Teilung
- drallgenutet mit Linksdrall
- Toleranz:  
von  $\varnothing$  0,98 - 5,03 mm:  
0,000/+0,004  
von  $\varnothing$  5,97 - 12,05 mm:  
0,000/+0,005

Reibahlen in NC-Ausführung ähnl. DIN 8093 mit zylindrischem Schaft (h6) für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehnspann- oder Schrumpffutter. Durch die Kombination von NC-Maschinen-Reibahlen und Hydrodehnspann- bzw. Schrumpffutter erreichen Sie höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozess-Sicherheit bei der Herstellung von Passungen.



Artikel-Nr.

Norm

Schneidstoff

HM-Anwendungsgruppe

Oberfläche

Typ

Form

Schneidrichtung

Durchmessertoleranz

5527

Werksnorm

VHM

K10



rechts

siehe Produktinformation

NEW

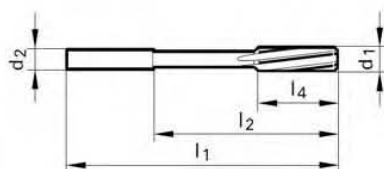


d1	d2 h6	l1	l2	l4	Z
mm	mm	mm	mm	mm	
0,980	4,000	50,00	22,00	6,00	3
0,990	4,000	50,00	22,00	6,00	3
1,000	4,000	50,00	22,00	6,00	3
1,010	4,000	50,00	22,00	6,00	3
1,020	4,000	50,00	22,00	6,00	3
1,030	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,480	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,490	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,500	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,510	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,520	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,530	4,000	50,00	22,00	9,00	3
1,980	4,000	50,00	22,00	12,00	4
1,990	4,000	50,00	22,00	12,00	4
2,000	4,000	50,00	22,00	12,00	4
2,010	4,000	50,00	22,00	12,00	4
2,020	4,000	50,00	22,00	12,00	4
2,030	4,000	50,00	22,00	12,00	4
2,480	4,000	60,00	32,00	16,00	4
2,490	4,000	60,00	32,00	16,00	4
2,500	4,000	60,00	32,00	16,00	4
2,510	4,000	60,00	32,00	16,00	4
2,520	4,000	60,00	32,00	16,00	4
2,530	4,000	60,00	32,00	16,00	4
2,970	4,000	64,00	36,00	17,00	6
2,980	4,000	64,00	36,00	17,00	6
2,990	4,000	64,00	36,00	17,00	6
3,000	4,000	64,00	36,00	17,00	6
3,010	4,000	64,00	36,00	17,00	6
3,020	4,000	64,00	36,00	17,00	6
3,030	4,000	64,00	36,00	17,00	6
3,970	4,000	77,00	45,00	21,00	6
3,980	4,000	77,00	45,00	21,00	6
3,990	4,000	77,00	45,00	21,00	6
4,000	4,000	77,00	45,00	21,00	6
4,010	4,000	77,00	45,00	21,00	6



**GÜHRING****NC-Maschinen-Reibahlen  $\varnothing$  4,020mm - 11,970mm****Produkt-Informationen**

- $\varnothing > 4,0$  mm mit extrem ungleicher Teilung
- drallgenutet mit Linksdrall
- Toleranz:  
von  $\varnothing 0,98 - 5,03$  mm:  
0,000/+0,004  
von  $\varnothing 5,97 - 12,05$  mm:  
0,000/+0,005

Reibahlen in NC-Ausführung ähnl. DIN 8093 mit zylindrischem Schaft (h6) für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehnspann- oder Schrumpffuttern. Durch die Kombination von NC-Maschinen-Reibahlen und Hydrodehnspann- bzw. Schrumpffutter erreichen Sie höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozess-Sicherheit bei der Herstellung von Passungen.



Artikel-Nr.  
Norm  
Schneidstoff  
HM-Anwendungsgruppe  
Oberfläche  
Typ  
Form  
Schneidrichtung  
Durchmessertoleranz  
Rabattgruppe

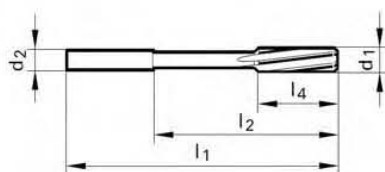
5527					
Werksnorm					
VHM					
K10					
○					
rechts					
siehe Produktinformation					
154					
 					
d1	d2 h6	l1	l2	l4	Z
mm	mm	mm	mm	mm	
4,020	4,000	77,00	45,00	21,00	6
4,030	4,000	77,00	45,00	21,00	6
4,970	6,000	93,00	59,00	26,00	6
4,980	6,000	93,00	59,00	26,00	6
4,990	6,000	93,00	59,00	26,00	6
5,000	6,000	93,00	59,00	26,00	6
5,010	6,000	93,00	59,00	26,00	6
5,020	6,000	93,00	59,00	26,00	6
5,030	6,000	93,00	59,00	26,00	6
5,970	6,000	93,00	57,00	26,00	6
5,980	6,000	93,00	57,00	26,00	6
5,990	6,000	93,00	57,00	26,00	6
6,000	6,000	93,00	57,00	26,00	6
6,010	6,000	93,00	57,00	26,00	6
6,020	6,000	93,00	57,00	26,00	6
6,030	6,000	93,00	57,00	26,00	6
7,000	8,000	109,00	69,00	31,00	6
7,970	8,000	117,00	75,00	33,00	6
7,980	8,000	117,00	75,00	33,00	6
7,990	8,000	117,00	75,00	33,00	6
8,000	8,000	117,00	75,00	33,00	6
8,010	8,000	117,00	75,00	33,00	6
8,020	8,000	117,00	75,00	33,00	6
8,030	8,000	117,00	75,00	33,00	6
8,040	8,000	117,00	75,00	33,00	6
9,000	10,000	125,00	81,00	36,00	6
9,970	10,000	133,00	87,00	38,00	6
9,980	10,000	133,00	87,00	38,00	6
9,990	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,000	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,010	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,020	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,030	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,040	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,050	10,000	133,00	87,00	38,00	6
11,970	12,000	151,00	105,00	44,00	6

## NC-Maschinen-Reibahlen $\varnothing$ 11,980mm - 12,050mm

### Produkt-Informationen

- $\varnothing > 4,0$  mm mit extrem ungleicher Teilung
- drallgenutet mit Linksdrall
- Toleranz:  
 von  $\varnothing 0,98 - 5,03$  mm:  
 0,000/+0,004  
 von  $\varnothing 5,97 - 12,05$  mm:  
 0,000/+0,005

Reibahlen in NC-Ausführung ähnl. DIN 8093 mit zylindrischem Schaft (h6) für die standardisierte Aufnahme in Hydrodehnspann- oder Schrumpffuttern. Durch die Kombination von NC-Maschinen-Reibahlen und Hydrodehnspann- bzw. Schrumpffutter erreichen Sie höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozess-Sicherheit bei der Herstellung von Passungen.



Artikel-Nr.  
 Norm  
 Schneidstoff  
 HM-Anwendungsgruppe  
 Oberfläche  
 Typ  
 Form  
 Schneidrichtung  
 Durchmesser-toleranz

<b>5527</b>					
<b>Werksnorm</b>					
<b>VHM</b>					
<b>K10</b>					
<b>rechts</b>					
<b>siehe Produktinformation</b>					
<div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center; gap: 10px;"> <span style="background-color: yellow; padding: 2px;">NEW</span> </div>					
d1	d2 h6	l1	l2	l4	Z
mm	mm	mm	mm	mm	
11,980	12,000	151,00	105,00	44,00	6
11,990	12,000	151,00	105,00	44,00	6
12,000	12,000	151,00	105,00	44,00	6
12,010	12,000	151,00	105,00	44,00	6
12,020	12,000	151,00	105,00	44,00	6
12,030	12,000	151,00	105,00	44,00	6
12,040	12,000	151,00	105,00	44,00	6
12,050	12,000	151,00	105,00	44,00	6