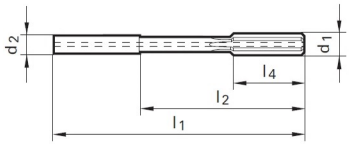
Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	VHM	
	HR 500 S, EU	HR 500 S, EU
Artikel-Nr.	1685	1675
P (N/mm²)	●	●
M	●	●
K	○	○
N		
S	●	●
H (HRC)	63	63
Oberfläche	a	a
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, +0,005

Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 S arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt sehr hochwertige Bohrungsqualitäten. Damit ermöglicht sie oftmals erhebliche Einsparungen bei den Prozesskosten. Außerdem gewährleistet sie eine sehr hohe Prozesssicherheit.



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit
2,970	2,970	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
2,980	2,980	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
2,990	2,990	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,000	3,000	4,000	68,00	40,00	12,00	4	● ●
3,010	3,010	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,020	3,020	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,030	3,030	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,500	3,500	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,970	3,970	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,980	3,980	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
3,990	3,990	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
4,000	4,000	4,000	68,00	40,00	12,00	4	● ●
4,010	4,010	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
4,020	4,020	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
4,030	4,030	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●
4,500	4,500	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
4,970	4,970	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
4,980	4,980	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
4,990	4,990	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,000	5,000	6,000	76,00	40,00	12,00	4	● ●
5,010	5,010	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,020	5,020	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,030	5,030	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,500	5,500	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,970	5,970	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,980	5,980	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
5,990	5,990	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
6,000	6,000	6,000	76,00	40,00	12,00	4	● ●
6,010	6,010	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
6,020	6,020	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

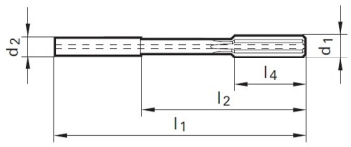
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	VHM	
	HR 500 S, EU	HR 500 S, EU
Artikel-Nr.	**1685**	**1675**
P (N/mm²)	●	●
M	●	●
K	○	○
N		
S	●	●
H (HRC)	63	63
Oberfläche	a	a
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, +0,005

Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 S arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt sehr hochwertige Bohrungsqualitäten. Damit ermöglicht sie oftmals erhebliche Einsparungen bei den Prozesskosten. Außerdem gewährleistet sie eine sehr hohe Prozesssicherheit.



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit
6,030	6,030	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
6,500	6,500	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,000	7,000	8,000	101,00	65,00	16,00	6	● ●
7,500	7,500	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,970	7,970	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,980	7,980	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,990	7,990	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,000	8,000	8,000	101,00	65,00	16,00	6	● ●
8,010	8,010	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,020	8,020	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,030	8,030	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,500	8,500	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,000	9,000	10,000	101,00	61,00	19,00	6	● ●
9,500	9,500	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,970	9,970	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,980	9,980	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,990	9,990	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,000	10,000	10,000	101,00	61,00	19,00	6	● ●
10,010	10,010	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,020	10,020	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,030	10,030	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,500	10,500	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,000	11,000	12,000	130,00	85,00	19,00	6	● ●
11,500	11,500	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,970	11,970	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,980	11,980	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,990	11,990	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
12,000	12,000	12,000	130,00	85,00	19,00	6	● ●
12,010	12,010	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
12,020	12,020	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

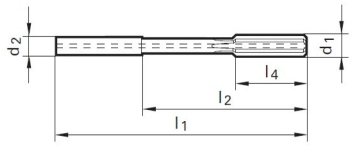
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	VHM	
	HR 500 S, EU	HR 500 S, EU
Artikel-Nr.	**1685**	**1675**
P (N/mm²)	●	●
M	●	●
K	○	○
N		
S	●	●
H (HRC)	63	63
Oberfläche	a	a
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, +0,005

Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 S arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt sehr hochwertige Bohrungsqualitäten. Damit ermöglicht sie oftmals erhebliche Einsparungen bei den Prozesskosten. Außerdem gewährleistet sie eine sehr hohe Prozesssicherheit.



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit
12,030	12,030	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
13,000	13,000	14,000	130,00	85,00	22,00	6	●
14,000	14,000	14,000	130,00	85,00	22,00	6	●
15,000	15,000	16,000	150,00	102,00	22,00	6	●
16,000	16,000	16,000	150,00	102,00	22,00	6	●
17,000	17,000	18,000	150,00	102,00	25,00	6	●
18,000	18,000	18,000	150,00	102,00	25,00	6	●
19,000	19,000	20,000	150,00	100,00	25,00	6	●
20,000	20,000	20,000	150,00	100,00	25,00	6	●

○ blank ◐ dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

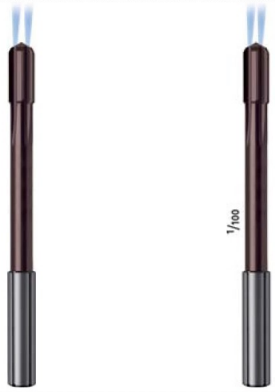
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

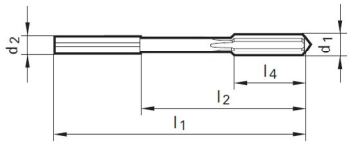
Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	VHM	
	HR 500 D, EU	HR 500 D, EU
Artikel-Nr.	**1686**	**1676**
P (N/mm²)	●	●
M	●	●
K	○	○
N		
S	●	●
H (HRC)	63	63
Oberfläche	a	a
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, +0,005

Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 D arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt sehr hochwertige Bohrungsqualitäten. Damit ermöglicht sie oftmals erhebliche Einsparungen bei den Prozesskosten. Außerdem gewährleistet sie eine sehr hohe Prozesssicherheit. Die spezielle Kühlmittelzuführung über Schmiernuten am Schaft sorgt jederzeit für einen optimalen Spänetransport und eine optimale Kühlschmierung.





Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
2,970	2,970	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
2,980	2,980	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
2,990	2,990	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
3,000	3,000	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●	●
3,010	3,010	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
3,020	3,020	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
3,030	3,030	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
3,500	3,500	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●	
3,970	3,970	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
3,980	3,980	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
3,990	3,990	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
4,000	4,000	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●	●
4,010	4,010	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
4,020	4,020	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
4,030	4,030	4,000	68,00	40,00	12,00	4		●
4,500	4,500	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●	
4,970	4,970	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
4,980	4,980	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
4,990	4,990	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
5,000	5,000	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●	●
5,010	5,010	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
5,020	5,020	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
5,030	5,030	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
5,500	5,500	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●	
5,970	5,970	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
5,980	5,980	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
5,990	5,990	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
6,000	6,000	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●	●
6,010	6,010	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●
6,020	6,020	6,000	76,00	40,00	12,00	4		●

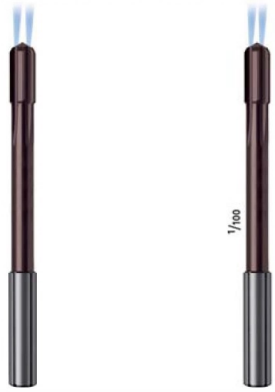
○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

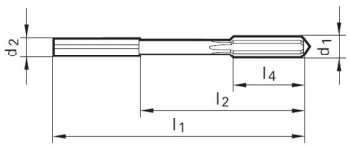
Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	VHM	
	HR 500 D, EU	HR 500 D, EU
Artikel-Nr.	1686	1676
P (N/mm²)	●	●
M	●	●
K	○	○
N		
S	●	●
H (HRC)	63	63
Oberfläche	a	a
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, +0,005

Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 D arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt sehr hochwertige Bohrungsqualitäten. Damit ermöglicht sie oftmals erhebliche Einsparungen bei den Prozesskosten. Außerdem gewährleistet sie eine sehr hohe Prozesssicherheit. Die spezielle Kühlmittelzuführung über Schmiernuten am Schaft sorgt jederzeit für einen optimalen Spänetransport und eine optimale Kühlschmierung.





Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	EU	Verfügbarkeit
6,030	6,030	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●
6,500	6,500	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,000	7,000	8,000	101,00	65,00	16,00	6	● ●
7,500	7,500	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,970	7,970	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,980	7,980	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
7,990	7,990	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,000	8,000	8,000	101,00	65,00	16,00	6	● ●
8,010	8,010	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,020	8,020	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,030	8,030	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●
8,500	8,500	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,000	9,000	10,000	101,00	61,00	19,00	6	● ●
9,500	9,500	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,970	9,970	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,980	9,980	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
9,990	9,990	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,000	10,000	10,000	101,00	61,00	19,00	6	● ●
10,010	10,010	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,020	10,020	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,030	10,030	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●
10,500	10,500	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,000	11,000	12,000	130,00	85,00	19,00	6	● ●
11,500	11,500	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,970	11,970	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,980	11,980	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
11,990	11,990	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
12,000	12,000	12,000	130,00	85,00	19,00	6	● ●
12,010	12,010	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●
12,020	12,020	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

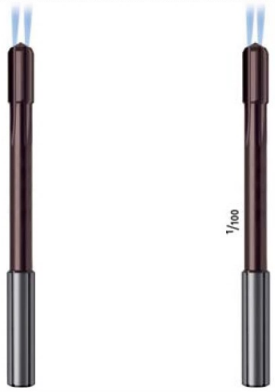
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

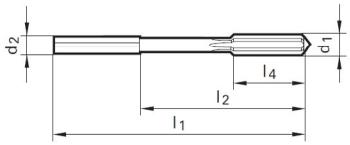
Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	VHM	
	HR 500 D, EU	HR 500 D, EU
Artikel-Nr.	**1686**	**1676**
P (N/mm²)	●	●
M	●	●
K	○	○
N		
S	●	●
H (HRC)	63	63
Oberfläche	a	a
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, +0,005

Die Vollhartmetall-Hochleistungsreibahle HR 500 D arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt sehr hochwertige Bohrungsqualitäten. Damit ermöglicht sie oftmals erhebliche Einsparungen bei den Prozesskosten. Außerdem gewährleistet sie eine sehr hohe Prozesssicherheit. Die spezielle Kühlmittelzuführung über Schmiernuten am Schaft sorgt jederzeit für einen optimalen Spänetransport und eine optimale Kühlschmierung.





Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
12,030	12,030	12,000	130,00	85,00	19,00	6		●
13,000	13,000	14,000	130,00	85,00	22,00	6	●	
14,000	14,000	14,000	130,00	85,00	22,00	6	●	
15,000	15,000	16,000	150,00	102,00	22,00	6	●	
16,000	16,000	16,000	150,00	102,00	22,00	6	●	
17,000	17,000	18,000	150,00	102,00	25,00	6	●	
18,000	18,000	18,000	150,00	102,00	25,00	6	●	
19,000	19,000	20,000	150,00	100,00	25,00	6	●	
20,000	20,000	20,000	150,00	100,00	25,00	6	●	

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

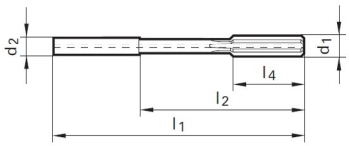
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen Guss

G | HA

	VHM	
	HR 500 Guss S, EU	HR 500 Guss D, EU
Artikel-Nr.	1036	1037
P (N/mm²)		
M		
K	●	●
N		
S		
H (HRC)		
Oberfläche	Y	Y
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, H7

Die HR 500 Guss Reibahle erzeugt Oberflächengüten, die bisher mit Mehrschneiden-Reibahlen nicht möglich waren. Bei homogener Gussqualität sind Oberflächen in GG < Ra 1,6 problemlos zu realisieren, dies natürlich mit den gewohnt hohen Schnittwerten. Durchmesserschwankungen gehören der Vergangenheit an. Absolute Prozesssicherheit und eine Senkung der Prozesskosten wird gewährleistet. Auch in GGG sind dank der „Signum"-Beschichtung Oberflächengüten von < Ra 1,2 kein Problem.



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
3,000	3,000	4,000	68,00	40,00	12,00	6	●	●
4,000	4,000	4,000	68,00	40,00	12,00	6	●	●
5,000	5,000	6,000	76,00	40,00	12,00	6	●	●
6,000	6,000	6,000	76,00	40,00	12,00	6	●	●
7,000	7,000	8,000	101,00	65,00	16,00	8	●	●
8,000	8,000	8,000	101,00	65,00	16,00	8	●	●
9,000	9,000	10,000	101,00	61,00	19,00	8	●	●
10,000	10,000	10,000	101,00	61,00	19,00	8	●	●
11,000	11,000	12,000	130,00	85,00	19,00	8	●	●
12,000	12,000	12,000	130,00	85,00	19,00	8	●	●
13,000	13,000	14,000	130,00	85,00	22,00	8	●	●
14,000	14,000	14,000	130,00	85,00	22,00	8	●	●
15,000	15,000	16,000	150,00	102,00	22,00	8	●	●
16,000	16,000	16,000	150,00	102,00	22,00	8	●	●
17,000	17,000	18,000	150,00	102,00	25,00	8	●	●
18,000	18,000	18,000	150,00	102,00	25,00	8	●	●
19,000	19,000	20,000	150,00	100,00	25,00	8	●	●
20,000	20,000	20,000	150,00	100,00	25,00	8	●	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN Y Signum

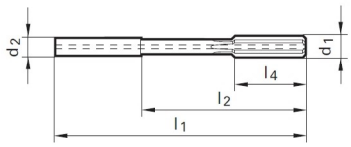
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen ALU

G | HA

	VHM	
	HR 500 Alu S, EU	HR 500 Alu D, EU
Artikel-Nr.	1678	1679
P (N/mm²)		
M		
K		
N	●	●
S		
H (HRC)		
Oberfläche	Cb	Cb
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, H7

Die VHM-Hochleistungsreibahle HR 500 ALU arbeitet mit höchsten Schnittwerten und erzeugt hervorragende Bohrungsqualitäten. Durch die Carbo-Beschichtung wird die Bildung von Aufbauschneiden verhindert. Daher gibt es nur geringste Durchmesserschwankungen bei bester Oberflächenqualität der geriebenen Bohrung.



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
4,000	4,000	4,000	68,00	40,00	12,00	4	●	●
5,000	5,000	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●	●
6,000	6,000	6,000	76,00	40,00	12,00	4	●	●
7,000	7,000	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●	●
8,000	8,000	8,000	101,00	65,00	16,00	6	●	●
10,000	10,000	10,000	101,00	61,00	19,00	6	●	●
12,000	12,000	12,000	130,00	85,00	19,00	6	●	●
14,000	14,000	14,000	130,00	85,00	22,00	6	●	●
16,000	16,000	16,000	150,00	102,00	22,00	6	●	●
18,000	18,000	18,000	150,00	102,00	25,00	6	●	●
20,000	20,000	20,000	150,00	100,00	25,00	6	●	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

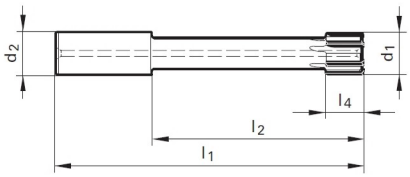
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	HM	Cermet-bestückt
	HR 500 G S, EU	HR 500 G S, EU
Artikel-Nr.	1680	1682
P (N/mm²)	○	1200
M	●	
K	GG/GGG60	GGG40-50
N		
S	●	
H (HRC)	48	
Oberfläche	a	○
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, H7

Die HM- bzw. cermetbestückte Hochleistungsreibahle HR 500 G S erzeugt bei höchsten Schnittwerten erstklassige Bohrungsqualitäten. Außerdem gewährleistet sie sehr hohe Prozesssicherheit und senkt die Prozessstückkosten erheblich.
Weitere Vorteile:
- Zwischenabmessungen ab Ø 20,1 mm sind kurzfristig lieferbar
- HM-bestückte Werkzeuge mit „Signum"-Beschichtung für die GG-Bearbeitung bei höchsten Anforderungen an die Oberflächengüte der Bohrung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1036/1037)
- HM-bestückte Werkzeuge mit „Carbo"-Beschichtung für die Aluminium-Bearbeitung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1678/1679)



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
22,000	22,000	20,000	160,00	110,00	22,00	6	●	●
24,000	24,000	25,000	180,00	124,00	22,00	6	●	●
25,000	25,000	25,000	180,00	124,00	22,00	6	●	●
26,000	26,000	25,000	180,00	124,00	22,00	6	●	●
28,000	28,000	25,000	180,00	124,00	25,00	6	●	●
30,000	30,000	25,000	180,00	124,00	25,00	6	●	●
32,000	32,000	32,000	200,00	140,00	25,00	6	●	●
34,000	34,000	32,000	200,00	140,00	25,00	6	●	●
36,000	36,000	32,000	200,00	140,00	25,00	8	●	●
38,000	38,000	32,000	200,00	140,00	25,00	8	●	●
40,000	40,000	32,000	200,00	140,00	25,00	8	●	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

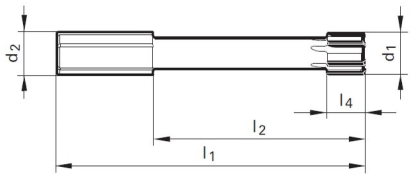
H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen

G | HA

	HM	Cermet-bestückt
	HR 500 G D, EU	HR 500 G D, EU
Artikel-Nr.	1681	1683
P (N/mm²)	○	1200
M	●	
K	GG/GGG60	GGG40-50
N		
S	●	
H (HRC)	48	
Oberfläche	a	○
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, H7

Die HM- bzw. cermetbestückte Hochleistungsreibahle HR 500 G D erzeugt bei höchsten Schnittwerten erstklassige Bohrungsqualitäten. Außerdem gewährleistet sie sehr hohe Prozesssicherheit und senkt die Prozessstückkosten erheblich.
Weitere Vorteile:
- Zwischenabmessungen ab Ø 20,1 mm sind kurzfristig lieferbar
- HM-bestückte Werkzeuge mit „Signum"-Beschichtung für die GG-Bearbeitung bei höchsten Anforderungen an die Oberflächengüte der Bohrung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1036/1037)
- HM-bestückte Werkzeuge mit „Carbo"-Beschichtung für die Aluminium-Bearbeitung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1678/1679)



Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
22,000	22,000	20,000	160,00	110,00	22,00	6	●	●
24,000	24,000	25,000	180,00	124,00	22,00	6	●	●
25,000	25,000	25,000	180,00	124,00	22,00	6	●	●
26,000	26,000	25,000	180,00	124,00	22,00	6	●	●
28,000	28,000	25,000	180,00	124,00	25,00	6	●	●
30,000	30,000	25,000	180,00	124,00	25,00	6	●	●
32,000	32,000	32,000	200,00	140,00	25,00	6	●	●
34,000	34,000	32,000	200,00	140,00	25,00	6	●	●
36,000	36,000	32,000	200,00	140,00	25,00	8	●	●
38,000	38,000	32,000	200,00	140,00	25,00	8	●	●
40,000	40,000	32,000	200,00	140,00	25,00	8	●	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen

G | ~HA

HR 500 GT S | EU

HR 500 GT S | EU

HR 500 GT als Semistandard

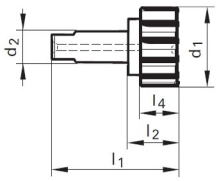
Zylinderschaft ~ DIN 6535 HA Tol. h6 mit Mitnehmer zur optimalen Aufnahme im überlangen, schlanken Hydrodehnspannfutter Art.-Nr. 4290, aber auch in herkömmlichen Hydrodehnspannfuttern oder Schrumpffuttern. Weitere Vorteile:

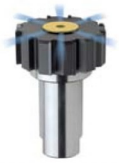
- Zwischenabmessungen ab Ø 40 mm sind kurzfristig lieferbar
- HM-bestückte Werkzeuge mit „Signum"-Beschichtung für die GG-Bearbeitung bei höchsten Anforderungen an die Oberflächengüte der Bohrung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1036/1037)
- HM-bestückte Werkzeuge mit „Carbo"-Beschichtung für die Aluminium-Bearbeitung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1678/1679)

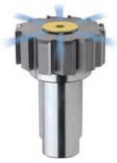
Bei Benutzung von langen Hydrodehnspannfuttern mit Mitnehmer: vor dem Spannen das Spiel zwischen Futter und Reibahle durch Verdrehen auf Anschlag herausnehmen.

Mindestbestellmenge 2 Stück.

	HM	Cermet-bestückt
Artikel-Nr.	1038	1040
P (N/mm²)	○	1200
M	●	
K	GG/GGG60	GGG40-50
N		
S	●	
H (HRC)	48	
Oberfläche	a	○
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, H7







Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm		Verfügbarkeit	
41,000	41,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
42,000	42,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
44,000	44,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
46,000	46,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
47,000	47,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
48,000	48,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
50,000	50,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
52,000	52,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
53,000	53,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
54,000	54,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
56,000	56,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
58,000	58,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
59,000	59,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
60,000	60,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
62,000	62,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
64,000	64,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
65,000	65,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
66,000	66,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
68,000	68,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
70,000	70,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
71,000	71,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
72,000	72,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
74,000	74,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
76,000	76,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de

Hochleistungs-Reibahlen

G | ~HA

HR 500 GT D | EU

HR 500 GT D | EU

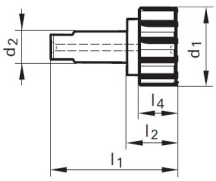
	HM	Cermet-bestückt
Artikel-Nr.	1039	1041
P (N/mm²)	○	1200
M	●	
K	GG/GGG60	GGG40-50
N		
S	●	
H (HRC)	48	
Oberfläche	a	○
Rabattgruppe	166	166
	R, H7	R, H7

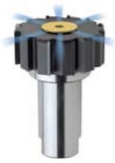
HR 500 GT als Semistandard

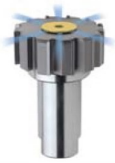
Zylinderschaft ~ DIN 6535 HA Tol. h6 mit Mitnehmer zur optimalen Aufnahme im überlangen, schlanken Hydrodehnspannfutter Art.-Nr. 4290, aber auch in herkömmlichen Hydrodehnspannfuttern oder Schrumpffuttern.
Weitere Vorteile:
• Zwischenabmessungen ab Ø 40 mm sind kurzfristig lieferbar
• HM-bestückte Werkzeuge mit „Signum"-Beschichtung für die GG-Bearbeitung bei höchsten Anforderungen an die Oberflächengüte der Bohrung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1036/1037)
• HM-bestückte Werkzeuge mit „Carbo"-Beschichtung für die Aluminium-Bearbeitung (Schnittdaten s. Art.-Nr. 1678/1679)

Bei Benutzung von langen Hydrodehnspannfuttern mit Mitnehmer: vor dem Spannen das Spiel zwischen Futter und Reibahle durch Verdrehen auf Anschlag herausnehmen.

Mindestbestellmenge 2 Stück.







Code-Nr.	d1 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	Z	Verfügbarkeit	
41,000	41,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
42,000	42,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
44,000	44,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
46,000	46,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
47,000	47,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
48,000	48,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
50,000	50,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
52,000	52,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
53,000	53,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
54,000	54,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
56,000	56,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
58,000	58,000	25,000	90,00	34,00	25,00	8	●	●
59,000	59,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
60,000	60,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
62,000	62,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
64,000	64,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
65,000	65,000	32,000	95,00	35,00	25,00	8	●	●
66,000	66,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
68,000	68,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
70,000	70,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
71,000	71,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
72,000	72,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
74,000	74,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●
76,000	76,000	32,000	95,00	35,00	25,00	10	●	●

○ blank ● dampfbehandelt ● nitriert A TiAlN a TiAlN nanoA Cb Carbo S TiN

H&S Technischer Handel Steinebach oHG
Grubenstraße 12 - 65624 Altendiez
Telefon 06432-88239
Mail vertrieb@hs-handel.de
Telefax 06432-88228
Web www.hs-handel.de